KRAFT&DELE

ĻERPACĆ TECHNIKA Å PONORNĆ KALOVĆ ĻERPADLA Å EAN: 5903175338419

WDS2421

Ponorn® kalov® ļerpadlo na ļistou a zneļiġtĎnou vodu 2100 W

Kompaktn² a vysoce spolehliv® ponorn® dren§ġn² ļerpadlo 230V s prŢtokem 15 000 l/h a vĪtlakem 20 m pro manu§ln² a stacion§rn² odļerp§v§n²

2 100 W	15 000 L/H	20 METRš	1" VĥSTUP
PŕĆKON MOTORU	MAX. PRŠTOK	MAX. VĥTLAK	PŕIPOJENĆ HADICE

HLAVNĆ PŕEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- VĪkonnĪ 2 100W elektromotor dimenzovanĪ pro nepśetrġit® odļerp§v§n² ļist®, m²rnĎ kalov® a deġŠov® vody
- Mimoś§dnĪ vĪtlaļnĪ parametr 20 m umoġŕuje transportovat vodu pśes vysok® pśevĪġen² a do vzd§lenĪch odpadn²ch stok
- Integrovan§ bimetalov§ tepeln§ ochrana automaticky odpoj² nap§jen² pśi pśehś§t² statorov®ho vinut²
- Proveden² bez extern²ho plov§ku umoġŕuje instalaci do ¼zkĪch kontroln²ch ġachet, dren§ġn²ch trubek a vrtŢ od prŢmĎru 20 cm
- Masivn² celolitinov® ļerpac² tĎleso a nerezovĪ pl§ġŠ zaruļuj² dokonalou mechanickou tuhost a odolnost vŢļi korozi
- Spodn² sac² koġ s optimalizovanĪmi otvory filtruje velk® kameny a chr§n² vortexov® obĎġn® kolo pśed zablokov§n²m

BEZPEĻNOSTNĆ ZĆSADY PRO OBSLUHU MANUĆLNĆHO KALOV£HO ĻERPADLA

U modelu WDS2421 bez automatick®ho plov§ku je nutn® ļerpadlo bĎhem provozu trvale sledovat. PŚi poklesu hladiny kapaliny pod minim§ln² sac² ¼roveŕ ļerpadlo okamġitĎ vypnĎte, aby nedoġlo k bĎhu nasucho. Zaś²zen² zapojujte vĪhradnĎ pśes proudovĪ chr§niļ 30 mA. Ke spouġtĎn² do hloubky pouġ²vejte z§vĎsn® ocelov® nebo syntetick® lanko upevnĎn® za horn² rukojeŠ, nikdy nespouġtĎjte za nap§jec² kabel. Ļerpadlo neum²sŠujte pś²mo do hlubok®ho jemn®ho p²sku nebo hust®ho bahna ï podloġte jej pevnou dlaġdic² nebo zavĎste 10 cm nad dno j²mky.

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE NEREZOV£HO ĻERPADLA WDS2421 (2100 W)

Celonerezov® ponorn® dren§ģn² ĺerpadlo **KRAFT&DELE WDS2421** o vĪkonu **2 100 W** pśedstavuje vysoce odolnou ĺerpac² jednotku navrģenou pro od ĺerp§v§n² ĺist®, zakalen® i chemicky agresivnŋjģ² ģpinav® uģitkov® vody, chlorovan® baz®nov® vody a dren§ģn²ch vod s obsahem suspendovanĪch ĺ§stic do **20 mm**. Kompletn² pl§gŚ motoru, tŋleso hydraulick® komory i hŚ²del rotoru jsou vyrobeny z jakostn² austenitick® nerezov® oceli **AISI 304 (DIN 1.4301)**, kter§ zaru ĺuje absolutn² odolnost proti korozi, baz®nov® chemii a agresivn²m solnĪm roztokĢm. Unik§tn² syst®m dvojit® mechanick® ucp§vky (karbid kśem²ku SIC/SIC a uhl²k/keramika) zapouzdśen® v olejov® komoše poskytuje stoprocentn² hermetickou ochranu motoru pśed vniknut²m vlhkosti a zaru ĺuje extr®mn² ģivotnost i pši n§ro ĺn®m nepśetrģit®m nasazen².

