KRAFT&DELE

KOMPAKTNĺ PNEUMATICK£ SPIRĆLOV£ HADICE Å EAN: 5903175338655

WDS2155

Kompaktn² pneumatick§ spir§lov§ hadice PU 5Ǐ8 mm d®lka 10 m

Univerz§ln² lehk§ polyuretanov§ spir§lov§ hadice pro pneuservis a d²lnu s rychlospojkami 1/4"

5Ǐ8 mm	10 metrŢ	max. 16 bar	1/4"
PRŠMŕnR	D£LKA	TLAK	RYCHLOSPOJKY

HLAVNĺ P ř EDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Praktick§ pracovn² d®lka 10 metrŢ s kompaktn²m skladovac²m rozmĎrem
- Spolehliv Ǐ vratn Ǐ tah spir§ly udrģuje pracovn² prostor vģdy uklizen Ǐ a bezpe ļn Ǐ
- Ochrana proti ohybu zajiģtĎn§ odoln Ǐmi ocelov Ǐmi spir§lami na obou stran§ch
- Ġt²hl Ǐ profil 5Ǐ8 mm poskytuje vysokou mobilitu a snadn® veden² kolem vozidel
- Pevn® mosazn® rychlospojky s vysokou tĎsnost² a rychl Ǐm zajiģtĎn²m
- Vysok§ odolnost vŢ ļi abrazi, otĎru a olejov Ǐm aerosolŢm

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĺ POKYNY

Hadici nepśetĎģujte tahem pśes maxim§ln² rozvinutou d®lku 10 m. Chraŕte pśed kontaktem s rozp§len Ǐmi povrchy a rotuj²c²mi n§stroji.

Å Strojovŕ pčelo ň eno

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE SPIRĆLOV£ HADICE PU 5ŤŽ8 MM 10 M (WDS2155)

Univerz§ln² d²lensk§ pneumatick§ spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2155** o rozvinut® pracovn² d®lce **10 metrŢ** s vnitŕn²m profilem **5,0 mm** a vnĎjģ²m prŢmĎrem **8,0 mm** pŕedstavuje ide§ln² rovnov§hu mezi velkŤm pracovn²m dosahem a kompaktn²mi rozmĎry. GpiĮkovŤ termoplastickŤ polyuretan (PU) disponuje vynikaj²c² tvarovou pamĎť, kter§ zajiģŠuje bleskovŤ n§vrat hadice do klidov®ho svazku o d®lce pouhŤch **60 cm**. D²ky n²zk® hmotnosti **420 g** hadice nezatĎģuje ruku pŕi dlouhŤch mont§ģn²ch cyklech a umoģŕuje pohodln® obch§zen² automobilŢ na zved§ku Ļi pr§ci v cel®m gar§ģov®m boxu bez zbyteĮn®ho zakop§v§n² o volnĎ leģ²c² smyĮky. Hadice je z vŤroby osazena standardn²mi mosaznŤmi rychlospojkami EURO 1/4" s ocelovŤmi manģetami.

TechnickŤ a konstrukĮn² parametr	Specifikace hadice KRAFT&DELE WDS2155
Materi§l hadice	Polyuretan (PU)
Vnitŕn² prŢmĎr hadice (ID)	5,0 mm
VnĎjģ² prŢmĎr hadice (OD)	8,0 mm
Pracovn² d®lka (rozvinut§)	10,0 m
D®lka ve staģen®m stavu	cca 60 cm
Maxim§ln² pracovn² tlak	16 bar (1,6 MPa)
Destruk Įn² tlak	48 bar (4,8 MPa)
Provozn² teplota	-20 ÁC aģ +65 ÁC
Rychlospojky	EURO 1/4" mosaz
Ochrana proti zlomen²	Ano
Vyuģit²	Pneu huģtĎn², ofukov§n², sponkov§n², lakov§n² malŤch d²lŢ
Hmotnost	0,42 kg

