KRAFT&DELE

PNEUMATICK£ POLYURETANOV£ SPIRĆLOV£ HADICE Å EAN: 5903175338631

WDS2153

Pneumatick§ spir§lov§ hadice PU 8Ľ12 mm d®lka 20 m

Maxim§ln² dosah 20 m pro prŢmyslov® provozy a mont§ģe s mosaznĽmi rychlospojkami 1/4"

8Ľ12 mm	20 metrŢ	max. 20 bar	1/4"
PRŠMŕnR	D£LKA	TLAK	RYCHLOSPOJKY

HLAVNĉ P ř EDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Maxim§ln² d®lka 20 metrŢ pro rozs§hl® mont§ģn² haly, myc² boxy a lakovny
- Dokonal§ elastick§ pamŋŠ umoģŕuje rychl® svinut² i po celodenn²m roztaģen²
- Koncov® ocelov® spir§ly zabraŕuj²c² tvorbŋ lomŢ pśi prudkĽch pohybech obsluhy
- PrŢmŋr 8Ľ12 mm zaru¦uje spolehliv® nap§jen² i n§ro¦nĽch vzduchovĽch spotśebi¦Ţ
- Kvalitn² mosazn® poniklovan® rychlospojky s dlouhou ģivotnost²
- Olejovzdornĺ a benz²novzdornĺ materi§l pro nejn§ro¦nŋjģ² provoz

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĉ POKYNY

Pśi maxim§ln²m roztaģen² hadice na 20 m dbejte na to, aby nedoģlo k vytrģen² hadice z rychlospojky v dŢsledku nadmŋrn®ho tahu. Nikdy nepracujte s poģkozenĽm pl§ģtŋm!

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE SPIRĆLOV£ HADICE WDS2153 (PU 8Ľ12 MM / 20 M)

Profesion§ln² pneumatick§ spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2153** o rozmďrech **8Ľ12 mm** a maxim§ln² rozvinut® d®lce **20 metrŢ** pśedstavuje vrcholn® śeģen² pro prŢmyslov® vĽrobn² a mont§ģn² haly, dlouh® pojezdy, myc² boxy a venkovn² mont§ģn² pracoviģtď. Je vyrobena z prvotś²dn²ho **100% ĺist®ho termoplastick®ho polyuretanu (TPU)** s mimoś§dnou tvarovou elastickou pamďt² (Shape Memory), kter§ garantuje automatick® a rychl® svinut² do kompaktn² spir§ly o d®lce **135 cm** i po celodenn²m roztaģen² na maxim§ln² pracovn² dosah. Vnitśn² svďtlost **8,0 mm** je naprosto z§sadn² pro eliminaci poklesu dynamick®ho tlaku na 20m vzd§lenosti a zaru┆uje plnohodnotn® nap§jen² pneumatick®ho n§śad² pši tlaku aģ **20 bar (2,0 MPa)**.

Technickĺ a provozn² parametr	Specifikace spir§lov® hadice WDS2153
Materi§l hadice	Vysoce pruģnĺ polyuretan (PU)
Vnitśn² prŢmďr hadice (ID)	8,0 mm
Vnďjģ² prŢmďr hadice (OD)	12,0 mm
Pracovn² d®lka (rozvinut§)	20,0 m
D®lka ve staģen®m stavu	cca 135 cm
Maxim§ln² pracovn² tlak	20 bar (2,0 MPa)
Destruk┆n² tlak	60 bar (6,0 MPa)
Teplotn² rozmez²	-20 ÁC aģ +70 ÁC
Koncovky	EURO rychlospojka + trn 1/4" mosaz
Pruģinov§ ochrana	Ano, ocelov§
M®dium	Stla┆enĺ vzduch
Hmotnost	1,58 kg

100% ĻISTħ POLYURETAN PU, MOSAZN£ SPOJKY EURO A PRUĢINOVĆ VħZTUHA

Tvarov§ pamďŠ PU a dimenzov§n² 8Ľ12 mm

Ġpi┆kov§ vratn§ elasticita: Speci§ln² polyuretanov§ smďs zajiģśuje dokonalĺ n§vrat do kompaktn² spir§ly bez tvorby smy┆ek a uzlŢ.
Svďtlost 8 mm pro 20m dosah: Zajiģśuje plnĺ prŢtok vzduchu bez duģen² n§śad² na konci dlouh®ho rozvodu stla┆en®ho vzduchu.
Zes²len§ stďna 2,0 mm: Zaru┆uje vysokou pevnost v tahu a vysokou odolnost proti abrazi pši vle┆en² po betonov® podlaze haly.

