KRAFT&DELE

PNEUMATICK£ POLYURETANOV£ SPIRĆLOV£ HADICE Å EAN: 5903175338624

WDS2152

Pneumatick§ spir§lov§ hadice PU 8Ľ12 mm d®lka 15 m

Velkoform§tov§ spir§lov§ polyuretanov§ hadice pro d²lny a pneuservisy s koncovkami 1/4"

8Ľ12 mm	15 metrŢ	max. 20 bar	1/4"
PRŠMŕnR	D£LKA	TLAK	RYCHLOSPOJKY

HLAVNĉ PŕEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Extra velkĽ dosah 15 metrŢ pro pohodlnou pr§ci v cel®m prostoru velk® d²lny
- Automatick® stahov§n² ģetś² m²sto a eliminuje riziko zakopnut² o volnou hadici
- Dvojit§ pruģinov§ vĽztuha na exponovanĽch koncovĽch spoj²ch
- Vnitś n² profil 8 mm s minim§ln²m odporem proudĎn² pro vĽkonn® pneumatick® n§śad²
- Rychlospojkovĺ syst®m EURO s vysokou tĎsnost² a snadnou obsluhou jednou rukou
- Materi§l PU odolnĺ proti UV z§śen², olejŢm a st§rnut² materi§lu

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĉ POKYNY

Netahejte hadici pśes ostr® kovov® hrany a dbejte na to, aby pśes ni nepśej²ģdĎla tĎģk§ vozidla a vysokozdviģn® voz²ky. Poģkozenou hadici ihned vymĎŕte.

Å Strojovŕ pčeloňeno

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE SPIRĆLOV£ HADICE WDS2152 (PU 8Ľ12 MM / 15 M)

Profesion§ln² velkoform§tov§ pneumatick§ spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2152** o rozmďrech **8Ľ12 mm** a rozvinut® d®lce **15 metrŢ** je speci§lnď zkonstruov§na pro rozs§hl® autoservisy, lakovac² boxy, kros§rny a pneuservisy n§kladn²ch automobilŢ a dod§vek. Ġpi|kovĚ **100% termoplastickĚ polyuretan (TPU)** s vysokou hustotou molekul§rn²ch vazeb poskytuje vynikaj²c² tvarovou pamĎŠ, kter§ umoģĥuje pķekon§vat velk® vzd§lenosti a po ukon|en² pr§ce se samo|innď st§hnout na pouhĚch **105 cm**. Vnitķn² svďtlost **8,0 mm** je nepostradateln§ pro zachov§n² st§l®ho tlaku a zamezen² pulzac²m vzduchu u stķ²kac²ch pistol² HVLP/LVLP i pķi vysokĚch odbďrech rązovĚch utahov§kŢ 1/2" a 3/4" pķi pracovn²m tlaku do **20 bar (2,0 MPa)**.

TechnickĚ a provozn² parametr	Specifikace spir§lov® hadice WDS2152
Materi§l hadice	TermoplastickĚ polyuretan (PU)
Vnitķn² prŢmďr hadice (ID)	8,0 mm
Vnďjģ² prŢmďr hadice (OD)	12,0 mm
Pracovn² d®lka (rozvinut§)	15,0 m
D®lka ve staģen®m stavu	cca 105 cm
Maxim§ln² pracovn² tlak	20 bar (2,0 MPa)
Destruk|n² tlak	60 bar (6,0 MPa)
Teplotn² odolnost	-20 ÁC aģ +70 ÁC
Koncovky	Rychlospojka a vsuvka EURO 1/4" mosaz
Ochrann§ pruģina	Ano, oboustrannď
M®dium	FiltrovanĚ stla|enĚ vzduch
Hmotnost	1,22 kg

100% ĻISTħ POLYURETAN PU, MOSAZN£ SPOJKY EURO A PRUĢINOVĆ VħZTUHA

Tvarov§ pamĎŠ PU a dimenzov§n² 8Ľ12 mm

Dlouhodob§ tvarov§ pamĎŠ: Speci§ln² polyuretanov§ smďs odol§v§ ¼navď materi§lu; spir§la neztr§c² tah ani po tis²c²ch roztaģen² na 15 metrŢ.
N²zkĚ odpor proudďn²: Vnitķn² prŢmďr 8,0 mm minimalizuje tķen² vzduchu o stďny a zajiģĎuje dostate|nĚ tlak na konci 15m veden².
OtďruvzdornĚ pl§ģŠ 2,0 mm: Siln§ stďna sn§ģ² |ast® taģen² po betonovĚch podlah§ch hal bez zeslaben² tlouģĎky materi§lu.

