KRAFT&DELE

PNEUMATICK£ POLYURETANOV£ SPIRĆLOV£ HADICE Å EAN: 5903175338617

WDS2151

Pneumatick§ spir§lov§ hadice PU 8Ľ12 mm d®lka 10 m

Vysoce odoln§ d²lensk§ polyuretanov§ hadice s mosaznĽmi rychlospojkami 1/4" a pruġinovou ochranou

8Ľ12 mm	10 metrŢ	max. 20 bar	1/4"
PRŠMŕnR	D£LKA	TLAK	RYCHLOSPOJKY

HLAVNĉ PŕEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- D®lka 10 metrŢ poskytuje optim§ln² ak¦n² r§dius v autoservisu a d²lnŋ
- Vynikaj²c² tvarov§ st§lost a elasticita i pŚi n²zkĽch teplot§ch pod bodem mrazu
- Kalen® ocelov® pruġiny chr§n²c² hadici pŚed mechanickĽm poġkozen²m u koncovek
- VnitŚn² prŢmŋr 8 mm zajiġŠuje plnĽ prŢtok vzduchu bez neġ§douc²ch tlakovĽch ztr§t
- Robustn² mosazn® kovan® rychlospojky typu EURO 1/4" s tŋsnŋn²m NBR
- HladkĽ vnŋjġ² povrch odolnĽ proti otŋru pŚi taġen² po betonov® d²lensk® podlaze

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĉ POKYNY

Hadici nevystavujte otevŚen®mu ohni, horkĽm d²lŢm vĽfukŢ ani ostrĽm hran§m plechŢ. Pravidelnŋ kontrolujte tŋsnost rychlospojek a neporuġenost pl§ġtŋ hadice.

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE SPIRĆLOV£ HADICE WDS2151 (PU 8Ľ12 MM / 10 M)

Profesion§ln² pneumatick§ spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2151** o rozmďrech **8Ľ12 mm** a rozvinut® d®lce **10 metrŢ** pśedstavuje nejosvďd¦enďjģ² a nejģ§danďjģ² standard pro d²lny, pneuservisy a autoservisn² st§n². Je vyrobena ze **100% ¦ist®ho termoplastick®ho polyuretanu (TPU)** s dokonalou elastickou tvarovou pamďt², kter§ umoģŕuje bezprobl®mov® obkrouģen² osobn²ho ¦i lehk®ho uģitkov®ho automobilu na zved§ku a n§sledn® samo¦inn® staģen² do kompaktn² spir§ly o d®lce **75 cm**. Vnitśn² svďtlost **8,0 mm** poskytuje o **77 % vďtģ² prŢokovĽ profil** neģ bďģn® 6mm hadice, coģ eliminuje pokles dynamick®ho tlaku pśi n§bďhu r§zovĽch utahov§kŢ 1/2" pśi maxim§ln²m provozn²m pśetlaku **20 bar (2,0 MPa)**.

Technickĺ a provozn² parametr	Specifikace spir§lov® hadice WDS2151
Materi§l hadice	100% termoplastickĺ polyuretan (PU)
Vnitśn² prŢmďr hadice (ID)	8,0 mm
Vnďjģ² prŢmďr hadice (OD)	12,0 mm
Pracovn² d®lka (rozvinut§)	10,0 m
D®lka ve staģen®m stavu	cca 75 cm
Maxim§ln² pracovn² tlak	20 bar (2,0 MPa) pśi 20 ÁC
Destruk¦n² tlak (tlak roztrģen²)	60 bar (6,0 MPa)
Rozsah provozn²ch teplot	-20 ÁC aģ +70 ÁC
Typ koncovek	Mosazn® rychlospojky EURO NW 7.2 (rychlospojka + vsuvka)
Z§vit koncovek	G 1/4"
Ochrann® n§vleky	Ocelov® pruģiny zabraŕuj²c² zalomen²
Pracovn² m®dium	Stla¦enĺ vzduch
Hmotnost	0,85 kg

