KRAFT&DELE

BRUSNÉ A LEŠTICÍ NÁSTROJE Å DIAMANTOVÉ TECHNIKA PRO OBKLADY A DLAŽBU Å EAN: 5903175338334

WDS2212

Sada 7 ks diamantových leštících kotoučů 115 mm M12

Kompletní sada diamantových flexibilních brusných padů 115 mm se zrnitostmi P50 až P3000 pro such® i mokr® broušení gresu, žuly, mramoru s unašečem M12

115 MM	7 GRADACÍ	SUCHÝ ZIP	M12 + ADAPTÉR
PRŮMĚR KOTOUČŮ	P50 AŽ P3000	SYSTÉM VELCRO	BRUSKY I VRTAČKY

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Profesionální sada 7dílných diamantových kotoučů pro broušení, srážení hran (jolly hrany) a leštění tvrdých materiálů
- Vysoká hustota mikroskopických syntetických diamantových zrn v pružném termostabilní pryskyřičném matrici
- Flexibilní unášecí talíř se suchým zipem Velcro a tlumicí pěnovou vrstvou zamezující vzniku rýh a vibrací
- Kompletní žádná zrnitost: P50, P100, P200 (hrubé broušení), P400, P800 (jemné vyhlazení), P1500 a P3000 (vysoký zrcadlový lesk)
- Univerzální technologie umožňující jak suché broušení při nízkých otáčkách, tak broušení s vodním chlazením pro maximální hladkost
- Unášeč s vnitřním závitem M12 je doplněn o stopkový adaptér 8 mm umožňující snadné upnutí do úhlové brusky, leštičky i vrtačky

ZÁSADY BEZPEČNÉHO POUŽÍVÁNÍ DIAMANTOVÝCH LEŠTÍCÍCH KOTOUČŮ

Při broušení a leštění kamene, keramiky a dlažby vždy používejte těsnící přilehavé ochranné brýle, protiprachový respirátor (třídy FFP2/FFP3 proti jemnému křemičitému prachu) a ochranné rukavice. Před spuštěním zkontrolujte správné vystředění padu na unášeči se suchým zipem a pevné utažení závitu M12 na vřetenu nářadí. Dodržujte doporučený rozsah otáček 2 000 až 4 500 ot./min; nikdy nepřekračujte maximální povolené otáčky 6 000 ot./min! Na nástroj nevyvíjejte nadměrný tlak, který zpětně sobuje přehřívání pryskyřičného vazby a degradaci diamantových zrn. Při broušení za sucha zajistěte účinné odsávání prachu.

Å Strojově přeloženo

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE SADY DIAMANTOVĥCH KOTOUĻŠ WDS2212 (125 MM)

Profesion§ln² 7d²ln§ sada diamantovĪch śeznĪch kotou|Ţ **KRAFT&DELE WDS2212** o prŢmůru **125 mm** s up²nac²m otvorem **22,23 mm** pśedstavuje univerz§ln² śezac² soupravu pro veģker® ¼hlov® brusky na trhu. Sada je zkonstruov§na v souladu s pś²snou evropskou bezpe|nostn² normou **ĻSN EN 13236** a obsahuje tśi specializovan® typy diamantovĪch kotou|Ţ s vĪģkou |inn® diamantov® vrstvy **10 mm**: hrub® segmentovan® kotou|e pro stavebn² zdivo a beton, rychl® turbo kotou|e pro ģulu a armovanĪ beton a jemn® kontinu§ln² kotou|e pro keramick® obklady a slinutou dlaģbu (gres). Diamantov§ zrna jsou navaśena precizn²m prŢmyslovĪm laserem na nosi| z kalen® pruģinov® oceli **65Mn**, coģ vylu|uje uvolnůn² segmentu i pśi vysok®m tepeln®m zat²ģen² pśi such®m śez§n².

