KRAFT&DELE

ELEKTRICK£ NÁŘADÍ Å ĐHLOV£ BRUSKY A D'ĦLENÍ MATERIÁLU Å EAN: 5903175338303

WDS2135

Elektrick§ ¼hlov§ bruska 125 mm 1500W s regulac² ot§ļek

Kompaktn² d²lensk§ ¼hlov§ bruska s plynulou 6stupŕovou regulac² ot§ļek, aretac² vśetena M14, 3polohovou antivibraļn² rukojet² a sadou 10 śeznĨch kotouļŢ

1 500 W	125 MM	3 000ï12 000 RPM	M14
PŘÍKON MOTORU	PRŠMĦR KOTOUĻE	REGULACE OTÁĻEK	ZÁVIT VŘETENA

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- VysokovĨkonnĨ komut§torovĨ motor 1500 W s mŊdŊnĨm vinut²m pro vysokou tepelnou odolnost a stabiln² toļivĨ moment
- N²zkoprofilov§ pśevodov§ hlava z tlakovŊ lit® hlin²kov® slitiny umoģŕuj²c² pohodlnou pr§ci i v hŢśe pś²stupnĨch m²stech
- Rychl§ aretace vśetena pro snadnou vĨmŊnu kotouļŢ pomoc² standardn²ho kol²kov®ho kļ²ļe a bezn§strojovŊ nastaviteln ĨkryŢ
- Plynul§ 6stupŕov§ elektronick§ regulace ot§ļek v rozsahu 3 000 aģ 12 000 ot./min pro optim§ln² brouģen² i śez§n² rŢznĨch materi§lŢ
- Pś²davn§ rukojeś nastaviteln§ do 3 rŢznĨch pracovn²ch poloh s ergonomickĨm protiskluzovĨm povrchem Softgrip
- Bohat§ startovac² vĨbava obsahuj²c² sadu 10 kusŢ vysoce kvalitn²ch śeznĨch kotouļŢ na kov a n§hradn² sadu uhl²kovĨch kart§ļŢ

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNÍ POKYNY PRO PRÁCI S ĐHLOVOU BRUSKOU

Pśed zapoļet²m pr§ce s ¼hlovou bruskou si pozornŊ pśeļtŊte celĨ n§vod k obsluze. Vģdy pouģ²vejte certifikovan® ochrann® brĨle nebo celooblļejovĨ ģt²t, chr§niļe sluchu, respir§tor proti prachu a odoln® pracovn² rukavice. Nikdy neprovozujte brusku bez ś§dnŊ upevnŊn®ho a nastaven®ho ochrann®ho krytu kotouļe. Pouģ²vejte vĨhradnŊ nepoģkozen® kotouļe o prŢmŊru do 125 mm urļen® pro jmenovit® ot§ļky minim§lnŊ 12 000 ot./min. Dbejte na smŊr odletu jisker mimo dosah hoślavĨch materi§lŢ a dalģ²ch osob. Pśed jakoukoliv vĨmŊnou n§stroje nebo ¼drģbou vģdy vyt§hnŊte vidlici nap§jec²ho kabelu ze s²Šov® z§suvky.

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE ĐHLOV£ BRUSKY WDS2135 (1500 W / 125 MM)

Profesion§ln² elektrick§ ¼hlov§ bruska **KRAFT&DELE WDS Series WDS2135** o jmenovit®m pś²konu **1 500 W** pro kotou¦e do prŢmƆru **125 mm** pśedstavuje vysoce vĪkonnĪ obr§bƆc² a dƆlic² n§stroj navrģenĪ pro nejn§ro¦nƆjģ² d²lensk®, zşme¦nick® a stavebn² nasazen². Elektromotor s vysokĪm to¦ivĪm momentem dosahuje **12 000 ot./min** a vynik§ **epoxidovou band§ģ² mƆdƆn®ho vinut² statoru i rotoru**, kter§ spolehlivƆ zabraŇuje prŢrazu vinut² ostrĪm kovovĪm a kśemi¦itĪm prachem. P§²stroj nab²z² **ģt²hl® tƆlo Slim-Grip** pro jist® veden², **bezn§strojovĪ ochrannĪ kryt s rychloup²nac² p§kou**, tla¦²tkovou aretaci vśetena M14 a **antivibra¦n² p§²davnou rukojeŠ nastavitelnou do 3 poloh** (vlevo, nahośe, vpravo) pro maxim§ln² komfort a bezpe¦nost pśi śez§n² i ploģn®m brouģen².

