KRAFT&DELE

KOMPAKTNĆ PNEUMATICK£ SPIRĆLOV£ HADICE Å EAN: 5903175338648

WDS2154

Kompaktn² pneumatick§ spir§lov§ hadice PU 5Ǐ8 mm d®lka 5 m

Lehk§ a vysoce flexibiln² polyuretanov§ hadice pro hustic² pistole, ofukovac² trysky a airbrush

5Ǐ8 mm	5 metrŢ	max. 16 bar	lehk§ (220 g)
PRŠMŕnR	D£LKA	TLAK	EXTRA

HLAVNĆ P ř EDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Kompaktn² prŢŝez 5Ǐ8 mm ide§ln² pro lehk® n§Śad², ofukov§n² a mĎŝic² pŚ²stroje
- Vynikaj²c² ohebnost a poddajnost i ve velmi st²snĎnǏch mont§ģn²ch prostorech
- Ocelov® n§vleky proti zalomen² na obou konc²ch hadice
- Minim§ln² hmotnost pouhǏch 220 g nezpŢsobuje ¼navu z§pĎst² pŝi jemn® pr§ci
- Standardn² rychlospojky 1/4" pro okamģit® pŝipojen² k bĎģnǏm kompresorŢm
- Vyrobena z chemicky st§l®ho polyuretanu s dlouhou ģivotnost²

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĆ POKYNY

Pŝed pŝipojen²m k n§stroji zkontrolujte, zda je hadice ¦ist§ a bez ne¦istot. Nepouģ²vejte pro tĎģk® r§zov® pneumatick® n§Śad² vyģaduj²c² vysokǏ prŢtok vzduchu.

Å Strojovŕ pčeloňeno

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE SPIRĆLOV£ HADICE PU 5Ť8 MM 5 M (WDS2154)

Profesion§ln² kompaktn² pneumatick§ spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2154** o rozvinut® d®lce **5 metrŢ** s vnitŚn²m prŢmƉrem **5,0 mm** a vnƉjģ²m prŢmƉrem **8,0 mm** pŚedstavuje ide§ln² rozvod stla¦en®ho vzduchu pro pŚesn§ d²lensk§ a servisn² pracovģtƉ. Hadice je vyrobena ze 100% ¦ist®ho termoplastick®ho polyuretanu (PU) vyzna¦uj²c²ho se mimoŚ§dnou pruģnost², dokonalou tvarovou pamƉť² a vysokou odolnost² vŢ¦i mechanick®mu odƉru i agresivn²m kompresorovŤm olejŢm. D²ky n²zk® hmotnosti pouhŤch **220 g** nepŢsob² na ruku obsluhy ģ§dnŤ nepŚ²jemnŤ tah, coģ eliminuje ¼navu z§pƉst² pŚi dlouhodob® pr§ci s ofukovac²mi pistolemi, huģtƉn²m pneumatik ¦i airbrushem. Hadice je z vŤroby osazena standardn²mi mosaznŤmi rychlospojkami EURO NW 7,2 a ocelovŤmi pruģinovŤmi manģetami.

Technickť a konstruk¦n² parametr	Specifikace hadice KRAFT&DELE WDS2154
Materi§l hadice	TermoplastickŤ polyuretan (PU)
VnitŚn² prŢmƉr hadice (ID)	5,0 mm
VnƉjģ² prŢmƉr hadice (OD)	8,0 mm
Pracovn² d®lka (rozvinut§)	5,0 m
D®lka ve staģen®m stavu	cca 35 cm
Maxim§ln² pracovn² tlak	16 bar (1,6 MPa)
Destruk¦n² tlak	48 bar (4,8 MPa)
Teplotn² rozsah	-20 ÅC aģ +65 ÅC
Rychlospojky	Mosazn® EURO 1/4"
Ochrann® spir§ly	Ocelov® pruģiny na konc²ch
Vyuģit²	Hustic² pistole, ofukovac² pistole, sponkova¦ky, hŚeb²kova¦ky
Hmotnost	0,22 kg

