KRAFT&DELE

DČLENSKÉ OBRÁBĚCÍ STROJE A STOLNÍ A SLOUPOVÉ VRTAČKY A EAN: 5903175338310

WDS2140

Stolní sloupová vrtačka 2000W s LCD displejem a laserem

Přesná dílenská stojanová vrtačka s digitálním displejem otáček a hloubky, kšírovým zaměřovacím laserem, LED osvětlením, rychloupínacím sklíčidlem 13 mm a svěrákem

2 000 W	500–2 600 RPM	1,5–13 MM	LCD & LASER
MAXIMÁLNÍ VÝKON	DIGITÁLNÍ REGULACE	RYCHLOUPÍNACÍ SKLÍČIDLO	PŘESNÉ ZAměŘENÍ

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Vysoce výkonný hnací motor s maximálním příkonem až 2000 W dimenzovaný pro přesné vrtání do oceli, litiny, hliníku, plastu i tvrdého dřeva
- Integrovaný přehledný LCD displej zobrazující v reálném čase přesné otáčky vřetena a aktuální hloubku provrtání
- Kovové samosvorné rychloupínací sklíčidlo v rozsahu 1,5–13 mm umožňuje bleskovou výměnu vrtáků bez nutnosti použití klíčky
- Plynulá elektronická regulace otáček v rozsahu 500 až 2600 ot./min umožňující okamžité přizpůsobení řezných rychlostí průměru vrtáku
- Šířovým naplášťovaný laser promítá přesný osový stín na obrobek, což radikálně urychluje polohování materiálu
- Stabilní litinový základna s upevňovacími drážkami a dodávaným strojním svěrákem pro pevné upnutí obrobků

ZÁSADY BEZPEČNÉHO PROVOZU DÍLENSKÉ STOLNÍ VRTAČKY

Před uvedením stolní vrtačky do provozu pečlivě prostudujte tento návod k obsluze. Při práci vždy používejte ochranné brýle a pevnou obuv; nikdy nepracujte v rukavicích, s volnými vlasy zajištěte pod pevnou pokrývku hlavy, aby nedošlo k jejich zachycení rotujícím částem sklíčidlem. Vrtané obrobek vždy pevně upněte do dodávaného strojního svěráku nebo k pracovnímu stolu pomocí upínek – nikdy nedržte materiál pouze rukou! Před zahájením práce zkontrolujte správné usazení vrtáku a funkčnost polykarbonového krytu sklíčidla. Před seřizováním stroje, výměnou součástek a údržbou vždy odpojte stroj od elektrické sítě.

PODROBNÉ TECHNICKÉ SPECIFIKACE SLOUPOVÉ VRTAČKY WDS2140 (2000 W / LCD / LASER)

Profesionální stolní vertikální sloupové vrtačka **KRAFT&DELE WDS Series WDS2140** o jmenovitém příkonu **2 000 W** představuje vysoce tuhý a přesný obráběcí stroj novém generace navržený pro náročné zámečnické, výrobní i údržbářské dílny. Přístroj je vybaven **plynulou elektronickou regulací otáček v rozsahu 200 až 2 600 ot./min** bez nutnosti mechanického přehazování řemenů, **podsvíceným digitálním LCD displejem** zobrazujícím aktuální otáčky i hloubku vrtání a funkce nulování, **kříženým polohovacím laserem** pro bleskové ustavení obrobku na rysku a **celokovovým zubovým sklíčidlem B16 pro nástroje 1,5 až 13 mm**. Tuhost celku garantuje masivní broušený ocelový sloup **Ø 50 mm** spojený s tělesem litinovou základnou s T-drážkami pro spolehlivé upnutí strojního svěráku.

