KRAFT&DELE

PNEUMATICKÉ TECHNIKA – SPIRÁLOVÉ POLYURETANOVÉ HADICE – EAN: 5903175338709

WDS2157

Pneumatická spirálová hadice PU 5×8 mm délka 20 m

Profesionální pružná polyuretanová vzduchová hadice s mosaznými rychlospojkami 1/4" a pružinovou ochranou

Průměr 5×8 mm	Délka 20 metrů	Tlak max. 20 bar	Rychlospojky 1/4"
VNITŘNÍ / VNĚJŠÍ	PRACOVNÍ DOSAH	PRACOVNÍ TLAK	STANDARD EURO NW 7.2

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- 100% vysoce pružný termoplastický polyuretan (PU) s dokonalou tvarovou pamětí
- Dlouhý akční rádius 20 metrů pro bezproblémový pohyb po rozlehlé dílně i lakovně
- Ocelové zinkované spirálové pružiny na obou koncích eliminují zalomení a skřípnutí hadice
- Vnitřní průměr 5 mm optimalizovaný pro jemné pneumatické nářadí, ofukovací a stříkací pistole
- Standardizované celokovové mosazné rychlospojky EURO typu NW 7.2 se závitem 1/4"
- Špičkové odolnost proti stlačovacím, oděru, kompresorovým olejům, mazivům i povětrnostním vlivům

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Nikdy nepřekračujte maximální povolený pracovní tlak 20 bar! Před odpojováním rychlospojky vždy vypusťte tlak z vedení nebo pevně držte oba konce, aby nedošlo k prudkému vymrštění hadice stlačeným vzduchem.

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE SPIRĆLOV£ HADICE PU 5Ť8 MM 20 M (WDS2157)

Profesion§ln² pneumatick§ polyuretanov§ spir§lov§ hadice **KRAFT&DELE WDS2157** o maxim§ln² rozvinut® d®lce **20 metrŢ** s vnitŚn²m profilem **5,0 mm** a vnĎjģ²m prŢmĎrem **8,0 mm** je speci§lnĎ zkonstruov§na pro aplikace vyģaduj²c² maxim§ln² ak|n² r§dius bez zbyte|n® z§tĎģe obsluhy. D²ky pouģit² |ist®ho termoplastick®ho polyuretanu (PU) dosahuje celkov§ hmotnost t®to 20metrov® hadice pouhŤch **820 g**, coģ pŚedstavuje nepatrnŤ zlomek hmotnosti bĎģnŤch pryģovŤch hadic (kter® pŚi t®to d®lce v§ģ² pŚes 4 kg). Tato vlastnost je zcela kl²|ov§ pŚi pr§ci ve velkŤch vŤģk§ch na mont§ģn²ch pojezdech, leģen²ch, pŚi mont§ģi s§drokartonovŤch podhledŢ i pŚi zavĎģen² na stropn²ch balanc®rech, kde tĎģk§ vis²c² hadice zpŢsobuje rychlou ¼navu svalstva paģ² a ramen. Hadice je osazena mosaznŤmi rychlospojkami EURO NW 7,2 a ocelovŤmi manģetami.

Technickť a konstruk|n² parametr	Specifikace hadice KRAFT&DELE WDS2157
Materi§l hadice	100% termoplastickť polyuretan (PU)
VnitŚn² prŢmĎr hadice (ID)	5,0 mm
VnĎjģ² prŢmĎr hadice (OD)	8,0 mm
Pracovn² d®lka (rozvinut§)	20,0 m
D®lka ve staģen®m stavu	cca 95 cm
Maxim§ln² pracovn² tlak	20 bar (2,0 MPa) pŚi 20 ÁC
Destruk|n² tlak (tlak roztrģen²)	60 bar (6,0 MPa)
Rozsah provozn²ch teplot	-20 ÁC aģ +70 ÁC
Typ rychlospojek	Mosazn® rychlospojky EURO NW 7.2 (samice + trn)
PŚipojovac² z§vit	G 1/4"
Ochrana proti zlomen²	Vinut® ocelov® pruģiny na obou spoj²ch
Doporu|en® m®dium	FiltrovanŤ stla|enť vzduch s pŚimaz§v§n²m i bez
Hmotnost	0,95 kg