KONSTRUKĻNĺ CHARAKTERISTIKA: POLYURETAN PU, RYCHLOSPOJKY EURO A PRUĢINY

TermoplastickŤ polyuretan (PU) s tvarovou pamƉť²

St§l§ molekul§rn² pamƉŠ: Hadice se po uvolnƉn² okamģitƉ stahuje do kompaktn² spir§ly cca 35 cm, nezamot§v§ se a netvoŚ² smy¦ky na stole.
Odolnost vŢ¦i abrazi a zlomen²: PU stƉna odol§v§ odƉru pŚi kontaktu s kovovŤmi roģty ponku a neprask§ ani pŚi opakovan®m ostr®m ohybu.
Chemick§ st§lost materi§lu: Dokonal§ rezistence vŢ¦i miner§ln²m i syntetickŤm olejovŤm aerosolŢm, naftƉ a vlhkosti stla¦en®ho vzduchu.

Mosazn® rychlospojky EURO 1/4" a ocelov® manģety

Masivn² mosazn® proveden² NW 7,2: Vysoce kvalitn² kovan® spojky standardu EURO zaru¦uj² 100% kompatibilitu a tƉsnost s NBR O-krouģky.
Vinut® ochrann® pruģiny: Galvanizovan® ocelov® manģety chr§n² pŚechod mezi hadic² a obj²mkou pŚed mechanickŤm zalomen²m a ¼navovŤm lomem.
Jednoru¦n² rychl® pŚipojen²: Kuli¦kovŤ z§mek umoģĎuje okamģit® zacvaknut² n§Šad² bez nutnosti sloģit® manipulace ¦i pouģit² n§Šad².

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO PNEUMATICK£ SYST£MY DLE ĻSN EN ISO 4414

Tlakov§ spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2154** pracuje se stla|enŤm vzduchem o tlaku aġ **16 bar (1,6 MPa)**. Provoz pneumatickŤch zaś°zen² podl®h§ p§°snŤm bezpe|nostn²m poġadavkŢm normy **ĻSN EN ISO 4414** (Pneumatika ï Vġeobecn§ pravidla a bezpe|nostn² poġadavky na soustavy a jejich sou|§sti) a obecnŤm z§sad§m BOZP.

NEBEZPEĻĉ: VYSOKħ PRACOVNĉ TLAK A ĠVIHACĉ EFEKT (WHIPPING HOSE)

Stla|enŤ vzduch pśedstavuje naakumulovanou energii! **NIKDY NESMħ ŕUJTE PROUD VZDUCHU PROTI SOBħ, JINħM OSOBĆM ANI ZVĉŕAŤŠM!** TlakovŤ vzduch mŢġe proniknout pod pokoġku nebo zpŢsobit vniknut² ne|istot do o|² a krevn²ho obĎhu. Dojde-li k n§hl®mu odpojen² hadice pod tlakem, mŢġe nekontrolovanĎ kmitat (ġvihat) vysokou rychlost² a zpŢsobit tĎġk§ zranĎn². Pśed kaġdŤm rozpojen²m rychlospojky **VĢDY NEJPRVE SPOLEHLIVħ ODTLAKUJTE** celou vĎtev rozvodu!

ZĆSADY BEZPEĻN£HO PROVOZU A OSOBNĉ OCHRANA OBSLUHY

Osobn² ochrann® pracovn² prostŕedky (OOPP)

Ochrana zraku (ĻSN EN 166): Vġdy noste uzavśen® ochrann® brŤle nebo ġt²t chr§n²c² pśed odletuj²c²mi ġponami, prachem a mikro|§sticemi pśi ofukov§n².
Ochrana sluchu (ĻSN EN 352-1): Pśi expanzi vzduchu z ofukovac²ch trysek nebo r§zov®ho n§Śad² pouġ²vejte chr§ni|e sluchu zamezuj²c² poġkozen² bub²nku.
Pracovn² rukavice: Pouġ²vejte pśil®hav® mont§ġn² rukavice chr§n²c² pśed chladem expanduj²c²ho vzduchu a mechanickŤm odĎrem rukou.

Provozn² bezpe|nost a prevence poġkozen²

Dodrġen² limitn²ho tlaku 16 bar: Nikdy nepśekra|ujte maxim§ln² povolenŤ tlak; regul§tor kompresoru nastavte dle pśipojen®ho pneumatick®ho n§Śad².
Z§kaz pśej²ġdĎn² a skś²pnut²: Hadici nezatĎġujte koly vozidel, manipula|n² techniky ani tĎġkŤmi bśemeny; chraŕte pśed ostrŤmi hranami plechŢ.
Z§kaz provizorn²ch oprav: Poġkozenou nebo naś°znutou hadici je pś²snĎ zak§z§no opravovat lepic² p§skou; vadnŤ ¼sek neprodlenĎ odborn Ď zkraśte.

