KRAFT&DELE

PNEUMATICK£ POLYURETANOV£ SPIRĆLOV£ HADICE Å EAN: 5903175338600

WDS2150

Pneumatick§ spir§lov§ hadice PU 8Ľ12 mm d®lka 5 m

Profesion§ln² pruģn§ polyuretanov§ hadice s mosaznĽmi rychlospojkami 1/4" a pruģinovou ochranou

8Ľ12 mm	5 metrŢ	max. 20 bar	1/4"
PRŠMŕnR	D£LKA	TLAK	RYCHLOSPOJKY

HLAVNĉ P ř EDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Vyrobena z prvotś²dn²ho termoplastick®ho polyuretanu (PU) s tvarovou pamĎť²
- Okamģit® navr§cen² do pŢvodn² kompaktn² spir§ly bez zamot§v§n² a tvorby uzlŢ
- Pruģinov® ocelov® n§vleky na obou konc²ch hadice zabraŕuj² zalomen² a ¼navĎ materi§lu
- Vnitś²n² svĎtlost 8 mm zaru¦uje dostate¦nĽ prŢtok stla¦en®ho vzduchu pro r§zov® utahov§ky
- Nalisovan® mosazn® rychlospojky standardu EURO NW 7.2 s vnĎjģ²m z§vitem 1/4"
- Vysok§ chemick§ odolnost proti pŢsoben² kompresorovĽch olejŢ, tukŢ a paliv

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĉ POKYNY

Nikdy nepśekra¦ujte maxim§ln² povolenĽ pracovn² tlak 20 bar! Pśed odpojov§n²m rychlospojky se ujistĎte, ģe je syst®m odtlakov§n, nebo konec hadice pevnĎ pśidrģujte, aby nedoģlo ke ģlehnut² hadice.

PODROBNÉ TECHNICKÉ SPECIFIKACE SPIRÁLOVÉ HADICE WDS2150 (PU 8×12 MM / 5 M)

Profesionální pneumatické spirálové hadice **KRAFT&DELE WDS2150** o rozměru **8×12 mm** a rozvinuté délce **5 metrů** představuje vysoce flexibilní délenské veden stlačeného vzduchu navržené pro profesionální i náročné kutilské použití. Je vyrobena ze **100% čistého termoplastického polyuretanu (TPU)** s vynikající elastickou tvarovou pamětí (Shape Memory), které garantuje okamžité svinutí do kompaktní spirály o délce pouhých **45 cm** bez zamotávání a tvorby smyček. Zvětšené vnitřní světlost **8,0 mm** nabízí o **77 % vyšší průtokovou průřez** než běžné hobby hadice 6 mm, což zajišťuje plný objemový průtok stlačeného vzduchu bez úkrenů i pro náročné rázové utahovačky 1/2", lakovací techniku a pneumatické brusky při provozním tlaku až **20 bar (2,0 MPa)**.

Technické a provozní parametr	Specifikace spirálové hadice WDS2150
Materiál hadice	100% čistý polyuretan (PU) s UV stabilizací
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm
Vnější průměr hadice (OD)	12,0 mm
Pracovní délka (rozvinuté)	5,0 m
Délka ve stažením stavu	cca 45 cm
Maximální pracovní tlak	20 bar (2,0 MPa) při 20 °C
Destrukční tlak (tlak roztržení)	60 bar (6,0 MPa)
Rozsah provozních teplot	-20 °C až +70 °C
Typ koncovek	Kvalitní mosazné rychlospojky EURO NW 7.2 (samec + samice)
Připojovací závit koncovek	G 1/4" vnější
Ochrana proti zlomení	Pružinové ocelové spirály na obou koncích
Pracovní médium	Stlačený filtrovaný vzduch, plynný dusík
Kompatibilita	Kompresory, rázové utahovačky, stříkací pistole, pneu nářadí
Hmotnost	0,48 kg