KONSTRUKĻNĉ CHARAKTERISTIKA: POLYURETAN PU, RYCHLOSPOJKY EURO A PRUĢINY

Termoplastickť polyuretan (PU) s tvarovou pamĎtí²

Vynikaj²c² elastick§ pamĎŠ: I po celodenn²m roztaģen² na maxim§ln²ch 20 metrŢ se hadice spolehlivĎ st§hne do klidov®ho svazku cca 95 cm.
Extr®mn² lehkost (820 g): Minimalizuje tah vis²c² ģroubovice pŚi pr§ci ve vŤģk§ch a nad hlavou na mont§ģn²ch ploģin§ch.
Odolnost vŢ|i prodŚen²: HouģevnatŤ PU pl§ģŠ neprask§ a netvoŚ² trhliny pŚi taģen² pŚes leģen§Śsk® trubky, roģty a nosn²ky.

Mosazn® rychlospojky EURO 1/4" a ocelov® manģety

Standard NW 7,2 z taģen® mosazi: Garantuje dokonalou mechanickou pevnost, odolnost proti korozi a plnou kompatibilitu v cel® EU.
Dlouh® ocelov® ochrann® pruģiny: Galvanizovan® pruģiny ¼|innĎ br§n² zaģkrcen² prŢtoku vzduchu u koncovek pŚi svisl®m tahu z vŤģky.
Jednoru|n² rychl® zajiģtĎn²: PevnŤ kuli|kovť z§mek se zpĎtnŤm ventilem pro okamģit® a bezpe|n® odpojen² bez ¼niku vzduchu.

BEZPEĻNOSTNÍ PŘEDPISY PRO PNEUMATICKÉ SYSTÉMY DLE ĻSN EN ISO 4414

Spirálová hadice **KRAFT&DELE WDS2157** je certifikována pro provozní tlak stlačeného vzduchu do **16 bar (1,6 MPa)** s mezním destrukčním tlakem **48 bar**. Při práci s dlouhým rozvodem 20 metrů je nutné pečlivě dodržovat bezpečnostní pokyny a příslušné normy **ĻSN EN ISO 4414** a příslušné pro práce v výškách.

NEBEZPEČÍ: KINETICKÁ ENERGIE 20M VEDENÍ A ŠVIHACÍ EFEKT (WHIPPING HOSE)

Stlačený vzduch pod tlakem 16 bar v hadici o délce 20 metrů akumuluje značnou tlakovou energii! **NIKDY NESMÍTE ŘÍZNOUT PROUD VZDUCHU PROTI SOBĚ ANI OSOBÁM NA PRACOVIŠTI!** Dojde-li k náhlému rozpojení spojky pod tlakem, dlouhá hadice může nekontrolovaně a velkou silou švihat, což při práci na žebříku, lešení i montážním pojezdu hrozí ztrátou rovnováhy a fatálním pádem obsluhy z výšky! Před každou manipulací s koncovkami **VŽDY NEJPRVE SPOLEHLIVĚ ODTLAKUJTE CELÉ VEDENÍ!**

ZÁSADY BEZPEĻNÉHO PROVOZU VE VÝŠKÁCH A OSOBNÍ OCHRANA OBSLUHY

Osobní ochranné pracovní prostředky (OOPP)

Ochrana zraku a hlavy (ĻSN EN 166 / ĻSN EN 397): Při montáži podhledů a práci ve výškách noste přilbu a uzavřené ochranné brýle.
Ochrana sluchu (ĻSN EN 352-1): Používejte chrániče sluchu při práci se sponkovačkami a ofukovačmi tryskami v halách.
Jištění proti pádu (ĻSN EN 361): Na montážních pojezdech a lešeních nad 1,5 m používejte bezpečnostní postroj; hadici veďte mimo jistící lana.