TEPLOTNĉ PRACOVNĉ ROZSAH -20 ÁC AĢ +65 ÁC A TEPLOTNĉ KOEFICIENT TLAKU

TermoplastickŤ polyuretan (PU) si zachov§v§ excelentn² pruġnost i pśi teplot§ch pod bodem mrazu (aġ do -20 ÁC). Pśi pr§ci v letn²m horku nebo v bl²zkosti tepelnŤch zdrojŢ (teplota prostśed² nad +45 ÁC) vġak doch§z² k m²rn®mu zmĎknut² polymerov® stĎny. V takov®m pś²padĎ sniġte maxim§ln² provozn² tlak o cca 15 ï 20 %, aby byla zajiġtĎna st§l§ bezpe|nostn² rezerva vŢ|i mezi roztrġen² (48 bar).

MATERIĆLOV£ VLASTNOSTI POLYURETANU A RYCHLOSPOJKOVħ SYST£M EURO

Spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2154** vyuģ²v§ ģpi|kovŤ termoplastickŤ polyuretan (PU), kterŤ nab²z² vŤraznŋ lepģ² mechanick® a uģitn® vlastnosti neģ levnŋjģ² polyethylenov® (PE) nebo PVC hadice.

VŤhody pr®miov®ho PU oproti PE a PVC hadic²m

Ġpi|kov§ ohebnost a vl§|nost: PU zŢst§v§ poddajnŤ a mŋkkŤ i v nevyt§pŋn® d²lnŋ, kde PVC hadice tuhnou a l§mou se.
NulovŤ neģ§douc² z§krut: Spir§la nezachyt§v§ do sebe sousedn² z§vity a po uvolnŋn² zaujme svŢj pŢvodn² prŢmŋr vinut².
Odolnost vŢ|i odŋru: Vynikaj²c² otŋruvzdornost povrchu při taģen² po hrubŤch d²lenskŤch podlah§ch a hran§ch pracovn²ch stolŢ.
Chemick§ nete|nost: Stŋna nepodl®h§ bobtn§n², mŋknut² ani st§rnut² v kontaktu s miner§ln²mi kompresorovŤmi oleji.

Mosazn® rychlospojky EURO NW 7,2 s ocelovŤmi manģetami

Pln§ evropsk§ kompatibilita: Profil NW 7,2 s 1/4" vnŋjģ²m z§vitem je standardem v naprost® vŋtģinŋ d²len a servisŢ v cel® EU.
Jednoru|n² rychloup²n§n²: Pro ṕipojen² vsuvky sta|² jej² zatla|en² do rychlospojky aģ do slyģiteln®ho uzam|en² 6 kuli|ek.
Spolehlivŝ zpŋtnŤ ventil: Z§suvka rychlospojky po odpojen² automaticky a hermeticky uzavśe pś²vod stla|en®ho vzduchu.
Pruģinov® manģety proti lomu: Vinut® ocelov® pruģiny ¼|innŋ rozkl§daj² ohybovŤ moment v m²stŋ lisovan®ho spoje.

SPECIFICK£ PřEDNOSTI MODELU WDS2154: D£LKA 5 M A HMOTNOST POUZE 220 G

Pracovn² stŢl, ponk a pneuservisn² pracoviģtŋ

Kompaktn² dosah 5 metrŢ: Poskytuje pśesnŋ dimenzovanŤ ak|n² r§dius pro pracovn² ponk bez pśebytkŢ hadice leģ²c²ch na podlaze.
D®lka ve staģen®m stavu 35 cm: Po skon|en² pr§ce se okamģitŋ svine a nepśek§ģ² při manipulaci s d²ly a n§ś§ad²m na stole.
Ide§ln² pro stoln² ofukov§n²: Rychl® o|ģtŋn² obr§bŋnŤch kovovŤch sou|§st², pilin a zbytkŢ po brouģen² bez zamot§v§n².
Pneuservisn² kontroln² vana: Pohodln§ pr§ce při hled§n² defektŢ v pneuservisn²ch zkuģebn²ch l§zn²ch.