Technickī a provozn² parametr	Hodnota a specifikace za§²zen² WDS2135
Model a typov® ozna¦en²	KRAFT&DELE WDS2135
Jmenovit® nap§jec² napƆt² / frekvence	230 V ~ 50 Hz
JmenovitĪ pś²kon elektromotoru	1 500 W
Rozsah ot§¦ek napr§zdno	3 000 ï 12 000 ot./min (6 stupŕŢ volby)
Maxim§ln² prŢmƆr śezn®ho / brusn®ho kotou¦e	125 mm
PrŢmƆr stśedov®ho up²nac²ho otvoru	22,22 mm
Z§vit hnac²ho vśetena	M14
Maxim§ln² tlouģŠka up²nan®ho kotou¦e	6,0 mm
Tś²da elektrick® ochrany / Izolace	Tś²da II (dvojit§ izolace)
Hladina akustick®ho tlaku LpA	89,5 dB(A) (odchylka K = 3 dB)
Hladina akustick®ho vĪkonu LwA	100,5 dB(A) (odchylka K = 3 dB)
Đroveŕ emis² vibrac² na hlavn² rukojeti ah	5,82 m/s¦ (odchylka K = 1,5 m/s¦)
D®lka s²Šov®ho pś²vodn²ho kabelu	2,0 m (odolnĪ flexibiln² pl§ģś)
Hmotnost pś²stroje bez pś²sluģenstv²	cca 2,30 kg
Obsah z§kladn²ho balen²	Đhlov§ bruska WDS2135, pś²davn§ rukojeś, ochrannĪ kryt kotou¦e, kol²kovĪ kl²¦, sada 10 śeznĪch kotou¦Ţ, n§hradn² uhl²ky, n§vod

VŋKONNŋ MOTOR 1500 W, EPOXIDOVĆ BANDĆĢ A ANTIVIBRAĻNĉ RUKOJEş 3P

Motor 1500 W a panc®Śovan® epoxidov® vinut²

P§²kon 1500 W s rezervou: Robustn² komut§torovĪ motor udrģuje stabiln² ot§¦ky i pśi hlubok®m dƆlen² ocelovĪch profilŢ a brouģen² svarŢ.
Epoxidov§ band§ģ statoru: Vinut² je zalito vysokopevnostn² epoxidovou pryskyśic², kter§ tvoś² mechanickĪ ģt²t proti abrazivn²mu opotśeben² ¦śsticemi kovu.
Tepeln§ t§²da izolace H (do 200 ĺC): Odol§v§ vysok®mu tepeln®mu nam§h§n² pśi nepśetrģit®m provozu v praģn®m d²lensk®m prostśed².

Antivibra¦n² madlo do 3 poloh a Slim-Grip

Antivibra¦n² technologie (AVS): Elastomerov§ vloģka v kr¦ku rukojeti absorbuje aģ 50 % mechanickĪch vibrac² pśen§ģenĪch do zşpƆst² obsluhy.
3 montşģn² otvory M8: Rukojeś lze namontovat vlevo, vpravo i svisle nahoru, coģ je ide§ln² pro komfortn² svisl® dƆlic² śezy pod®l stƆny.
Rychloup²nac² va¦kovĪ kryt: ZmƆna polohy krytu bez pouģit² n§śad² bƆhem 3 sekund pro okamģit® pśizpŢsoben² smƆru odletu jisker.

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO ĐHLOVÉ BRUSKY DLE ĻSN EN 62841-2-3

Đhlovš bruska **WDS2135** vyvšjš pŝi otš|kšch 12 000 ot./min obvodovou rychlost kotou|e aġ 80 m/s (288 km/h). Provoz zaŝŕzenš vyġaduje pŝŕsnou technologickou kšzeŕ a dodrġovšnš norem **ĻSN EN 62841-1** a **ĻSN EN 62841-2-3**.

NEBEZPEĻĉ ZPŕNTNÉHO RĆZU (KICKBACK) A PŕĉSNĥ ZĆKAZ PROVOZU BEZ KRYTU!