Kovan® mosazn® spojky a ocelov® pruģiny

Mosazn® spojky EURO NW 7.2: Masivn² konstrukce z mosazi MS58 s nerezovĽmi kuli┆kami zaru┆uje bezpe┆n® spojen² pši tlaku do 20 bar.
Ocelov® pruģinov® n§vleky: Chr§n² hadici v kritickĽch m²stech napojen² rychlospojek pśed ohybovou ¼navou a mechanickĽm zlomem.
Standardn² z§vit G 1/4": UmoģŕŁuje pś²mou mont§ģ do pevnĽch rozvodŢ dďlny, stropn²ch nav²je┆Ţ i pśenosnĽch kompresorŢ.

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO TLAKOVħ VZDUCH (ĻSN EN ISO 4414 / ĻSN EN ISO 12100)

Dvacetimetrov§ pneumatick§ hadice pod tlakem aģ 20 bar akumuluje mimoś§dn® mnoģstv² mechanick® energie. Provozovatel i obsluha jsou povinni striktnŋ dodrģovat bezpe¦nostn² pśedpisy ĻSN EN ISO 4414 a ĻSN EN ISO 12100 pro eliminaci rizika tŋģkĪch ¼razŢ.

PŕĉSNħ ZĆKAZ ODPOJOVĆNĉ HADICE POD TLAKEM ï RIZIKO ĠLEHNUTĉ!

1. EXTR£MNĉ NEBEZPEĻĉ ĠLEHNUTĉ U 20M HADICE (WHIPPING HOSE EFFECT): Dojde-li k rozpojen² rychlospojky u plnŋ natlakovan® 20m hadice, uvolnŋnĪ konec se vymrģt² obrovskou rychlost² a mŢģe nekontrolovanŋ bi¦ovat prostor v okruhu mnoha metrŢ. Hroz² devastuj²c² poranŋn² obli¦eje, zlomeniny a zranŋn² okoln²ch pracovn²kŢ!
2. POVINN£ DŠKLADN£ ODTLAKOVĆNĉ: Pśed kaģdĪm rozpojen²m bezpodm²ne¦nŋ uzavśete pś²vodn² kulovĪ ventil a stisknut²m spouģtŋ pśipojen®ho nŞśad² vypusŠte veģkerĪ tlak z hadice na hodnotu 0 bar!
3. PEVN£ SEVŕEN£ SPOJKY OBħMA RUKAMA: Pśi uvolŘov§n² areta¦n²ho prstence rychlospojky drģte hadici i koncovku pevnŋ v dlan²ch a smŋŠujte ji mimo tŋlo a osoby.

OSOBNĉ OCHRANN£ PROSTŕEDKY (OOPP) A ZĆKAZ OFUKOVĆNĉ TħLA

Povinn® ochrann® pomŢcky obsluhy

- **Ochrann® brĪle (ĻSN EN 166):** Povinn® pro vģechny pracovn²ky v dosahu; chr§n² o¦i pśed odletuj²c²m prachem, kovovĪmi ģponami a kapkami oleje.
- **Ochrana sluchu (ĻSN EN 352):** Hluk v prŢmyslovĪch haļśch a pśi provozu r§zov®ho nŞśad² pśesahuje 90 dB(A); pouģ²vejte certifikovan® chr§ni¦e sluchu.
- **Pracovn² obuv S3 s ocelovou tuģinkou:** Chr§n² chodidla pśed zranŋn²m pśi pŞdu nŞśad² a zakopnut²m v provozn²ch prostor§ch.

PŞ²snĪ z§kaz ofukov§n² odŋvu a pokoģky

- **Riziko smrteln® vzduchov® embolie:** Proud vzduchu mŢģe proniknout pokoģkou do c®vn²ho syst®mu; ofukov§n² odŋvu a tŋla je pŞ²snŋ zak§z§no!
- **Z§kaz m²Šen² na osoby:** Nikdy nesmŋŠujte proud stla¦en®ho vzduchu na kolegy ani na zv²Śata na pracoviģti.
- **Maxim§ln² tlak 20 bar:** Nepśekra¦ujte jmenovitĪ provozn² tlak 20 bar (2,0 MPa); hadici nepouģ²vejte pro hošlav® ¦i korozivn² plyny.