100% ĻISTħ POLYURETAN PU, MOSAZNĘ SPOJKY EURO A PRUĢINOVĆ VħZTUHA

Tvarov§ pamďŠ PU a dimenzov§n² 8Ľ12 mm

Ģpi¦kov§ elastick§ pamďŠ: Polyuretanov§ matrice zajiģŠuje rychlĺ a spolehlivĺ n§vrat do staģen®ho tvaru i po celodenn²m roztaģen² v autoservisu.
PlnĺprŢtok pro r§zov® utahov§ky: Svďtlost 8 mm z§sobuje n§śad² proudem vzduchu aģ 1 100 l/min bez duģen² motoru pśi povolov§n² ģroubŢ kol.
Stďna 2,0 mm odoln§ odďru: Vnďjģ² vrstva sn§ģ² taģen² po betonu s obsahem kśemi¦it®ho prachu i pśejet² lehkĺm servisn²m voz²kem.

Kovan® mosazn® spojky a ocelov® pruģiny

PrŢmyslovĽ standard EURO NW 7.2: Kovan§ mosazn§ rychlospojka s tďsnďn²m NBR garantuje nulovĺ ¼nik vzduchu a odolnost pśi p§du na podlahu.
Oboustrann® ocelov® pruģinov® n§vleky: Chr§n² hadici pśed zalomen²m v nam§han®m pśechodu za krimpovanou koncovkou pśi pohybu mechanika.
Univerz§ln² z§vit G 1/4": Rychl® pśipojen² k d²lenskĺm kompresorŢm, rozvodnĺm FRL jednotk§m i pśímo k pneumatick®mu n§śad².

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO TLAKOVħ VZDUCH (ĻSN EN ISO 4414 / ĻSN EN ISO 12100)

Pneumatick® syst®my s tlakem do 20 bar pŝedstavuj² potenci§ln² riziko tĎġkŤch ¼razŢ pŝi nedbal® manipulaci. Provozovatel je povinen striktnĎ dodrġovat bezpe|nostn² normy ĻSN EN ISO 4414 a ĻSN EN ISO 12100 a zajistit proġkolen² obsluhy.

PŕĉSNħ ZĆKAZ ODPOJOVĆNĉ HADICE POD TLAKEM ï RIZIKO ĠLEHNUTĉ!

1. FENOMĿN ĠLEHNUTĉ HADICE (WHIPPING HOSE EFFECT): Rozpojen² rychlospojky pŝi pln®m pŝetlaku 6ï20 bar vyvol§ okamġitou reaktivn² s²lu proud²c²ho vzduchu, kter§ uvolnĎnŤ konec 10m hadice rozkmit§ jako bi|. Hroz² tĎġk® zlomeniny, trġn® r§ny a ztr§ta zraku!

2. POVINNĿ ODTLAKOVĆNĉ PŕED KAĢDħM ZĆSAHEM: Pŝed odpojen²m hadice vġdy uzavŝete vŤstupn² ventil rozvodu a stisknut²m spouġtĎ pŝipojen®ho utahov§ku |i pistole vypusŝte veġkerŤ zbytkovŤ vzduch na nulovŤ pŝetlak!

3. PEVNĿ SEVŕENĉ SPOJKY OBħMA RUKAMA: Pŝi uvolŇov§n² areta|n² obj²mky rychlospojky drġte hadici pevnĎ v ruce, abyste eliminovali pŝ²padnŤ zbytkovŤ r§z vzduchu v koncovce.

OSOBNĉ OCHRANNĿ PROSTŕEDKY (OOPP) A ZĆKAZ OFUKOVĆNĉ TħLA

Povinn® ochrann® pomŢcky obsluhy

- **Ochrann® brŤle (ĻSN EN 166):** Povinn® pŝi pr§ci s r§zovŤmi utahov§ky i ofukovac²mi tryskami; chr§n² zrak pŝed odletuj²c²mi ġponami, p²skem a rz².
- **Ochrana sluchu (ĻSN EN 352):** R§zov® pneu utahov§ky dosahuj² hluku aġ 98 dB(A); pouġ²vejte certifikovan® muġlov® chr§ni|e sluchu.
- **Pracovn² rukavice a obuv:** Chr§n² ruce pŝed mechanickŤm poranĎn²m a chladem z expanze vzduchu a nohy pŝed zakopnut²m.

