KRAFT&DELE

KOMPAKTNĺ PNEUMATICK£ SPIRĆLOV£ HADICE Å EAN: 5903175338662

WDS2156

Kompaktn² pneumatick§ spir§lov§ hadice PU 5Ǐ8 mm d®lka 15 m

Dlouh§ a lehk§ polyuretanov§ spir§lov§ hadice pro mont§ģn² linky a d²lny s koncovkami 1/4"

5Ǐ8 mm	15 metrŢ	max. 16 bar	1/4"
PRŠMŕnR	D£LKA	TLAK	RYCHLOSPOJKY

HLAVNĺ PŕEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- DlouhǏ dosah 15 metrŢ pŝi zachov§n² n²zk® hmotnosti a snadn® manipulace
- Kvalitn² polyuretan zajiģŠuje st§lou pruģnost a vysokou odolnost proti ¼navŊ
- Koncov® pruģiny spolehlivŊ zabraŕuj² skŝ²pnut² hadice u vǏstupu kompresoru
- Vhodn§ pro zavŊģen² na balanc®ry a pojezdov® kolejnice mont§ģn²ch linek
- PŝesnŊ nalisovan® rychlospojky standardu EURO NW 7.2 z mosazi
- SkvŊl§ odolnost proti chladu a vlhkosti stla¦en®ho vzduchu

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĺ POKYNY

Pŝi pr§ci ve vǏģk§ch nebo na ģebŝ²ku zajistŊte hadici proti nechtŊn®mu zachycen². PŝIed prov§dŊn²m ¼drģby n§ŝad² hadici vģdy odpojte od zdroje tlaku.

Å Strojovŕ pčeloňeno

PODROBNÉ TECHNICKÉ SPECIFIKACE SPIRÁLOVÉ HADICE PU 5Ř8 MM 15 M (WDS2156)

Velkoformátové lehké pneumatické spirálové hadice **KRAFT&DELE WDS2156** o maximální rozvinuté délce **15 metrů** s vnitřním profilem **5,0 mm** a vnějším průměrem **8,0 mm** je specifikováno pro aplikace vyžadující časté mimořádné ohyby. Díky použité flexibilní termoplastické polyuretanu (PU) dosahuje celkové hmotnosti 15metrové hadice pouhých **610 g**, což představuje zlomek hmotnosti běžných pryžových nebo silnostěnných hadic. Tato vlastnost je klíčová při práci ve vřídkých na žebříčích, pojízdných lešeních, montážní sádrokartonových podhledů a při zavěšení na stropních balancérech, kde tíhá vysící hadice způsobuje rychlou únavu pažní a zápěstí. Hadice je osazena mosaznými rychlospojkami EURO NW 7,2 a ocelovými manžetami.

Technická konstrukční parametr	Specifikace hadice KRAFT&DELE WDS2156
Materiál hadice	Termoplastický polyuretan (PU)
Vnitřní průměr hadice (ID)	5,0 mm
Vnější průměr hadice (OD)	8,0 mm
Pracovní délka (rozvinuté)	15,0 m
Délka ve staženém stavu	cca 85 cm
Maximální pracovní tlak	16 bar (1,6 MPa)
Destrukční tlak	48 bar (4,8 MPa)
Provozní teplota	-20 °C až +65 °C
Rychlospojky	EURO 1/4" mosaz
Ochrana konců	Pružinové ocelové pouzdro
Využití	Pneu nůšad, montážní linky, garáže, ofukování
Hmotnost	0,61 kg

KONSTRUKČNÍ CHARAKTERISTIKA: POLYURETAN PU, RYCHLOSPOJKY EURO A PRUŽINY

Termoplastický polyuretan (PU) s tvarovou pamětí

Vynikající elastické pamětí: I po celodenním roztažení na 15 metrů se hadice spolehlivě stahuje do svazku cca 85 cm.
Extrémní lehkost (610 g): Minimalizuje tah vysící na hroubovice při práci ve výškách a nad hlavou na montážních linkách.
Odolnost vůči prodření: Houževnatý PU materiál nepraská a netvoří trhliny při tažení přes ležeňské trubky a rohy.