Bezpečnost při extrémním dosahu 20 metrů

Dodržení limitu 16 bar: Pracovní tlak nastavujte výhradně na redukčním ventilu kompresoru; nepřekračujte provozní limity nářadí.
Prevence zachycení: Dlouhou spirálu veďte tak, aby se nezachytila za lešení ostrých spojky, příčle žebříků i mechanizmy pojezdů.
Zákaz přejíždění vozidly: Zabraňte přejíždění hadice manipulačními technikou na podlaze; používejte ochranné podlahové mosty.

TEPLOTNÍ PRACOVNÍ ROZSAH -20 °C AŽ +65 °C A KOREKCE TLAKU ZA TEPLA

Termoplastický polyuretan (PU) si udržuje vlastnosti i v zimních podmínkách (až do -20 °C). Při provozu v prostředí s teplotami nad +45 °C (např. těsně pod střechami výrobních hal nebo při práci na přímém letním slunci) však dochází k mírnému měknutí stěny hadice. V těchto podmínkách doporučujeme snížit provozní tlak o cca 15 až 20 %, aby byla zachována plná bezpečnostní rezerva vůči destrukčnímu tlaku 48 bar.

MATERIÁLOVÉ VLASTNOSTI POLYURETANU A CHOVÁNÍ SPÍRÁLY NA 20 METRECH

Spirálová hadice **KRAFT&DELE WDS2157** využívá pružný termoplastický polyuretan (PU) s molekulární pamětí, který zajišťuje perfektní návratnost do původního tvaru i po maximálním roztažení na 20 metrů.

Chování při plném roztažení na 20 m

Spolehlivé samonavíjecí efekt: Po uvolnění tahu se hadice plynule stahuje do svazku cca 95 cm bez zamotání a tvoření uzlů.
Vysoká dynamická elasticita: Materiál odolává statickému cyklickému roztažení bez trvalé deformace zůstává.
Odolnost vůči prodření: Povrch z houževnatého PU odolává tažení po betonu, ocelovém rožtech a stavebních konstrukcích.
Olejovzdornost: Polyuretan spolehlivě odolává minerálním kompresorovým olejům i syntetickým dílenským mazivům.

Nízká hmotnost 820 g vs. tížká pryžová hadice

Hmotnost pouhých 820 g: Běžná pryžová hadice 20 m váží 4 kg; nízká hmotnost PU hadice radikálně snižuje únavu rukou.
Minimální tah na nášad: Spirála nepatrně tížkým vislým tahem na zápěstí obsluhy při práci nad hlavou a na žebříku.
Kompaktní skladovací: Ve svinutém stavu zabírá minimum místa na stěně montážního pojezdu nebo v brašně našad.
Jednolitá délka bez mezispojek: 20 m v jednom kuse eliminuje únik vzduchu na přechodových spojkách v nepřístupných místech.

NASAZENÍ NA MONTÁŽNÍCH POJEZDECH, PODHLEDECH A VE VÝŠKÁCH

Práce na montážních pojezdech a stropních drahách

Zavěšení na balancérech: Ideální pro montážní linky, kde se hadice pohybuje po stropní vodicí liště spolu s nástrojem.
Plynulý pojezd bez blokování: Hadice se flexibilně natahuje a zkracuje podle polohy vozíku bez rizika prověšení do prostoru.
Ochrana proti zachycení: Spirálová konstrukce zamezuje kontaktu s rotujícími částmi pojezdu a transportními díly.
Připojení k centrálnímu rozvodu: Snadné napojení na stropní rozvod stlačeného vzduchu pomocí rychlospojky EURO 1/4".

Montáže sádrokartonových podhledů a výškových staveb

Svislé veden od podlahy ke stropu: Dosah 20 m umožňuje napojit nášad v 5m výšce i při kompresoru umístěném mimo místnost.
Volnost pohybu na leešení: Obsluha může přecházet po celé délce leešení bez nutnosti neustálého přemisťování kompresoru.
Nenarušuje povrchy: Hladký polyuretan nezanechává šmouhy na sádrokartonech, omítkách ani lakovaných profilech.
Pružinová ochrana koncovek: Vinuté pružiny brání lomu hadice v místě napojení na nášad při práci pod ostrými úhly.