P§²snŤ z§kaz ofukov§n² odĎvu a pokoġky

- **Riziko smrteln® vzduchov® embolie:** Proud vzduchu pod tlakem 6ï10 bar mŢġe proniknout pokoġkou do krevn²ho obĎhu a zpŢsobit smrteln® selh§n²!
- **Z§kaz m²Šen² na osoby a zv²Šata:** Nikdy nesmĎŝujte proud stla|en®ho vzduchu na tĎlo sv® ani svŤch kolegŢ na pracoviġti.
- **Z§kaz pŝekro|en² 20 bar:** Hadici nepŝipojujte ke zdrojŢm s tlakem pŝes 20 bar; je p§²snĎ zak§z§no v®st hadic² hoŝlav® plyny, kysl²k |i p§ru!

OCHRANA PŕED HORKħMI PŕEDMĥTY, ROZTAVENħM KOVEM A OSTRħMI HRANAMI

Pŝi pr§ci v autoservisu dbejte na to, aby se hadice nedotŤkala rozp§lenŤch brzdovŤch kotou|Ţ, vŤfukovŤch potrub² a katalyz§torŢ (teploty nad +70 ÅC poġkozuj² polyuretan). ZabraŔte pŝejet² leġ²c² hadice koly zvedanŤch automobilŢ a vysokozdvižnŤch voz²kŢ. Poġkozen§ hadice mus² bŤt neprodlenĎ vymĎnĎna!

MATERIÁLOVÉ TECHNOLOGIE TPU A HYDRAULICKÁ VÝHODY SVĚTLOSTI 8 MM

Spirálová hadice **KRAFT&DELE WDS2151** o délce 10 m využívá pokročilý termoplastický polyuretan (TPU), který si zachovává elasticitu v širokém rozsahu teplot. Vnitřní světlost 8,0 mm je kliková pro minimalizaci tlakových ztrát na 10m vzdálenosti.

Provozní a technické vlastnosti	Běžné hadice PU 6×8 mm (délka 10 m)	Průmyslové hadice WDS2151 (PU 8×12 mm / 10 m)
Vnitřní průtokový průřez	28,3 mm² v různých vnitřních restrikce vzduchu.	**50,3 mm² (+77 % větší plocha)** pro plný průtok.
Tlakové ztráta při 600 l/min	Kritické na 10 m (pokles tlaku o 1,8–2,6 bar).	**Minimální (pokles pouze o 0,5–0,8 bar)** i na 10 m.
Výkon různého utahovacího 1/2"	Ztráta kroutícího momentu až o 30 % v nedotažené drouby.	**100% přenos točivého momentu** pro spolehlivé povolení.
Tvarová paměť a navracení	Při 10 m se vytahuje a leží ve smyčkách na zemi.	**Okamžité smrštění na 75 cm** v pracovní prostor čistý.
Poddajnost v zimním mrazu	Tuhne, nepoddajné při teplotách kolem 0 °C.	**Vysoké elasticita a ohebnost až do -20 °C** bez lámání.

MOSAZNÉ RYCHLOSPOJKY EURO NW 7.2 A PRUŽINOVÁ OCHRANA PROTI ZALOMENÍ

Konstrukce rychlospojek EURO NW 7.2

Masivní kovaný mosaz MS58: Vysoké odolnost proti deformaci při nárazech na beton, nulové náchylnost ke korozi ve vlhku.
Nerezové kuličky a těsnění NBR: Přesné kuličkový zámek s kroužkem z nitrilového kaučuku odolává stříkajícímu oleji a benzínu.
Jednoruční rychlé spojení: Snadné zacvaknutí v pracovních rukavicích; rychlé rozpojení posunem vnějšího objímky.

Kalené ocelové pružiny proti ohybové únavě

Ochrana v kritickém bodě: Dynamický ohyb při obcházení automobilu se soustředí těsně za mosaznou koncovku hadice.
Plynulý pomůr ohybu: Pružinový ocelový plášť absorbuje ohybové momenty a zabraňuje ostrému skřípnutí hadice.
Dlouhodobá životnost: Zabraňuje únavovým mikrotrhlinám a eliminuje riziko vytržení hadice z lisovaného spoje.