Mosazné rychlospojky EURO 1/4" a ocelové manžety

Standard NW 7,2 z tažené mosazi: Garantuje dokonalou mechanickou pevnost, odolnost proti korozi a plnou kompatibilitu v EU.
Dlouhé ocelové ochranné pružiny: Galvanizované pružiny ¼ | inch brání zažkrcení při tuhém vzduchu u koncovek při svislém tahu.
Jednoruční rychlé zajišťění: Pevný kuli | kový zámek se zpětným ventilem pro okamžité a bezpečné odpojení bez úniku vzduchu.

BEZPEĻNOSTNĺ PŕEDPISY PRO PNEUMATICK£ SYST£MY DLE Ļ.SN EN ISO 4414

Spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2156** je certifikov§na pro provozn² tlak stla|en®ho vzduchu do **16 bar (1,6 MPa)** s mezn²m destruk|n²m tlakem **48 bar**. Pśi pr§ci s dlouhŤm rozvodem 15 metrŢ je nutn® pśºsnŰ dodrġovat bezpe|nostn² poġadavky normy **Ļ.SN EN ISO 4414** a pśedpisy pro pr§ce ve vŤġk§ch.

NEBEZPEĻĺ: VYSOKĥ PRACOVNĺ TLAK A ĠVIHACĺ EFEKT (WHIPPING HOSE)

Stla|enŤ vzduch pod tlakem 16 bar v 15m hadici pśedstavuje zna|n® mnoġstv² naakumulovan® energie! **NIKDY NESMĥŕUJTE PROUD VZDUCHU PROTI SOBĥ ANI KOLEGŝM NA PRACOVIĠTI!** Dojde-li k n§hl®mu rozpojen² spojky pod tlakem, dlouh§ hadice mŢġe nekontrolovanŰ a velkou silou ġvihat, coġ pśi pr§ci na ġebśºku |i leġen² hroz² ztr§tou rovnov§hy a fat§ln²m p§dem obsluhy z vŤġky! Pśed kaġdou manipulac² s koncovkami **VĢDY NEJPRVE SPOLEHLIVĥ ODTLAKUJTE VEDENĺ**!

ZĆSADY BEZPEĻN£HO PROVOZU A OSOBNĺ OCHRANA OBSLUHY

Osobn² ochrann® pracovn² prostŝedky (OOPP)

Ochrana zraku a hlavy (Ļ.SN EN 166 / Ļ.SN EN 397): Pśi pr§ci na stavbŰ a mont§ġi podhledŢ vġdy noste ochrannou pśilbu a tŰsn® brŤle.
Ochrana sluchu (Ļ.SN EN 352-1): Pouġ²vejte chr§ni|e sluchu pśi pr§ci se sponkova|kami a hŝeb²kova|kami v uzavśenŤch prostor§ch.
JiġtŰn² proti p§du: Pśi pr§ci na ġebśº²ku ve vŤġce nad 1,5 m dbejte na stabiln² postoj a zajistŰte hadici proti zachycen².

Provozn² bezpe|nost pŝi velk®m dosahu 15 m

Dodrġen² limitu 16 bar: Pracovn² tlak nastavujte vŤhradnŰ na reduk|n²m ventilu dle specifikace pneu n§ŝad².
Prevence zachycen²: Dlouhou spir§lu veŅte tak, aby se nezachytila za leġen§ŝsk® spojky, ġebśº²kov® pśº|le |i dveśn² kśºdla.
Z§kaz pśej²ġdŰn² vozidly: Zabraŕte pśej²ġdŰn² hadice vysokozdviġnŤmi voz²ky na mont§ġn²ch hal§ch; pouġijte kabelov® a hadicov® mosty.

TEPLOTNĺ PRACOVNĺ ROZSAH -20 ÁC AĢ +65 ÁC A TEPLOTNĺ KOEFICIENT TLAKU

TermoplastickŤ polyuretan (PU) si udrġuje vynikaj²c² vl§|nost a pruġnost i v zimn²ch podm²nk§ch na stavbŰ (aġ do -20 ÁC). Pśi provozu v prostŝed² s teplotami nad +45 ÁC (napś. pod stŝechami hal nebo na pśº²m®m letn²m slunci) vġak doch§z² k m²rn®mu zmŰknut² stŰny PU hadice. V takovŤch podm²nk§ch doporu|ujeme sn²ġit provozn² tlak o cca 15ï20 %, aby byla zachov§na pln§ bezpe|nostn² rezerva vŢ|i destruk|n²mu tlaku 48 bar.