100% ČISTÝ POLYURETAN PU, MOSAZNÉ SPOJKY EURO A PRUŽINOVÉ VÝZTUHA

Tvarově pamětí PU a zvětšený profil 8×12 mm

Elastické paměťové materiálu: Špičkový polyuretan se okamžitou vrací do původního kompaktního tvaru i po dlouhodobém maximálním roztažení.
Světlost 8 mm bez tlakových ztrát: Zajišťuje stálý objem vzduchu až 1 100 l/min nezbytný pro pneumatické utahovačky bez poklesu kroutícího momentu.
Stěna 2,0 mm a odolnější: Chrání hadici před prodřením o hrubý délský beton, žíseky o kovové třísky a proražením běžemenem.

Kovaná mosazná spojky a ocelové pružiny

Mosazné rychlospojky EURO NW 7.2: Těleso z masivní kovaní mosazi MS58 s nerezovými kuličkami a těsnění z NBR zaručuje 100% plynotěsnost.
Ochranné ocelové pružiny na koncích: Zabraňují nebezpečném zalomení a únavovému prasknutí hadice v namáhaném přechodu u koncovky.
Univerzální závit G 1/4": Umožňuje bezproblémové napojení na výchozí kompresory, rozvodné lišty i vzduchové filtry evropského standardu.

BEZPEĻNOSTNĆ PŘEDPISY PRO TLAKOVĥ VZDUCH (ĻSN EN ISO 4414 / ĻSN EN ISO 12100)

Stla¦enĪ vzduch pod pśetlakem aģ 20 bar akumuluje obrovsk® mnoģstv² mechanick® energie. Nedodrģen² bezpe¦nostn²ch pokynŢ a norem ĻSN EN ISO 4414 (Pneumatika ï Vģeobecn§ pravidla a bezpe¦nostn² poģadavky na soustavy a jejich sou¦§sti) mŢģe v®st k tŪģkĪm ¼razŢm.

PŘĆSNĥ ZĆKAZ ODPOJOVĆNĆ HADICE POD TLAKEM ï RIZIKO ĠLEHNUTĆ!

1. NEBEZPEĻĆ ĠLEHNUTĆ HADICE (WHIPPING HOSE EFFECT): Dojde-li k odpojen² rychlospojky pśi natlakovan®m potrub² (6ï20 bar), uvolnŪnĪ konec hadice se vymrģt² obrovskou rychlost² jako bi¦. MŢģe zpŢsobit fraktury, lacerace kŢģe a nevratn® poģkozen² zraku!

2. POVINNĖ BEZPEĻNĖ ODTLAKOVĆNĆ SYSTĖMU: Pśed kaģdĪm odpojen²m n§śad² nebo rychlospojky bezpodm²ne¦nŪ uzavśete pś²vodn² ventil kompresoru a stisknut²m spouģtŪ pśipojen®ho n§śad² vypusšte veģkerĪ zbytkovĪ vzduch z hadice na tlak 0 bar!

3. PEVNĖ PŘIDRŢOVĆNĆ OBOU KONCŠ SPOJKY: Pśi rozpojov§n² rychlospojky drģte obj²mku i vsuvku pevnŪ obŪma rukama, aby nedoģlo k prudk®mu vymrģtŪn² pŢsoben²m expanze zbytkov®ho vzduchu v tŪlese ventilu.

OSOBNĆ OCHRANNĖ PROSTŘEDKY (OOPP) A ZĆKAZ OFUKOVĆNĆ TŕLA

Povinn® ochrann® pomŢcky obsluhy

- **Ochrana zraku (ĻSN EN 166):** Ochrann® brĪle s bo¦n²mi kryty jsou povinn® pśi ofukov§n² i pouģ²v§n² pneu n§śad² proti odletuj²c²m ¦§stic²m prachu a ģpon.
- **Ochrana sluchu (ĻSN EN 352):** Proud²c² vzduch a r§zov® utahov§ky dosahuj² hladin hluku nad 90 dB(A); pouģ²vejte z§tkov® nebo muģlov® chr§ni¦e sluchu.
- **Pracovn² rukavice:** Chr§n² ruce pśed mechanickĪm odśen²m a vlivem chladu vznikaj²c²ho expanz² stla¦en®ho vzduchu pśi intenzivn²m provozu.