1. ZPŕNTNĥ RĆZ (KICKBACK): Dojde-li k sevŝenš kotou|e v ŝezu nebo k nšhl®mu zachycenš bŝitu, reak|nš to|ivŤ moment motoru 1500 W prudce vymrġtš celou brusku proti tŪlu obsluhy! Stroj MUSĉ bŤt VĢDY drġen pevnŪ OBŕMA RUKAMA ï jednou za ġtšhl® tŪlo a druhou za antivibra|nš bo|nš rukoješ! Udrġujte stabilnš postoj obŪma nohama.
2. POVINNÉ POUĢITĉ KRYTU: Pršce s bruskou bez šŠdnŪ zajiġtŪn®ho ochrann®ho krytu je PŕĉSNŕ ZAKĆZĆNA! Uzavŝenš strana krytu musš vġdy smŪŠovat k oblišeji a tŪlu obsluhy, aby odklšnŪla proud ġhavŤch jisker a spolehlivŪ zachytila letšcš ¼lomky v pŝŕpadŪ destrukce kotou|e.

PREVENCE SEVŕENĉ KOTOUĻE A OSOBNĉ OCHRANNÉ PRACOVNĉ PROSTŕEDKY

Zšsady vedenš ŝezu a fixace materišlu

- **Spršvn® podepŝenš:** DŪlen® trubky a profily podepŝete na obou stranšch tak, aby se ŝezš spšra vahou otevŕrala a nesvŕrala kotou|.
- **PŝsnŪ pŝŕmŤ ŝez:** Kotou| veŅte bez bo|nšho nakl§nŪnš a pš|enš. Pŝ|nŤ tlak v ŝezu zpŢsobuje destrukci pojiva a roztrġenš kotou|e!
- **Zškaz bo|nšho brouġenš:** ŕeznŤmi kotou|i (tl. 1,0ï3,2 mm) je pŝŕsnŪ zakšzšno brousit |elem |i sršġet hrany!

Osobnš ochrann® pracovnš pomŢcky (OOPP)

- **Ochrana zraku a obli|eje:** Uzavŝen® brŤle dle ĻSN EN 166 (tŝŕda B) v kombinaci s obli|ejovŤm polykarbonšovŤm ġtštem.
- **Ochrana dŤchacšch cest:** Filtra|nš polomaska FFP2 / FFP3 pŝi ŝezšnš zdiva, betonu a brouġenš nerezovŤch i lakovanŤch ocelš.
- **Koġen® rukavice a sluch:** Odoln® rukavice z hovŪzš ġtšpenky a chršni|e sluchu dle ĻSN EN 352-1 proti hluku motoru.

ZĆKAZ POUĢITĉ NADMŕNRNĥCH, PRASKLĥCH NEBO EXPIROVANĥCH KOTOUĻŠ

PŕĉSNĥ ZĆKAZ MONTĆĢE KOTOUĻŠ Ï 150 / 180 / 230 MM A KOTOUĻŠ PO TERMĉNU EXPIRACE!

Nikdy neodstraŕujte ochrannŤ kryt s cšlem instalovat kotou| vŪtġšho prŢmŪru neġ 125 mm! Model WDS2135 pracuje pŝi 12 000 ot./min, zatšmco vŪtġš kotou|e (150ï230 mm) jsou certifikovšny pouze na 6 600 aġ 10 200 ot./min. VŪtġš kotou| by pŝi 12 000 ot./min vlivem enormnš odstŝedivš® sšly okamġitŪ explodoval! PouĢŕvejte vŤhradnŪ kotou|e dimenzovan® na obvodovou rychlost minimšlnŪ 80 m/s (12 200 ot./min pro Ï 125 mm). Zkontrolujte datum expirace na kovov®m stŝedov®m krouġku (napŝ. V01/2027) a kotou|e po lhytŪ ġivotnosti bez milosti vyŝaŅte.

SEřčZENč BEZNČSTROJOVÉHO KRYTU, 3POLOHOVÉ RUKOJETI A SPINDLE LOCK M14

Veğker® mont§ğn² ¼kony, seŚizov§n² krytu a vĪmŊnu pracovn²ch n§strojŢ prov§dŊjte vĪhradnŊ pŜi vytaġen® s²Šov® vidlici ze z§suvky 230 V! Rychloup²nac² prvky umoğŘuj² bleskovou adaptaci brusky na rŢzn® pracovn² polohy.