Technickī a materi§lovī parametr	Specifikace diamantovĪch kotou|Ţ WDS2212 (7 ks)
Model a ozna|en² soupravy	KRAFT&DELE WDS2212
Typ n§stroje	Flexibiln² diamantov® brusn® a leģtic² pady (disky)
Vnůjģ² pracovn² prŢmůr kotou|Ţ	115 mm (4,5 palce)
VnitŚn² odvůtr§vac² otvor	15 mm
Po|et diamantovĪch diskŢ v sadů	7 kusŢ s barevnĪm odliģen²m zrnitost²
Jednotliv® zrnitosti (Grit)	P50, P100, P200, P400, P800, P1500, P3000
ZpŢsob uchycen² k un§ģe|i	SuchĪ zip se zvĪģenou pśilnavost² (syst®m Velcro)
Un§ģec² tal²Ś v sadů	PruģnĪ disk 115 mm s půnovou mezivrstvou a z§vitem M12
Reduk|n² up²nac² trn	V§lcov§ stopka ï 8 mm se z§vitovĪm trnem M12 pro skl²|idla
Doporu|enĪ pracovn² reģim	Such® brouģen² i brouģen² s vodn²m chlazen²m (Wet & Dry)
Doporu|en® provozn² ot§|ky	2 000 ï 4 500 ot./min (maxim§ln² limit 6 000 ot./min)
Kompatibiln² materi§ly	Slinut§ dlaģba (gres), keramick® obklady, ģula, mramor, teraco, kśemen, beton
Celkov§ hmotnost sady	cca 380 g
Obsah balen²	7Ī diamantovĪ kotou| P50ïP3000, 1Ī un§ģec² tal²Ś se suchĪm zipem M12, 1Ī adapt®r 8 mm, pracovn² rukavice, n§vod

KONSTRUKĻNĉ ŕEĠENĉ, MATRICE A LASEROV£ NAVAŕOVĆNĉ SEGMENTŠ

Laserem navaśen® diamantov® segmenty

Vysokopevnostn² laserovĪ svar: Molekul§rn² propojen² diamantov®ho segmentu s ocelovĪm tůlem kotou|e zaru|uje extr®mn² odolnost proti utrģen² pśi r§zov®m zat²ģen².
Kobaltovo-bronzov§ kovov§ matrice: Zajiģśuje ś²zen® postupn® odkrĪv§n² novĪch ostrĪch syntetickĪch diamantŢ ¼můrnů opotśeben² bez zan§ģen² pojiva.
VĪģka vrstvy 10 mm: Nadstandardn² z§soba diamantov®ho abraziva zajiģśuje aģ 3Ī vyģģ² śeznĪ kilometrovĪ vĪkon oproti bůģnĪm hobby kotou|Ţm.

Ocelov® tůleso 65Mn a teplotn² kompenzace

Pruģinov§ n§strojov§ ocel 65Mn: Vynik§ vysokou dynamickou tuhost², absorbuje torzn² vibrace a zabraŕuje vlnůn² kotou|e pśi bo|n²m nam§h§n².
Dilata|n² z§śezy a chladic² otvory: Kompenzuj² tepelnou roztaģnost kovu pśi such®m śez§n², redukuj² p²skavĪ aerodynamickĪ hluk a odv§dů|² horkĪ prach.
Vyv§ģen² G2.5: KaģdĪ kotou| proch§z² dynamickĪm vyvaģov§n²m, coģ eliminuje chvůn² vśetena a ģetś² loģiska ¼hlov® brusky.

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO PRĆCI S DIAMANTOVĥMI KOTOUĻI (ĻSN EN 13236)

Diamantov® śezn® kotou|e rotuj² pśi plnĪch ot§|k§ch obvodovou rychlost² aģ **80 m/s (288 km/h)**. PŚi poģkozen² kotou|e nebo nespr§vn®m pouģit² hroz² vymrģtĎn² ¼lomkĘ se smrt²c² kinetickou energi². Dodrģujte bezpodm²ne|nĎ n§sledujc² z§sady.