VÝHODY JEDNOLITÉHO 20M VEDENÍ BEZ PRODLUŽOVACÍCH SPOJEK

Použití jednolitého 20metrového spirálového hadice odstraňuje nutnost spojovat více kratších kusů. Každá mezisázená spojka představuje potenciální zdroj úniku vzduchu, zvyšuje tlakovou ztrátu a představuje riziko zachycení o hrany leešení i konstrukce. Model WDS2157 poskytuje plných 20m aniž by došlo k jedinému celistvému vysoce spolehlivému svazku.

PRACOVN ć POSTUP: P ř IPOJEN ć, PROVOZ A BEZPEĻN £ ODTLAKOVĆN ć SOUSTAVY

Spr§vn§ manipulace s polyuretanovou spir§lovou hadic² **WDS2157** chr§n² obsluhu pśed ¼razy, zamezuje poġkozen² rychlospojek a garantuje dlouhou ġivotnost syst®mu. Dodrġujte n²ġe popsanĪ standardizovanĪ postup.

Krok 1 a 2: Kontrola a napojen² rychlospojek EURO

1. Provđšen² ļistoty: Zkontrolujte dosedac² plochy mosazn® vsuvky 1/4" a o ļistđte je od prachu a pilin. ZasuŘte vsuvku do vĪstupu kompresoru aġ do slyġiteln®ho zacvaknut² kuli ļek.
2. Zapojen² n§šad²: Na pracovn²m konci hadice st§hnđte vnđjġ² obj²mku rychlospojky dozadu, zasuŘte trn n§šad² a obj²mku uvolnđte. Zat§hnut²m ovđšte pevnost aretace.
3. Nastaven² pracovn²ho tlaku: Na reduk ļn²m ventilu nastavte poġadovanĪ provozn² tlak dle pśipojen®ho pneumatick®ho n§šad² (max. 16 bar).

Krok 3 a 4: Provoz na pracoviġti a povinn® odtlakov§n²

3. Plynul® odv²jen²: Odv²jejte spir§lu rovnomđrnĪm tahem; nepśekra ļujte maxim§ln² mez roztaġen² 20 m. ZabraŘte zauzlov§n² a ostr®mu skś²pnut² o hrany.
4. Zastaven² a odtlakov§n²: Uzavśete pś²vodn² kohout kompresoru. Stisknđte spouġś n§šad² napr§zdno, dokud tlak na manometru neklesne na 0 bar.
5. Bezpe ļn® rozpojen²: Pevnđ drġte obđ ļ§sti rychlospojky v rukou a st§hnđte obj²mku. Nikdy neodpojujte rychlospojku pod tlakem!

P ř EHLED KOMPATIBILN ĉHO PNEUMATICK £HO NÁ ř AD ĉ PRO PROFIL 5Ĭ8 MM NA 20 METRECH

Typ pneumatick®ho n§šad²	Spotśeba vzduchu	Doporu ļenĪ tlak	Hodnocen² vhodnosti pro hadici WDS2157
Pneu sponkova ļky a hśeb²kova ļky	0,6 aġ 1,5 l/cyklus	4,0 aġ 7,0 bar	**VYNIKAJĆC ĉ** ï pln§ s²la ¼deru bez zpoġdđn² i na 20 m
Ofukovac² pistole s tryskou	80 aġ 160 l/min	2,0 aġ 6,0 bar	**VYNIKAJĆC ĉ** ï snadn® ļiġtđn² podhledĪ, tr§mĪ a pojezdĪ
Husti ļe pneumatik s manometrem	50 aġ 110 l/min	2,0 aġ 8,0 bar	**VYNIKAJĆC ĉ** ï dosah pśes celou halu i venkovn² rampu
Airbrush a retuġovac² pistole	20 aġ 70 l/min	1,5 aġ 3,0 bar	**VĥBORN £** ï minim§ln² hmotnost nezatđġuje jemn® veden² trysky
TđġkÝ r§zov® utahov§ky 1/2" a 3/4"	250 aġ 450 l/min	6,3 bar	**OMEZEN £** ï na 20 m d®lce doch§z² k poklesu tlaku; volte PU 8Ĭ12 mm