OPTIMÁLNÍ VOLBA PRO AUTOSERVISY A PNEUSERVISNÍ ČÍLNY

Pracovní délka 10 metrů v kombinaci se světlostí 8 mm představuje ideální rovnováhu mezi dosahem po celé délně a minimální tlakovou ztrátou. Umožňuje plné využití výkonu pneumatických různých utahovacích s povolením zarezlých šroubů kol osobních vozidel i dodávek.

PŘIPOJENÍ KE KOMPRESORU A ÚPRAVNÉ JEDNOTCE VZDUCHU (FRL)

Správně zapojení spirálové hadice **WDS2151** do rozvodu tlakového vzduchu vyžaduje dodržení technologických zásad čistoty vzduchu a správného mazání pro připojení pneumatického nářadí.

Požadavky na úpravu vzduchu (filtrace a mazání)

Filtrace a odkalování: Odstředivý filtr 5 µm spolehlivě zachycuje kondenzát z kompresoru, který by způsobil korozi vnitřních lamel nářadí.
Přimazávání olejem FRL: Pro různé utahováky a pneumatické ráčny doplňte mlhový přimazávání s olejem ISO VG 32 (cca 2–4 kapky/min).
Čištění větev pro lakování: Pro ofukování a stříkací pistole veďte vzduch mimo přimazávání přes jemný mikrofiltr 0,01 µm.

Postup připojení a bezpečné natlakování

1. **Čistota armatur:** Před spojením očistěte mosaznou vsuvku od prachu, pilin a zbytků pásky.
2. **Pevně zaklapnutí:** Zasuňte vsuvku do rychlospojky až na doraz; slyšitelné cvaknutí potvrdí správnou kuličku v drážce trnu.
3. **Plynulé otevření přívodu:** Kulový kohout na rozvodu otevírejte zvolna, aby nedošlo k prudkému trhnutí spirály vlivem tlakového rázu.

PRAVIDLA MANIPULACE V PRACOVNÍM PROSTORU (STANDARDNÍ DOSAH 10 M)

Manipulace kolem vozidla na zvedáku

Akční rádius 10 m: Umožňuje pohodlný pohyb mechanika kolem vozidla na sloupovém zvedáku bez přetahování kompresoru.
Hmotnost pouhých 850 g: Nízká vlastní hmotnost usnadňuje práci nad hlavou při opravách podvozků a výfukových systémů.
Samočinné stahování na 75 cm: Hadice se automaticky zvedá z podlahy, čímž eliminuje riziko zakopnutí obsluhy.

Ochrana před mechanickým poškozením

Zákaz přetahování přes 10 m: Hadici nenatahujte násilím za její maximální mez 10 m; hrozí deformace spirálových závitů.
Ochrana před pojezdem: Dbejte, aby hadice nebyla přejížděna zvedáky, hevery ani koly vozidel vjíždějících na servisní stání.
Pozor na ostré hrany: Při protahování kolem ramen zvedáku a podběhů chraňte hadici před zachycením za ostré kovové výstupky.

POSTUP PŘI ODPOJOVÁNÍ HADICE A UKONČENÍ SMĚNY

Při ukončení práce uzavřete hlavní přívod stlačeného vzduchu, stisknutím spouštěcí připojeného nářadí odtlakujte hadici na 0 bar a teprve poté rozpojte rychlospojku. Hadici nechte volně smrštit do původního kompaktního tvaru. Nikdy nenechávejte hadici dlouhodobě pod plným tlakem bez dozoru!

KOMPATIBILITA S PNEUMATICKÝM NÁŘADÍM A PROVOZNÍ REŽIMY

Dýky vnitřní průměru 8,0 mm a dimenzování na přetlak až 20 bar poskytuje hadice **KRAFT&DELE WDS2151** plnohodnotný pneumatický napájení pro celou úřadské bez úkrení průtoku.