STRIKTNĉ BEZPEĻNOSTNĉ ZĆKAZY PŕI PROVOZU KOTOUĻš!

1. PŕĉSNĥ ZĆKAZ BOĻNĉHO BROUĢENĉ: Tyto kotou|e jsou ur|eny VĥHRADNĥ k radi§ln²mu śez§n²! Pouģit² boku kotou|e k zabruģov§n² hran vede k okamģit®mu zten|en² nosn®ho ocelov®ho plechu, ¼navov®mu lomu a roztrģen² kotou|e za chodu!
2. ZĆKAZ PROVOZU BEZ OCHRANNĿHO KRYTU: Ðhlov§ bruska MUSĉ bĪt VĢDY vybavena origin§ln²m ocelovĪm krytem kotou|e nastavenĪm tak, aby kryl minim§lnĎ 180Á obvodu smĎrem k obsluze!
3. ZĆKAZ PŕEKROĻENĉ MAXIMĆLNĉCH OTĆĻEK: Nikdy neup²nejte kotou|e na brusky s ot§|kami nad 12 200 ot./min (napŚ. vysokoot§|kov® pŚ²m® brusky nebo neŚ²zen® pily bez regul§toru)!
4. ZĆKAZ POUĢĉVĆNĉ POĢKOZENĥCH KOTOUĻš: Kotou| s trhlinou v ocelov®m tĎle, deformovanĪm profilem nebo vylomenĪm segmentem je zak§z§no d§le pouģ²vat.

POVINNĿ OSOBNĉ OCHRANNĿ PRACOVNĉ PROSTŕEDKY (OOPP)

Ochrana zraku, dĪchac²ch cest a sluchu

- **Uzavśen® ochrann® brĪle nebo celooblı|ejovĪ ģt²t (ĻSN EN 166 B):** Ochrana pśed odģtĎpky kamene a ģhavĪmi |§sticemi.
- **Respir§tor proti prachu tŠ²dy FFP3:** Such® śez§n² betonu uvolŕuje nebezpe|nĪ respirabiln² kśemennĪ prach (silik·za plic).
- **Chr§ni|e sluchu (muģlov® |i z§tky dle ĻSN EN 352-1):** AkustickĪ tlak pśi śez§n² kamene bĎģnĎ pśekra|uje 95ï102 dB(A).

Pracovn² odĎv a mechanick§ ochrana

- **Pevn® koģen® rukavice:** Chr§n² ruce pśed ostrĪmi śeznĪmi hranami obrobkĘ a odl®t§vaj²c²mi abrazivn²mi zrny.
- **Bezpe|nostn² obuv s ocelovou tuģinkou (S3):** Ochrana nohou pśi p§du tĎģkĪch uŚ²znutĪch betonovĪch |i kamennĪch blokĘ.
- **TĎsnĎ pśil®havĪ odĎv bez volnĪch ģŕĘr:** Zabraŕuje nebezpe|n®mu namot§n² !§tky do rotuj²c²ho vŝetena brusky.

KONTROLA ZVUKOVOU ZKOUĢKOU PŕED KAĢDĥM UPRAVENĉM KOTOUĻE

Pśed mont§ģ² zavĎste kotou| na prst stŚedovĪm otvorem a lehce na nĎj poklepejte nekovovĪm pŝedmĎtem (napŚ. plastovou rukojet² ģroubov§ku). NepoģkozenĪ kotou| vyd§v§ |istĪ, jasnĪ zvonivĪ t·n. TupĪ, chrastivĪ nebo tlumenĪ zvuk signalizuje vnitŝn² vlasovou trhlinu v tĎle oceli ï takovĪ kotou| OKAMĢITĥ vyŚaĥte z provozu a zlikvidujte!