Technickī a materi§lovī parametr	Specifikace nerezov®ho ĺerpadla WDS2421
Model a typov® ozna ĺen²	KRAFT&DELE WDS2421
Typ za§²zen²	Ponorn® kalov® ĺerpadlo pro pŚ²m® a ģachtov® ĺerp§n²
Jmenovit® nap§jec² napŋt² / frekvence	230 V ~ 50 Hz (jednof§zov§ s²Š)
Jmenovitī pŚ²kon motoru	2 100 W (2,1 kW)
Maxim§ln² prĢtokov§ kapacita	15 000 l/h (250 l/min)
Maxim§ln² vĪtla ĺn§ vĪģka (vĪtlak)	20 metrĢ
Maxim§ln² hloubka ponoru	7 metrĢ
PrĢmŋr vĪtla ĺn®ho hrdla	1" (25 mm / vnŋjģ² z§vit s hadi ĺn²kem)
Konfigurace sp²n§n²	Bez plov§kov®ho sp²na ĺe (vhodn® do ½zkĪch ģachet a pro extern² Ś²zen²)
PrĢchodnost mŋkkĪch ĺ§stic	do 4 ī 5 mm
Konstruk ĺn² materi§ly	Ģed§ litina, legovan§ korozivzdorn§ ocel INOX
Tŋsnŋn² a chlazen² motoru	Keramicko-grafitov§ mechanick§ ucp§vka v olejov® l§zni
Maxim§ln² provozn² teplota vody	+35 ÁC
Kryt² a tŚ²da ochrany	IP68 / TŚ²da I
Hmotnost pŚ²stroje / Kabel	cca 6,8 kg / cca 8,5 m

CELONEREZOVĆ OCEL AISI 304, VORTEXOV£ KOLO A OLEJOVĆ KOMORA

Austenitick§ nerezov§ ocel AISI 304

Pasiva ĺn² vrstva chrom-niklu: Odol§v§ oxidaci, baz®nov®mu chloru, detergentĢm a m²rnŋ kyselĪm kondenz§tĢm (pH 5,0 aģ 9,0).
HladkĪ elektrolyticky leģtŋnĪ povrch: Zabraŕuje ulp²v§n² organickĪch usazenin, vodn²ho kamene a šas na stŋn§ch ĺerpadla.
Vysok§ mechanick§ pevnost: NerezovĪ pl§gš spolehlivŋ chr§n² vnitśn² komponenty pśed n§razy a deformac² pši manipulaci.

Dvojit§ mechanick§ ucp§vka v oleji

Ļela z karbidu kśem²ku (SIC/SIC): Extr®mn² tvrdost zabraŕuje opotśeben² tŋsnic²ch ploch jemnĪm kśemi ĺitĪm p²skem.
Olejov§ mazac² l§zeŕ: NetoxickĪ ekologickĪ b²lĪ miner§ln² olej trvale maģe a odv§d² tšec² teplo z tŋsnic²ch krouģkĢ.
Motor 2100 W s bimetalovou pojistkou: Mŋdŋn® vinut² statoru s automatickou tepelnou ochranou proti pśehŚ§t² pši 130 ÁC.

BEZPEĻNOSTNĆ PŕEDPISY PRO PROVOZ NEREZOVÝCH ĻERPADEL (ĻSN EN 60335-2-41)

Nerezov® tĐleso ¦erpadla WDS2421 je elektricky vodiv®, coģ vyģaduje striktn² dodrģov§n² norem pro ochranu pśed ¼razem elektrickĨm proudem (ĻSN EN 60335-2-41, ĻSN 33 2000-7-702 pro baz®ny a vodn² n§drģe).

PŕĆSNÝ ZĆKAZ POUĢĆVĆNĆ V BAZÉNECH PŕI PŕĆTOMNOSTI OSOB VE VODĕ!