Nastaven² krytu s va|kovou rychloup²nac² p§kou

1. **Otevŝen² p§ky:** Odklopte excentrickou va|kovou p§ku na obj²mce krytu smŊrem od tŊla stroje.
2. **Nastaven² ¼hlu:** Pooto|te kryt tak, aby zakryt§ |§st spolehlivŊ st²nila obsluhu.
3. **Sevŝen² p§ky:** PŝitlaĿte p§ku zpŊt k obj²mce. Kryt mus² pevnŊ drġet bez jak®koliv radi§ln² vŢle.
4. Je-li sevŝen² voln®, pŜi otevŝen® p§ce m²rnŊ dot§hnŊte seŝizovac² ġroub na obj²mce.

Antivibra|n² rukojeŠ 3P a tla|²tko Spindle Lock

Volba ze 3 poloh: Zaġroubujte madlo do lev®ho otvoru (pravoruk® veden²), prav®ho otvoru (levoruk®) nebo horn²ho otvoru (svisl® dŊlen² shora).
Tla|²tko Spindle Lock M14: StiskněteareĿa|n² tla|²tko na hlin²kov® hlavŊ a pomalu pooto|te kotou|em rukou, dokud |ep nezasko|² do otvoru ozuben².
Zğkaz stisku za chodu: Aretaci nikdy nema|kejte, dokud motor a vŝeteno zcela nezastav²!

UPčNČNč řEZNńCH, BRUSNńCH A LAMELOVńCH KOTOUĻŠ NA VřETENO M14

Mont§ğ tenkĪch ŚeznĪch kotou|Ţ (tlouğŠka 1,0ř3,2 mm)

- NasaĻte vnitŝn² un§ğec² pŝ²rubu na ploğky vŝetena M14.
- VystŝeĻte ŚeznĪ kotou| na stŝedov® osazen² un§ğec² pŝ²ruby.
- Up²nac² matici M14 naġroubujte **hladkou rovnou plochou smŊrem ke kotou|i** (osazen² smŊŚuje ven).
- StisknŊte tla|²tko Spindle Lock a matici s citem dot§hnŊte obouru|n²m kol²kovĪm kl²|em po smŊru hodinovĪch ru|i|ek.

Mont§ğ hrubovac²ch brusnĪch kotou|Ţ (tl. do 6,0 mm)

- U hrubovac²ch kotou|Ţ se sn²ğenĪm stŝedem oto|te up²nac² matici M14 **n§kruğkem (osazen²m) smŊrem dolŢ do stŝedu kotou|e**.
- N§kruğek pŝesnŊ vymez² otvor kotou|e a vylou|² radi§ln² h§zen².
- ProvŊšte neporuğenost tlumic²ch pap²rovĪch podloğek kotou|e.
- Matici dot§hnŊte; vyvarujte se n§siln®ho dotahov§n² a ¼derŢ kladivem!

POVINNČ ZKOUŠKA BĥHU NAPRČZDNO PO VĥMĥNĥN KOTOUĻE (30 SEKUND)

Po kağd®m upnut² nov®ho Śezn®ho, brusn®ho, lamelov®ho nebo diamantov®ho kotou|e 125 mm spusŠte brusku napr§zdno po dobu minim§lnŊ **30 sekund pŝi plnĪch jmenovitĪch ot§|k§ch 12 000 ot./min** v bezpe|n®m prostoru. Kotou| namiŝte smŊrem od tŊla a ujistŊte se, ġe nikdo nestoj² v rovinŊ jeho rotace. Pokud kotou| kmit§, vibruje nebo vyd§v§ neobvykl® p²sk§n², okamġitŊ stroj vypnŊte a poġkozenĪ n§stroj zlikvidujte!

TECHNOLOGIE řEZÁNÍ OCELI, PROFILŮ, SVARŮ A DĚLENÍ MATERIÁLŮ WDS2135

Výkon 1 500 W a vysoké otáčky 12 000 ot./min zaručují mimořádnou řeznou kapacitu a hladký průběh materiálu. Volba vhodného typu nástroje a správných pracovních postupů jsou klíčové pro efektivitu a bezpečnost.