Kovan® mosazn® spojky a ocelov® pruģiny

Kovan§ mosaz EURO NW 7.2: Odol§v§ r§zŢm a deformac²m; nerezov® kuli|ky a tďsnďn² NBR zaru|uj² dokonalou hermeti|nost spoje.
Kalen® pruģinov® n§vleky: Chr§n² hadici v m²stď pķechodu do lisovan® obj²mky pķed zalomen²m a ¼navovĚm prasknut²m pķi prudkĚch pohybech.
Z§vit G 1/4" BSPP: StandardizovanĚ z§vit pro okamģit® zapojen² do rozvodŢ d²lny, bubnovĚch navij§kŢ i pķenosnĚch kompresorŢ.

BEZPEĻNOSTNĆ PŘEDPISY PRO TLAKOVĥ VZDUCH (ĻSN EN ISO 4414 / ĻSN EN ISO 12100)

Rozsąhlą pneumatickú veden² o dĺlce 15 metrŢ akumuluj² zna|nÍ objem stla|en®ho vzduchu. Dodrģov§n² norem ĻSN EN ISO 4414 a ĻSN EN ISO 12100 je kl²|ov® pro prevenci z§vaģnÍch d²lenskÍch ½razŢ a poģkozen² za²zen².

PŘĆSNĥ ZĆKAZ ODPOJOVĆNĆ HADICE POD TLAKEM ï RIZIKO ĢLEHNUTČ!

1. VYSOKÉ RIZIKO ĢLEHNUTĆ U 15M HADICE (WHIPPING HOSE EFFECT): PŝÍ rozpojen² rychlospojky pod tlakem dojde vlivem expanze vzduchu k nekontrolovan®mu a extr®mnĎ rychl®mu mrģtĎn² 15metrov® hadice po d²lnĎ. MŢģe zas§hnout obsluhu i kolegy a zpŢsobit zlomeniny ļi trģn® r§ny!

2. POVINNÉ UZAVŘENĆ A ODTLAKOVĆNĆ: PŝÍed kaģdÍm odpojen²m nejprve uzavŝete uzav²rac² kulovÍ kohout na rozvodu vzduchu a stisknut²m spouģtĎ n§ŝad² ½plnĎ vypusŝte tlak z hadice na hodnotu 0 bar!

3. PEVNÉ DRŽENĆ SPOJKY PŘI UVOLŇNĆ: ObĎ |§sti spojky drģte pevnĎ v rukou; uvolnĎn² areta|n²ho krouģku prov§dĎjte plynule s hadic² smĎŝuj²c² od tĎla.

OSOBNĆ OCHRANNÉ PROSTŘEDKY (OOPP) A ZĆKAZ OFUKOVĆNĆ TĚLA

Povinné ochranné pomŢcky obsluhy

- **Ochranné brĺle (ĻSN EN 166):** Ochrana o|² je povinn§ pŝi veģker® pr§ci se vzduchem; zabraŇuje vniknut² odletuj²c²ch |§stic barvy, prachu a kovovÍch ģpon.
- **Ochrana sluchu (ĻSN EN 352):** Hluk v lakovn§ch a pŝi brouģen² pŝekra|uje 85 dB(A); pouģ²vejte certifikovan® muģlov® ļi z§tkov® chr§ni|e sluchu.
- **Pracovní obuv s ocelovou ģpi|kou:** Chr§n² nohy pŝed poranĎn²m v pŝ²padĎ p§du tĎģk®ho pneumatick®ho n§ŝad².