MATERIÁLOVÉ VLASTNOSTI POLYURETANU A RYCHLOSPOJKOVÝCH SYSTÉMŮ EURO

Spirálová hadice **KRAFT&DELE WDS2156** vyrábějící se vysoce houževnatého polyuretanu (PU) s molekulární tvarovou pamětí, které zajišťuje spolehlivou funkci i na extrémně dlouhé 15 metrů bez rizika trvalého provázání.

Výhody PU při velkém rozvinutí na 15 metrů

Dokonalá samonavíjecí: Hadice se po uvolnění automaticky a plynule stahuje do svazku cca 85 cm bez zamotávání.
Odolnost vůči únavě materiálu: Polyuretan vydrží statisíce cyklů roztažení a stažení bez ztráty pružnosti či praskání.
Vysoká otěruvzdornost: Povrch hadice se neodírá ani při tažení po hrubých podlahách velkých výrobních hal.
Rezistence vůči mazivům: Plášť nepodléhá degradaci ani v prostředí se zvýšenou koncentrací olejových par.

Mosazné rychlospojky EURO NW 7,2 a pružiny

Evropský standard NW 7,2: Plná kompatibilita s centrálními rozvody vzduchu v průmyslových a dílenských provozech.
Jednoruční rychloupínací systém: Snadná obsluha jednou rukou i neoceitelná vůči poškrcení při připojení a odpojení.
Zesílené pružinové nástavky: Ocelové pružiny chrání hadici před zalomením při svislém visení z podhledu či balancéru.
Olejovzdorná těsnění NBR: Zajišťuje 100% vzduchotěsnost a eliminuje drahé ztráty stlačeného vzduchu.

SPECIFICKÉ PŘEDNOSTI MODELU WDS2156: DÉLKA 15 M A HMOTNOST POUZE 610 G

Práce na ploších strojích, lepení a montáž podhledů

Dosah 15 metrů: Umožňuje napojení z přívodního kompresoru až do vzdálenosti 3. patra lepení bez nastavování hadic.
Sádrokartonové podhledy a stropy: Snadný pohyb podél celého stropu místnosti bez nutnosti přemísťování kompresoru.
Hmotnost pouhých 610 g: Hadice netahá nášad smírem dolů, což přináší zápěstí a rameno montéra při práci nad hlavou.
Nezpůsobuje pád nášadí: Minimální setrvačná hmotnost hadice zabraňuje strhnení nášadí z montážní plošiny.

Montážní linky a stropní balancéry nášadí

Ideální pro závěsné balancéry: Nízká vlastní hmotnost umožňuje zavěšení hadice spolu s nášadím na stropní pojezd.
Pneu sponkovací kabely a hřebíkovací kabely: Vysoká rychlost a kadence nastřelování na dřevostavbách a při montáži krovů.
Volný průchozí prostor: Spirála visící z vůle neblokuje pohyb montážních vozíků na podlaze linky.
Rychlé stahování: Po odložení nášadí se hadice bezpečně zvedne mimo zorné pole pracovníků.

MAXIMÁLNÍ MOBILITA VE VELKÝCH PROSTORECH

S délkou 15 metrů obslouží plochu o poloměru až 15 m (více než 700 m²) z jednoho tlakového bodu. Zároveň ve stažením stavu měří hadice pouhých cca 85 cm a váží 610 g, což z ní činí bezkonkurenčně nejprakticější řešení pro stavební montáže a výškové konstrukce.

PRACOVNÍ POSTUP: PŘIPOJENÍ, MANIPULACE A DEKOMPRESE SOUSTAVY

Správná manipulace s 15metrovou spirálovou hadicí **WDS2156** je nezbytná pro zajištění bezpečnosti práce, zejména při montážních linkách. Dodržujte níže popsaný standardizovaný postup.

Krok 1 a 2: Připojení ke kompresoru a nástroj

1. Připojení ke zdroji tlaku: Očistěte mosaznou vsuvku 1/4" a zašroubujte ji do rychlospojky kompresoru nebo stropní rozvodu až do zaklapnutí. Tahem ověřte uzamčení spojky.
2. Připojení pracovního nástroje: Na volném konci stáhněte pojistnou objímku rychlospojky, zasuňte čep nástavce a objímku uvolněte. Zkontrolujte těsnost spoje bez syčení.
3. Nastavení pracovního tlaku: Na regulátoru nastavte požadovaný tlak dle připojeného průstroje (obvykle 5,0 až 7,0 bar pro sponkovačky a hřebíkovačky).