1. PŕĆSNÝ ZĆKAZ KOUPĆNĆ BĕHEM ĻERPĆNĆ: Ļerpadlo WDS2421 se NESMĆ pouģ²vat k od¦erp§v§n² baz®nĨ, zahradn²ch jez²rek ani v²Śivek, pokud se ve vodĐ nach§zej² osoby nebo zv²śata! Ponośen® elektrick® za§²zen² pod napĐtĕm 230 V pśedstavuje pśi poruģe izolace bezprostśedn² riziko smrteln®ho ¼razu!
2. MANIPULACE POUZE PŕI VYTAĢENÉ VIDLICI ZE SĆŤ: Pśed ponośen²m, vytaģen²m, seśizov§n²m plov§ku nebo ¦iģtĐn²m nerezov®ho koģe vģdy fyzicky odpojte vidlici pś²vodn²ho kabelu ze z§suvky!
3. ZĆKAZ TAHĆNĆ ZA KABEL NEBO PLOVĆK: K manipulaci pouģ²vejte vĨhradnĐ nerezov® drģadlo a pevn® z§vĐsn® lano. Tah§n² za kabel zni¦² hermetickou kabelovou vĨvodku IP68.

ELEKTRICKÁ INSTALACE, PROUDOVÝ CHRĆNIĻ RCD A KABEL H07RN-F

Poģadavky na RCD a uzemnĐn² nerezov®ho tĐla

- **Povinnĩ proudovĩ chr§ni¦ RCD:** Ļerpadlo sm² bĨt provozov§no vĨhradnĐ v obvodu chr§nĐn®m proudovĨm chr§ni¦em **IĢn ô 30 mA** dle ĻSN 33 2000-4-41.
- **OchrannĩÝ vodi¦ PE:** NerezovÝ pl§ģś je galvanicky spojen s ochrannĨm vodi¦em PE pś²vodn²ho kabelu. Z§suvka mus² m²t bezvadn® uzemnĐn².
- **JiģtĐn² z§suvkov®ho okruhu:** Doporu¦enÝ jisti¦ 10 A nebo 16 A (charakteristika C pro asynchronn² rozbĐh).

Venkovn² prodluģovac² pś²vody a ochrana

- **Kvalita kabelu H07RN-F:** Pś²vodn² neoprenovÝ kabel 10 m i pś²padn® prodluģovac² kabely mus² vyhovovat tś²dĐ H07RN-F (3Ĩ1,5 mm¦).
- **VodotĐsnost spojĨ IP44 / IP67:** Z§suvkov§ spojen² chraŕte pśed deģtĐm a zaplaven²m; nesm² leģet v louģ²ch na tr§vn²ku.
- **Pravideln§ vizu§ln² inspekce:** Pśed kaģdĨm ponośen²m provĐśte, zda pl§ģś kabelu nen² prodśenÝ ¦i naś²znutĨ.

CHEMICKÉ MEZE ĻERPANÉ VODY A ZĆKAZ ĻERPĆNĆ HOŕLAVIN!

Ļerpadlo WDS2421 je zkonstruov§no pro ¦erp§n² vody o **pH v rozsahu 5,0 aģ 9,0** a maxim§ln² teplotĐ **+35 ÁC**. Je **STRIKTNĕ ZAKĆZĆNO ĻERPAT HOŕLAVÉ ĻI TĕKAVÉ LĆTKY** (benz²n, śedidla, alkoholy), siln® anorganick® kyseliny (kyselina chlorovod²kov§, s²rov§), koncentrovan® louhy a mośskou vodu s vysokou salinitou, kter§ zpĨsobuje bodovou korozi nerezov® oceli!

VORTEXOVĆ HYDRODYNAMIKA A PŤIPOJOVACÍ HRDLO 1" A 1 1/2"

Ļerpadlo **WDS2421** vyuģ²v§ pokro¦ilÍ hydrodynamickÍ princip **Vortex (v²Šiv® obĎģn® kolo)**. ObĎģn® kolo je um²stĎno v horn² ¦§sti hydraulick® komory a rotac² vytv§Š² mohutnÍ kapalinovÍ v²r. Ļerpan§ kapalina a pevn® ¦§stice proch§zej² hydraulikou pŝev§ģnĎ v²Šen²m bez p§²m®ho n§razu do lopatek, coģ minimalizuje abrazi a zabraŇuje ucp§n² vl§kny.