KONSTRUKĻNĹ CHARAKTERISTIKA: POLYURETAN PU, RYCHLOSPOJKY EURO A PRUĢINY

TermoplastickŤ polyuretan (PU) s tvarovou pamĎť²

SpolehlivŤ vratnŤ tah: Hadice se po roztaģen² na 10 m ihned svinuje do kompaktn² spir§ly cca 60 cm a nezab²rŞ m²sto na podlaze.
Odolnost vŢĮi odĎru na betonu: HouģevnatŤ PU pl§ģŠ odol§v§ taģen² po hrub®m betonu autod²len a neprodše se ani pŕi vysok®m zat²ģen².
Olejovzdornost a chemick§ st§lost: Materi§l odol§v§ kontaktu s motorovŤmi oleji, brzdovou kapalinou a mastnotou v servisu.

Mosazn® rychlospojky EURO 1/4" a ocelov® manģety

StandardizovanŤ profil NW 7,2: PreciznĎ vyroben® mosazn® spojky garantuj² okamģitou kompatibilitu s kompresory a pneu n§Śad²m v ĻR.
Kalen® ocelov® pruģiny: Ochrann® spir§ly na obou konc²ch zamezuj² zalomen² hadice pŕi ostrŤch ¼hlech ohybu u vŤstupu kompresoru.
Aretace se zpĎtnŤm ventilem: KuliĮkovŤ z§mek umoģŕuje bezpeĮn® jednoruĮn² pŕipojen²; ventil po odpojen² vzduchotĎsnĎ uzavše pŕívod.

BEZPEĻNOSTNĺ PŘEDPISY PRO PNEUMATICKÉ SYSTÉMY DLE ĻSN EN ISO 4414

Spirálov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2155** je konstruov§na pro provozní tlak stla|en®ho vzduchu do **16 bar (1,6 MPa)** s destruk|ním limitem **48 bar**. Při provozu v gar§ážích a dílen§ch je nutn® striktnĺ dodržovat bezpe|nostní poţadavky normy **ĻSN EN ISO 4414** a souvisejících předpisy BOZP.

NEBEZPEĻÍ: VYSOKÝ PRACOVNÍ TLAK A ŠVIHACÍ EFEKT (WHIPPING HOSE)

Stla|enĚ vzduch o tlaku 16 bar akumuluje vysokou mechanickou energii! **NIKDY NESMÍTE PROUD VZDUCHU PROTI LIDEM ANI ZVÍŘATŠM!** Proud vzduchu mŢže způsobit tĺţk® poţkození oční, protrţení uší bubínků nebo embolii proniknutím mikrotrhlinkami v pokoţce. Při n§hl®m uvolnĺní hadice pod tlakem doch§zí k nebezpe|n®mu kmit§ní (šlehnutí). Před kaţdým rozpojením rychlospojky **VŽDY NEJPRVE SPOLEHLIVÝ VYPNĺTE PŘÍVOD A ODTLAKUJTE SYSTÉM**!

ZÁSADY BEZPEĻNÉHO PROVOZU A OSOBNÍ OCHRANA OBSLUHY

Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

Ochrana zraku (ĻSN EN 166): Povinné noţení ochranných brýlí s bo|ními kryty proti odletujícímu prachu a úlomk§m při ú|tĺnné motorţe a brzd.
Ochrana sluchu (ĻSN EN 352-1): Pouţívejte z§tkové nebo muţlové chr§ni|e sluchu při expanzi vzduchu z ofukovacích trysek.
Pracovní rukavice: Pouţívejte certifikované mechanické rukavice chr§ní proti odřen§ním rukou a chladem expanduj¡cího m®dia.

Provozní bezpe|nost a prevence poţkození

Dodrţení mezního tlaku 16 bar: Pracovní tlak nastavujte výhy dle specifikace při|ojen®ho p°stroje (obvykle 6,0 ř 6,3 bar).
Ochrana před pojezdem kol: Dbejte, aby přes nataţenou hadici nepřejíţdĺly automobily, hydraulické zvedáky ani manipula|ní vozíky.
Ochrana před úţrem a plamenem: Chraňte pl§ťové hadice před kontaktem s rozp§lenĚmi vĚfuky, sváře§mi jiskrami a ostrými plechy.