Technický a konstrukční parametr	Hodnota a specifikace stroje WDS2140
Model a typové označení	KRAFT&DELE WDS2140
Napájecí napětí / kmitočet síťě	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý / Maximální výkon motoru	1 000 W / 2 000 W
Rozsah otáček vřetena	500 – 2 600 ot./min (plynulá elektronická volba)
Typ a rozpětí sklíčidla	Kovové rychloupínací samosvorné, 1,5 – 13 mm
Uchycení sklíčidla / Zdvih vřetena	Kužel B16 / maximální pracovní zdvih 80 mm
Zaměřovací laserový systém	Křížový laser (třída II, vlnová délka 650 nm, P < 1 mW)
Uživatelské rozhraní	Digitální LCD displej (indikace otáček a hloubky vrtání)
Osvětlení pracovního stolu	Integrované vysokosvítivé LED diody
Rozměry základní litinové desky	340 × 300 mm
Maximální vzdálenost sklíčidla od stolu	280 mm
Třída elektrické ochrany / Krytí	Třída I (ochranné uzemnění PE) / IP20
Hladina akustického tlaku LpA / výkonu LwA	78 dB(A) / 89 dB(A) (odchylka K = 3 dB)
Hmotnost přístroje bez obalu	cca 12,5 kg
Obsah dodávky	Stolní vrtačka WDS2140, litinový strojní svěrák, ochranný štít proti třískám, montážní klíče, uživatelský návod

DIGITÁLNÍ LCD PANEL, PLYNULÁ REGULACE A LITINOVÁ ZÁKLADNA S T-DRÁŽKAMI

Motor 2000 W a elektronická regulace otáček

Plynulý rozsah 200–2600 ot./min: Rychlé nastavení otáček otočným potenciometrem na čelním panelu bez otevírání krytu řemenic.
Stabilizace kroutícího momentu: Elektronická regulace udržuje konstantní řeznou sílu i při nízkých otáčkách do plného oceli.
Tepelná ochrana motoru: Vnitřní termobimetalový pojistka chrání vinutí před pořkozením při dlouhodobém intenzivním přetížení.

LCD displej, křížový laser a litinová základna

Digitální tachometr a hloubkoměr: LCD displej zobrazuje přesné otáčky a zdvih pinoly v mm; tlačítko ZERO umožňuje okamžité vynulování.
Křížový zaměřovací laser: Červený nitkový kříž promítá přesně bod středu vrtání přímo na povrch obrobku bez nutnosti spouštění skřídla.
Základna s podélnými T-drážkami: Frézovaná litinová deska 340×210 mm umožňuje přímé kotvení strojního svěráku a upínek.

BEZPEĻNOSTNĆ PŘEDPISY PRO STACIONÁRNĆ VRTAĻKY DLE ĻSN EN 62841-3-13

Sloupov§ vrta|ka **WDS2140** disponuje v§etenem poh§nŰnÍm vÍkonnÍm motorem 2000 W s vysokÍm to|ivÍm momentem. Pr§ce se strojem vyģaduje p§sn® dodrģov§n² norem **ĻSN EN 62841-1** a **ĻSN EN 62841-3-13** pro vylou|en² tŰģkÍch ¼razŢ rotuj²c²m n§strojem nebo vymrģtŰn²m obrobku.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PRÁCE V PRACOVNÍCH RUKAVICÍCH A VOLNÉM ODĚVU!

PŘI OBSLUZE VRTAĻKY JE KATEGORICKY ZAKÁZÁNO POUŽÍVAT PRACOVNÍ RUKAVICE! Rotuj²c² vrt§k nebo spir§lov§ t§ska mŢģe bleskovŰ zachytit vl§kno rukavice, coģ vede k okamģit®mu vtaģen² prstŢ a dlanŰ do v§etena s n§sledkem tŰģkÍch trģnÍch ran, mnoho|etnÍch zlomenin prstŢ |i traumatick® amputace! **ZÁSADY OSOBNÍ BEZPEĻNOSTI:** 1. Dlouh® vlasy spolehlivŰ sepnŰte pod pevnou pokrÍvku hlavy. 2. VyhrŘte ruk§vy tŰsnŰ k p§edlokt², odloģte voln® odĚvy, kravaty, ß et²zky, prsteny i hodinky. 3. Vģdy noste uzav§en® ochrann® brÍle dle ĻSN EN 166. 4. Nikdy nesahejte rukama do pracovn²ho prostoru rotuj²c²ho skl²|idla!

BEZPEĻNÉ UPNUTÍ OBROBKU A ZÁKAZ RUĻNÍHO PŘIDRŽOVÁNÍ

Z§kaz ru|n²ho drģen² vrtanÍch d²lŢ

- **Povinnost strojn²ho svĚr§ku:** Vģechny obrobky mus² bÝt pevnŰ upnuty ve strojn²m svĚr§ku p§ígroubovan®m k pracovn²mu stolu nebo k z§kladnŰ.
- **Kousnutí vrtáku při prŢchodu:** V okamģiku provrtßn² spodn² hrany m§ b§it tendenci se zakousnout. VolnÍ obrobek se nekontrolovanŰ rozto|² a tŰģce zran² ruce!
- **Dlouhé profily opÍrejte o sloup:** Delģ² ocelov® ty|e orientujte tak, aby se jejich lev§ strana spolehlivŰ op²rala o ocelovÍ sloup vrta|ky.