Materiál a pracovní operace	Doporučený typ nástroje	Pracovní úhel kotouče	Doporučená metodika posuvu
Dělení ocelových trubek a jeklů	řezný korundový Ø 125 × 1,0–1,2 mm	90° (přísná kolmý řez)	Plynulý přímočarý tah bez boční síly
Hrubování svarů a srážení hran	Brusný výpouklý Ø 125 × 6,0 mm A24	20° až 30° k ploše svaru	Krouživý pohyb s rovnoměrným přítlakem
Řezání nerezových ocelí (Inox)	řezný kotouč Inox (bez Fe, S a Cl)	90° kolmý řez	Rychlý posuv zamezující přehřátí a modrání
Jemné začišťování a odrezování	Lamelový brusný talíř zirkon P40–P80	15° až 25° k rovině dílu	Plynulé táhlé tahy po povrchu materiálu
Dělení keramických dlaždic a obkladů	Celistvý diamantový kotouč 125 mm	90° kolmo k povrchu	Pomalý posuv, řezat vždy z líce strany
Čištění povrchů a svarových spojů	Hrncový drátěný kartáč M14	10° až 15° k povrchu	Lehký přítlak, netlačit dráty do materiálu

PRACOVNÍ TECHNIKA ŘEZÁNÍ A BROUŠENÍ S MOTOREM 1500 W

Metodika řezání a vedení stroje

- Kotouč veďte vždy s rotací proti směru posuvu (nesouledný řez), úhlem zcela zabráníte vyskočení brusky z řezné spáry.
- Nechte pracovat řeznou rychlost 80 m/s; na tělo brusky netlačte silou, nadměrný tlak pouze zbytečně zpomaluje otáčky motoru 1500 W.
- U silnostěnných profilů pohybujte kotoučem mírný vpřed a vzad pro zmenšení stýkané plochy a efektivní odvod vznikající přehřátého tepla.

Broušení a seřízení svarů

- Pro hrubování používejte výhradně certifikovaný brusný kotouč tloušťky 6 mm nebo zirkonový lamelový talíř.
- Udržujte úhel 20° až 30° mezi plochou kotouče a obrobkem; menší úhel vede k nechtěnému vyrytí hrany hranou úhlové matice.
- Pohybujte bruskou plynule v místě se překrývající přísečných pásech, aby nedošlo k lokálnímu přehřátí a deformaci plechu.

DOCHLAZENÍ MOTORU PO INTENZIVNÍM ŘEZÁNÍ (1 AŽ 2 MINUTY)

Po dokončení náročného a dlouhodobého dělení silnostěnných ocelí nebo broušení svarů nevypínejte brusku ihned. Ponechte motor běžet naprázdno po dobu přibližně **60 až 90 sekund bez zatížení**. Vnitřní radiální ventilátor nasaje přes zadní kanály chladný vzduch a rychle odvede akumulované teplo z epoxidovaného statoru i hliníkových přívodů hlavy, což spolehlivě prodlužuje životnost izolace a ložisek.

HARMONOGRAM ĐDRĢBY, P£ĻE O EPOXIDOVAN£ VINUTć A UHLćKOV£ KARTĆĻE

Pravideln§ preventivn² ¼drģba ¼hlov® brusky **WDS2135** je z§kladn² podm²nkou pro zachov§n² maxim§ln²ho vĪkonu motoru 1500 W a prevenci poģkozen² komut§toru.

Servisn² poloģka	Doporu|enĪ interval	Poģadovanĭ technologickĪ ¼kon ¼drģby
Vŋtrac² ģtŋrbiny a stator	Po kaģd®m pouģit² / smŋnŋ	Profouknout nas§vac² otvory suchĪm stla|enĪm vzduchem (max. 2 bar) zevnitś ven; odstranit n§nosy kovov®ho prachu.
Vśeteno M14 a pś²ruby	Pśi kaģd® vĪmŋnŋ kotou|e	O|istit z§vit M14 a dosedac² plochy pś²rub od brusn®ho prachu; zkontrolovat stav z§vitu a un§ģec²ch ploģek.
OchrannĪ kryt a va|kov§ p§ka	TĪdnŋ	Provnŋśit pevnost sevśen² krytu na krku hlavy; v pś²padŋ vŢle seś²dit svŋrnou matici va|kov® p§ky.
Hlin²kov§ pśevodov§ skś²Ŕ	KaģdĪch 50 provozn²ch hodin	Zkontrolovat teplotu hlavy a hladkost chodu ozuben²; provnŋśit tŋsnost tukov®ho loģe pśevodovky.
Pś²vodn² kabel a sp²na|	Pśed kaģdĪm spuģtŋn²m	Zkontrolovat celistvost pl§ģtŋ 230V kabelu, pryģov® vĪvodky a bezchybnou mechanickou aretaci sp²na|e.
Uhl²kov® kart§|e motoru	KaģdĪch 40 ł 50 hodin provozu	Zkontrolovat d®lku uhl²kŢ (limit min. 5 mm); pśi opotśeben² vymŋnit oba kart§|e sou|asnŋ v p§ru.