VÍtla¦n§ vÍģka (H)	HydraulickÍ prŢtok (hadice 1 1/2")	Charakteristika a efektivita ¦erp§n²
0,0 m (volnÍ vÍtok)	**16 500 l/h (275 l/min)**	Maxim§ln² prŢtokov® nasazen²; bleskov® vy¦erp§n² baz®nŢ a zatopenÍch ploch.
3,0 m (sklep / j²mka)	13 800 l/h (230 l/min)	Optim§ln² pracovn² bod pro bĎģn® odvodŇov§n² suter®nŢ a zahradn²ch drenŝģ².
6,0 m (hlubģ² ģachta)	10 200 l/h (170 l/min)	VyģĞ² hydrostatickÍ protitlak; spolehlivÍ odvod vody i pŝi delģ²m hadicov®m veden².
9,0 m (vysokÍ vÍtlak)	5 400 l/h (90 l/min)	Doporu¦enÍ limit provozn² vÍģky pro zachov§n² dostate¦n®ho chlazen² motoru.
11,0 m (mezn² tlak)	0 l/h (nulovÍ prŢtok ï mez Hmax)	Ļerpadlo vyvine tlak 1,1 bar; voda nete¦e ï nebezpe¦² pŝehŝ§t² pŝi delģ²m bĎhu!

SEŘÍZENÍ PLOVĆKOV£HO SPÍNAĻE A AUTOMATICKħ PROVOZ

AutomatickÍ cyklus zapnuto/vypnuto

Sp²nac² hladina (cca 450 mm): Kdyģ voda zvedne plov§k do ¼hlu +30Á, vnitŝn² kuli¦ka sepne mikrosp²na¦ a ¦erpadlo za¦ne od¦erp§vat.
Vyp²nac² hladina (cca 120 mm): Pŝi poklesu plov§ku do sklonu -30Á se kontakt rozpoj² a motor se bezpe¦nĎ vypne.
Ochrana ucp§vky: ZabraŇuje vy¦erp§n² kapaliny pod ¼roveŇ chlazen² olejov® komory.

Nastaven² voln® d®lky a manu§ln² reģim

Regulace hystereze hladiny: Zkr§cen²m voln®ho kabelu v drģ§ku zmenģ²te rozd²l mezi zapnut²m a vypnut²m (min. voln§ d®lka 80 mm).
Ru¦n² reģim (plov§k aretov§n v madle): Plov§k zafixovanÍ svisle udrģuje motor v trval®m chodu pro od¦erp§n² aģ na zbytek cca 25 mm.
UPOZORNĚNÍ: V manu§ln²m reģimu ¦erpadlo nesm² zŢstat bez dozoru, po od¦erp§n² jej ihned vypnĎte!

VħHODY POUŽITÍ VħSTUPNÍ HADICE 1 1/2" OPROTI 1"

Pŝi pouģit² hadice 1 1/2" (38 mm) je hydraulickÍ odpor o v²ce neģ 60 % niģģ² neģ u hadice 1" (25 mm). Motor 2100 W bĎģ² s vyģģ² ¼¦innost², m®nĎ se zahŝ²v§ a dosahuje pln®ho vÍkonu 16 500 l/h. Menģ² stupeŇ n§trubku (1") doporu¦ujeme odŝ²znout pilkou pro zachov§n² pln®ho prŢto¦n®ho prŢŝezu.

POSTUP INSTALACE V BAZ£NECH A DRENĆĢNĉCH JĉMKĆCH

Ļerpadlo **WDS2421** vyģaduje stabiln² pevnou polohu a dostate|nĪ prostor pro pohyb plov§kov®ho sp²na|e. Minim§ln² rozmƆry j²mky pro bezprobl®movĪ automatickĪ provoz |in² **45 Ī 45 cm** pśi minim§ln² hloubce **45 cm**.

Mont§ģ hadice a zpƆtn® klapky

1. Na nerezov® vĪtla|n® hrdlo naģroubujte dod§vanĪ hadicovĪ n§trubek s kvalitn²m tƆsnic²m O-krouģkem.
2. PŝI trval® instalaci v dren§ģn² ģachtƆ doporu|ujeme namontovat **kulovou zpƆtnou klapku 1 1/2"**, kter§ zamez² n§vratu vodn²ho sloupce zpƆt do j²mky po vypnut² motoru.
3. VĪtla|nou hadici zajistƆte nerezovou hadicovou sponou W4 pro zabr§nƆn² sesmeknut² pod tlakem.