OCHRANA PŕED HORKħMI PŕEDMĕTY, ROZTAVENħM KOVEM A OSTRħMI HRANAMI

V prŢmyslov®m provozu zajistŋte, aby 20m hadice nekŚ²ģila pojezdov® trasy vysokozdviģnĪch voz²kŢ, paletovĪch voz²kŢ a jeś§bovĪch drah. ChraŕŤte hadici pśed kontaktem se ģhavĪm sv§śe¦skĪm rozstśikem, horkĪmi odlitky a ostrĪmi hranami ocelovĪch profilŢ. Teploty nad +70 ĺC nevratnŋ degraduj² polyuretanovĪ pl§gś!

MATERIĆLOVĆ TECHNOLOGIE TPU A HYDRAULICK£ VŕHODY SV'nTLOSTI 8 MM

Extr®mn² rozvinut§ d®lka 20 metrŢ pśedstavuje nejvyģģ² n§roky na minimalizaci vnitśn²ho hydraulick®ho odporu. Vnitśn² svŢtlost 8,0 mm hadice **KRAFT&DELE WDS2153** je kl²ļovĪm parametrem pro spolehlivou pr§ci na velk® vzd§lenosti.

Provozn² a technick§ vlastnost	BŢģn§ hadice PU 6Ĭ8 mm (d®lka 20 m)	Pr®miov§ hadice WDS2153 (PU 8Ĭ12 mm / 20 m)
Vnitśn² prŢtokovĪ prŢśez	28,3 mmļ ï kritick§ restrikce na 20m d®lce.	**50,3 mmļ (+77 % vŢtģ² plocha)** pro plnĪ proud.
Tlakov§ ztr§ta pśi 600 l/min	Ne¼nosn§ (pokles tlaku o v²ce neģ 3,5 bar).	**N²zk§ (pokles pouze o 0,9ï1,2 bar)** i na 20 m.
Pr§ce s r§zovĪm utahov§kem 1/2"	N§śad² prakticky ztr§c² r§zovĪ moment pśi zat²ģen².	**PlnĪ to|ivĪ moment i na 20 metrŢ** od kompresoru.
Tvarov§ pamŢś a navracen²	Po roztaģen² na 20 m zŢst§v§ trvale vytahan§ na zemi.	**Samo|inn® zataģen² na 135 cm** bez zamot§n².
Ohebnost v zimn²m mrazu	Ztr§c² ohebnost, riziko l§m§n² pl§ģtŢ pśi ohybu.	**Vysok§ elasticita a mŢkkost aģ do -20 ĺC**.

MOSAZN£ RYCHLOSPOJKY EURO NW 7.2 A PRUĢINOVĆ OCHRANA PROTI ZALOMENĉ

Konstrukce rychlospojek EURO NW 7.2

Kovan§ mosaz MS58: Zaru|uje maxim§ln² mechanickou odolnost a tŢsnost i pśi n§ro|n®m v²cesmŢnn®m prŢmyslov®m provozu.
Nerezov® kuli|ky a tŢsnŢn² NBR: Odol§vaj² vibrac²m a r§zŢm; pryģ NBR nepropouģt² vzduch a sn§ģ² pŢsoben² kompresorovĪch olejŢ.
Jednoru|n² rychl® spojen²: Okamģit® pśipojen² zasunut²m; pojistn§ obj²mka chr§n² pśed nechtŢnĪm rozpojen²m pśi taģen² po zemi.

Kalen® ocelov® pruģiny proti ohybov® ¼navŢ

Eliminace kritick®ho ohybu: U 20m hadice pŢsob² velk§ p§kov§ s²la pśi manipulaci obsluhy ve velk® vzd§lenosti.
PruģnĪ pśechodovĪ kuģel: Ocelov§ vinut§ pruģina rozkl§d§ ohybovĪ moment do d®lky a br§n² vzniku ostr®ho lomu stŢny.
Trvanlivost lisovan®ho spoje: Chr§n² armaturu pśed uvolnŢn²m a vytrģen²m hadice pśi nechtŢn®m trhnut².

MAXIMĆLNĉ AKĻNĉ RĆDIUS PRO PRŠMYSLOV£ HALY

Hadice WDS2153 s dosahem 20 m eliminuje nutnost instalace dodate|nĪch rozvodŢ v rozs§hlĪch hal§ch a my|k§ch. D²ky vnitśn²mu prŢmŢru 8,0 mm a pracovn²mu pśetlaku 20 bar poskytuje dostate|nĪ vĪkon pro plnohodnotn® fungov§n² n§śad² i pśi pln®m rozvinut².