P£ĻE O EPOXIDOVANħ STATOR A METODIKA VħMłnNY UHLćKš

Ochrana epoxidov®ho vinut² a chlazen²

- Epoxidov§ pryskyśice chr§n² mŋdŋn® vodi|e pśed abrazivn²m otŋrem kovovĪmi |§sticemi.
- **Pravideln® vyfouk§n²:** Profouknŋte motor suchĪm vzduchem pśi bŋģ²c²m i vypnut®m stroji.
- Nikdy neprovozujte brusku se zanesenĪmi ģebry chlazen² ĭ omezen² prŢtoku vzduchu zpŢsob² pśehśšt² a poģkozen² motoru.

VĪmŋna uhl²kovĪch kart§|Ţ

- Odpojte s²šovou vidlici 230 V ze z§suvky!
- Uvolnŋte ģrouby zadn²ho plastov®ho krytu motoru a sejmŋte jej.
- Vyjmŋte uhl²kov® kart§|e z mosaznĪch ģachet. Pokud je d®lka **kratģ² neģ 5 mm**, vymŋŔte oba kart§|e sou|asnŋ za origin§ln² d²l.
- Zkontrolujte lamely komut§toru; o|istŋte je suchĪm mŋkkĪm had§²kem bez chemickĪch rozpouģtŋdel.

ZĆKAZ PROVOZU SE ZANĆĢENħM CHLAZENćM A P ř I SILN£M JISK ř ENć!

Zanesen² ventila|n²ch otvorŢ vodivĪm kovovĪm prachem vede k okamģit®mu n§rŢstu teploty vinut² a riziku mezizśitov®ho zkratu. Pokud zpozorujete siln® jiskśen² na komut§toru (kruhovĭ oheŔ) nebo uc²t²te z§pach p§l²c² se izolace, stroj ihned vypnŋte! Provoz s nadmŋrnŋ opotśebovanĪmi uhl²ky zpŢsobuje nevratn® vydšen² lamel komut§toru a zni|en² rotoru motoru 1500 W.

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH ĐHLOV£ BRUSKY WDS2135

V pś²padŋ nestandardn²ho chov§n² ¼hlov® brusky provŋŝte n§sledujˀc² diagnostickou tabulku pśed odesl§n²m zaś²zen² do servisu.

Projev poruchy	Pravdŋpodobn§ technick§ pś²ina	Doporu|enĪ postup n§pravy
Motor po zapnut² sp²na|e vŢbec nebŋġ².	Pśeruġen® nap§jen² 230 V; poġkozenĪ sˀŝovĪ kabel; opotśeben® uhl²ky pod 5 mm; vadnĪ sp²na|.	Zkontrolovat sˀŝovou z§suvku a jisti| 16 A; provŋŝit kabel; zkontrolovat a vymŋnit uhl²kov® kart§|e.
Ztr§ta vĪkonu a vĪraznĪ pokles ot§|ek v śezu.	NadmŋrnĪ pś²tlak na n§stroj; tupĪ nebo nevhodnĪ kotou|; pokles napŋtˀ v dlouh®m prodluġovac²m kabelu.	Zvolnit posuvnĪ tlak; vymŋnit opotśebenĪ kotou|; pouġˀt prodluġovac² kabel s prŢśezem min. 1,5 mm|.
Siln® jiskśen² na komut§toru a z§pach.	Opotśeben® nebo zaseknut® uhl²ky; zne|iġtŋnĪ komut§tor prachem; meziz§vitovĪ zkrat rotoru.	Vymŋnituhl²ky sou|asnŋ v p§ru; o|istit lamely komut§toru hadś²kem; pśedat do servisu k pśezkouġen².
Nadmŋrn® vibrace a hluk v pśevodovce.	Nevyv§ġenĪ nebo naġtˀpnutĪ kotou|; opotśeben® ozuben² v hlavŋ; vyschl® plastick® mazivo.	Okamġitŋ vymŋnit kotou|; dot§hnout matici M14; nechat doplnit origin§ln² mazivo pśevodovky v servisu.
Kotou| v śezu prokluzuje na vśetenu.	Nedotaġen§ upˀnac² matice M14; obr§cenŋ orientovan§ pś²ruba; mastnota na unaġe|i.	O|istit dosedac² plochy od oleje a prachu; spr§vnŋ orientovat matici M14 a pevnŋ dot§hnout klˀ|em.
Tla|²tko Spindle Lock nezaskakuje.	Zanesen® pouzdro areta|n²ho |epu kovovĪm prachem; praskl§ vratn§ pruġina tla|²tka.	Pooto|it vśetenem rukou; profouknout mechanismus stla|enĪm vzduchem; nechat vymŋnit |ep v servisu.