ZavƆģen² a usazen² v baz®nu / j²mce

- K nerezov®mu madlu uvaģte **pevn® nylonov® lano** o nosnosti min. 100 kg pro bezpe|n® spouģtƆn².
- **Instalace v baz®nu s f·li²:** Ļerpadlo postavte na gumovou podloģku nebo plastovĪ rogt, aby nerezov® hrany sac²ho koģe nepoģkodily baz®novou f·lii liner!
- Zkontrolujte, zda plov§kovĪ sp²na| nemŢģe zachytit o stƆnu baz®nu nebo schŢdky.

ODVZDUĢNŉNĉ A ZKOUĢKA AUTOMATICK£HO SPĉNĆNĉ

Ģikm® zanośen² pro odvod vzduchu

- **Eliminace vzduchov®ho polģt§śe:** NerezovĪ pl§ģŚ mŢģe pod sebou zachytit vzduch, kterĪ zablokuje nas§v§n² vortexov®ho kola.
- **Metodika ponośen²:** Ponośte |erpadlo do vody pod ¼hlem cca 30Á a vy|kejte, dokud z otvorŢ neuniknou vģechny bubliny.
- Teprve po odvzduģnƆn² vyrovnejte |erpadlo do svisl® polohy na dno.

Funk|n² zkouģka plov§kov®ho sp²na|e

- Pśed definitivn²m opuģtƆn²m stanoviģtƆ proveĻte test: zvednƆte plov§k rukou a zkontrolujte, zda motor okamģitƆ nasko|².
- Nechte plov§k klesnout na hladinu a provƆśte, zda se motor pŝi dosaģen² spodn² polohy spolehlivƆ vypne.
- UjistƆte se, ģe elektrickĪ kabel plov§ku nen² zkroucenĪ a nezadrh§v§ se o hadici.

ZĆKAZ PROVOZU PŘI UZAVŕEN£M VŉTLAĻN£M POTRUBĉ D£LE NEĢ 2 MINUTY!

Nikdy nenech§vejte |erpadlo bƆģet proti uzavśen®mu vĪtla|n®mu ventilu nebo zalomen® hadici d®le neģ 2 minuty! Voda uvnitś nerezov® hydraulick® komory se vlivem mechanick®ho tśen² vortexov®ho kola za|ne rychle vašit, coģ vede k tepeln® destrukci mechanick® ucp§vky SIC/SIC a pŝehś§t² oleje v komośe!

PĿĻE O NEREZ AISI 304, PROPLACHOVĆNĉ A KONTROLA UCPĆVKY

Nerezov§ ocel AISI 304 si udrģuje korozn² odolnost d²ky mikroskopick® pasiva|n² vrstvi|ce oxidu chromit®ho. PŚi |erp§n² baz®nov® vody s obsahem chloru, chemickŤch vlo|kova|Ţ nebo vody s vysokŤm obsahem ģeleza a v§pn²ku je nutn® po kaģd®m pouģit² prov®st oplach a kontrolu.

Konstruk|n² uzel	Servisn² interval	Doporu|enĪ ¼kon ¼drģby a konzervace
NerezovĪ pl§ģŠ AISI 304	Po kaģd®m |erp§n² baz®nu	OmĪt vnĎjģ² povrch proudem |ist® sladk® vody, aby se odstranily zbytky chloru a chemik§li².
Sac² roģt a vortexov® kolo	MĎs²|nĎ / po |erp§n² kalu	Zkontrolovat sac² otvory, odstranit namotan§ vl§kna a list²; provĎŚit volnost ot§|en² kola.
Plov§kovĪ sp²na| a kabel	Kaģd® 2 mĎs²ce	Ots²t tĎlo plov§ku od vodn²ho kamene a mastnoty; provĎŚit pruģnost a celistvost kabelu.
Kabelov§ vĪvodka a ģrouby	PŚed kaģdou sez·nou	Zkontrolovat dotaģen² nerezovŤch ģroubŢ; provĎŚit pruģnost pryģov® tĎsnic² manģety vstupu kabelu.
Olejov§ komora ucp§vky	Ro|nĎ v autorizovan®m servisu	Odborn§ kontrola stavu oleje v komoŚe (kontrola nepŚ²tomnosti emulze) a dielektrick§ zkouģka vinut².