Kategorie pneu nářadí	Spotřeba vzduchu	Pracovní tlak	Vhodnost a hodnocení pro WDS2151
Rázov® utahováky 1/2" a 3/4"	250 až 450 l/min	6,2 až 6,5 bar	**Vynikají:** plný kroutící moment pro pneuservis kol.
Pneumatické rážiny a vrtačky	120 až 220 l/min	6,0 až 6,3 bar	**Špičkové:** dosah 10 m umožňuje práci pod celým vozem.
Pneumatické brusky a sekáče	200 až 350 l/min	6,3 bar	**Optimální:** plynulý průtok vzduchu při nepřetržitém běhu.
Ofukovací a hustící technika	120 až 280 l/min	2,0 až 8,0 bar	**Perfektní:** okamžité reakce a vysoký ofukovací tlak.
Lakovací pistole HVLP	150 až 300 l/min	2,0 až 3,0 bar	**Velmi dobré:** stabilní tlak bez pulsací i na 10 m délce.

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, KONTROLA TěSNOSTI A CHEMICKÁ ODOLNOST

Pravidelná kontrola a péče o hadici

Vizuální kontrola plášťů: Pravidelně prohlédněte povrch hadice na přítomnost prasklin, boulí, zářezů a zteření. Poškozenou hadici ihned vyměňte.
Stav těsnicího O-kroužku: Kontrolujte pryžový kroužek v rychlospojce; při netěsnosti nebo vymačkání jej vyměňte za nový.
Ličení povrchu: Povrch otřejte suchým hadrem. Nepoužívejte agresivní ředidla (aceton, nitro), které naruší polyuretan.

Chemická a teplotní odolnost PU

Oleje a ropné látky: Polyuretan spolehlivě snáší kontakt s minerálními kompresorovými oleji, mazacími tuky, naftou a benzínem.
Agresivní chemikálie: Vyvarujte se kontaktu s koncentrovanými kyselinami, chlorovanými uhlovodíky a brzdovou kapalinou DOT 4.
Teplotní stálost -20 °C až +70 °C: Hadice zachovává vysokou pružnost bez lámavosti i při práci v nevytápěném zimním dílně.

ZÁSADY SKLADOVÁNí PRO ZACHOVÁNí DOKONALÉ ELASTICITY

Hadici skladujte v odtlakovaném a volně smотané stavu na suchém místě chráněném před přímým slunečním záření (UV záření), které způsobuje stárnutí polymerů. Nezavěšujte na hadici těžké předměty a neskladujte ji v blízkosti topných těles a kotlů.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNĺCH ZĆVAD A NEŤnSNOSTĺ

Pŝi poklesu tlaku, sy|en² unikaj²c²ho vzduchu nebo probl®mech s pŝipojen²m n§Ŝad² postupujte podle n§sleduj²c² tabulky. Pŝed jakĚmkoliv z§sahem vģdy bezpe|nŋ odtlakujte syst®m na 0 bar!

ZjiģtŋnĚ provozn² probl®m	Pravdŋpodobn§ pŝ²|ina poruchy	Doporu|enĚ n§pravnĚ postup
SlyģitelnĚ ¼nik vzduchu v m²stŋ rychlospojky.	OpotŝebovanĚ O-krouģek v rychlospojce; ne|istoty v sedle; vsuvka nen² plnŋ zacvaknut§.	Odtlakovat, rozpojit, vy|istit ne|istoty stla|enĚm vzduchem; zkontrolovat O-krouģek, pŝ²padnŋ vymŋnit; docvaknout nadoraz.
Pneumatick® n§Ŝad² ztr§c² vĚkon a moment.	ZanesenĚ filtr kompresoru; n²zkĚ nastavenĚ tlak na regul§toru; zalomen§ hadice pod bŝemenem.	ZvĚģit vĚstupn² tlak na regul§toru na 6,3 bar; zkontrolovat volnost hadice po cel® 10m d®lce; vy|istit sac² filtr kompresoru.
Rychlospojku nelze nasadit na vsuvku.	Zablokovan® ocelov® kuli|ky prachem; zdeformovan§ obj²mka pŝdem; protitlak v hadici.	Vypustit zbytkovĚ tlak; promazat obj²mku kapkou silikonov®ho oleje; vy|istit vodic² kuli|kovou dr§ģku.
Spir§la se po roztaģen² nevrac² do 75 cm.	Hadice byla n§silnŋ pŝetaģena pŝes mez 10 m; vystavena s§lav®mu teplu nad +70 ĺC.	Ponechat hadici v klidu pŝi pokojov® teplotŋ; vyvarovat se pŝep²n§n² za maxim§ln² pracovn² dosah.
Boule nebo z§sek na pl§ģti hadice.	Mechanick® poģkozen² pŝejet²m, z§sekem o plech nebo prop§len² sv§Ŝe|skou jiskrou.	Hadici ihned vyŝadit z provozu a vymŋnit! Tlakovou hadici pod 20 bar je pŝ²snŋ zak§z§no opravovat lepen²m.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A TECHNICKÁ ZĆZEMĺ V ĻR