Ochranné kryty a laserová bezpečnost

- **Polykarbonátový sklopný kryt:** PrŢhlednÍ ģt²t skl²|idla spouģtŰjte p§ed kaģdÍm vrt§n²m; chr§n² p§ed odletuj²c²mi ģponami a chladivem.
- **Laserová bezpečnost (třída 2):** VÍkon laseru je menģ² neģ 1 mW. Nikdy se ned²vejte p§mo do laserov®ho paprsku ani jej nemíříte na osoby!
- **Uzemněný přívod:** Stroj t§²dy I sm² bÝt provozov§n vÍhradnŰ v 3vodi|ov® z§suvce 230 V jiģtŰn® 16A jisti|em a chr§ni|em RCD 30 mA.

KONTROLA VYJMUTÍ KLÍČE ZE SKLÍČIDLA PŘED SPUŠTĚNÍM

PŘÍSNÁ KONTROLA VYJMUTÍ KLÍČE ZE SKLÍČIDLA PŘED KAŽDÝM STISKEM START!

Po dotaģen² nebo povolen² vrt§ku **VŽDY OKAMŽITĚ VYJMĚTE KLÍČEK ZE ZUBOVÉHO SKLÍČIDLA B16** a odloģte ji do magnetick®ho drģßku na tŰle stroje! Pokud by kli|ka zŢstala zasunuta ve skl²|idle, odst§ediv§ s²la p§i rozto|en² v§etena na 2 600 ot./min ji prudce vymrģt² do prostoru. Kli|ka spolehlivŰ proraz² ochrannÝ kryt a mŢģe zpŢsobit smrteln® poranŰn² obsluhy |i osob na d²lnŰ. Vytvo§te si nemŰnnÝ n§vyk: ruka nepoußt² kli|ku ze sev§en², dokud ji neodloģ² do drģßku!

MONTĆĢ STROJE, UKOTVENĉ ZĆKLADNY A NARAĢENĉ SKLĉĻIDLA B16

Vrta¦ka **WDS2140** je dod§v§na v pevn®m balen² s ¦§ste¦nŋ demontovanŤmi podsestavami. Mechanickou mont§ģ prov§dŋjte na stabiln² podloģce pŝi odpojen®m nap§jen² 230 V.

Postup sestaven² a ukotven² z§kladny

1. **Uchycen² sloupu:** P§²rubu ocelov®ho sloupu ï 50 mm pŝiģroubujte k litinov® desce 3 ģrouby M8 s podloģkami a pevnŋ dot§hnŋte kl²¦em.
2. **Nasazen² stolu:** Nasuŗte konzoli pracovn²ho stolu s ozubenŤm hŝebenem na sloup a zajistŋte areta¦n² p§kou v poģadovan® vŤģce.
3. **Usazen² vrtac² hlavy:** Tŋleso vŝeten²ku s motorem 2000 W opatrnŋ usaĻte na vrchol sloupu aģ na doraz a pevnŋ dot§hnŋte dva pojistn® imbusov® ¦erv²ky.
4. **Mont§ģ ovl§dac²ch p§k:** Do n§boje posuvu vŝetena naģroubujte 3 p§ky s ergonomickŤmi kulovŤmi ¼chopy.

Naraģen² skl²¦idla na kuģel B16 bez h§zen²

Spr§vn§ mont§ģ skl²¦idla je rozhoduj²c² pro radi§ln² pŝesnost bez vibrac²:
1. **Dokonal® odmaģtŋn²:** Vnitŝn² dutinu skl²¦idla B16 i vnŋjģ² kuģel vŝetena dokonale o¦istŋte technickŤm benz²nem nebo acetonem. Nesm² zŢstat stopa oleje!
2. **Zataģen² ¦elist²:** Plnŋ rozevŝete ¦elisti skl²¦idla dovnitŝ kli¦kou, aby se nepoģkodily.
3. **Naraģen²:** NasaĻte skl²¦idlo na kuģel, podloģte kusem tvrd®ho dŝeva a **r§znŋ klepnŋte gumovou ¦i dŝevŋnou pali¦kou** smŋrem vzhŢru. Tŝeckuģel se trvale uzamkne.