TEPLOTNÍ PRACOVNÍ ROZSAH -20 ÁC AŢ +65 ÁC A TEPLOTNÍ KOEFICIENT TLAKU

Termoplastický polyuretan (PU) si zachov§vá vynikající elasticitu i za mrazu do -20 ÁC. Při provozu v prostředí s teplotami přesahuj¡cími +45 ÁC (např. v letním horku nebo u motorového prostoru) doch§zí k mírnému mĺknutí polymerového stĺny. V takovém případĺ sniţte maxim§ln¡ pracovní tlak o 15 ř 20 %, aby byla zajištĺna st§l§ bezpe|nostní rezerva vůči destruk|ním tlaku roztrţení (48 bar).

MATERIĆLOV£ VLASTNOSTI POLYURETANU A RYCHLOSPOJKOVħ SYST£M EURO

Spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2155** je vyrobena z prvotš²dn²ho polyuretanu (PU), kterŤ pŝekon§v§ bŰģn® hadice z polyethylenu (PE) i PVC vŤraznŰ vyģģ² odolnost², ģivotnost² a uģivatelskŤm komfortem.

Pŝednostiprmiovho PU oproti PE a PVC

Vysok§ pruģnost bez l§m§n²: PU zŢst§v§ mŰkkŤ a dokonale ohebnŤ i pŝi teplot§ch pod 0 ÅC, kdy PVC hadice tuhnou a praskaj².
Tvarov§ st§lost vinut²: Z§vity spir§ly se do sebe nezasek§vaj² ani pŝi prudkŤch zmŰn§ch smŰru pohybu obsluhy po dłlnŰ.
Mimoŝ§dn§ otŰruvzdornost: VnŰjģ² povrch je vysoce odolnŤ proti od²r§n² pŝi kontaktu s betonovŤmi a keramickŤmi podlahami.
Chemick§ odolnost: Polyuretan spolehlivŰ odol§v§ pŢsoben² miner§ln²ch a syntetickŤch kompresorovŤch olejŢ.

Mosaznrychlospojky EURO NW 7,2 a ocelovpruģiny

EvropskŤ standard NW 7,2: Pln§ kompatibilita se vģemi pneumatickŤmi rozvody a kompresory v d²ln§ch na ¼zem² ĻR a EU.
Jednoru|n² rychlspojen²: Snadnzacvaknut² vsuvky do rychlospojky s kuli|kovŤm uzamykac²m mechanismem.
Ocelovpruģinovmanģety: Vinutgalvanizovanpruģiny chr§n² kritickŤ pŝechod hadice u lisovanobj²mky pŝed zalomen²m.
VzduchotŰsnBR tŰsnŰn²: ZajiģŝujeĐ100% tŰsnost bez ¼niku tlaku po celou dobu ģivotnosti rychlospojky.

SPECIFICK£ PŘEDNOSTI MODELU WDS2155: UNIVERZĆLNĉ DOSAH 10 M A HMOTNOST 420 G

Mobiln² gar§ģovpouģit² a obch§zen² vozidel

Ak|n² r§dius 10 metrŢ: UmoģĤuje pohodln obejit² celho osobn²ho i uģitkovho automobilu na dvousloupovm zved§ku.
PneumatikhuģtŰn² pneumatik: RychlŤ pŝ²stup ke vģem |tyŝem kolŢm z jednoho centr§ln²ho vŤstupu kompresoru.
ĻiģtŰn² motorovŤch prostorŢ: Snadnveden² ofukovac² trysky kolem motorovho bloku, chladi|e a altern§toru.
UklizenpracoviģtŰ: Hadice se po uvolnŰn² sama st§hne na 60 cm, takģe neleģ² v louģ²ch ani v d²lenskm odpadu.