PŝÍSNÝ ZĄKAZ OFUKOVÁNÍ ODĚVU A POKOŽKY

- **Riziko smrtelné vzduchové embolie:** Proud vzduchu mŢģe proniknout kŢģ² do krevní²ho obĎhu; ofukov§n² odĎvu a pokoģky je pŝ²snĎ zak§z§no!
- **Zákaz mířené na osoby:** Proudem vzduchu z ofukovac² trysky ani hadice nikdy nemíŝte na obli|ej ļi tĎlo pŝ²tomnÍch pracovní²kŢ.
- **Limit tlaku 20 bar:** Nikdy nepŝekra|ujte maxim§lní² povolenÝ pŝetlak 20 bar (2,0 MPa); hadice nen² ur|ena pro hošlav® ļi toxick® plyny.

OCHRANA PŘED HORKÝMI PŘEDMĚTY, ROZTAVENÝM KOVEM A OSTRÝMI HRANAMI

V lakovac²ch a kaross§ŝskÍch provozech chraŇte hadici pŝed kontaktem se suģic²mi infraz§ŝi|i, svaŝovac² technikou a ostrÝmi hranami odŝ²znutÍch prahŢ a plechŢ. Teploty nad +70 ĺC vedou k degradaci polyuretanu. PŝesahujÍcí 15m hadici nesmí² pŝejí²ģdĎt automobily ani tĎģkÉ dílensk§ mechanizace!

MATERIÁLOVÉ TECHNOLOGIE TPU A HYDRAULICKÉ VLHKOSTI 8 MM

Dlouhé hadice o délce 15 metrů klade vysoké nároky na vnitřní hydrauliku. Vnitřní svítlost 8,0 mm hadice **KRAFT&DELE WDS2152** je navržena tak, aby nedocházelo k degradaci dynamického tlaku ani při odběrech nárazových špiček.

Provozní a technické vlastnosti	Běžné hadice PU 6×8 mm (délka 15 m)	Přímiové hadice WDS2152 (PU 8×12 mm / 15 m)
Vnitřní průtokový průřez	28,3 mm² ± silně proudové úkrcení na 15 m.	**50,3 mm² (+77 % větší plocha)** pro plynulý tok.
Tlakové ztráty při 600 l/min	Extrémní (pokles tlaku o 2,5–3,2 bar na konci).	**Nízké (pokles pouze o 0,7–1,0 bar)** na 15 m.
Chování lakovací pistole HVLP	Kolísání tlaku, kapénkování barvy, pomerančová kůra.	**Dokonale jemný rozprach barvy** bez pulzací.
Tvarová paměť a navracení	Hrozí trvalé vytažení, zamotání po podlaze.	**Samočinné zatažení na 105 cm** bez uzlování.
Flexibilita v mrazu (-15 °C)	Ztuhlá ohebnosti, riziko prasknutí stěny v ohybu.	**Poddajné a elastické až do -20 °C** bez pořízení.

MOSAZNÉ RYCHLOSPOJKY EURO NW 7.2 A PRUŽINOVÁ OCHRANA PROTI ZALOMENÍ

Konstrukce rychlospojek EURO NW 7.2

Kovaný mosaz MS58: Zaručuje vysokou mechanickou pevnost i při opakovaných nárazech o podlahu dílny a lakovny.
Nerezové kuličky a těsnění NBR: Precizní areál nářeží a olejovzdorné těsnění zabraňují mikroskopickým únikům vzduchu.
Jednoručně rychlé spojení: Bleskové zacvaknutí vsuvky a snadné odpojení zatažením za vroubkovanou objímku.

Kalené ocelové pružiny proti ohybům a závěs

Kritické zóna při přechodu: U 15m hadice vznikají velké dynamické síly při pohybu lakýrníka kolem karoserie vozidla.
Postupné poloměry ohybu: Pružina zabraňuje ostrému zalomení hadice těsně za nalisovanou kovovou koncovkou.
Maximální životnost: Chrání polyuretan před únavovým zlomem a prodlužuje celkovou životnost hadice.