Nezatŋģuje z§pŋst²: Airbrush, pneu mŋśi|e a sponkova|ky

Hmotnost pouhŤch 220 g: Hadice nepŢsob² na ruku ģ§dnŤm t²hovŤm tahem, coģ garantuje absolutn² cit v prstech a z§pŋst².
Airbrush a modelš§stv²: UmoģŕŮje hladk®, plynul® tahy stś²kac² pistolkou bez kśe|² a strh§v§n² n§stroje ze smŋru.
Pneu husti|e kol: Snadn§ a rychl§ manipulace kolem diskŢ kol při kontrole tlaku na d²lensk®m zved§ku.
Ļalounick® sponkova|ky: Zvyģuje produktivitu pr§ce při mont§ģi n§bytku d²ky nulov®mu odporu při pohybu.

OPTIMĆLN¢ TLAKOVĆ ODEZVA PRO MAL£ NĆřAD¢

Kompaktn² vnitśn² profil 5,0 mm při d®lce 5 m nab²z² mimoś§dnŋ rychlou dynamickou tlakovou odezvu. VzduchovŤ objem hadice je minim§ln², takģe při stisku spouģtŋ ofukovac² pistole |i sponkova|ky nedoch§z² k ģ§dn® prodlevŋ ani poklesu tlaku.

PRACOVNÍ POSTUP: PŘIPOJENÍ, MANIPULACE A DEKOMPRESE SOUSTAVY

Správn® zach§zen² se spir§lovou polyuretanovou hadic² **WDS2154** je z§kladn²m pšedpokladem bezpe|n®ho d²lensk®ho provozu a dlouh® ģivotnosti rychlospojek. Dodrģujte n²ģe popsanÍ standardizovanÍ pracovn² postup.

Krok 1 a 2: Pšipojen² ke kompresoru a n§šad²

1. Inspekce a pšipojen² zdroje: Ověřte mosaznou vsuvku 1/4" od prachu. Zasuňte vsuvku do vÍstupn² rychlospojky kompresoru nebo rozvodu aģ do zaklapnut². JemnÍm tahem ověřte zajištěnÍ spojky.
2. Pšipojen² pracovn²ho n§stroje: Na voln®m konci st§hněte vnějšģ² krouģek rychlospojky vzad, zasuňte |ep n§šad² a uvolněte krouģek dopšedu. Spojen² mus² bÝt pevn® a bez sy|en².
3. Nastaven² tlaku: Na reduk|n²m ventilu nastavte pšedepsanÍ tlak pro n§šad² (napš. 2 ř 4 bar pro airbrush, 6 bar pro sponkova|ku).

Krok 3 a 4: Manipulace a bezpe|n® odtlakov§n²

3. Plynul® veden² pši pr§ci: Rozv²jejte spir§lu plynulÍm tahem; nepšekra|ujte maxim§ln² d®lku 5 m. Netahejte za spir§lu prudkÍmi trhnut²mi a dbejte, aby nedoģlo k jej²mu pšeto|en² kolem osy.
4. Ukon|en² pr§ce a dekomprese: Uzavšete pš²vod vzduchu na kompresoru. Spusšte spouģš n§šad² napr§zdno, dokud tlak v hadici neklesne na 0 bar.
5. Bezpe|n® rozpojen²: Pšidrģte obě |šsti spojky, st§hněte obj²mku a vyjměte n§šad² bez nebezpe|² vymrģtěn² |i ģlehnut².

PŘEHLED KOMPATIBILNÍHO PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ PRO PRŠŘEZ 5Ť8 MM