PŕEHLED TYPŠ KOTOUĻŠ V SADťn WDS2212 A DOPORUĻEN£ APLIKACE

Sada **WDS2212** obsahuje 7 kotou|Ţ tś² odliģnĪch konstruk|n²ch typŢ, z nichģ kaģdĪ je optimalizov§n pro specifick® materi§lov® vlastnosti a poģadavek na |istotu śezn® hrany:

1. SegmentovanĪ kotou| (3 ks v balen²)

Konstrukce: Obvod rozdĎlen hlubokĪmi U-dr§ģkami na 9 samostatnĪch laserem navaśenĪch segmentŢ vĪģky 10 mm.
Charakteristika: Nejvyģģ² rychlost ¼bĎru a agresivita śezu. Ģirok® mezery dynamicky vyfukuj² prach a tś²sky ven ze z§Śezu.
Pouģit²: Such® hrub® śez§n² betonu, ģelezobetonu, p·robetonu (Ytong), cihel, vymĪvan® dlaģby a v§penop²skovĪch tv§rnic.

2. Turbo kotou| (2 ks v balen²)

Konstrukce: ZvlnĎnĪ prŢbĎģnĪ diamantovĪ vĎnec (vlna Turbo) s mikrodr§ģkami po cel®m obvodu disku.
Charakteristika: Spojuje vysokou śeznou rychlost s hladģ²m okrajem śezu. ZvlnĎn² vh§n² do śezu vzduch a chlad² disk.
Pouģit²: Univerz§ln² i tvrd® materi§ly: ģula, |edi|, kśemenec, bśidlice, tvrd® p§len® stśeģn² taģky a mramor.

3. Kontinu§ln² kotou| s plnĪm obvodem (2 ks v balen² ï Continuous Rim)

Konstrukce: Zcela celistvĪ, hladkĪ diamantovĪ r§fek bez pśeruģen² o tlouģŚce pouhĪch 1,2 mm.
Charakteristika: Zajiģŝuje maxim§ln² |istotu śezn® hrany bez jak®hokoliv odģtipov§n² povrchov® glazury. Vyģaduje klidnĪ a plynulĪ posuv.
Pouģit²: Glazovan® keramick® obklady, slinut§ dlaģba (gres, porcelanato), mramorov® a ģulov® tenk® desky, teraco a sklenĎn§ mozaika.

MATIĻNĉ TABULKA VHODNOSTI MATERIĆLŠ A ŕEZNĥCH PODMĉNEK

Zpracov§vanĪ materi§l	Doporu|enĪ typ kotou|e	ZpŢsob chlazen²	Charakteristika a doporu|en²
Vyzr§lĪ beton, armovanĪ beton	SegmentovanĪ / Turbo	Such® (s ods§v§n²m) / Mokr®	RychlĪ ¼bĎr, segmenty ¼|innĎ vyn§ģej² prach.
Cihly, p·robeton, om²tky	SegmentovanĪ kotou|	Such® śez§n²	Vysoce abrazivn² materi§l, samoostśen² matrice.
Pś²rodn² ģula, |edi|, rula	Turbo kotou|	Such® / Mokr® (doporu|eno)	Velmi tvrdĪ k§men, nutno śezat v kr§tkĪch intervalech.
Keramick® obklady, dlaģba	Kontinu§ln² plnĪ kotou|	Such® i mokr® śez§n²	Bez odģtipov§n² hran, minim§ln² śezn§ sp§ra.
Gres, technickĪ porcel§n	Kontinu§ln² / Turbo	Mokr® chlazen² optim§ln²	Extr®mn² tvrdost stśepu, netla|it, nechat pracovat diamant.