Krok 3 a 4: Manipulace a bezpečné odtlakování

3. Plynulé vedení při práci: Odvíjejte hadici plynulým tahem; nepřekračujte maximální mez roztažení 15 m. Dbejte na to, aby hadice neuvízla za ležení či rohy budov.
4. Odstavení a odtlakování: Uzavřete přívod vzduchu. Spusťte spouště nástavce naprázdno, dokud tlak v hadici neklesne na 0 bar.
5. Bezpečné rozpojení: Přidržte objímku a stáhněte objímky nástavce odpojte. Zabráněte únikům nebezpečného vymrštění koncovky.

PŘEHLED KOMPATIBILNÍHO PNEUMATICKÉHO NÁŘADÍ PRO PRŮŘEZ 5–8 MM

Typ pneumatického nástavce	Spotřeba vzduchu	Doporučený tlak	Hodnocení vhodnosti pro hadici WDS2156
Pneu sponkovačky a hřebíkovačky	0,6 až 1,5 l/cyklus	4,0 až 7,0 bar	**IDEÁLNÍ** – skvělý dosah na ležení a krovech bez zatěžuje ruky
Ofukovací pistole pro montáže	80 až 160 l/min	2,0 až 6,0 bar	**VYNIKAJÍCÍ** – snadné ježdění podhledů, trámů a konstrukcí
Hustič pneumatik s manometrem	50 až 110 l/min	2,0 až 8,0 bar	**VYNIKAJÍCÍ** – dosah přes celou délku i parkovací stání
Airbrush a retušovací pistole	20 až 70 l/min	1,5 až 3,0 bar	**VHODNÉ** – minimální hmotnost nezatěžuje jemné vedení trysky
Těžké rázové utahováky 1/2" a 3/4"	250 až 450 l/min	6,3 bar	**OMEZENÉ** – na 15 m délce dochází k poklesu tlaku; volte PU 8×12 mm

UPOZORNĚNÍ PRO PRÁCI S NÁŘADÍM S VYSOKÝM PRŮTOKEM NA 15 M

Vzhledem k délce 15 metrů a kompaktním profilu 5×8 mm je hadice WDS2156 určena především pro nástroje s přerušovaným odběrem (sponkovačky, hřebíkovačky, ofuk, hustič). Pro nepřetržitý provoz nástroje s trvalým odběrem nad 250 l/min (těžké rázové utahováky, pneu brusky) doporučujeme hadice KRAFT&DELE WDS2152 či 2153 s profilem 8×12 mm pro eliminaci tlakového spádu.

PRAVIDELNĆ ĐDRĢBA, KONTROLA T'nSNOSTI A P£ĻE O RYCHLOSPOJKY

Pravideln§ ¼drġba polyuretanov® spir§lov® hadice **KRAFT&DELE WDS2156** je kl²ļovĪm pśedpokladem bezpeļn®ho d²lensk®ho a stavebn²ho provozu, prevence ¼razŢ a eliminace energetickĪch ztr§t z ¼nikŢ vzduchu.

Pravideln® provozn² prohl²dky a revize tŰsnosti

Vizu§ln² kontrola celistvosti: Pśed zah§jen²m vĪġkovĪch prac² peļivŰ zkontrolujte celĪch 15 metrŢ hadice na z§śezy a deformace.
Kontrola koncovĪch manġet: UjistŰte se, ġe vinut® ocelov® pruġiny pevnŰ kryj² lisovan® hrdlo a zabraŕuj² zalomen² hadice pod vahou.
Zkouġka tŰsnosti spojŢ: PravidelnŰ ovŰśujte vzduchotŰsnost mosaznĪch rychlospojek mĪdlovou pŰnou; odstraŕte veġker® netŰsnosti.
Pevnost zalisov§n² koncovek: Hadice nesm² m²t v lisovanĪch obj²mk§ch ġ§dnou vŢli ani pod plnĪm tlakem 16 bar.

Đdrġba mosaznĪch rychlospojek EURO NW 7,2

ĻiġtŰn² od stavebn²ho prachu: Odstraŕte s§drokartonovĪ prach a neļistoty ze spojek stlaļenĪm vzduchem a bavlnŰnĪm hadrem.
Konzervace areta|n²ho z§mku: Jednou za mŰs²c vpravte do mechanismu spojky kapku silikonov®ho oleje nebo such®ho PTFE spreje.
Kontrola NBR O-krouġku: Zkontrolujte vnitśn² pryġov® tŰsnŰn²; opotśebovanĪ krouġek vymŰŕte za origin§ln² n§hradn² d²l.
Z§kaz agresivn²ch ļisti|Ţ: Nepouġ²vejte kyseliny ani nitrośedidla, kter§ naruġuj² pryġov® tŰsnŰn² a leptaj² mosaz.