Typ pneumatick®ho n§šad²	Spotšeba vzduchu	Doporu|enÝ tlak	Hodnocen² vhodnosti pro hadici WDS2154
Ofukovac² pistole s tryskou	80 aģ 160 l/min	2,0 aģ 6,0 bar	**VYNIKAJÍCÍ** ř plnÝ ofukovac² ¼|inek, nulov§ ¼nava ruky
Pneu husti|e pneumatik s manometrem	50 aģ 110 l/min	2,0 aģ 8,0 bar	**VYNIKAJÍCÍ** ř snadn® veden² kolem diskŤ kol vozidel
Airbrush stř²kac² pistole	15 aģ 50 l/min	1,5 aģ 3,0 bar	**IDEÁLNÍ** ř ultra lehk§ hadice neovlivňuje citlivost veden² trysky
Pneu sponkova|ky a hšeb²kova|ky	0,6 aģ 1,5 l/cyklus	4,0 aģ 7,0 bar	**VHODNÉ** ř okamģitÝ tlakovÝ rģz bez poklesu vÝkonu
Těģk® r§zov® utahov§ky 1/2" a 3/4"	250 aģ 450 l/min	6,3 bar	**OMEZENÉ** ř pro plnÝ moment doporu|ujeme hadice PU 8Ť12 mm

UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S RÁZOVÝM NÁŘADÍM S VYSOKÝM ODBĚREM

Hadice WDS2154 s vnitšn²m profilem 5,0 mm je primárně optimalizov§na pro lehk® n§šad² vyģaduj²c² maxim§ln² ovladatelnost. Pokud pšipoj²te těģkÝ pneumatickÝ r§zovÝ utahov§k 1/2" vyģaduj²c² prŤtok nad 250 l/min, mŤģe doj²t k dynamick®mu ģkrcen² prŤtoku vzduchu a sn²ģen² utahovac²ho momentu. Pro těģk® r§zov® n§šad² volte hadice z šady KRAFT&DELE WDS2150 ř 2153 s profilem 8Ť12 mm.

PRAVIDELNĆ ĐDRĢBA, KONTROLA TŕnSNOSTI A PĘĻE O RYCHLOSPOJKY

Pravideln§ ¼drģba polyuretanov® spir§lov® hadice **KRAFT&DELE WDS2154** pŝedch§z² neģ§douc²m ¼nikŢm stla|en®ho vzduchu, kter® zpŢsobuj² zbyte|n® finan|n² ztr§ty chodem kompresoru napr§zdno, a zajiģŝuje maxim§ln² provozn² bezpe|nost obsluhy.

Pravideln® provozn² prohl²dky a revize tĎsnosti

Vizu§ln² kontrola pl§gtĎ: PŝedkaģdŤm pouģit²m zkontrolujte hadici na pŝ²tomnost trhlin, hlubokŤch rŤh, deformac² nebo puchŤšŢ pod tlakem.
Kontrola pruģinovŤch manģet: UjistĎte se, ģe vinut® ocelov® pruģiny pevnĎ dosedaj² na lisovanou obj²mku a nejsou roztaģen® |i uvolnĎn®.
Detekce mikroskopickŤch ¼nikŢ: PŝI podezŝen² na ¼nik vzduchu naneste na spoje mŤdlovou pĎnu; tvorba bublin signalizuje poģkozen² tĎsnĎn².
Revize lisovanŤch spojŢ: Hadice v nalisovan® mosazn® koncovce nesm² vykazovat ģ§dnŤ radi§ln² ani axi§ln² pohyb.

Đdrģba mosaznŤch rychlospojek EURO NW 7,2

ĻigtĎn² vsuvky a obj²mky: Prach, kovov® ģpony a abrazivn² ne|istoty pravidelnĎ otŕejte |istŤm bavlnĎnŤm hadrem.
Maz§n² areta|n²ho mechanismu: 1Ť za mĎs²c vpravte do dr§ģek pro kuli|ky kapku silikonov®ho oleje nebo such®ho PTFE spreje.
Kontrola tĎsnic²ho O-krouģku: ProvĎŝte vnitŝn² pryģovŤ O-krouģek z NBR; otla|enŤ nebo zpuchŝelŤ krouģek neprodlenĎ vymĎŕte za novŤ.
Zŝkaz agresivn²ch rozpouģtĎdel: K |igtĎn² nepouģ²vejte aceton, benz²n ani ŝedidla, kter§ poģkozuj² pryģov® tĎsnic² prvky.