PŘIPOJENĉ KE KOMPRESORU A ÐPRAVNÉ JEDNOTCE VZDUCHU (FRL)

Pšed uveden²m spir§lov® hadice **WDS2153** do provozu je nezbytn® zajistit spr§vnou ¼pravu stla¦en®ho vzduchu a provĎšit funk¦nost centr§ln²ch rozvodnŤch armatur.

Poģadavky na ¼pravu vzduchu (filtrace a maz§n²)

Kvalitn² filtrace kondenz§tu: Na 20m d®lce mŢģe doch§zet ke kondenzaci par; instalujte ¼¦innŤ cyklonovŤ odlu¦ova¦ a odkalovac² ventil.
PŠimaz§v§n² olejem FRL: Pro n§šad² zaśaŅte mlhovŤ pšimaz§va¦ s pneumatickŤm olejem (cca 3ŀ5 kapek/min vzhledem k d®lce veden²).
Dostate¦nŤ vstupn² tlak: Pro kompenzaci ztr§t na 20 m nastavte na centr§ln²m regul§toru tlak cca 6,5ŀ7,0 bar.

Postup pŠipojen² a bezpe¦n® natlakov§n²

1. Vyfouk§n² ne¦istot: Pšed pŠipojen²m profouknĎte centr§ln² rychlospojku proudem vzduchu, aby se uvolnil usazenŤ prach.
2. Pevn® zaklapnut²: ZasuŕŠte trn do rychlospojky aģ na doraz; provĎšte zataģen²m, zda obj²mka bezpe¦nĎ drģ².
3. Plynul® natlakov§n²: Pš²vodn² kohout otev²rejte zvolna; prudkŤ tlakovŤ r§z do 20m spir§ly by mohl zpŢsobit jej² nechtĎnŤ pohyb.

PRAVIDLA MANIPULACE V PRACOVNĉM PROSTORU (MAXIMĆLNĉ DOSAH 20 M)

Manipulace v rozlehlŤch mont§ģn²ch hal§ch

Extr®mn² dosah 20 m: UmoģŕŠuje bezprobl®movou pr§ci na velkŤch mont§ģn²ch celc²ch, konstrukc²ch a v myc²ch link§ch.
Hmotnost 1,58 kg: Zajiģšuje stabiln² leģen² v ose tahu bez nadmĎrn®ho kroucen²; obsluha se mŢģe volnĎ pohybovat po pracoviģti.
Samo¦inn® staģen² na 135 cm: Po dokon¦en² pr§ce se hadice okamģitĎ smrģt² a uvoln² prŢchoz² uli¦ky v mont§ģn² hale.

Ochrana pšed mechanickŤm poģkozen²m

Z§kaz pšetahov§n² pšes 20 m: Hadici nikdy nenatahujte za jej² konstruk¦n² limit 20 m; hroz² deformace spir§lovŤch z§vitŢ.
Z§kaz pojezdu tĎģkou technikou: ChraŕŠte hadici pšed pšejet²m vysokozdviģnŤmi voz²ky, automobily a ješ§bovŤmi pojezdy.
Ochrana pšed odŠezky a ģponami: Dbejte, aby hadice neleģela v hromad§ch kovovŤch t²sek a ģpon od soustruhŢ a fr®z.

POSTUP PŘI ODPOJOVĆNĉ HADICE A UKONĻENĉ SMĎNY

Pšed odpojen²m 20m hadice vģdy uzavšete hlavn² ventil tlakov®ho rozvodu, stisknut²m spouģtĎ n§šad² ¼plnĎ odtlakujte hadici na hodnotu 0 bar a teprve pot® rozpojte rychlospojku. Hadici nechte volnĎ st§hnout do spir§ly. Nikdy nenech§vejte 20m veden² pod plnŤm tlakem bez p²tomnosti obsluhy!

KOMPATIBILITA S PNEUMATICKħM NĆř ADćM A PROVOZNć REĢIMY

D²ky vnitŚn²mu prŢmƆru 8,0 mm a dimenzov§n² na pŚetlak aģ 20 bar poskytuje hadice **KRAFT&DELE WDS2153** plnohodnotn® pneumatick® nap§jen² pro celou ģk§lu d²lensk®ho a prŢmyslov®ho n§Śad² bez ģkrcen² prŢtoku.