Truhl§ŝskmontģn² provozy

Hmotnost pouhŤch 420 g: N²zk§ zštŰģ pro zģpŰst² montģn²ho pracovn²ka pŝi celodenn²m sponkov§n² n§bytkovŤch koster.
Pneu sponkova|ky a hŝeb²kova|ky: OkamģitŤ tlakovŤ impuls bez zpoģdŰn² a ztr§ty s²ly ¼deru spony |i hŝeb²ku.
Ģt²hlŤ profil 5Ť8 mm: Hadice nepoģkozuje hotovlakovan povrchy n§bytku a lehce proch§z² kolem hran d²lŢ.
Mal stŝ²kac² pistole: Vynikaj²c² pro retuģovac² lakov§n² malŤch d²lŢ a impregnaci dŝevŰnŤch konstrukc².

OPTIMĆLNĉ VOLBA PRO VŉTĜINU BŉĢNĦCH DĉLEN

Dlka 10 m pŝedstavuje celosvŰtovŰ nejģ§danŰjģ² standard pro univerz§ln² d²lny. Poskytuje dostate|nŤ ak|n² r§dius pro pr§ci ve vzd§lenosti aģ 10 metrŢ od kompresoru, pŝi|emģ si zachov§v§ vynikaj²c² skladnost ve svinutm stavu (cca 60 cm) a minim§ln² hmotnost pouhŤch 420 g.

PRACOVNĺ POSTUP: PŕIPOJENĺ, MANIPULACE A DEKOMPRESE SOUSTAVY

Spr§vn§ manipulace s polyuretanovou spir§lovou hadic² **WDS2155** chr§n² obsluhu pśed ¼razy, zamezuje ¼nikŢm vzduchu a zajiģŝuje dlouhou ģivotnost rychlospojek. Dodrģujte n²ģe popsanĪ standardn² postup.

Krok 1 a 2: PŚipojen² ke kompresoru a n§Śad²

1. Kontrola a zapojen² ke zdroji: Zkontrolujte dosedac² plochy mosazn® vsuvky 1/4" a zasuŔte ji do rychlospojky kompresoru aģ do slyģiteln®ho uzam|en² kuli|ek. JemnĪm zataģen²m provĎśte pevnost spojen².
2. Zapojen² n§Śad²: Na voln®m konci hadice st§hnĎte vnĎjģ² obj²mku rychlospojky dozadu, zasuŔte vsuvku n§Śad² a obj²mku pusŝte dopśedu. Spojen² mus² bĪt pevn® a bez sy|en².
3. Nastaven² tlaku: Na reduk|n²m ventilu nastavte poģadovanĪ provozn² tlak dle pŚipojen®ho pneumatick®ho n§Śad².

Krok 3 a 4: Manipulace a bezpe|n® odtlakov§n²

3. PlynulĪ tah pŚi pr§ci: Odv²jejte spir§lu rovnomĎrnĪm tahem; nikdy nepśekra|ujte maxim§ln² mez roztaģen² 10 m. Dbejte na to, aby hadice neuv²zla za rohy d²lenskĪch sk²n² |i koly aut.
4. Odstaven² a odtlakov§n²: Uzavśete pŝ²vodn² kohout nebo vypnĎte kompresor. StiskněteĎ spouģŝ n§Śad² napr§zdno, dokud manometr neuk§ģe 0 bar.
5. Bezpe|n® odpojen²: PŚidrģte obĎ |§sti spojky v rukou a staģen²m obj²mky n§Śad² odpojte bez rizika zpĎtn®ho ģlehnut².