POSTUP MONTÁŽE KOTOUČE NA ÚHLOVOU BRUSKU 125 MM

Správná a bezpečná montáž diamantového kotouče je základním předpokladem bezvadného chodu a prevence úrazů:

1. **Odpojení napájení brusky:** Vždy vytáhněte vidlici ze zásuvky 230 V nebo vyjměte Li-Ion akumulátor z nářadí!
2. **Kontrola dosedacích ploch přírub:** Očistěte vnitřní přírubu a upínací matici M14 drátěným kartáčem od nečistot, mastnoty a prachu. Příruby nesmí být deformované či opotřebované.
3. **Kontrola směru rotace:** Nasaďte kotouč středovým otvorem 22,23 mm přesně na středící nákružek vnitřní příruby. Zkontrolujte, zda šipka vyražená na úhlové kotouči přesně odpovídá šipce směru otáčení na převodové hlavě brusky!
4. **Dotažení upínací matice:** Zašroubujte vnější matici M14 (osazením dovnitř) i ven dle tloušťky kotouče). Zaaretujte vřeteno aretačním tlačítkem a matici pevně dotáhněte originálním dvoukolíkovým klíčem. ***Nikdy nepoužívejte kladivo a sekáč!***
5. **Zkušební chod naprázdno:** Nasaďte ochranné brýle, natočte brusku do bezpečného prostoru a nechte kotouč běžet minimálně 30 sekund v maximálních otáčkách naprázdno. Zkontrolujte, zda nedochází k radiálnímu i axiálnímu házení.

TECHNOLOGICKÉ PRAVIDLA PRO EFEKTIVNÍ ŘEZÁNÍ A CHLAZENÍ

Pravidlo optimálního přítlaku a posuvu

Vlastní hmotnost nářadí: Na brusku nikdy nevyvíjejte nadměrný tlak! Vlastní tíha nářadí s měrným veden
ým rukou je plně dostatečné.
Prevence zaseklení: Příliš velký přítlak zpomaluje přehřátí, taven
kovov
matrice a zaseklé diamantových zrn.
Zákaz pálení v řezu: Kotouč veďte vždy přímočaře. Jakékoliv boční
pálení vede k deformaci nosiče a prasknutí disku.

Intervalové chlazení při suchém řezání

Řezný takt 15–20 sekund: Při suchém řezání po každých cca 15–20 sekundách nepřetržitého řezu vytáhněte kotouč ze řezu.
Ochlazení naprázdno: Nechte kotouč běžet 5–10 sekund volně na plné otáčky mimo materiál – proud vzduchu rychle odvede akumulované teplo.
Mokré řezání: Používejte pouze nářadí s proudovým chráničem (PRCD) nebo pneumatické pily se stálým přívodem vody.

HLOUBKA ŘEZU U KOTOUČŮ 125 MM

Maximální využitelná hloubka řezu pro kotouč Ø 125 mm činí přibližně **30 až 32 mm** (limitováno průměrem upínacích přírub a skříňovým převodovky). Při řezání tlustých blokůtonu nežeňte plnou hloubku najednou – provádějte postupné řezy ve dvou až třech vrstvách (krok po cca 10–15 mm), což výrazně šetří motoru brusky a prodlužuje životnost diamantového vínce.

ĐDRĢBA DIAMANTOVĥCH KOTOUĻš A POSTUP OĢIVENċ (OSTřENċ) MATRICE

Diamantov® kotou|e se neostś² mechanickĪm brouģen²m jako bŊģn® ocelov® bśity. Pokud kotou| ztrat² śezivost a za|ne klouzat po povrchu materi§lu, doģlo k tzv. **zasklen² diamantov®ho segmentu** (kovov§ matrice zakryla diamantov§ zrna nebo se diamanty vyhladily).

Postup oģiven² (otevśen²) diamantov® matrice

1. **Pś²znaky otupen²:** Kotou| neub²r§ materi§l, rychlost śez§n² rapidnŊ kles§, śezn§ sp§ra jiskś² oranģovĪm plamenem a z obrobku se line zšpach sp§leniny.
2. **Oģivovac² šez do abraziva:** ProveŅte 3 aģ 5 kr§tkĪch zkuģebn²ch z§šezŢ do vysoce abrazivn²ho materi§lu, ide§lnŊ do ***mŊkk®ho p²skovce, pemzy, silik§tov® cihly nebo speci§ln²ho oģivovac²ho keramick®ho bloku***.
3. **Odhalen² novĪch diamantŢ:** Abrazivn² kśemi|itĪ p²sek rychle obrous² tenkou svrchn² vrstvu kovov® matrice a odhal² nov§, ostr§ diamantov§ zrna s |istĪmi śeznĪmi fazetami.
4. **Obnova vĪkonu:** Po oģiven² kotou| opŊt okamģitŊ śeģe s pŢvodn² lehkost² a bez nadmŊrn®ho tśen².