Kategorie pneu n§Śad²	Spotŝeba vzduchu	Pracovn² tlak	Vhodnost a hodnocen² pro WDS2153
R§zov® utahov§ky 1/2" a 3/4"	250ï520 l/min	6,2ï6,5 bar	**Vynikaj²c²:** plnĪ kroutic² moment pro prŢmyslov® mont§ģe.
Pneumatick® brusky a sek§ŀe	240ï400 l/min	6,3 bar	**Ģpiŀkov§:** st§lĪ pś²sun vzduchu i pŝi trval®m brouģen².
Lakovac² technika a stś²k§n²	150ï320 l/min	2,0ï3,0 bar	**Optim§ln²:** velkĪ akŀn² r§dius pro lakov§n² konstrukc².
Pneumatick® r§ŀny a vrtaŀky	130ï240 l/min	6,0ï6,3 bar	**Velmi dobr§:** maxim§ln² flexibilita na mont§ģn²ch link§ch.
Ofukovac² a myc² trysky	120ï300 l/min	2,0ï8,0 bar	**Perfektn²:** ¼ŀinn® ofukov§n² velkĪch montovanĪch celkŢ.

PRAVIDELNĆ ĐDRĢBA, KONTROLA TˈnSNOSTI A CHEMICKĆ ODOLNOST

Pravideln§ kontrola a p®ŀe o hadici

Vizu§ln² kontrola pl§ģtƊ: PravidelnƊ prohl®dnƊte povrch hadice na pś²tomnost prasklin, boul², z§ŚezŢ a ztenŀen². Poģkozenou hadici ihned vymƊŘte.
Stav tƊsnic²ho O-krouģku: Kontrolujte pryģovĪ krouģek v rychlospojce; pŝi netƊsnosti nebo vymaŀk§n² jej vymƊŘte za novĪ.
ĻiģtƊn² povrchu: Povrch ot²rejte suchĪm hadrem. Nepouģ²vejte agresivn² ŝedidla (aceton, nitro), kter§ naruģuj² polyuretan.

Chemick§ a teplotn² odolnost PU

Oleje a ropn® l§tky: Polyuretan spolehlivƊ sn§ģ² kontakt s miner§ln²mi kompresorovĪmi oleji, mazac²mi tuky, naftou a benz²nem.
Agresivn² chemik§lie: Vyvarujte se kontaktu s koncentrovanĪmi kyselinami, chlorovanĪmi uhlovod²ky a brzdovou kapalinou DOT 4.
Teplotn² st§lost -20 ÁC aģ +70 ÁC: Hadice zachov§v§ vysokou pruģnost bez l§mavosti i pŝi pr§ci v nevyt§pƊn® zimn² hale.

ZĆSADY SKLADOVĆNć PRO ZACHOVĆNć DOKONAL£ ELASTICITY

Hadici skladujte v odtlakovan®m a volnƊ ŝmrģtƊn®m stavu na such®m m²stƊ chr§nƊn®m pŝed pś²mĪm slunečn²m z§Ŝen²m (UV z§Ŝen²m), kter® zpŢsobuje st§rnut² polymerŢ. NezavƊģujte na hadici tƊģk® pŝedmƊty a neskladujte ji v bl²zkosti topnĪch tƊles a kotlŢ.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNĆCH ZĆVAD A NEŤnSNOSTć

Pśi poklesu tlaku, sy|en² unikaj²c²ho vzduchu nebo probl®mech s pśipojen²m n§śad² postupujte podle n§sledujc² tabulky. Pśed jakĪmkoliv z§sahem vģdy bezpe|nŋ odtlakujte syst®m na 0 bar!

Zjiģtŋnĭ provozn² probl®m	Pravdŋpodobn§ pś²|ina poruchy	Doporu|enĭ n§pravnĭ postup
Slyģitelnĭ ¼nik vzduchu v m²stŋ rychlospojky.	OpotśebovanĭO-krouģek v rychlospojce; ne|istoty v sedle; vsuvka nen² plnŋ zacvaknut§.	Odtlakovat, rozpojit, vy|istit ne|istoty stla|enĭm vzduchem; zkontrolovat O-krouģek, pś²padnŋ vymŋnit; docvaknout nadoraz.
Pneumatick® n§śad² ztr§c² vĪkon a moment.	Zanesenĭfiltr kompresoru; n²zkĭnastavenĭtlak na regul§toru; zalomen§ hadice pod bśemenem.	ZvĪģit vĭstupn² tlak na regul§toru na 6,5 bar; zkontrolovat volnost hadice po cel® 20m d®lce; vy|istit sac² filtr kompresoru.
Rychlospojku nelze nasadit na vsuvku.	Zablokovan® ocelov® kuli|ky prachem; zdeformovan§ obj²mka pśdem; protitlak v hadici.	Vypustit zbytkovĭtlak; promazat obj²mku kapkou silikonov®ho oleje; vy|istit vodic² kuli|kovou dr§ģku.
Spir§la se po roztaģen² nevrac² do 135 cm.	Hadice byla n§silnŋ pśetaģena pśes mez 20 m; vystavena s§lav®mu teplu nad +70 ĺC.	Ponechat hadici v klidu pśi pokojov® teplotŋ; vyvarovat se pśep²n§n² za maxim§ln² pracovn² dosah.
Boule nebo z§sek na pl§ģti hadice.	Mechanick® poģkozen² pśejet²m, z§sekem o plech nebo prop§len² sv§śe|skou jiskrou.	Hadici ihned vyśadit z provozu a vymŋnit! Tlakovou hadici pod 20 bar je pś²snŋ zak§z§no opravovat lepen²m.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A TECHNICK£ ZĆZEMć V ĻR