ODSTRAN'nN¢ KONDENZĆTU Z HADICE A OCHRANA P ř ED VLIVY PROST ř ED¢

Postup vyfouknut² vodn²ho kondenz§tu

Kondenzace na 15 m: Dlouh® veden² funguje jako pśirozenĪ chladiļ vzduchu, kde doch§z² k intenzivn² kondenzaci vodn²ch par.
Pravideln® odvodnŰn²: Po kaġd® smŰnŰ odpojte n§śad² a kr§tkĪm proudem vzduchu do n§doby vyfouknŰte nahromadŰnou vlhkost ven.
Ochrana n§śad² pśed koroz²: Such§ hadice zabraŕuje vniknut² vody do pneu mechanismŢ sponkovaļek a hśeb²kovaļek.

Ochrana pśed UV z§śen²m a chemik§liemi

Ochrana pśed UV z§śen²m: Pś²m® slunеļn² z§śen² zpŢsobuje st§rnut² a kśehnut² PU; nenech§vejte hadici leġet na slunci na leġen².
Skladov§n² ve st²nu: Po pr§ci hadici uloġte do such®ho skladu nebo d²lny mimo dosah pś²mĪch slunеļn²ch paprskŢ.
Odolnost vŢļi chemik§li²m: Polyuretan odol§v§ bŰġnĪm olejŢm; pśi styku s agresivn² chemi² hadici omyjte mĪdlovou vodou.
Zabr§nŰn² kontaktu s jiskrami: Chraŕte hadici pśed okujemi pśi śez§n² kovu a svaśov§n² stavebn²ch konstrukc².

PREVENCE ENERGETICKńCH ZTRĆT P ř I PROVOZU KOMPRESORU

Pśi d®lce 15 metrŢ m§ kaġd§ netŰsnost vliv na ekonomiku provozu. Zkontrolujte tŰsnost rychlospojek pśed zah§jen²m mont§gn²ch prac². Đnik stlaļen®ho vzduchu zbyteļnŰ pśetŰġuje kompresor a zvyġuje spotśebu elektrick® energie.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNćCH ZĆVAD A JEJICH ODSTRANŉNć

Provozn² probl®m / Odchylka	Pravdۍpodobn§ pś²|ina poruchy	Doporu|enĪ postup n§pravy a odstranۍn²
Vzduch unik§ kolem rychlospojky (sy|en²).	Opotśebovanĭ tۍsnic² O-krouģek NBR; zne|iģtۍn§ vsuvka; nedotla|en§ pojistn§ obj²mka.	Vymۍŕte O-krouģek v rychlospojce; o|istۍte dosedac² plochy hadrem; zatla|te spojku aģ do slyģiteln®ho zacvaknut².
Hadice se po roztaģen² nevrac² do spir§ly.	Trval® mechanick® pśetaģen² pśes mez elasticity (>15 m); ztuhnut² v siln®m mrazu pod -20 ÁC.	Nechte hadici proh§t na pokojovou teplotu (+20 ÁC); pśi trval®m mechanick®m pśetaģen² je nutn§ vĪmۍna hadice.
Pokles tlaku a sn²ģen§ s²la ¼deru n§śad².	N²zkĪ tlak na regul§toru kompresoru; zalomen§ hadice; n§śad² vyģaduje velkĪ trvalĪ prŢtok (>250 l/min).	Zvyģte tlak na regul§toru; narovnejte spir§lu; pro tۍģk® r§zov® utahov§ky pouģijte hadici s profilem 8Ī12 mm.
Ðnik vzduchu pod pruģinovou manģetou.	Ðnavov§ trhlina v m²stۍ ohybu vlivem visen² z vĪģky; praskIĪ pl§gś PU pod obj²mkou.	Poģkozenĭ konec rovnۍ odś²znۍte noģem a odbornۍ nalisujte novou rychlospojku nebo pouģijte opravnĭ n§trubek.
Rychlospojku nelze zasunout nebo drhne.	Stavebn² prach ze s§drokartonu v areta|n²ch kuli|k§ch; unaven§ pruģina zajiģśovac²ho pouzdra.	Propl§chnۍte spojku odmaģśovac²m sprejem, vyfoukejte vzduchem a aplikujte kapku silikonov®ho oleje |i PTFE spreje.
Ðnik vzduchu po d®lce hadice (prorağen²).	Mechanick® prop²chnut² ostrĪm pśedmۍtem; prop§len² stۍny od sv§še|skĪch okuj².	Hadici v m²stۍ defektu kolmo pśeś²znۍte a spojte mosaznou spojkou 5 mm, nebo hadici neprodlenۍ vymۍŕte.