OVLĆDACĉ PANEL S DIGITĆLNĉM LCD A KALIBRACE KŕĉĢOV£HO LASERU

Funkce digit§ln²ho LCD displeje

- **Tachometr ot§¦ek:** Horn² ŝ§dek zobrazuje okamģitou rychlost ot§¦en² vŝetena v ot./min mŋŝenou magnetickŤm sn²ma¦em.
- **ElektronickŤ hloubkomŋr:** Spodn² ŝ§dek ode¦²t§ hloubku zanoŝen² pinoly s rozliģen²m na 0,1 mm.
- **Tla¦²tko ZERO:** Po lehk®m dotyku vrt§ku o povrch stisknŋte tla¦²tko ZERO ï hodnota se vynuluje a za¦²n§ pŝesn® mŋŝen² hloubky otvoru.
- **Regul§tor ot§¦ek:** Plynul® pooto¦en² knofl²ku okamģitŋ mŋn² ot§¦ky 200ï2600 ot./min.

Seŝ²zen² kŝ²ģov®ho laseru a n§klon stolu

- **Sp²na¦ laseru:** Nez§vislŤ kol®bkovŤ vyp²na¦ na hlavŋ zap²n§ ¦ervenŤ nitkovŤ kŝ²ģ prom²tanŤ na stŢl.
- **Kalibrace paprsku:** V pŝ²padŋ odchylky vloģte do skl²¦idla ostrŤ stŝedic² hrot, spusŝte pinolu na stŢl a pomoc² 2 seŝizovac²ch imbusovŤch ģroubkŢ srovnejte prŢse¦²k laserovŤch ¦ar pŝesnŋ na hrot.
- **Ðhlov® nakl§pŋn² stolu:** Povolte spodn² ģroub stolu a nakloŗte stŢl dle ¼hlov® stupnice v rozmez² Ñ45Å pro vrt§n² ģikmŤch otvorŢ.

PEVN£ KOTVENĉ LITINOV£ ZĆKLADNY K PRACOVNĉMU STOLU

Litinovou z§kladn² desku vrta¦ky **pŝiģroubujte k masivn²mu dŝevŋn®mu nebo ocelov®mu pracovn²mu ponku** pomoc² dvou prŢchoz²ch ģroubŢ M10 s velkoploģnŤmi podloģkami skrz ov§ln® kotevn² otvory. Pevn® ukotven² zcela eliminuje chvŋn² pŝi vrt§n² vŋtģ²ch prŢmŋrŢ vrt§kŢ (10ï13 mm) a br§n² pŝevrģen² stroje pŝi vyvinut² siln®ho tlaku na posuvovou p§ku.

VOLBA ŕEZNńCH OTĆĻEK NA LCD DISPLEJI A PRACOVNĉ POSTUPY WDS2140

Plynul§ elektronick§ regulace ot§ļek v kombinaci s digit§ln²m tachometrem umoģŕuje bleskov® a naprosto pśesn® nastaven² optim§ln² śezn® rychlosti pro jakĪkoliv prŢmƆr n§stroje a materi§l:

Obr§bƆnĪ materi§l	Vrt§ky Ï 1,5 aģ 5 mm	Vrt§ky Ï 6 aģ 9 mm	Vrt§ky Ï 10 aģ 13 mm
Konstruk|n² uhl²kov§ ocel	1 800 ï 2 400 ot./min	900 ï 1 400 ot./min	**450 ï 700 ot./min** (śeznĪ olej)
Nerezov§ ocel (Inox A2/A4)	900 ï 1 200 ot./min	450 ï 700 ot./min	**250 ï 400 ot./min** (intenzivn² chlazen²)
Hlin²kov® slitiny a mƆŅ	2 200 ï 2 600 ot./min	1 400 ï 1 900 ot./min	**800 ï 1 200 ot./min** (l²h / petrolej)
Ģed§ litina	1 200 ï 1 600 ot./min	700 ï 1 000 ot./min	**350 ï 550 ot./min** (vrtat nasucho)
Tvrd® a mƆkk® dśevo	2 000 ï 2 600 ot./min	1 500 ï 2 200 ot./min	**1 000 ï 1 500 ot./min** (bez chlazen²)
Technick® plasty (silon, PVC)	1 500 ï 2 000 ot./min	900 ï 1 400 ot./min	**500 ï 800 ot./min** (chlazen² vzduchem)