PŝsnĪ z§kaz ofukov§n² odŪvu a pokoģky

- **Riziko smrteln® vzduchov® embolie:** Proud vzduchu pod tlakem mŢģe proniknout p·ry v kŢģi pś²mo do krevn²ho śe¦igtŪ, coģ mŢģe v®st k okamģit®mu selh§n² srdce!
- **Zśkaz m²śen² na osoby a zv²śata:** Nikdy nesmŪśujte konec hadice ani ofukovac² pistoli na tŪlo, obli¦ej ani do uģ² a o¦² pś²tomnĪch osob.
- **Zśkaz pśekro¦en² tlaku 20 bar:** Hadici nepśipojujte ke zdrojŢm s tlakem pśesahuj²c²m 20 bar (2,0 MPa); nikdy nepouģ²vejte pro hoślav® plyny ¦i kysl²k!

OCHRANA PŘED HORKĥMI PŘEDMĕTY, ROZTAVENĥM KOVEM A OSTRĥMI HRANAMI

PolyuretanovĪ pl§gś hadice nesm² pśij²t do styku s horkĪmi ¦§stmi vĪfukovĪch potrub², motorŢ, sv§śe¦skĪm rozstśikem ani ģhavĪmi jiskrami od ¼hlov® brusky. Teploty nad +70 ÁC vedou k lok§ln²mu mŪknut² stŪny hadice a jej²mu okamģit®mu roztrģen² pod tlakem! ChraŘte hadici pśed pśejet²m d²lenskĪmi voz²ky a kontaktem s ostrĪmi hranami karos§śskĪch plechŢ.

MATERIĆLOVĆ TECHNOLOGIE TPU A HYDRAULICK£ VŕHODY SV'nTLOSTI 8 MM

Spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2150** je vyrobena z prvotš²dn²ho 100% ¦ist®ho termoplastick®ho polyuretanu (TPU), kterĪ v sobŋ kombinuje vysokou houģevnatost polymerŢ s pruģnost² syntetick®ho kau¦uku. Vnitšn² svŋtlost 8,0 mm z§sadnŋ eliminuje pneumatick® ztr§ty a poskytuje stabiln² tlakovĪ vĪkon.

Provozn² a technick§ vlastnost	Bŋģnš hadice PU 6Ĭ8 mm (hobby standard)	Pr®miov§ hadice WDS2150 (PU 8Ĭ12 mm)
Vnitšn² prŢtokovĪ prŢšez	28,3 mm¦ ï vĪrazn§ vnitšn² restrikce vzduchu.	**50,3 mm¦ (+77 % vŋtģ² plocha)** pro plnĪ prŢtok.
Tlakov§ ztr§ta pši 600 l/min	Vysok§ (pokles tlaku o 1,5ï2,2 bar na vĪstupu).	**Minim§ln² (pokles pouze o 0,3ï0,5 bar)** na 5m d®lce.
VĪkon r§zov®ho utahov§ku 1/2"	Ztr§ta kroutic²ho momentu aģ o 25ï35 % pši z§tlģi.	**100% pšenos to¦iv®ho momentu** bez duģen² pneu motoru.
Tvarov§ pamŋŠ a navracen²	N§chyln§ k provlģov§n² a postupn® ztr§tŋ elasticity.	**Okamģit® smrģtŋn² na 45 cm** bez deformace spir§ly.
Poddajnost v zimn²m mrazu	Materi§l tuhne, obt²ģn® rozv³jen² pod bodem mrazu.	**Vysok§ elasticita a mŋkkost aģ do -20 ÁC** bez prask§n².