DOPORUČENÍ PRO LAKOVNY A STŘÍKACÍ BOXY

V autolakovnách doporučujeme model WDS2152 zapojit do centrálního rozvodu přes dvoustupňový filtr s odkalovačem a filtrem s aktivním uhlím. Hadice PU 8×12 mm poskytuje dostatečnou akumulační kapacitu, která vyhlazuje rázy kompresoru a zajišťuje homogenní paprsek barvy.

PŘIPOJENĉ KE KOMPRESORU A ĐPRAVN£ JEDNOTCE VZDUCHU (FRL)

Pro zajiġtĎn² spolehliv®ho fungov§n² a bezpe|nosti pŚipojte hadici **WDS2152** k ŚŠdnĎ dimenzovan®mu zdroji tlakov®ho vzduchu vybaven®mu filtra|n² a reduk|n² jednotkou.

Poġadavky na ¼pravu vzduchu (filtrace a maz§n²)

Separace kondenz§tu: Odlu|ova| vody zachycuje vlhkost z rozvodu, coġ je kritick® zejm®na v lakovn§ch (prevence vad v laku).
PŠimaz§v§n² olejem dle typu pr§ce: Pro r§zov® utahov§ky a brusky zaŚaĄte pŚimaz§va|; pro lakovac² pistole mus² bŤt vzduch 100% bezolejovŤ.
Regulace tlaku: Nastavte pracovn² tlak dle doporu|en² vŤrobce pŚipojen®ho nŠŚad² (bĎġnĎ 6,0ï6,3 bar; lakov§n² 2,0ï2,5 bar).

Postup pŚipojen² a bezpe|n® natlakov§n²

1. Kontrola |istoty: ProvĎŚte stav vsuvky i vnitŚku rychlospojky; vyfouknĎte ne|istoty a prach pŚed spojen²m.
2. Spolehliv® zacvaknut²: ZasuŔte vsuvku do rychlospojky aġ na doraz; provĎŚte tahem, zda je spojen² pevnĎ aretov§no.
3. Plynul® natlakov§n²: PŚ²vodn² kohout otev²rejte pozvolna, aby tlakovŤ r§z nezpŢsobil prudkŤ pohyb 15m spir§ly.

PRAVIDLA MANIPULACE V PRACOVNĉM PROSTORU (VELKĥ DOSAH 15 M)

Ak|n² r§dius ve velkŤch d²ln§ch a boxech

Dosah 15 m po cel® hale: UmoġŔuje obslouġit rozmĎrn® dod§vky, n§kladn² automobily a autobusy bez pŚemisŠov§n² kompresoru.
PruġnŤ tah spir§ly: Udrġuje hadici v m²rn®m tahu nad podlahou, |²mġ br§n² jej²mu zne|iġtĎn² rozlitŤmi provozn²mi kapalinami.
Samo|inn® staġen² na 105 cm: Po skon|en² pr§ce se hadice okamġitĎ smrġt² a nezab²r§ zbyte|nŤ prostor v uli|k§ch d²lny.

Ochrana pŚed mechanickŤm poġkozen²m

Z§kaz pŚetahov§n² pŚes 15 m: Hadici nenatahujte silou za jej² maxim§ln² konstruk|n² mez; chraŔte tvarovou pamĎŠ spir§ly.
Ochrana pŚed pŚejet²m vozidly: Nikdy nedopusŠte pŚejet² leġ²c² hadice koly n§kladn²ch aut |i vysokozdviġnŤch voz²kŢ.
Pozor na ostr® rohy: PŚi taġen² kolem sloupŢ d²lny a zved§kŢ pouġ²vejte ochrann® rohov® liġty pro zamezen² z§sekŢ.

POSTUP PŘI ODPOJOVĆNĉ HADICE A UKONĻENĉ SMŕNY

PŚed odpojen²m 15m hadice vġdy uzavŚete ventil na hlavn²m rozvodu, stisknut²m spouġtĎ nŠŚad² ¼plnĎ odtlakujte hadici na hodnotu 0 bar a teprve pot® rozpojte rychlospojku. Hadici nechte volnĎ st§hnout do spir§ly. Nikdy nenech§vejte 15m veden² pod plnŤm tlakem bez pŚ²tomnosti obsluhy!