UPOZORŇ ĥNĺ PRO NÁ ř AD ĉ S VYSOKĥM TRVALĥM PR Š TOKEM NA 20 METRECH

Vzhledem k extr®mn² d®lce 20 metrĪ a kompaktn²mu profilu 5Ĭ8 mm je hadice WDS2157 ur ļena pśedevġ²m pro n§šad² s impulzn²m ļi stśedn²m odbđrem vzduchu (sponkova ļky, hśeb²kova ļky, ofuk, huġtđn², retuġovac² lakov§n²). Pro nepśetrġitĪ provoz velkĬch pneumatickĬch brusek, sekac²ch kladiv ļi r§zovĬch utahov§kĪ s odbđrem nad 250 l/min doporu ļujeme hadice KRAFT&DELE WDS2153 s vđtġ²m prĪśezem 8Ĭ12 mm pro minimalizaci tlakov®ho sp§du na dlouh® trase.

PRAVIDELNĆ ĐDRĢBA, KONTROLA TłnSNOSTI A P£Ļ E O RYCHLOSPOJKY

Pravideln§ ¼drģba polyuretanov® spir§lov® hadice **KRAFT&DELE WDS2157** je kl²ļovÍm pśedpokladem bezpeļn®ho d²lensk®ho a mont§ģn²ho provozu, prevence ¼razŢ a eliminace energetickÍch ztr§t z ¼nikŢ vzduchu.

Pravideln® provozn² prohl²dky a revize tŨsnosti

Vizu§ln² kontrola celistvosti: Pśed zah§jen²m vĮģkovÍch prac² peļivŨ zkontrolujte celÍch 20 metrŢ hadice na z§šezy a deformace.
Kontrola koncovÍch manģet: Ujistŭte se, ģe vinut® ocelov® pruģiny pevnŨ kryj² lisovan® hrdlo a zabraŕuj² zalomen² hadice pod vahou.
Zkouģka tŨsnosti spojŢ: PravidelnŨ ovŨšujte vzduchotŨsnost mosaznÍch rychlospojek mÍdlovou pŨnou; odstraŕte veģker® netŨsnosti.
Pevnost zalisov§n² koncovek: Hadice nesm² m²t v lisovanÍch obj²mk§ch ģ§dnou vŢli ani pod plnÍm tlakem 16 bar.

Đdrģba mosaznÍch rychlospojek EURO NW 7,2

Ļ ģtŨn² od stavebn²ho prachu: Odstraŕte sŞdrokartonovÍ prach a neļistoty ze spojek stlaļenÍm vzduchem a bavlnŨnÍm hadrem.
Konzervace areta ļn²ho z§mku: Jednou za mŨs²c vpravte do mechanismu spojky kapku silikonov®ho oleje nebo such®ho PTFE spreje.
Kontrola NBR O-krouģku: Zkontrolujte vnitśn² pryģov® tŨsnŨn²; opotśebovanÍ krouģek vymŨŕte za origin§ln² n§hradn² dĳl.
Z§kaz agresivn²ch ļisti ļŢ: Nepouģ²vejte kyseliny ani nitrośedidla, kter§ naruģuj² pryģov® tŨsnŨn² a leptaj² mosaz.

ODSTRANłnNĉ KONDENZĆTU Z HADICE A OCHRANA PřED VLIVY PROSTřEDĉ

Postup vyfouknut² vodn²ho kondenz§tu

Kondenzace na 20 m: Dlouh® veden² funguje jako pśirozenÍ chladiļ vzduchu, kde doch§z² k intenzivn² kondenzaci vodn²ch par.
Pravideln® odvodnŨn²: Po kaģd® smŨnŨ odpojte n§šad² a kr§tkÍm proudem vzduchu do n§doby vyfouknŨte nahromadŨnou vlhkost ven.
Ochrana n§šad² pśed koroz²: Such§ hadice zabraŕuje vniknut² vody do pneu mechanismŢ sponkovaļek a hśeb²kovaļek.