PŕESN£ VRTĆNĉ S LASEREM, LCD HLOUBKOMĕnREM A ZĆSADY CHLAZENĉ

Technologie vrt§n² s digit§ln²m ode|tem

1. **ZamƆśen²:** ZapnƆte kś²ģovĪ laser a obrobek ve svƆr§ku posuŕte tak, aby se prŢse|²k laserovĪch linek kryl se stśedem vyzna|enĪm dŢl|²kem.
2. **Nastaven² nuly:** Pśibliģte vrt§k k povrchu, v bodƆ dotyku stiskněte tla|²tko **ZERO** na LCD displeji pro vynulov§n² hloubky.
3. **PlynulĪ posuv:** Spusšte motor, nastavte ot§|ky a rovnomƆrnĪm tahem za p§ku zanośujte n§stroj. Sledujte narŢstaj²c² hodnotu v mm na LCD.
4. **MechanickĪ doraz:** Pro opakovan® s®riov® vrt§n² zajistƆte hloubku pomoc² stavƆc² matice na tƆlese hlavy.

Chlazen², maz§n² a l§m§n² tś²sky

- **Ocel a slitiny:** Vģdy aplikujte kvalitn² miner§ln² śeznĪ olej nebo chladic² emulzi. Chlazen² prodluģuje ģivotnost bśitu aģ 5n§sobnƆ.
- **Nerezov§ ocel (Inox):** Vyģaduje trvalĪ tlak a n²zk® ot§|ky. Z§kaz klouz§n² vrt§ku bez ¼bƆru tś²sky ï povrch se okamģitƆ zakal²!
- **Hlubok® otvory:** Pśi hloubce pśesahuj²c² trojn§sobek prŢmƆru vrt§ku pravidelnƆ vyjśģdƆjte vrt§kem z otvoru pro odvod tś²sek a promaz§n².
- **PšedvrtĚn²:** Otvory o prŢmƆru nad 10 mm nejprve pśedvrtejte vrt§kem Ï 4 aģ 5 mm.

ZĆKAZ CHODU NASUCHO PŕI VRTĆNĉ OCELI A POVINNÉ PODLOĢENĉ DĉLCE!

Vrt§n² do konstruk|n²ch a nerezovĪch ocel² bez śezn®ho oleje vede k okamģit®mu pśehśŧ² a vyģ²h§n² ostś² HSS vrt§ku (hrot zmodr§ a ztrat² tvrdost). Pśi prŢchoz²m vrt§n² VĢDY podloģte obrobek kusem tvrd®ho dśeva nebo pśekliģky, aby po provrt§n² bšity nenarazily do litinov®ho stolu stroje, coģ by vedlo k jejich okamģit®mu vylomen² a poģkozen² stolu!

HARMONOGRAM PRAVIDELNÉ ÚDRŽBY, MAZÁNÍ MECHANISMŮ A PÉČE O VŘETENO

Pravidelná údržba stolní sloupové vrtačky **WDS2140** zaručuje dlouhodobou provozní spolehlivost, přesnou chod vřetena bez hlučnosti a bezvadnou funkci elektroniky:

Kontrolovaná podsestava	Servisní interval	Předepsaný úkon čištění, mazání a seřízení
Celokovové sklíčidlo B16	Po každém použití / směnně	Očistit zuby a čelisti čistým kovovým štětcem od špon; zkontrolovat hladkost chodu a promazat kapkou strojního oleje.
Ocelový sloup a T-drážky	Týdně	Odstranit nečistoty a špony z T-drážek základny; na broušený povrch sloupu nanést tenký film konzervačního oleje.
Pinola a ložiska vřetena	Měsíčně (každých 50 h)	Vysunout pinolu dolů, očistit povrch a nanést několik kapek oleje ISO VG 32; provůle pinoly.
Optika laseru a LCD displej	Týdně	Suchým mikrovláknovým hadříkem očistit ochranné sklíčko laserových diod a LCD panel; odstranit mastný prach.
STOP tlačítko a kabeláž	Před každým směnným provozem	Ověřit spolehlivou mechanickou aretaci nouzového STOP tlačítka a celistvost přívodního síťového kabelu 230 V.
Vratná pružina vřetena	Čtvrtletně	Zkontrolovat sílu zpětného návratu pinoly vzhůru; v případě ochabnutí dotažnout pružinové pouzdro na boku hlavy.