MOSAZN£ RYCHLOSPOJKY EURO NW 7.2 A PRUĢINOVĆ OCHRANA PROTI ZALOMENĺ

Konstrukce rychlospojek EURO NW 7.2

Masivn² kovan§ mosaz MS58: Vysok§ mechanick§ odolnost proti n§razŢm pši p§du nŞšad² na zem, odolnost vŢ¦i korozi a atmosf®rick® vlhkosti.
Nerezov® kuli¦ky a tŋsnŋn² NBR: Ģest kuli¦ek zajiģšuje bezpe¦n® uzam¦en² trnu; pryģov® tŋsnŋn² NBR odol§v§ olejovĪm aerosolŢm.
Jednoru¦n² ovl§d§n²: Zasunut² vsuvky prob²h§ lehkĪm zatla¦en²m; pro rozpojen² sta¦² st§hnout vnŋjģ² mosaznou obj²mku.

Kalen® ocelov® pruģiny proti ohybov® ¼navŋ

Ochrana v kritick®m bodŋ: M²sto za krimpovanou koncovkou je vystaveno nejvŋtģ²mu dynamick®mu namŞh§n² pši kĪv§n² hadice rukou obsluhy.
PlynulĪ polomŋr ohybu: Ocelov§ spir§la nut² hadici k pozvoln®mu oblouku a zabraŕuje vzniku ostr®ho zlomu a ¼navovĪch trhlin.
PŋtinŞsobn§ ģivotnost: VĪraznŋ prodluģuje ģivotnost spoje oproti hadic²m bez pruģinov®ho n§vleku.

OPTIMALIZACE PRO RĆZOV£ UTAHOVĆKY A LAKOVACĺ PISTOLE

Vnitšn² svŋtlost 8 mm hadice WDS2150 je pš²mo dimenzov§na pro spolehliv® napŞjen² pneumatick®ho nŞšad² s odbŋrem aģ 1 100 l/min. Pro zachov§n² maxim§ln²ho vĪkonu doporu¦ujeme nepouģ²vat ģ§dn® redukce na menģ² prŢmŋry pšed vstupem do hadice a pši pojit ji pš²mo na regul§tor tlaku s rychlospojkou EURO NW 7.2.

P Ř IPOJEN¢ KE KOMPRESORU A ÐPRAVN£ JEDNOTCE VZDUCHU (FRL)

Spr§vn§ p§²prava a zapojen² pneumatick® hadice **WDS2150** do rozvodu stla|en®ho vzduchu je z§kladem bezporuchov®ho chodu. Doporu|ujeme za┼adit kvalitn² ¼pravnou jednotku stla|en®ho vzduchu FRL (filtr, regul§tor tlaku, p┼imaz§va| oleje).

Poġadavky na ¼pravu vzduchu (filtrace a maz§n²)

Filtrace kondenz§tu: Odst┼edivĪ filtr s vloġkou 5 Õm odstraŕuje kapky vody a ne|istoty, kter® zpĮsobuj² oxidaci spojek a poġkozen² pneu motorĮ.
P┼imaz§v§n² olejem pro pneu n§┼ad²: Pro r§zov® utahov§ky, r§|ny a brusky za┼aĄte mlhovĪ p┼imaz§va| pneu oleje (ISO VG 32).
Lakovac² pr§ce: Pro st§²kac² pistole HVLP a ofukov§n² pouġ²vejte vĪhradnĎ |istĪ bezolejovĪ vzduch z odkalova|e bez p┼imaz§v§n²!

Postup p┼ipojen² a bezpe|n® natlakov§n²

1. O|iġtĎn² spojovac²ch ploch: P┼ed zasunut²m zkontrolujte |istotu mosazn® vsuvky a vyfouknĎte p§²padn® usazen® ne|istoty.
2. Pevn® zaklapnut²: Zatla|te vsuvku do rychlospojky aġ na doraz, dokud obj²mka s hlasitĪm cvaknut²m nezasko|² do areta|n² polohy.
3. Pozvoln® otev┼en² ventilu: TlakovĪ ventil kompresoru otev²rejte plynule, aby nedoġlo k r§zov®mu ġoku do svinut® hadice.