PŕEHLED KOMPATIBILNĺHO PNEUMATICK£HO NĆŕADĺ PRO PRŠŕEZ 5Ĭ8 MM

Typ pneumatick®ho n§Śad²	Spotśeba vzduchu	Doporu|enĪ tlak	Hodnocen² vhodnosti pro hadici WDS2155
Ofukovac² pistole s tryskou	80 aģ 160 l/min	2,0 aģ 6,0 bar	**VYNIKAJĺCĺ** ĭ ide§ln² dosah pro celou d²lnu i motory
Pneu husti|e pneumatik s manometrem	50 aģ 110 l/min	2,0 aģ 8,0 bar	**IDEĆLNĺ** ĭ pohodln® obch§zen² vģech 4 kol automobilu
Pneu sponkova|ky a hśeb²kova|ky	0,6 aģ 1,5 l/cyklus	4,0 aģ 7,0 bar	**VYNIKAJĺCĺ** ĭ pln§ s²la ¼deru bez zpoģdĎn²
Retuģovac² lakovac² pistole	40 aģ 90 l/min	2,0 aģ 3,5 bar	**VĥBORN£** ĭ lehk§ hadice neovlivŔuje stabilitu st²k§n²
TĎģk® r§zov® utahov§ky 1/2" a 3/4"	250 aģ 450 l/min	6,3 bar	**OMEZEN£** ĭ pro maxim§ln² povolovac² moment volte PU 8Ĭ12 mm

UPOZORNĭNĺ PRO PRĆCI S RĆZOVĥM NĆŕADĺM S VYSOKĥM ODBĭREM

Hadice WDS2155 se svĎtlost² 5,0 mm je optimalizov§na pro lehk® a stśedn² pneumatick® n§Śad². PŚi pŚipojen² vĪkonnĪch pneumatickĪch r§zovĪch utahov§kŢ 1/2" s trvalĪm odbĎrem nad 250 l/min mŢģe na d®lce 10 m doj²t k dynamick®mu poklesu tlaku a sn²ģen² to|iv®ho momentu n§Śad². Pro tĎģk® r§zov® utahov§ky doporu|ujeme hadice KRAFT&DELE WDS2151 s vnitŝn²m profilem 8Ĭ12 mm.

PRAVIDELNÁ ÐDRĢBA, KONTROLA TěSNOSTI A PŁE O RYCHLOSPOJKY

Pravideln§ ¼drġba polyuretanov® spir§lov® hadice **KRAFT&DELE WDS2155** je z§kladn² prevenc² drahÍch energetickÍch ztr§t z netĐsnost² stla|en®ho vzduchu a zaru|uje bezchybnÍ provoz po mnoho let.

Pravideln® provozn² prohl²dky a revize tĐsnosti

Vizu§ln² kontrola pl§gtĐ: PravidelnĐ kontrolujte celÍ povrch hadice na pś²tomnost trhlin, z§śezŢ, vyboulen² nebo poġkozen² ġ§rem.
Kontrola koncovÍch manġet: Ujistĝte se, ġe vinut® ocelov® pruġiny pevnĐ kryj² lisovan® hrdlo a spolehlivĐ absorbuj² ohyb.
Detekce mikroskopickÍch ¼nikŢ: Při podezśen² na sy|en² naneste detek|n² roztok nebo mÍdlovou pĐnu; bubliny zna|² netĐsnost.
Revize lisovanÍch spojŢ: Zkontrolujte, zda hadice pevnĐ drġ² v obj²mk§ch a nedoch§z² k jej²mu vysouv§n² pod tlakem.

Ðdrġba mosaznÍch rychlospojek EURO NW 7,2

ĻigtĐn² dosedac²ch ploch: O|istĐte mosaznou vsuvku a pouzdro spojky od prachu, brusnÍch zrn a kovovÍch |§stic.
Maz§n² areta|n²ch kuli|ek: Jednou mĐs²|nĐ aplikujte do mechanismu spojky kapku silikonov®ho oleje nebo such®ho PTFE spreje.
Kontrola tĐsnic²ho O-krouġku: Vnitś²n² pryġov® tĐsnĐn² z NBR nesm² bŢt poġkozen® ani zpuchś€l®; v pś²padĐ potśeby vymĐŘte.
Z§kaz agresivn²ch śedidel: Nepouġ²vejte aceton ani nitrośedidla, kter§ rozpouġtĐj² pryġov® tĐsnĐn².