AUTORIZOVANħ SERVIS A DISTRIBUCE NĆHRADNĉCH DĉLš V Ļ.R

VħHRADNĉ ZASTOUPENĉ A CENTRĆLNĉ ZĆRUĻNĉ SERVIS V Ļ.R

Z§ru|nˀ i poz§ru|nˀ opravy, technickou podporu a dod§vky origin§ln²ch n§hradn²ch dˀ|Ţ pro ¼hlovou brusku **KRAFT&DELE WDS Series WDS2135** v Ļesk® republice zajiġŝuje:
NejedlĪ s.r.o. Å Ofici§ln² distributor n§ŝad² KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem nabˀz²me origin§ln² n§hradn² dˀly: sady uhl²kovĪch kart§|Ţ, upˀnac² matice a vnitŝn² pś²ruby M14, rychloup²nac² ochrann® kryty 125 mm, tś²polohov§ antivibra|n² madla M8, kol²kov® kl²|e a ġirokĪ sortiment śeznĪch, brusnĪch i diamantovĪch kotou|Ţ.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE ELEKTROZAřĉZENĉ DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB.

Vyslouġil§ ¼hlov§ bruska, opotśeben® śezn® i brusn® kotou|e ani plastov® obaly nesm² bĪt vyhazov§ny do bŋġn®ho smŋsn®ho komun§ln²ho odpadu ani volnŋ do pś²rody. Dle z§kona |. 541/2020 Sb. o odpadech a evropsk® smŋrnice 2012/19/EU (WEEE) mus² bĪt vyśazen® elektrick® n§ŝad² odevzd§no k ekologick® recyklaci na autorizovan®m sbŋrn®m dvoše nebo u certifikovan®ho prodejce elektrospotśebi|Ţ (Katalog odpadŢ: **16 02 14 ï Vyśazen§ elektrick§ a elektronick§ zaś²zen²**). Tś²dŋn²m druhotnĪch surovin aktivnŋ chr§n²te ġivotn² prostśed² pśed nebezpe|nĪmi l§tkami!

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Elektrická úhlová bruska 125 mm 1500W s regulací otáček

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2135 • **EAN:** 5903175338303

Funkce a určení: řezání, dělení, hrubování a kartáčování kovových profilů, plechů, kamene, keramických obkladů a plastů při stavebních, zámečnických a dřevěných pracích

Splňuje výše uvedená ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN 62841-1:2016 + ČSN EN 62841-2-3:2021 + ČSN EN 55014-1:2021 + ČSN EN 55014-2:2021 + ČSN EN IEC 61000-3-2:2019 + ČSN EN 61000-3-3:2014 + ČSN EN ISO 12100:2011`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **KRAFT&DELE** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** zárukou v délce **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby kupující se obchodním záměrem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení spotřebních částí (uhlíkové kartáče, brusné kotouče, loďiska při vniknutí abrazivního prachu z kamene či betonu), na poruchy způsobené provozováním stroje bez ochranného krytu nebo s nadrozměrnými kotouči (nad 125 mm), na mechanické poškození při pádem, na spálení vinutí motoru dlouhodobým přetěžováním a zanedbáním údržby ventilačních otvorů od kovových pilin a brusného prachu.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Záměcké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilé zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, ochranné papírové proložky)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE sáčky, krytky a fólie)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a slitiny (opotřebené brusné kotouče s kovovým středem, vyřazené kovové součástky)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize dielektrické pevnosti vinutí motoru 1500W, kontrola izolačního odporu a plynulosti šoupátkového elektronického regulace	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlÝ s.r.o. – Přejímková kontrola	Vstupní kontrola mechanické házivosti vřetena M14, kontrola vůle kuželového soukolí a dotažení ložiskových uložení	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Záťažový test točivého momentu při mezních otáčkách 12 000 ot./min, provozní teplotního řezného výkonu a kontrola aretace	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Audit kompletnosti balení: sada 10 šroubů, kolíkový klíč, ochranný kryt a provozní shody s výrobní dokumentací	**SCHVÁLENO (PASS)**