KOMPATIBILITA S PNEUMATICKÝMI NÁŘADÍM A PROVOZNÍ REŽIMY

Dýky vnitřní průměru 8,0 mm a dimenzování na přetlak až 20 bar poskytuje hadice **KRAFT&DELE WDS2152** plnohodnotný pneumatický napájení pro celou úřadský bez úkrcení průtoku.

Kategorie pneu nářadí	Spotřeba vzduchu	Pracovní tlak	Vhodnost a hodnocení pro WDS2152
Lakovací pistole HVLP/LVLP	150–320 l/min	2,0–3,0 bar	**Vynikající:** velký ale|ní průřez bez kolísání tlaku barvy.
Rázový utahovák 1/2" a 3/4"	250–500 l/min	6,2–6,5 bar	**Špičkový:** plný krutový moment pro servis náročných aut.
Pneumatické brusky a leštičky	220–380 l/min	6,3 bar	**Optimální:** plynulý chod při brousicí velkých ploch karoserií.
Pneumatický ráže|ny a vrta|ky	130–240 l/min	6,0–6,3 bar	**Velmi dobré:** dlouhý dosah pro práci na velkých strojích.
Ofukovací a husticí technika	120–280 l/min	2,0–8,0 bar	**Perfektní:** okamžitý tlak pro |ěžný motorových prostor.

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, KONTROLA TĚSNOSTI A CHEMICKÁ ODOLNOST

Pravidelná kontrola a p®|e o hadici

Vizuální kontrola pláště: Pravidelně prohlížejte povrch hadice na přítomnost prasklin, boulí, zářezů a zten|ení. Poškozenou hadici ihned vyměňte.
Stav těsnicího O-kroužku: Kontrolujte pryžový kroužek v rychlospojce; při netěsnosti nebo vyma|kání jej vyměňte za nový.
Čištění povrchu: Povrch otírejte suchým hadrem. Nepoužívejte agresivní ředidla (aceton, nitro), které narušují polyuretan.

Chemická a teplotní odolnost PU

Oleje a ropné látky: Polyuretan spolehlivě snáší kontakt s minerálními kompresorovými oleji, mazacími tuky, naftou a benzínem.
Agresivní chemikálie: Vyvarujte se kontaktu s koncentrovanými kyselinami, chlorovanými uhlovodíky a brzdovou kapalinou DOT 4.
Teplotní stálost -20 °C až +70 °C: Hadice zachovává vysokou pružnost bez lámavosti i při práci v nevytápěném zimním hale.

ZÁSADY SKLADOVÁNÍ PRO ZACHOVÁNÍ DOKONALÉ ELASTICITY

Hadici skladujte v odtlakovaném a volném smотáné stavu na suchém místě chráněném před přímým slunečním zářením (UV záření), které způsobuje stárnutí polymerů. Nezavěšujte na hadici těžké předměty a neskladujte ji v blízkosti topných těles a kotlů.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNÍCH ZÁVAD A NEŽNOSTÍ

Při poklesu tlaku, syčení unikající ho vzduchu nebo problémech s připojením nářadí postupujte podle následující tabulky. Před jakýmkoliv zásahem vždy bezpečně odtlakujte systém na 0 bar!