PRAVIDLA MANIPULACE V PRACOVN¢M PROSTORU (KOMPAKTN¢ DOSAH 5 M)

Optim§ln² ak|n² r§dius pro stĮl a ponk

Kompaktn² dosah 5 m: Model WDS2150 je ide§lnĎ dimenzov§n pro mont§ġn² linky, z§me|nick® stoly, ponky a pr§ce v dosahu do 5 metrĮ od kompresoru.
Minim§ln² mrtv§ hmotnost (480 g): Hadice nezatĎġuje z§pĎst² obsluhy, coġ je z§sadn² p┼i dlouhodob® jemn® mont§ġi a ġroubov§n².
Ģ§dn® p┼ebyte|n® smy|ky na zemi: Staġen§ d®lka 45 cm udrġuje hadici zvednutou nad stolem bez nebezpe|² zakopnut².

Z§kaz p┼ep²n§n² a ochrana proti poġkozen²

Z§kaz p┼etahov§n² p┼es 5 m: Hadici nikdy nenatahujte n§sil²m za jej² maxim§ln² konstruk|n² mez 5 metrĮ; hroz² plastick§ deformace spir§ly.
Prevence sk┼²pnut²: Dbejte, aby hadice nebyla sk┼²pnuta pod svĎr§k, tĎġk® d²lensk® p§²pravky |i d²ly motoru.
Z§kaz taġen² p┼es ostr® hrany: P┼i pr§ci na karoseri²ch nebo ocelovĪch konstrukc²ch chraŕte hadici p┼ed otĎrem o ostr® plechy.

POSTUP P Ř I ODPOJOVĆN¢ HADICE A UKONĻEN¢ SM'nNY

P┼i ukon|en² pr§ce nejprve uzav┼ete uzav²rac² ventil na kompresoru, stisknut²m spouġtĎ p┼ipojen®ho pneumatick®ho n§┼ad² odtlakujte hadici na nulu a teprve pot® uvolnĎte rychlospojku. Hadici nechte volnĎ smrġtit do pĮvodn² spir§ly. Nikdy nenech§vejte hadici dlouhodobĎ pod plnĪm tlakem bez dozoru!

KOMPATIBILITA S PNEUMATICKÝMI NÁŘADÍM A PROVOZNÍ REŽIMY

Dýky vnitřní průměru 8,0 mm a dimenzov§n² na přetlak až 20 bar poskytuje hadice **KRAFT&DELE WDS2150** plnohodnotn® pneumatick® nap§jen² pro celou řk§lu d²lensk®ho a gar§ňov®ho n§řad² bez řkrcen² prŤtoku.

Kategorie pneu n§řad²	Spotřeba vzduchu	Pracovn² tlak	Vhodnost a hodnocen² pro WDS2150
R§zov® utahov§ky 1/2"	200–380 l/min	6,2–6,5 bar	**Vynikaj²c²:** plnÍ kroutic² moment bez duřen² motoru.
Pneumatick® r§|ny a vrta|ky	110–220 l/min	6,0–6,3 bar	**Optim§ln²:** lehk§ hadice usnadňuje přesn® polohov§n².
Ofukovac² a hustic² pistole	100–250 l/min	2,0–8,0 bar	**Perfektn²:** okamžitÍ tlakovÍ r§z pro ¼|inn® ofukov§n².
Lakovac² stř²kac² pistole	150–320 l/min	2,0–3,5 bar	**Vysok§:** stabiln² tlak bez pulsac² na kr§tk®m veden².
Pneumatick® sponkova|ky	0,8–1,5 l/vŤstřel	5,0–7,0 bar	**Řpi|kov§:** rychl® dotlakov§n² v§lce pro kaden|n² střelbu.