ODSTRANĕNĺ KONDENZĆTU Z HADICE A OCHRANA PŕED VLIVY PROSTŕEDĉ

Postup vyfouknut² vodn²ho kondenz§tu

Vznik kondenz§tu: PŝI kompresi atmosf®rick®ho vzduchu doch§z² ke kondenzaci par, kter® se usazuj² ve vnitŝn²m z§hybu spir§ly.
Postup profouknut²: Po skon|en² pr§ce odpojte veģker® nŝŝad². Volnou rychlospojku nasmĎrujte do sbĎrn® n§doby a kr§tkŤm sepnut²m vzduchu profouknĎte hadici napr§zdno.
Ochrana n§ŝad²: Pravideln® odstraŕov§n² vlhkosti zabraŕuje korozi vnitŝn²ch lamel pneu n§ŝad² a znehodnocen² stŝ²kanŤch barev.

Ochrana pŝed UV zŝen²m a chemik§liemi

Ochrana pŝed UV zŝen²m: Polyuretan je citlivŤ na dlouhodob® slune|n² UV zŝen², kter® zpŢsobuje degradaci a kŝehnut² polymern²ch ŝetĎzcŢ.
Skladov§n² mimo pŝ²m® slunce: Hadici nenech§vejte trvale leģet na venkovn²m slunci ani u oken d²lny.
Chemick§ odolnost PU: Odol§v§ pŢsoben² maziv a olejŢ; pŝi polit² agresivn² kyselinou nebo louhem hadici ihned omyjte mŤdlovou vodou.
Zabr§nĎn² kontaktu se svaŝov§n²m: Ģhav® jiskry a okuje po brouģen² propaluj² stĎnu PU hadice.

PREVENCE ENERGETICKĥCH ZTRĆT PŕI PROVOZU KOMPRESORU

I nepatrnŤ ¼nik vzduchu o prŢmĎru 1 mm v netĎsn® rychlospojce pŝedstavuje pŝi tlaku 6 bar ztr§tu v²ce neģ 70 litrŢ vzduchu za minutu. Pravidelnou kontrolou a v|asnou vŤmĎnou opotŝebovan®ho tĎsnĎn² uģetŝ²te elektrickou energii kompresoru a prodlouģ²te ģivotnost tlakov®ho agreg§tu.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNĉCH ZĆVAD A JEJICH ODSTRANŤnNĉ

Provozn² probl®m / Odchylka	Pravdۥpodobn§ p^{ś²}|ina poruchy	Doporu|enĪ postup n§pravy a odstranۥn²
Vzduch unik§ kolem rychlospojky (sy|en²).	Opotśebovanĭ vnitśn² NBR O-krouģek; zne|iģtۥn§ nebo poģkr§ban§ vsuvka; nedocvaknut§ obj²mka.	VymۥŘte O-krouģek v rychlospojce; o|istۥte dosedac² |ep hadrem; zatla|te spojku aģ do slyģiteln®ho zacvaknut².
Hadice se po roztaģen² nevrac² do spir§ly.	Trval® mechanick® pśetaģen² pśes mez elasticity (>5 m); pr§ce pśi n²zkĪch teplot§ch pod -20 ÁC.	Nechte hadici ohśŝt na pokojovou teplotu (+20 ÁC); pśi trval®m pśetaģen² je nutn§ vĪmۥna hadice za novou.
Pokles tlaku a n²zkĪ vĪkon n§śad².	N²zkĪ tlak na regul§toru kompresoru; zalomen§ hadice; pśipojen® n§śad² vyģaduje velkĪ prŢtok (>250 l/min).	Zvyģte tlak na regul§toru; narovnejte spir§lu; pro r§zov® utahov§ky pouģijte hadici s vۥtģ²m profilem 8Ī12 mm.
Ðnik vzduchu pod pruģinovou manģetou.	Ðnavov§ trhlina v m²stۥ lisov§n² vznikl§ extr®mn²m ohybem; praskl Ī pl§ģŝ PU pod obj²mkou.	Poģkozenĭ ¼sek rovnۥ odśzۥnۥte noģem a odbornۥ nalisujte novou rychlospojku, nebo pouģijte opravnĭ n§trubek.
Rychlospojku nelze zasunout nebo drhne.	Prach, zrnka p²sku nebo kovov® ģpony vodic²ch kuli|ek; unaven§ pruģina zajiģśovac²ho pouzdra.	Propl§chnۥte spojku |isti|em na brzdy, vyfoukejte vzduchem a aplikujte kapku silikonov®ho oleje |i PTFE spreje.
Ðnik vzduchu po d®lce hadice (prorağen²).	Mechanick® prop²chnut² ostrĪm pśedmۥtem; prop§len² stۥny od sv§śe|skĪch okuj².	Hadici v m²stۥ defektu kolmo pśeśzۥnۥte a spojte mosaznou spojkou 5 mm, nebo hadici neprodlenۥ vymۥŘte.