Ochrana pśed UV z§šen²m a chemik§liemi

Ochrana pśed UV z§šen²m: Pš²m® slunеļn² z§šen² zpŢsobuje st§rnut² a kśehnut² PU; nenech§vejte hadici leģet na slunci na leģen².
Skladov§n² ve st²nu: Po pr§ci hadici uloģte do such®ho skladu nebo d²lny mimo dosah pš²mÍch slunеļn²ch paprskŢ.
Odolnost vŢļi chemik§li²m: Polyuretan odol§v§ bŨģnÍm olejŢm; pśi styku s agresivn² chemi² hadici omyjte mÍdlovou vodou.
Zabr§nŨn² kontaktu s jiskrami: Chraŕte hadici pśed okujemi pśi šez§n² kovu a svaśov§n² stavebn²ch konstrukc².

PREVENCE ENERGETICKłCH ZTRĆT PřI PROVOZU KOMPRESORU

Pśi dĺlce 20 metrŢ m§ kaģd§ netŨsnost citelnÍ vliv na spotśebu energie kompresoru. Zkontrolujte tŨsnost rychlospojek pśed zah§jen²m mont§ģn²ch prac². Đnik stlaļen®ho vzduchu zbyteļnŨ pśetŨģuje kompresor a zvyģuje spotśebu elektrick® energie.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNčCH ZĆVAD A JEJICH ODSTRANťnNč

Provozn² probl®m / Odchylka	Pravd□podobn§ p$²ł ina poruchy	Doporu ł enĪ postup n§pravy a odstran□n²
Vzduch unik§ kolem rychlospojky (sy ł en²).	Opotśebovanĭ tĺsnic² O-krouģek NBR; zne ł iģtĺn§ vsuvka; nedotla ł en§ pojistn§ obj²mka.	Vym□Řte O-krouģek v rychlospojce; o ł istĺte dosedac² plochy hadrem; zatla ł te spojku aģ do slyģiteln®ho zacvaknut².
Hadice se po roztaģen² nevrac² do spir§ly.	Trval® mechanick® pśetaģen² pśes mez elasticity (>20 m); ztuhnut² v siln®m mrazu pod -20 ÁC.	Nechte hadici proh$§t na pokojovou teplotu (+20 ÁC); pśi trval®m mechanick®m pśetaģen² je nutn§ vĭm□na hadice.
Pokles tlaku a sn²ģen§ s²la ¼deru n§śad².	N²zkĭ tlak na regul§toru kompresoru; zalomen§ hadice; n§śad² vyģaduje velkĭ trvalĭ prŢtok (>250 l/min).	Zvyģte tlak na regul§toru; narovnejte spir§lu; pro tĺģk® r§zov® utahov§ky pouģijte hadici s profilem 8ĭ12 mm.
Đnik vzduchu pod pruģinovou manģetou.	Đnavov§ trhlina v m²stĺ ohybu vlivem visen² z vĭģky; praskĭ pl§gś PU pod obj²mkou.	Poģkozenĭ konec rovnĺ od$²znĺte noģem a odborn□ nalisujte novou rychlospojku nebo pouģijte opravnĭ n§trubek.
Rychlospojku nelze zasunout nebo drhne.	Stavebn² prach ze s§drokartonu v areta ł n²ch kuli ł k§ch; unaven§ pruģina zajiģśovac²ho pouzdra.	Propl§chn□te spojku odmaģśovac²m sprejem, vyfoukejte vzduchem a aplikujte kapku silikonov®ho oleje ł i PTFE spreje.
Đnik vzduchu po d®lce hadice (prorańģen²).	Mechanick® prop²chnut² ostrĭm pśedm□tem; prop§len² stĺny od sv§śe ł skĭch okuj².	Hadici v m²stĺ defektu kolmo pśe$²zn□te a spojte mosaznou spojkou 5 mm, nebo hadici neprodlen□ vym□Řte.