OFICIĆLNĺ ZASTOUPENĺ KRAFT&DELE V ĻESKÁ REPUBLICE

VĚhradn² distribuci, z§ru|n² i poz§ru|n² technickou podporu a dod§vky origin§ln²ho pneumatick®ho pŝ²sluģenstv² a mosaznĚch rychlospojek EURO NW 7.2 pro hadice **KRAFT&DELE WDS2151** v ĻR zajiģŝuje:
NejedlĚ s.r.o. ĺ Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 ĺ IĻ: 04652981
Oficiŝln² internetovĚ obchod: **www.nasenaradi.cz** ĺ Z§kaznick§ podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Trvale skladem: n§hradn² mosazn® rychlospojky EURO NW 7.2 (samec/samice G 1/4"), tŋsnic² krouģky NBR, ¼pravn® jednotky vzduchu FRL a pneumatick® r§zov® utahov§ky.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Vyslouģil§ pneumatick§ hadice a jej² kovov® sou|§sti jsou plnŋ recyklovateln® a nesm² bĚt vyhazov§ny do smŋsn®ho komun§ln²ho odpadu. Po skon|en² ģivotnosti roztŝiŅte materiŝly podle z§kona |. 541/2020 Sb. o odpadech: Polyuretanov® tŋlo hadice odevzdejte do sbŋrn®ho dvora k recyklaci plastŤ (Katalog odpadŤ: **17 02 03 ï Plasty**). Mosazn® rychlospojky a vsuvky pŝedejte do sbŋru barevnĚch kovŤ (**17 04 01 ï MĎŅ, bronz, mosaz**). Ochrann® ocelov® kalen® pruģiny patŝ² do kovov®ho ģrotu (**17 04 05 ï Ģelezo a ocel**). Pap²rovou krabici |i ģt®tek odevzdejte do modr®ho kontejneru na tŝ²dŋnĚ pap²r (**15 01 01 ï Pap²rov® obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Pneumatické spirálové hadice PU 8×12 mm délka 10 m

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2151 • **EAN:** 5903175338617

Funkce a určení: Přívod stlačeného vzduchu z kompresoru k pneumatickému nářadí, hustičím a ofukovacím pistolím

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN ISO 4414`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční dobu **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby řídící se obchodním zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení součástí rychlospojek (O-kroužky), mechanické poškození připojovacích hadic zapříčiněné přejetím vozidly, prořezáním ostrými předměty nebo nadměrným přetažením přes limity mezi pružnosti, tepelné poškození v důsledku kontaktu se svařovacími okujemi, horkými díly výfuků nebo otevřeným plamenem, poškození zapříčiněné překročením maximálního povoleného pracovního tlaku nebo použitím agresivních chemických rozpouštědel nekompatibilních s PU.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Žlíbku 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní čtyřtek)
• **15 01 02** – Plastové obaly a polyuretanové pěnové hadice (recyklace plastů dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **17 04 01 / 17 04 05** – Mosazné rychlospojky a ocelové pružinové nářadí (třídění kovový odpad)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Tlakové zkoušky těsnosti a odolnosti hadice při maximálním zkušebním přetlaku, kontrola rychlospojek	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola čaroče, provážení rozměrové přesnosti vnitřního/vnějšího průměru a elasticity PU spirály	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zkoušky pevnosti zalisování rychlospojek a ocelových pružinových nástrčných vložek v tahu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Výstupní revize čaroče, ověření tvarové paměti po rozvinutí na plnou délku a kontrola balení	**SCHVÁLENO (PASS)**