PÉČE O MECHANICKÉ VEDENÍ, ELEKTRONIKU A SEŘÍZENÍ VŮLE PINOLY

Seřízení radiální vůle pinoly vřetena

- Po dlouhodobém intenzivním vrtání se může projevit mírná radiální vůle v ložiskách pinoly v litinové hlavě.
- Na pravé straně hlavy povolte pojistnou matici stavěcího šroubu v čele pinoly.
- Pootočte stavěcí šroub imbusovým klíčem po směru hodinových ručiček, dokud se vůle nevymezí, ale pinola se stále hladce vrací pružinami.
- Šroub přidržte v nastavené poloze a pojistnou matici pevně dotáhněte.

Péče o LCD displej a laserové moduly

- Když laser a digitální elektronika vyžadují ochranu před vniknutím kapalin.
- Nikdy nestříkejte chladicí kapalinu ani čistič spreje přímo na ovládací panel ani do otvůr laserových tubusů!
- Skleněné čočky laseru čistěte výhradně vatovou tyčinkou navlhčenou v isopropylalkoholu bez tlaku.
- Při delší odstávce stroje zakryjte vrtačku textilním svlékem chránícím před drobnými prachem.

ZÁKAZ ČINNOSTÍ ZA CHODU A ZÁKAZ OFUKOVÁNÍ TŘÍSEK TLAKOVÝM VZDUCHEM!

Nikdy neprovádějte čištění sklíčidla, stolu ani vřetena za chodu motoru nebo při zapojeném síťovém vidlici 230 V! **Kategoricky se zakazuje ofukovat nahromaděné kovové špony stlačeným vzduchem!** Proud vzduchu vmetá ostré kovové jehličky pod těsně přiléhající kuličková ložiska pinoly, což způsobí jejich zadření a radiální házivost, a navíc hrozí těžké zranění zraku letícími úlomky. Špony odstraňujte výhradně čistým štětcem nebo magnetickým sběračem při zastaveném stroji.

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH SLOUPOV£ VRTAĻKY WDS2140

V pŚ²padĐ nestandardn²ho chov§n² stoln² vrta|ky provĐŠte n§sleduj²c² diagnostickou tabulku pŚed odesl§n²m stroje do autorizovan®ho servisu:

Zji┤tĐn§ provozn² z§vada	Pravdĕpodobn§ technick§ pŚ²|ina	Doporu|enĨ postup n§pravy
Motor po stisku tla|²tka START vŢbec nebĐ┤².	Stisknut® nouzov® STOP tla|²tko; pŚeru┤enĨ pŚ²vod 230 V; vybavena tepeln§ ochrana motoru.	Odjistit STOP tla|²tko pooto|en²m; provĐŠit z§suvku a jisti| 16 A; nechat motor 15 minut zchladnout.
Ot§|ky na LCD kol²saj² nebo nelze regulovat.	Zne|i┤tĐnĨ potenciometr regul§toru; z§vada Ś²dic² elektroniky; uvolnĐnĨ konektor sn²ma|e.	NĐkolikr§t proto|it regul§tor napr§zdno; provĐŠit stabilitu s²tĐ; pŚedat Ś²dic² modul do servisu.
Radi§ln² h§zivost skl²|idla nebo kmit§n² vrt§ku.	Skl²|idlo nen² spr§vnĐ nara┤eno na ku┤el B16; ne|istoty v ku┤elu; ohnut§ stopka vrt§ku.	Skl²|idlo st§hnout kĺnem, ku┤el dokonale odmastit a znovu narazit gumovou pali|kou; vymĐnit vrt§k.
KŚ┤govĨ laser nesv²t² nebo je nitkovĨ kŚ┤ rozostŚen.	VypnutĨ sp²na| laseru; zapr§┤en§ |o|ka laserov®ho modulu; uvolnĐnĨ vodi| v hlavĐ.	Zapnout sp²na| laseru; o|istit vĨstupn² |o|ku vatovou ty|inkou s lihem; zkontrolovat kabel§┤ modulu.
Pinola vŚetena se po vrt§n² nevrac² samo|innĐ nahoru.	UvolnĐn§ nebo praskl§ vratn§ spir§lov§ pru┤ina; zadŚen§ pinola vlivem ne|istot v ulo┤en².	Vy|istit vnĐj┤² plochu pinoly a promazat olejem; seŚdit a pŚedepnout pouzdro vratn® pru┤iny na hlavĐ.
Vrt§k silnĐ kouŚ², bŚity modraj³ a neodeb³raj³ tŚ²sku.	PŚ²li┤ vysok® ot§|ky pro danĨ materi§l; vrt§n² nasucho bez chlazen²; tup® nebo vylomen® bŚity.	Sn²┤it ot§|ky regul§torem dle tabulky na str. 5; povinnĐ aplikovat ŜeznĨ olej; vrt§k odbornĐ nabrousit.