PRAVIDELNÉ ÐDRŽBA, KONTROLA TĕSNOSTI A CHEMICKÁ ODOLNOST

Pravideln§ kontrola a p®|e o hadici

Vizu§ln² kontrola pl§ždí: Pravideln prohl®dnďte povrch hadice na př²tomnost prasklin, boul², z§řezŤ a zten|en². Poškozenou hadici ihned vymňňte.
Stav těsnic²ho O-kroužku: Kontrolujte pryžovÍ kroužek v rychlospojce; při netěsnosti nebo vyma|k§n² jej vymňňte za novÍ.
Ľičtěn² povrchu: Povrch ot²rejte suchÍm hadrem. Nepoužívejte agresivn² ředidla (aceton, nitro), kter§ naruší polyuretan.

Chemick§ a teplotn² odolnost PU

Oleje a ropn® l§tky: Polyuretan spolehlivě sn§ží² kontakt s miner§ln²mi kompresorovÍmi oleji, mazac²mi tuky, naftou a benz²nem.
Agresivn² chemik§lie: Vyvarujte se kontaktu s koncentrovanÍmi kyselinami, chlorovanÍmi uhlovod²ky a brzdovou kapalinou DOT 4.
Teplotn² st§lost -20 ÁC až +70 ÁC: Hadice zachov§v§ vysokou pružnost bez l§mavosti i při pr§ci v nevyt§pěn® zimn² gar§ži.

ZÁSADY SKLADOVÁNÍ PRO ZACHOVÁNÍ DOKONALÉ ELASTICITY

Hadici skladujte v odtlakovan®m a volně smrštěn®m stavu na such®m m²stě chr§něn®m před př²mÍm slune|n²m z§řen²m (UV z§řen²m), kter® zpŤsobuje st§rnut² polymerŤ. Nezavěšujte na hadici těžk® předměty a neskladujte ji v bl²zkosti topnÍch těles a kotlŤ.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNĆCH ZĆVAD A NETnSNOSTć

Pŝi poklesu tlaku, sy|en² unikaj²c²ho vzduchu nebo probl®mech s pŝipojen²m n§ŝad² postupujte podle n§sleduj²c² tabulky. Pŝed jakĬmkoliv z§sahem vģdy bezpe|nŋ odtlakujte syst®m na 0 bar!

ZjiģtŋnĬ provozn² probl®m	Pravdŋpodobn§ pŝ²|ina poruchy	Doporu|enĬ n§pravnĬ postup
SlyģitelnĬ ¼nik vzduchu v m²stŋ rychlospojky.	OpotŝebovanĬ O-krouģek v rychlospojce; ne|istoty v sedle; vsuvka nen² plnŋ zacvaknut§.	Odtlakovat, rozpojit, vy|istit ne|istoty stla|enĬm vzduchem; zkontrolovat O-krouģek, pŝ²padnŋ vymŋnit; docvaknout nadoraz.
Pneumatick® n§ŝad² ztr§c² vĬkon a moment.	ZanesenĬ filtr kompresoru; n²zkĬ nastavenĬ tlak na regul§toru; zalomen§ hadice pod bŝemenem.	ZvĬģit vĬstupn² tlak na regul§toru na 6,3 bar; zkontrolovat volnost hadice po cel® 5m d®lce; vy|istit sac² filtr kompresoru.
Rychlospojku nelze nasadit na vsuvku.	Zablokovan® ocelov® kuli|ky prachem; zdeformovan§ obj²mka pŝdem; protitlak v hadici.	Vypustit zbytkovĬ tlak; promazat obj²mku kapkou silikonov®ho oleje; vy|istit vodic² kuli|kovou dr§ģku.
Spir§la se po roztaģen² nevrac² do 45 cm.	Hadice byla n§silnŋ pŝetaģena pŝes mez 5 m; vystavena s§lav®mu teplu nad +70 ĺC.	Ponechat hadici v klidu pŝi pokojov® teplotŋ; vyvarovat se pŝep²n§n² za maxim§ln² pracovn² dosah.
Boule nebo z§sek na pl§ģti hadice.	Mechanick® poģkozen² pŝejet²m, z§sekem o plech nebo prop§len² sv§ŝe|skou jiskrou.	Hadici ihned vyŝadit z provozu a vymŋnit! Tlakovou hadici pod 20 bar je pŝ²snŋ zak§z§no opravovat lepen²m.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A TECHNICK£ ZĆZEMć V ĻR