SKLADOVĆNć, AUTORIZOVANħ SERVIS A EKOLOGICKĆ RECYKLACE

Podm²nky skladov§n² a zachov§n² tvaru spir§ly

Zavۍģen² bez pnut²: Hadici skladujte ve svinut®m stavu na stۍnov®m pŢlkruhov®m drģ§ku nebo v ¼loģn®m boxu.
Such® a stinn® prostśed²: Skladujte v suchu pśi teplot§ch +5 ÁC aģ +35 ÁC mimo pś²m® slune|n² UV z§śen².
Vģdy odtlakov§no: Nikdy neskladujte hadici pod trvalĪm tlakem stla|en®ho vzduchu; syst®m vģdy zcela odtlakujte.
Ochrana pśed chemi²: Zabraŕte kontaktu s agresivn²mi śedidly a rozpouģtۍdly v ¼loģn®m prostoru d²lny.

Autorizovanĭ servis NejedlĪ s.r.o. a recyklace

VĪhradn² distributor a servis v ĻR:
NejedlĪ s.r.o. Å Na Zśmeck® 1518/9, 140 00 Praha 4
Ofici§ln² e-shop a technick§ podpora: **www.nasenaradi.cz**
Servisn² podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Ekologick§ likvidace (Z§kon |. 541/2020 Sb.): Mosazn® rychlospojky a ocelov® pruģiny pśedejte do sbۍru kovŢ (k·d 20 01 40 / 17 04 05). Tۍleso hadice odevzdejte k materiślov® recyklaci plastŢ (k·d 15 01 02 / 16 01 19).

ORIGINĆLNć P ŕćSLUĢENSTVć A NĆHRADNć DĆLY KRAFT&DELE

U autorizovan®ho distributora **www.nasenaradi.cz** m§te k dispozici kompletn² sortiment origin§ln²ch n§hradn²ch d²lŢ: mosazn® rychlospojky EURO 1/4" NW 7,2, n§hradn² vsuvky, pryģov® tۍsnic² O-krouģky NBR, opravn® hadicov® n§trubky 5 mm a profesion§ln² pneumatick® n§śad² KRAFT&DELE.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Kompaktní pneumatický spirálový hadice PU 5×8 mm délka 15 m

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2156 • **EAN:** 5903175338662

Funkce a určení: Přívod stlačeného vzduchu z kompresoru k pneumatickému nářadí, hustícím a ofukovacím pistolím

Splňuje výchozí příslušná ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN ISO 4414`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční dobu **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby řídící se obchodním zákoníkem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení součástí rychlospojek (O-kroužky), mechanické poškození při pádu hadice způsobené přejetím vozidly, prořícnutím ostrými předměty nebo nadměrným přetažením přes limity mezi pružnosti, tepelné poškození v důsledku kontaktu se svařovacími okujemi, horkými díly výfuků nebo otevřeným plamenem, poškození způsobené překročením maximálního povoleného pracovního tlaku nebo použitím agresivních chemických rozpouštědel nekompatibilních s PU.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní čtyřtek)
• **15 01 02** – Plastové obaly a polyuretanové pěnové hadice (recyklace plastů dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **17 04 01 / 17 04 05** – Mosazné rychlospojky a ocelové pružinové nářadí (třídění kovový odpad)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Tlakové zkoušky těsnosti a odolnosti hadice při maximálním zkušebním přetlaku, kontrola rychlospojek	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Příjmová kontrola	Vstupní kontrola čaroče, provádění rozměrové přesnosti vnitřního/vnějšího průměru a elasticity PU spirály	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zkoušky pevnosti zalisování rychlospojek a ocelových pružinových nástrčných vložek v tahu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Výstupní revize čaroče, ověření tvarové paměti po rozvinutí na plnou délku a kontrola balení	**SCHVÁLENO (PASS)**