ĻIĠTnNċ, KONTROLA OPOTřEBENċ A PODMċNKY SKLADOVĆNċ

Pravideln® |iģtŊn² a inspekce disku

- Po pr§ci s chlazen²m vodou disk dŢkladnŊ osuģte, aby se zabr§nilo povrchov® korozi ocelov®ho tŊla 65Mn.
- Z dilata|n²ch dr§ģek a chladic²ch otvorŢ odstraŕte usazenĪ zatvrdlĪ betonovĪ kal a prach dr§tŊnĪm kart§|em.
- ProvidelnŊ mŊšte vĪģku zbĪvaj²c² diamantov® vrstvy posuvnĪm mŊšidlem. Minim§ln² pś²pustn§ vĪģka segmentu je **1,0 mm**.

Spr§vn® skladov§n² 7d²ln® soupravy

- Kotou|e ukl§dejte naplocho na suchou podloģku nebo zavŊģen® za stšedovĪ otvor v such®m prostšed².
- Nikdy nepokl§dejte na kotou|e tŊģk® kovov® pšedmŊty ï hroz² nevratn® prohnut² tŊla disku a h§zen² pši rotaci.
- Mezi jednotliv® kotou|e vkl§dejte prokladov® pap²rov® vloģky, kter® chr§n² diamantov® segmenty pšed otlouk§n²m.

KRIT£RIA PRO OKAMĢIT£ VYřAZENċ KOTOUĻE Z PROVOZU!

Kotou| mus² bĪt bezodkladnŊ znehodnocen a vyśazen, pokud: **a)** doģlo k uvolnŊn² nebo vylomen² byŝ jedin®ho diamantov®ho segmentu, **b)** v tŊle ocelov®ho nosi|e 65Mn se objevila radi§ln² trhlina (i mikroskopick§), **c)** ocelovĪ disk vykazuje modr® popouģtŊc² zabarven² z pšehŝ§t², **d)** doģlo k vybit² |i zvŊtģen² stšedov®ho otvoru 22,23 mm, coģ znamoģŕuje pšesn® vycentrov§n² na všetenu brusky.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNĺCH ZĆVAD A ANOMĆLIĺ ŕEZĆNĺ (WDS2212)

V pš²padŋ poklesu śezn®ho vŤkonu, vibrac² ¦i neģ§douc²ho chov§n² kotou¦e postupujte dle diagnostick® tabulky:

Zjiģtŋnĺ probl®m	Pravdŋpodobn§ technick§ pš²¦ina	Doporu¦en® d²lensk® śeģen²
Kotou¦ klouģe po materi§lu a neśeģe.	Zasklen² diamantov®ho segmentu vlivem śez§n² pš²liģ tvrd®ho materi§lu s tvrdou matric²; nadmŋrnĺ pš²tlak.	Prov®st oģivovac² śezy do abrazivn²ho p²skovce nebo pemzy pro obnaģen² novŤch diamantovŤch zrn.
Siln® vibrace a h§zen² kotou¦e v śezu.	Ne¦istota mezi up²nac² pš²rubou a kotou¦em; prohnutĺ nosi¦ 65Mn vlivem p§¦en²; opotśebovan® łóisko vśetena.	O¦istit dosedac² plochy pš²rub; zkontrolovat h§zivost na rovinŋ; prohnutĺ kotou¦ vymŋnit; zkontrolovat brusku.
Ocelov® tŋleso kotou¦e m§ modr® zbarven².	Kritick® pśeh§t² pši such®m śez§n² bez pśest§vek; zanesen® chladic² otvory; absence chlazen² napr§zdno.	Pśeh§tĺ disk ztr§c² tvrdost a pruģnost ï hroz² lom! Vyśadit z provozu. Dodrģovat intervalov® chlazen².
Vylamov§n² hran keramickŤch obkladŢ.	Pouģit² segmentovan®ho kotou¦e m²sto kontinu§ln²ho pln®ho disku; pš²liģ vysokĺ ru¦n² posuv; opotśebenĺ diamant.	Pouģ²t kontinu§ln² kotou¦ s plnŤm hladkŤm r§fkem (Continuous Rim); sn²ģit posuvnou rychlost; chladit vodou.
Vysok§ rychlost opotśeben² diamantov® vrstvy.	ŕez§n² vysoce abrazivn²ho mŋkk®ho materi§lu (¦erstvĺ beton, asfalt, p²skovec) kotou¦em s mŋkkou matric².	Pouģ²t kotou¦ ur¦enĺ pro silnŋ abrazivn² materi§ly; nepouģ²vat kontinu§ln² tenkĺ kotou¦ na hrub® zdivo.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS V ĻESK£ REPUBLICE

OFICIĆLNĺ DOVOZCE A TECHNICK£ ZĆZEMĺ KRAFT&DELE

VŤhradn² distribuci, odborn® technick® poradenstv² a sortiment diamantovŤch n§strojŢ pro model **KRAFT&DELE WDS2212** v ĻR zajiģŠuje:
NejedlĺŤ s.r.o. Å AutorizovanĺŤ distributor n§Šad² KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem k dispozici: kompletn² śada diamantovŤch kotou¦Ţ 115, 125, 150 a 230 mm, n§hradn² up²nac² pš²ruby a rychloup²nac² matice M14, prachov® ods§vac² kryty pro ¼hlov® brusky a ochrann® pomŢcky.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Opotśeben® diamantov® śezn® kotou¦e nepatš² do smŋsn®ho komun§ln²ho odpadu. Ocelov§ tŋla kotou¦Ţ pšedstavuj² vysoce hodnotnĺ druhotnĺ kovovĺ ģrot. Odevzdejte vyśazen® kotou¦e do sbŋrn®ho dvora nebo vŤkupny kovov®ho odpadu pod katalogovŤm ¦²slem odpadu **17 04 05 ï Ģelezo a ocel**. Zbytky diamantov®ho segmentu jsou recyklov§ny pro zpŋtn® z²sk§v§n² kobaltu a technickŤch diamantŢ. Pap²rov® obaly a plastov® blistry pšedejte do separovan®ho tš²dŋn®ho odpadu (**15 01 01 ï Pap²rov® obaly**, **15 01 02 ï Plastov® obaly**).

ES PROHLĆĠENĉ O SHODĎn (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

VĬrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

S²dlo spole|nosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IĻ / DIĻ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

T²mto prohlaģuje na svou vĬhradn² odpovĎdnost, ģe vĬrobek / za²zen²:

VĬrobek: Sada 7 ks diamantovĬch leģtic²ch kotou|Ţ 115 mm M12

Zna|ka: KRAFT&DELE Å **Typov® ozna|en²:** WDS2212 Å **EAN:** 5903175338334

Funkce a ur|en²: Brouģen², sr§ģen² hran, odstraŘov§n² stop po ś§ez§n² a fin§ln² zrcadlov® leģtĎn² slinutĬch dlaģeb, keramiky, ģuly, mramoru a p²rodn²ho kamene

Spl‰uje vģechna p²slu§n§ ustanoven² n§sleduj²c²ch smĎrnic Evropsk®ho parlamentu a Rady:

- **2001/95/ES** ï SmĎrnice o obecn® bezpe|nosti vĬrobkŢ (GPSD)

A byl navrģen a vyroben v souladu s n§sleduj²c²mi harmonizovanĬmi normami:

ķSN EN 13236:2019 (Bezpeknostn² poģadavky na diamantov® n§stroje) Å ķSN EN ISO 12100:2011

M²sto a datum vyd§n²:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocnĎn§ k sestaven² technick® dokumentace:
Krzysztof Forein, Ṕedseda ṕedstavenstva FOREINTRADE S.A.