ODSTRAŇOVÁNÍ KONDENZÁTU Z HADICE A OCHRANA PŘED VLIVY PROSTŘEDÍ

Postup vyfouknut² vodn²ho kondenz§tu

Akumulace vlhkosti: Na d®lce 10 m se pśi absenci odkalova|e usazuj² kapky zkondenzovan® vody a olejov®ho aerosolu.
Pravideln® profouknutí: Po skon|en² pr§ce odpojte n§śad², volnou rychlospojku namiśte do n§doby a kr§tkÍm profouknut²m vlhkost odstraŘte.
Ochrana n§śad² a povrchŢ: Vyfouknut² kondenz§tu zabraŘuje korozi vnitśn²ch |§st² n§śad² a skvrn§m pśi nan§ġen² barev.

Ochrana pśed UV z§śen²m a chemik§liemi

Ochrana pśed slune|n²m UV z§śen²m: Pś²m® slune|n² z§śen² zpŢsobuje kśehnut² polymerov® struktury PU hadice.
Skladov§n² mimo okna: Hadici nenech§vejte na pś²m®m slunci na dvośe ani za oknem autod²lny.
Odolnost vŢ|i d²lenskÍm m®di²m: Hadice spolehlivĐ odol§v§ olejŢm a naftĐ; při polit² kyselinou pl§ġś omyjte mÍdlovou vodou.
Zabr§nĐn² prop§len² okujemi: ChraŘte hadici pśed rozġhavenÍmi jiskrami pśi śez§n² ¼hlovou bruskou a svś€n².

PREVENCE ENERGETICKÝCH ZTRÁT PŘI PROVOZU KOMPRESORU

Pravideln§ kontrola tĐsnosti hadice a rychlospojek je nej¼|innĐjġ²m zpŢsobem, jak zabr§nit plÍtv§n² stla|enÍm vzduchem. NetĐsn® spoje zpŢsobuj² |ast® sp²n§n² motoru kompresoru a zvyġuj² spotśebu elektśiny. Udrġujte rychlospojky |ist® a promazan®!

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNĺCH ZĆVAD A JEJICH ODSTRANŕNĺ

Provozn² probl®m / Odchylka	Pravdۍpodobn§ p$²ina poruchy	Doporu|enĪ postup n§pravy a odstranۍn²
Vzduch unik§ kolem rychlospojky (sy|en²).	Opoťebovanĭ vnitśn² NBR O-krouģek; poģkr§banĭ dosedac² |ep vsuvky; nedocvaknut§ obj²mka.	Vymۍŕte O-krouģek v rychlospojce; o|istۍte dosedac² |ep hadrem; zatla|te spojku aģ do slyģiteln®ho zacvaknut².
Hadice se po roztaģen² nevrac² do spir§ly.	Trval® mechanick® pśetaģen² pśes mez elasticity (>10 m); provoz pśi extr®mn²m mrazu pod -20 ÁC.	Nechte hadici ohśšt na pokojovou teplotu (+20 ÁC); pśi trval®m mechanick®m pśetaģen² vymۍŕte hadici za novou.
Pokles tlaku a n²zkĭ vĭkon n§śad².	N²zkĭ tlak na regul§toru kompresoru; zalomen§ hadice; n§śad² vyģaduje p$²liģ velkĭ prŢtok (>250 l/min).	Zvyģte tlak na regul§toru; narovnejte spir§lu; pro tۍģk® r§zov® utahov§ky pouģijte hadici s profilem 8Ĭ12 mm.
Đnik vzduchu pod pruģinovou manģetou.	Đnavov§ trhlina v m²stۍ ohybu vlivem trval®ho tahu; praskIĭ pl§gś PU pod lisovanou obj²mkou.	Poģkozenĭ konec rovnۍ od$²znۍte noģem a odbornۍ nalisujte novou rychlospojku nebo pouģijte opravnĭ n§trubek.
Rychlospojku nelze zasunout nebo drhne.	Prach, zrnka p²sku a kovov® ģpony v areta|n²ch kuli|k§ch; unaven§ pruģina zajiģśovac²ho pouzdra.	Propl§chnۍte spojku odmaģŝovac²m sprejem, vyfoukejte vzduchem a aplikujte kapku silikonov®ho oleje |i PTFE spreje.
Đnik vzduchu po d®lce hadice (prorağen²).	Mechanick® prop²chnut² ostrĭm pśedmۍtem; prop§len² stۍny od sv§še|skĭch okuj² |i vĭfuku.	Hadici v m²stۍ defektu kolmo pśe$²znۍte a spojte mosaznou spojkou 5 mm, nebo hadici neprodlenۍ vymۍŕte.