AUTORIZOVANĦ SERVIS A DISTRIBUCE NĆHRADNĉCH DĉLŠ V Ļ.R

VĦHRADNĉ ZASTOUPENĉ A CENTRĆLNĉ ZĆRUĻNĉ SERVIS V Ļ.R

Z§ru|n² i poz§ru|n² servis, technick® poradenstv² a dod§vky origin§ln²ch n§hradn²ch dĺlŢ pro sloupovou vrta|ku **KRAFT&DELE WDS Series WDS2140** v Ļesk® republice zaji┤ŠujeĐ:
NejedlĨ s.r.o. Å Ofici§ln² distributor nŠad² KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem nab²z²me origin§ln² n§hradn² dĺly: zubov§ celokovov§ skl²|idla 1,5Ń13 mm B16, kli|ky skl²|idla, polykarbon§tov® ochrann® kryty, laserov® kŚ┤gov® moduly, digit§ln² LCD zobrazovac² panely, regula|n² potenciometry, nouzov§ STOP tla|²tka, vratn® pru┤iny pinoly a masivn² strojn² svĐr§ky.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE ELEKTROZAŕĉZENĉ DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB.

Vy┼azen§ stoln² sloupov§ vrta|ka ani jej² elektrick® |i elektronick® sou|§sti nesm² bĨt vyhazov§ny do bĐ┤n®ho smĐsn®ho komun§ln²ho odpadu ani ukl§d§ny na volnĨch skl§dk§ch. Dle z§kona |. 541/2020 Sb. o odpadech a evropsk® smĐrnice 2012/19/EU (WEEE) mus² bĨt elektroza┼en² odevzd┼no k odborn® recyklaci na autorizovan®m sbĐrn®m dvo┼e nebo u certifikovan®ho prodejce (Katalog odpadĨ: **16 02 14 ï Vy┼azen§ elektrick§ a elektronick§ za┼Ś²zen²**). Litinov® a ocelov® komponenty stroje tvo┼² plnĐ recyklovatelnou druhotnou surovinu (Katalog: **17 04 05 ï Ęelezo a ocel**). TŚdĐn²m odpadĨ aktivnĐ pŠisp²v┼te k ochranĐ pŚ²rodn²ch zdrojĨ a ┤ivotn²ho prostŚed²!

ES PROHLĆĠENĉ O SHODĎn (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

VĪrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

S²dlo spole|nosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IĻ / DIĻ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

T²mto prohlaģuje na svou vĪhradn² odpovĎdnost, ģe vĪrobek / za$²zen²:

VĪrobek: Stoln² sloupov§ vrta|ka 2000W s LCD displejem a laserem

Zna|ka: KRAFT&DELE Å **Typov® ozna|en²:** WDS2140 Å **EAN:** 5903175338310

Funkce a ur|en²: P$esn® vertik§ln² vrt§n² otvorŢ do kovovĪch materi§lŢ, ne¢eleznĪch kovŢ, d$eva, kompozitŢ a plastŢ p$i z§me|nickĪch, mont§ģn²ch a d²lenskĪch operac²ch

SplĎuje vģechna p$²slu¢n§ ustanoven² n§sleduj²c²ch smĎrnic Evropsk®ho parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** ï SmĎrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o strojn²ch za$²zen²ch (MD)
- **2014/30/EU** ï SmĎrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o elektromagnetick® kompatibilitĎ (EMC)
- **2014/35/EU** ï SmĎrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o za$²zen²ch n²zk®ho napĎt² (LVD)
- **2011/65/EU** ï SmĎrnice o omezen² pou¢²v§n² nĎkterĪch nebezpe|nĪch l§tek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navrģen a vyroben v souladu s n§sleduj²c²mi harmonizovanĪmi normami:

`ĶSN EN 62841-1:2016 Å ĶSN EN 62841-3-13:2018 Å ĶSN EN 55014-1:2021 Å ĶSN EN 55014-2:2021 Å ĶSN EN IEC 61000-3-2:2019 Å ĶSN EN 61000-3-3:2014 Å ĶSN EN ISO 12100:2011`

M²sto a datum vyd§n²:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocnĎn§ k sestaven² technick® dokumentace:
Krzysztof Forein, P$edseda p$edstavenstva FOREINTRADE S.A.