ZĆRUĻNĉ PODMĉNKY A DISTRIBUCE PRO ĻESKOU REPUBLIKU

Na vĬrobky zna|ky **KRAFT&DELE** poskytuje autorizovanĬ distributor **NejedlĬ s.r.o.** z§ru|n² lhŢtu v d®lce **24 mĎs²cŢ** pro koncov® spotś ebitele (fyzick® osoby ś²d²c² se ob|anskĬm z§kon²kem) a **12 mĎs²cŢ** pro podnikatelsk® subjekty (n§kup na IĻO). Z§ruka se vztahuje na veģker® vĬrobn² vady, vady materi§lu |i montģn² vady vznikl® ṕi ś§dn®m uģ²v§n² v souladu s t²mto n§vodem k obsluze.

Z§ruka se nevztahuje na ṕirozen® ¼bytky diamantov® vrstvy vznikl® bĎģnĬm opot́eben²m ṕi brouģen² abrazivn²ch materi§lŢ, na sp§len² |i roztaven² pryskyś i|n® matrice zpŢsoben® ṕekro|en²m maxim§ln²ch ot§|ek 6 000 ot./min nebo prac² bez regulace ot§|ek, na mechanick® potrh§n² padu v dŢsledku zachycen² o ostr® kovov® vĬstupky a na odtrģen² such®ho zipu ṕi nevhodn®m p§|en² n§stroje z un§ģe|e.

AutorizovanĬ distributor a servis v ĻR

NejedlĬ s.r.o.
Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Technick§ podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Ofici§ln² internetovĬ obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologick§ likvidace a ochrana prost́ed²

Likvidace vĬrobku a obalŢ se ś²d² ṕedpisem **Z§kon |. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalov® materi§ly a vyslouģil§ za²zen² odevzdejte k ekologick® recyklaci:
Å **15 01 01** ï Pap²rov® a lepenkov® obaly (prodejn² karton, p²balovĬ let§k)
Å **15 01 02** ï Plastov® obaly (ochrann® PE f·lie a obaly padŢ)
Å **17 02 03 / 12 01 17** ï Odpadn² brusnĬ materi§l a plasty (opot́ebovan® diamantov® kotou|e a un§ģe|)
Å **20 01 39** ï Plasty (likvidace v souladu se z§konem |. 541/2020 Sb.)

PROTOKOL O VĎSTUPNĉ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontroln² pracovigtĎ / Zkuģebn² autorita	ṔedmĎt a rozsah proveden® kontroly	VĬsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	VĬstupn² revize rovnomĎrnosti nanesen² diamantov® vrstvy, pevnosti laminace such®ho zipu Velcro a st§losti barevn®ho zna|en²	**SCHVĆLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlĬ s.r.o. ï P²jmov§ kontrola	Ṕej²mac² kontrola z§vitu M12 na pruģn®m un§ģe|i, h§zivosti pĎnov®ho disku a ṕesnosti reduk|n²ho trnu 8 mm	**SCHVĆLENO (PASS)**
10. 05. 2026	AutorizovanĬ servis Kraft&Dele ĻR	Z§tĎģovĬ test odolnosti pryskyś i|n® vazby ṕi such®m brouģen² slinut®ho gresu ṕi 4 000 ot./min bez delaminace zrn	**SCHVĆLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technick® oddĎlen² www.nasenaradi.cz	VĬstupn² audit kompletnosti sady: vģech 7 stupŘŢ zrnitost² (P50ïP3000), un§ģe|, adapt®r, ochrann® rukavice a n§vod	**SCHVĆLENO (PASS)**