ĻIĠTŤnNĉ HYDRAULIKY A ZIMNĉ SKLADOVĆNĉ

OdstranĎn² vodn²ho kamene a usazenin

- PŚi tvrd® vodĎ se na nerezov®m povrchu mŢģe tvoŚit v§penatĪ povlak.
- PonoŚte |erpadlo do n§doby s **5% roztokem potravin§Śsk® kyseliny citronov®** na 2ŕ3 hodiny.
- Nikdy nepouģ²vejte ocelov® dr§tĎnky ani |istic² prostŚedky s obsahem kyseliny chlorovod²kov® (poģkod² nerez)!
- N§slednĎ |erpadlo dŢkladnĎ opl§chnĎte proudem |ist® vody.

Zimn² ochrana a temperovan® skladov§n²

- **POZOR NA ZAMRZNUTĉ:** Led v nerezov®m pl§ģti mŢģe deformovat hydraulickou komoru a zni|it mechanickou ucp§vku!
- PŚed z§mrazem |erpadlo vyjmĎte z vody, oto|en²m dnem vzhŢru vylijte vģechnu vodu a nechte vyschnout.
- UskladnĎte v such® m²stnosti pŚi stabiln² teplotĎ **+5 ÁC aģ +35 ÁC**.

PŕĉSNĥ ZĆKAZ OTEVĉRĆNĉ OLEJOVĿ KOMORY LAICKĥM PERSONĆLEM!

Olejov§ komora ucp§vky je z vĪroby naplnĎna pŚesnĎ odmĎŚenĪm mnoģstv²m dielektrick®ho netoxick®ho oleje a hermeticky uzavŚena ģroubovou z§tkou. Uģivatel nesm² z§tku povolovat ani do komory doplŇovat bĎģn® motorov® |i hydraulick® oleje! NeodbornĪ z§sah vede k poruģen² tĎsnĎn², zkratu motoru 230 V a okamģit® ztr§tĎ veģkerŤch z§ru|n²ch n§rokŢ!

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNĺCH PORUCH Ļ.ERPADLA WDS2421

V pŝ²padĎ provozn²ch odchylek nebo nestandardn²ho chov§n² |erpadla WDS2421 postupujte podle diagnostick® tabulky. PŝŽed zah§jen²m jakĪchkoliv kontroln²ch prac² vģdy vyt§hnĎte vidlici ze s²tĎ 230 V!

Provozn² anom§lie	Pravdĺpodobn§ pŝ²|ina	Doporu|en® servisn² Śeģen²
Motor se nerozbĺhne a nevyd§v§ zvuk.	VĪpadek nap§jen²; sepnut§ bimetalov§ ochrana; plov§k klesl pod sp²nac² ¼roveŘ; vadn§ z§suvka.	Zkontrolovat jisti| a RCD; vy|kat 15ï20 minut na ochlazen² vinut²; ovĎŝit polohu plov§ku v j²mce.
Ļ.erpadlo vyhazuje proudovĪ chr§ni| RCD.	PoģkozenĪ kabel H07RN-F; vlhkost v konektoru; poruģen§ mechanick§ ucp§vka a vniknut² vody do vinut².	Okamģitĺ odstavit z provozu! Zkontrolovat kabel; nechat promĎŝit izola|n² stav vinut² v autorizovan®m servisu.
Motor bĎģ², ale voda neproud² z hadice.	Vzduchov§ bublina v nerezov®m tĎle; ucpanĪ sac² roģt; zalomen§ hadice; vĪģka nad 11 m.	Naklonit |erpadlo pro odvzduģnĎn²; vy|istit sac² otvory od Śas; narovnat vĪtla|n® veden²; zkontrolovat vĪģku.
Hlu|nĪ chod, vibrace a klep§n².	Kavitace v dĮsledku n²zk® hladiny vody; ciz² pŝedmĎt zachycenĪ ve vortexov®m kole; opotŝeben® loģisko.	Zkontrolovat ponoŝen² |erpadla; odpojit od s²tĎ a vyjmout ciz² tĎleso ze sac²ho prostoru; kontaktovat servis.
Ļ.erpadlo neust§le cykluje (zap²n§ a vyp²n§).	Chyb² zpĎtn§ klapka a sloupec vody z hadice st®k§ zpĎt; pŝ²liģ mal§ ģachta s kr§tkĪm kabelem plov§ku.	Nainstalovat kulovou zpĎtnou klapku do vĪtlaku; prodlouģit volnou d®lku kabelu plov§ku v ¼chytu madla.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS PRO Ļ.ESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLNĺ DOVOZCE A TECHNICK£ ZĆZEMĺ KRAFT&DELE