SKLADOVĆNĉ, AUTORIZOVANĦ SERVIS A EKOLOGICKĆ RECYKLACE

Podm²nky skladov§n² a zachov§n² tvaru spir§ly

Zavۥģen² bez zat²ģen²: Hadici skladujte ve svinut®m klidov®m stavu zavۥģenou na stۥnov®m pŢlkruhov®m drģ§ku nebo uloģenou v polici.
Such® a temn® prostśed²: Skladujte v suchu pśi teplot§ch +5 ÁC aģ +35 ÁC mimo pśm® UV slune|n² zś§en² a zdroje s§lav®ho tepla.
Povinn® odtlakov§n²: Nikdy neskladujte hadici pod trvalĪm tlakem vzduchu; vģdy syst®m zcela odtlakujte na 0 bar.
Ochrana pśed chemik§liemi: Zabraŕte kontaktu s śedidly, benz²ny a rozpouģtۥdly v ¼loģn®m prostoru.

Autorizovanĭ servis Nejedlĭ s.r.o. a recyklace

VĪhradn² distributor a servis v ĻR:
NejedlĪ s.r.o. Å Na Zś§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4
Oficiś§ln² e-shop a technick§ podpora: **www.nasenaradi.cz**
Servisn² podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Ekologick§ likvidace (Z§kon |. 541/2020 Sb.): Mosazn® rychlospojky a ocelov® pruģiny pśedejte do sbۥru kovŢ (k·d 20 01 40 / 17 04 05). TۥleSo hadice odevzdejte k materiślov® recyklaci plastŢ (k·d 15 01 02 / 16 01 19).

ORIGINĆLNĉ P řĉSLUĢENSTVĉ A NĆHRADNĉ DĉLY KRAFT&DELE

U autorizovan®ho distributora **www.nasenaradi.cz** m§te k dispozici kompletn² sortiment origin§ln²ch n§hradn²ch d²lŢ: mosazn® rychlospojky EURO 1/4" NW 7,2, n§hradn² vsuvky, pryģov® tۥsnic² O-krouģky NBR, opravn® hadicov® n§trubky 5 mm a profesion§ln² pneumatick® n§śad² KRAFT&DELE.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Kompaktní pneumatický spirálový hadice PU 5Ř8 mm délka 5 m

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2154 • **EAN:** 5903175338648

Funkce a určení: Přívod stlačeného vzduchu z kompresoru k pneumatickému nářadí, hustičce a ofukovacímu pistoli

Splňuje výchozí příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN ISO 4414

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzická osoba při činnostech souvisejících se obchodním záměrem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení součástí rychlospojek (O-kroužky), mechanické poškození při pádu hadice zpětného tlačítka vozidly, proříznutím ostrými předměty nebo nadměrným přetažením přes limity mezi pružnosti, tepelné poškození v důsledku kontaktu se svařovacími okujemi, horkými díly výfuků nebo otevřeným plamenem, poškození zpětného překročením maximálního povoleného pracovního tlaku nebo použitím agresivních chemických rozpouštědel nekompatibilních s PU.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Záměcké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vyloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní čtyřtek)
• **15 01 02** – Plastové obaly a polyuretanové pěnové hadice (recyklace plastů dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **17 04 01 / 17 04 05** – Mosazné rychlospojky a ocelové pružinové výlevky (třídění kovový odpad)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Tlakové zkoušky těsnosti a odolnosti hadice při maximálním zkušebním přetlaku, kontrola rychlospojek	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímková kontrola	Vstupní kontrola čaroče, provádění rozměrové přesnosti vnitřního/vnějšího průměru a elasticity PU spirály	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zkoušky pevnosti zalisování rychlospojek a ocelových pružinových výlevek v tahu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Výstupní revize čaroče, ověření tvarové paměti po rozvinutí na plnou délku a kontrola balení	**SCHVÁLENO (PASS)**