OFICIĆLNć ZASTOUPENć KRAFT&DELE V ĻESK£ REPUBLICE

VĪhradn² distribuci, z§ru|n² i poz§ru|n² technickou podporu a dod§vky origin§ln²ho pneumatick®ho pś²sluģenstv² a mosaznĭch rychlospojek EURO NW 7.2 pro hadice **KRAFT&DELE WDS2153** v ĻR zajiģśuje:
NejedlĪ s.r.o. ĺ Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 ĺ IĻ: 04652981
Ofici§ln² internetovĭobchod: **www.nasenaradi.cz** ĺ Z§kaznick§ podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Trvale skladem: n§hradn² mosazn® rychlospojky EURO NW 7.2 (samec/samice G 1/4"), tŋsnic² krouģky NBR, ¼pravn® jednotky vzduchu FRL a pneumatick® r§zov® utahov§ky.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Vyslouģil§ pneumatick§ hadice a jej² kovov® sou|§sti jsou plnŋ recyklovateln® a nesm² bĪt vyhazov§ny do smŋsn®ho komun§ln²ho odpadu. Po skon|en² ģivotnosti roztśiŅte materiśly podle z§kona |. 541/2020 Sb. o odpadech: Polyuretanov® tŋlo hadice odevzdejte do sbŋrn®ho dvora k recyklaci plastĪ(Katalog odpadĪ: **17 02 03 ï Plasty**). Mosazn® rychlospojky a vsuvky pśedejte do sbŋru barevnĭch kovĪ(**17 04 01 ï MĐŅ, bronz, mosaz**). Ochrann® ocelov® kalen® pruģiny patś² do kovov®ho ģrotu (**17 04 05 ï Ģelezo a ocel**). Pap²rovou krabici |i ģt²tek odevzdejte do modr®ho kontejneru na tś²dŋnĭpap²r (**15 01 01 ï Pap²rov® obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Pneumatické spirálové hadice PU 8×12 mm délka 20 m

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2153 • **EAN:** 5903175338631

Funkce a určení: Přívod stlačeného vzduchu z kompresoru k pneumatickému nářadí, hustičím a ofukovacím pistolím

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN ISO 4414`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby při činech se obchodním záměrem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení součástí pohyblivých (O-kroužky), mechanické poškození plášťů hadice zapříčiněné přejetím vozidly, prořezáním ostrými předměty nebo nadměrným přetažením přes limity mez pružnosti, tepelné poškození v důsledku kontaktu se svařovacími okujemi, horkými díly výfuků nebo otevřeným plamenem, poškození zapříčiněné překročením maximálního povoleného pracovního tlaku nebo použitím agresivních chemických rozpouštědel nekompatibilních s PU.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Žlíbku 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilé zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní čtyřtek)
• **15 01 02** – Plastové obaly a polyuretanové pěnové hadice (recyklace plastů dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **17 04 01 / 17 04 05** – Mosazné rychlospojky a ocelové pružinové nástroje (třídění kovový odpad)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Tlakové zkoušky těsnosti a odolnosti hadice při maximálním zkušebním přetlaku, kontrola rychlospojek	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola čaroje, provádění rozměrové přesnosti vnitřního/vnějšího průměru a elasticity PU spirály	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zkoušky pevnosti zalisování rychlospojek a ocelových pružinových nástrojů v tahu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Výstupní revize čaroje, ověření tvarové paměti po rozvinutí na plnou délku a kontrola balení	**SCHVÁLENO (PASS)**