Zjištěný provozní problém	Pravděpodobná příčina poruchy	Doporučený nápravný postup
Slyšitelný únik vzduchu v místě rychlospojky.	Opotřebovaný O-kroužek v rychlospojce; nečistoty v sedle; vsuvka není plně zacvaknuta.	Odtlakovat, rozpojit, vyčistit nečistoty stlačeným vzduchem; zkontrolovat O-kroužek, případně vyměnit; docvaknout nadoraz.
Pneumatické nářadí ztrácí výkon a moment.	Zanesený filtr kompresoru; nízký nastavený tlak na regulátoru; zalomená hadice pod břemenem.	Zvýšit výstupní tlak na regulátoru na 6,3 bar; zkontrolovat volnost hadice po celé 15m délce; vyčistit sací filtr kompresoru.
Rychlospojku nelze nasadit na vsuvku.	Zablokovaná ocelová kulička prachem; zdeformovaná objímka pérem; protitlak v hadici.	Vypustit zbytkový tlak; promazat objímku kapkou silikonového oleje; vyčistit vodicí kuličkovou drážku.
Spirála se po roztažení nevrací do 105 cm.	Hadice byla nášilně přetažena přes mez 15 m; vystavena sálavému teplu nad +70 °C.	Ponechat hadici v klidu při pokojové teplotě; vyvarovat se přílišného zatěžování za maximálního pracovního dosahu.
Boule nebo zářez na plášti hadice.	Mechanické poškození přejetím, zářezem o plech nebo propálení svářečskou jiskrou.	Hadici ihned vyřadit z provozu a vyměnit! Tlakovou hadici pod 20 bar je přísně zakázáno opravovat lepením.

AUTORIZOVANÉ DISTRIBUCE A TECHNICKÉ ZÁZEMÍ V ČR

OFICIÁLNÍ ZASTOUPENÍ KRAFT&DELE V ČESKÉ REPUBLICE

Výhradní distribuci, záruční i pozáruční technickou podporu a dodávky originálního pneumatického příslušenství a mosazných rychlospojek EURO NW 7.2 pro hadice **KRAFT&DELE WDS2152** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. – Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 – IČ: 04652981
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz** – Zákaznická podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Trvale skladem: náhradní mosazné rychlospojky EURO NW 7.2 (samec/samice G 1/4"), těsnicí kroužky NBR, přípravné jednotky vzduchu FRL a pneumatické závěsové utahovačky.

EKOLOGICKÁ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Vysloužilé pneumatické hadice a jejich kovové součásti jsou plně recyklovatelné a nesmí být vyhazovány do směsného komunálního odpadu. Po skončení životnosti roztřiďte materiály podle zákona č. 541/2020 Sb. o odpadech: Polyuretanové těleso hadice odevzdejte do sběrného dvora k recyklaci plastů (Katalog odpadů: **17 02 03 – Plasty**). Mosazné rychlospojky a vsuvky předejte do sběru barevných kovů (**17 04 01 – MĚĎ, bronz, mosaz**). Ocharněné ocelové kalené pružiny patří do kovového šrotu (**17 04 05 – Železo a ocel**). Papírovou krabici či útržek odevzdejte do modrého kontejneru na třídění papíru (**15 01 01 – Papírové obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Pneumatické spirálové hadice PU 8×12 mm délka 15 m

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2152 • **EAN:** 5903175338624

Funkce a určení: Přívod stlačeného vzduchu z kompresoru k pneumatickému nářadí, hustičím a ofukovacím pistolím

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN ISO 4414`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby řídící se obchodním zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení součástí rychlospojek (O-kroužky), mechanické poškození plášťů hadice zpětného tlačí vozidly, prořícnutím ostrými předměty nebo nadměrným přetažením přes limity mez pružnosti, tepelné poškození v důsledku kontaktu se svařovacími okujemi, horkými díly výfuků nebo otevřeným plamenem, poškození zpětného překročením maximálního povoleného pracovního tlaku nebo použitím agresivních chemických rozpouštědel nekompatibilních s PU.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Záměcké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilé zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní čtyřtek)
• **15 01 02** – Plastové obaly a polyuretanové pěnové hadice (recyklace plastů dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **17 04 01 / 17 04 05** – Mosazné rychlospojky a ocelové pružinové výlevky (třídění kovový odpad)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Tlakové zkoušky těsnosti a odolnosti hadice při maximálním zkušebním přetlaku, kontrola rychlospojek	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola čaroče, provážení rozměrové přesnosti vnitřního/vnějšího průměru a elasticity PU spirály	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zkoušky pevnosti zalisování rychlospojek a ocelových pružinových výlevek v tahu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Výstupní revize čaroče, ověření tvarové paměti po rozvinutí na plnou délku a kontrola balení	**SCHVÁLENO (PASS)**