ZĆRUĻNĉ PODMĉNKY A DISTRIBUCE PRO ĻESKOU REPUBLIKU

Na vĪrobky zna|ky **KRAFT&DELE** poskytuje autorizovanĪ distributor **NejedlĪ s.r.o.** z§ru|n² lhŢtu v d®lce **24 mĎs²cŢ** pro koncov® spot$ebitele (fyzick® osoby $²d²c² se ob|anskĪm z§kon²kem) a **12 mĎs²cŢ** pro podnikatelsk® subjekty (n§kup na IĻO). Z§ruka se vztahuje na ve¢ker® vĪrobn² vady, vady materi§lu |i mont§ģn² vady vznikl® p$i $§dn®m ug²v§n² v souladu s t²mto n§vodem k obsluze.

Z§ruka se nevztahuje na bĎģn® opot$eben² rychloup²nac²ho skl²|idla, vratn® pruģiny pinoly a vodic²ch lo¢isek, na mechanick§ po¢kozen² vznikl§ nespr§vnĪm upnut²m obrobku vedouc²m k deformaci sloupu nebo stolu, na poruchy zpŢsoben® proniknut²m chladic² emulze |i kovovĪch ģpon do elektroniky LCD modulu a na p$et²ģen² motoru pou¢it²m ne¼mĎrnĎ velkĪch vrt§kŢ p$esahuj²c²ch konstruk|n² mez stroje bez p$edvrt§n².

AutorizovanĪ distributor a servis v ĻR

NejedlĪ s.r.o.
Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Technick§ podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Ofici§ln² internetovĪ obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologick§ likvidace a ochrana prost$ed²

Likvidace vĪrobku a obalŢ se $²d² p$edpisem **Z§kon |. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalov® materi§ly a vyslou¢il§ za$²zen² odevzdejte k ekologick® recyklaci:
Å **15 01 01** ï Pap²rov® a lepenkov® obaly (vnĎj¢² p$epravn² karton)
Å **15 01 02** ï Plastov® obaly (ochrann® f·lie a vĪplnĎ)
Å **17 04 05 / 16 01 17** ï ¢elezo a ocel (vy$azen® litinov® a ocelov® komponenty stroje a svĎr§ku)
Å **20 01 36 / 16 02 14** ï Vy$azen§ elektrick§ a elektronick§ za$²zen² (elektroodpad dle z§kona |. 541/2020 Sb.)

PROTOKOL O VĥSTUPNĉ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontroln² pracovi¢tĎ / Zku¢ebn² autorita	P$edmĎt a rozsah proveden® kontroly	VĪsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	VĪstupn² revize elektrick® bezpe|nosti, kontinuity ochrann®ho obvodu PE, dielektrick® zkou¢ky a stability LCD panelu	**SCHVĆLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlĪ s.r.o. ï P$²jmov§ kontrola	P$ej²mac² mĎ$en² souosost a radi§ln²ho h§zen² skl²|idla 13 mm (tolerance Ô 0,08 mm), provĎ$en² hladk®ho chodu vratn® pruģiny v$etena	**SCHVĆLENO (PASS)**
10. 05. 2026	AutorizovanĪ servis Kraft&Dele ĻR	Z§tĎ¢ovĪ test vrt§n² do konstruk|n² oceli vrt§kem 13 mm, kontrola kalibrace hloubkov®ho senzoru a optick®ho zamĎ$en² k$²¢ov®ho laseru	**SCHVĆLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technick® oddĎlen² www.nasenaradi.cz	VĪstupn² kontrola rovinatosti litinov®ho stolu, funk|nosti strojn²ho svĎr§ku a kompletnosti upevĥovac²ch prvkŢ	**SCHVĆLENO (PASS)**