OFICIĆLNć ZASTOUPENć KRAFT&DELE V ĻESK£ REPUBLICE

VĬhradn² distribuci, z§ru|n² i poz§ru|n² technickou podporu a dod§vky origin§ln²ho pneumatick®ho pŝ²sluģenstv² a mosaznĬch rychlospojek EURO NW 7.2 pro hadice **KRAFT&DELE WDS2150** v ĻR zajiģŝuje:
NejedlĬ s.r.o. ĺ Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 ĺ IĻ: 04652981
Ofici§ln² internetovĬ obchod: **www.nasenaradi.cz** ĺ Z§kaznick§ podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Trvale skladem: n§hradn² mosazn® rychlospojky EURO NW 7.2 (samec/samice G 1/4"), tŋsnic² krouģky NBR, ¼pravn® jednotky vzduchu FRL a pneumatick® r§zov® utahov§ky.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Vyslouģil§ pneumatick§ hadice a jej² kovov® sou|§sti jsou plnŋ recyklovateln® a nesm² bĬt vyhazov§ny do smŋsn®ho komun§ln²ho odpadu. Po skon|en² ģivotnosti roztŝiĻte materiģly podle z§kona |. 541/2020 Sb. o odpadech: Polyuretanov® tŋlo hadice odevzdejte do sbŋrn®ho dvora k recyklaci plastŢ (Katalog odpadŢ: **17 02 03 ï Plasty**). Mosazn® rychlospojky a vsuvky pŝedejte do sbŋru barevnĬch kovŢ (**17 04 01 ï MĐĻ, bronz, mosaz**). Ochrann® ocelov® kalen® pruģiny patŝ² do kovov®ho ģrotu (**17 04 05 ï Ģelezo a ocel**). Pap²rovou krabici |i ģt²tek odevzdejte do modr®ho kontejneru na tŝ²dŋnĬ pap²r (**15 01 01 ï Pap²rov® obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Pneumatické spirálové hadice PU 8×12 mm délka 5 m

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2150 • **EAN:** 5903175338600

Funkce a určení: Přívod stlačeného vzduchu z kompresoru k pneumatickému nářadí, hustičím a ofukovacím pistolím

Splňuje výchozí příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN ISO 4414`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční dobu **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby řídící se občanským zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení součástí, mechanické poškození (O-kroužky), mechanické poškození plášťů hadice způsobené přejetím vozidly, prořezáním ostrými předměty nebo nadměrným přetažením přes limity mezi pružnosti, tepelné poškození v důsledku kontaktu se svařovacími okujemi, horkými díly výfuků nebo otevřeným plamenem, poškození způsobené překročením maximálního povoleného pracovního tlaku nebo použitím agresivních chemických rozpouštědel nekompatibilních s PU.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilé zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní čtyřtek)
• **15 01 02** – Plastové obaly a polyuretanové pěnové hadice (recyklace plastů dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **17 04 01 / 17 04 05** – Mosazné rychlospojky a ocelové pružinové výlevky (třídění kovový odpad)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Tlakové zkoušky těsnosti a odolnosti hadice při maximálním zkušebním přetlaku, kontrola rychlospojek	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola čaroče, provážení rozměrové přesnosti vnitřního/vnějšího průměru a elasticity PU spirály	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zkoušky pevnosti zalisování rychlospojek a ocelových pružinových výlevek v tahu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Výstupní revize čaroče, ověření tvarové paměti po rozvinutí na plnou délku a kontrola balení	**SCHVÁLENO (PASS)**