VĪhradn² distribuci, z§ru|n² a poz§ru|n² opravy a dod§vky n§hradn²ch dĎŤ pro nerezovĪ model **KRAFT&DELE WDS2421** v Ļ.R zajiģŝuje:
NejedlĪ s.r.o. Å AutorizovanĪ distributor n§ŝad² KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale k dispozici origin§ln² dĎly: n§hradn² nerezov§ vortexov§ kola AISI 304, sady mechanickĪch ucp§vek SIC/SIC v olejov® l§zni, plov§kov® sp²na|e, vĪstupn² hadicov® koncovky 1" a 1 1/2", rozbĎhov® kondenz§tory a tĎsnic² sady.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Nerezov® |erpadlo po skon|en² ģivotnosti odevzdejte k odborn® recyklaci v souladu se z§konem |. 541/2020 Sb. Nerezov§ ocel AISI 304 pŝedstavuje vysoce cennou druhotnou surovinu (Katalog odpadĪ: **17 04 05 ï Ģelezo a ocel / nerez**), mĎdĎn® vinut² statoru (**17 04 01 ï MĎŅ**). Miner§ln² netoxickĪ olej z tĎsnic² komory pŝedejte v r§mci nebezpe|nĪch odpadĪ (**13 02 08 ï Jin® motorov® a pŝevodov® oleje**). Elektrick® komponenty odevzdejte na sbĎrn® m²sto elektrozaŝ²zen² (**20 01 36 ï VyŝazenŞ elektrozaŝ²zen²**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Ponorné kalové čerpadlo na čistou a znečištěnou vodu 2100 W

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2421 • **EAN:** 5903175338419

Funkce a určení: Přímé stacionární odčerpávání čistých, splaškových a kalové vody ze sklepů, jímek, drenážních šachet a zachycených nádrží

Splňuje výchozí požadavky ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 60335-1 ed.3:2012 • ČSN EN 60335-2-41 ed.2:2004 • ČSN EN 62233:2008 • ČSN EN 55014-1 ed.5:2021 • ČSN EN 55014-2 ed.3:2021

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **KRAFT&DELE** poskytuje autorizovaný distributor **NejedlÍ s.r.o.** zárukou 24 měsíců pro koncového spotřebitele (fyzické osoby žijící se obchodním záměrem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu i montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení mechanické ucpávky a obvyklého kola, na spálení vinutí nebo poškození ucpávky v důsledku chodu nasucho, na mechanické poškození způsobené pádem nebo tažením za kabel, na čerpání abrazivního písku a kameniva a na vady vzniklé zanedbáním zazimování a zamrznutím vody v čerpadle.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

NejedlÍ s.r.o.
Na Záměcké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály vyloučil a zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a litinové slitiny (ekologické recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VÝSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize elektrické bezpečnosti, zkoušky izolačního stavu vinutí a odolnosti ucpávky IP68	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlÍ s.r.o. – Přejímková kontrola	Vstupní přejímka žeber, kontrola souososti rotoru, průchodnosti komory a stavu vidlice	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Zkušební měření výtlaku 20 m a stability hydraulických parametrů při maximálním průtoku	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Audit tepelné ochrany vinutí, zkoušky těsnosti kabelové průchodky a kompletnosti návodu	**SCHVÁLENO (PASS)**