SKLADOVĆNĺ, AUTORIZOVANĦ SERVIS A EKOLOGICKĆ RECYKLACE

Podm²nky skladov§n² a zachov§n² tvaru spir§ly

Zavۍģen² bez pnut²: Hadici skladujte ve svinut®m stavu na stۍnov®m pŢlkruhov®m drģ§ku nebo uloģenou v polici.
Such® a stinn® prostśed²: Skladujte v suchu pśi teplot§ch +5 ÁC aģ +35 ÁC mimo pś²m® slune|n² UV z§$en².
Vģdy odtlakov§no: Nikdy neskladujte hadici pod trvalĭm tlakem stla|en®ho vzduchu; syst®m vģdy zcela odtlakujte.
Ochrana pśed chemi²: Zabraŕte kontaktu s agresivn²mi śedidly a rozpouģtۍdly v ¼loģn®m prostoru d²lny.

Autorizovanĭ servis Nejedlĭ s.r.o. a recyklace

VĭhradnĐ distributor a servis v ĻR:
Nejedlĭ s.r.o. Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4
Ofici§ln² e-shop a technick§ podpora: **www.nasenaradi.cz**
Servisn² podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Ekologick§ likvidace (Z§kon |. 541/2020 Sb.): Mosazn® rychlospojky a ocelov® pruģiny pśedejte do sbۍru kovŢ (k·d 20 01 40 / 17 04 05). Tۍleso hadice odevzdejte k materiślov® recyklaci plastŢ (k·d 15 01 02 / 16 01 19).

ORIGINĆLNĺ P řĺSLUĢENSTVĺ A NĆHRADNĺ DĺLY KRAFT&DELE

U autorizovan®ho distributora **www.nasenaradi.cz** m§te k dispozici kompletn² sortiment origin§ln²ch n§hradn²ch d²lŢ: mosazn® rychlospojky EURO 1/4" NW 7,2, n§hradn² vsuvky, pryģov® tۍsnic² O-krouģky NBR, opravn® hadicov® n§trubky 5 mm a profesion§ln² pneumatick® n§śad² KRAFT&DELE.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Kompaktní pneumatický spirálový hadice PU 5×8 mm délka 10 m

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2155 • **EAN:** 5903175338655

Funkce a určení: Přívod stlačeného vzduchu z kompresoru k pneumatickému nářadí, hustilce a ofukovacímu pistoli

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN ISO 4414`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční dobu **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby při činech se obchodním záměrem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení součástí rychlospojek (O-kroužky), mechanické poškození při pádu hadice způsobené přejetím vozidly, prořezáním ostrými předměty nebo nadměrným přetažením přes limity mez pružnosti, tepelné poškození v důsledku kontaktu se svařovacími okujemi, horkými díly výfuků nebo otevřeným plamenem, poškození způsobené překročením maximálního povoleného pracovního tlaku nebo použitím agresivních chemických rozpouštědel nekompatibilních s PU.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Žlíbku 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní čtyřtek)
• **15 01 02** – Plastové obaly a polyuretanové pěnové hadice (recyklace plastů dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **17 04 01 / 17 04 05** – Mosazné rychlospojky a ocelové pružinové výrobky (třídění kovový odpad)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Tlakové zkoušky těsnosti a odolnosti hadice při maximálním zkušebním přetlaku, kontrola rychlospojek	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola čarče, provádění rozměrové přesnosti vnitřního/vnějšího průměru a elasticity PU spirály	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zkoušky pevnosti zalisování rychlospojek a ocelových pružinových výlevek v tahu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Výstupní revize čarče, ověření tvarové paměti po rozvinutí na plnou délku a kontrola balení	**SCHVÁLENO (PASS)**