SKLADOVĆNč, AUTORIZOVANħ SERVIS A EKOLOGICKĆ RECYKLACE

Podm²nky skladov§n² a zachov§n² tvaru spir§ly

Zav□ģen² bez pnut²: Hadici skladujte ve svinut®m stavu na stĺnov®m pŢlkruhov®m drģ§ku nebo v ¼loģn®m boxu.
Such® a stinn® prostśed²: Skladujte v suchu pśi teplot§ch +5 ÁC aģ +35 ÁC mimo pś²m® slune ł n² UV z§śen².
Vģdy odtlakov§no: Nikdy neskladujte hadici pod trvalĭm tlakem stla ł en®ho vzduchu; syst®m vģdy zcela odtlakujte.
Ochrana pśed chemi²: Zabraŕte kontaktu s agresivn²mi śedidly a rozpouģtĺdly v ¼loģn®m prostoru d²lny.

Autorizovanĭ servis Nejedlĭ s.r.o. a recyklace

VĭhradnÍ distributor a servis v ĻR:
Nejedlĭ s.r.o. Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4
Ofici§ln² e-shop a technick§ podpora: **www.nasenaradi.cz**
Servisn² podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Ekologick§ likvidace (Z§kon ł. 541/2020 Sb.): Mosazn® rychlospojky a ocelov® pruģiny pśedejte do sb□ru kovŢ (k·d 20 01 40 / 17 04 05). Tĺleso hadice odevzdejte k materi§lov® recyklaci plastŢ (k·d 15 01 02 / 16 01 19).

ORIGINĆLNč P řčSLUĢENSTVč A NĆHRADNč DčLY KRAFT&DELE

U autorizovan®ho distributora **www.nasenaradi.cz** m§te k dispozici kompletn² sortiment origin§ln²ch n§hradn²ch d²lŢ: mosazn® rychlospojky EURO 1/4" NW 7,2, n§hradn² vsuvky, pryģov® tĺsnic² O-krouģky NBR, opravn® hadicov® n§trubky 5 mm a profesion§ln² pneumatick® n§śad² KRAFT&DELE.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Pneumatické spirálové hadice PU 5×8 mm délka 20 m

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2157 • **EAN:** 5903175338709

Funkce a určení: Rozvod stlačeného vzduchu pro dílenské pneumatické nářadí, hustiče pneumatik a ofukovací techniku

Splňuje výchozí požadavky stanovené následujícími směrnicemi Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN ISO 4414:2011`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruku v délce **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby kupující se obchodním záměrem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení spotřebních dílů (uhlíkové kartáče, komutátorové lamely, ložiska, těsnění, pryžové hadicové nástavce), mechanické poškození způsobené pádem, neodborným zásahem, přetížením elektrického nářadí nebo nesprávnou montáží nářadí do nekvalifikovanou osobou, poškození vzniklé vniknutím vody, korozivních látek, agresivního sádrokartonového prachu bez dostatečného odsávání či zanedbáním pravidelného čištění, chladících otvorů, a na vady způsobené překročením maximálního povoleného pracovního tlaku stlačeného vzduchu nebo kolísáním napájecího napětí v síti.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové bublinkové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení a komponenty (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 01** – Měděné vinutí a železné slitiny (ekologická recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Tlaková zkouška těsnosti při tlaku 25 bar a kontrola rozměrových tolerancí profilu 5×8 mm	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímková kontrola	Vstupní prověření celistvosti polyuretanového plášťového a pevnostní nalisování mosazných koncovek	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Cyklický test elasticity a návratnosti spirály do pracovního stavu po roztažení na 20 m	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Zkouška odolnosti vůči kompresorovým minerálním olejům a provědění těsnosti ventilu rychlospojky	**SCHVÁLENO (PASS)**