KRAFT&DELE

ĘERPACĆ TECHNIKA Å KALOVÉ ĘERPADLA S DRTIĘEM A PLOVÁKEM Å EAN: 5903175338426

WDS2422

TĐģk® ponorn® kalov® ęerpadlo na septik a zneęiģtĐnou vodu 2850 W s plov§kem a drtięem

Masivn² litinov® kalov® ęerpadlo 230V s integrovanĚm Śezac²m drtięem, automatickĚm plov§kem, vĚstupem 2" a prŢtokem aģ 30 000 l/h

2 850 W	30 000 L/H	ŕEZACĆ DRTIĘ	2" / 52 MM
PŕĆKON MOTORU	MAX. PRŠTOK	ROZMĎnLŒOVACĆ NŠĢ	VĎTLAĘN£ HRDLO

HLAVNĆ PŕEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Extr®mnĐ vĚkonnĚ motor 2 850 W zaruęuje bezkonkurenęn² prŢtok aģ 30 000 l/h pŚi ęerp§n² fek§ln²ch vod a surovĚch splaģkŢ
- AutomatickĚ plov§kovĚ sp²naę zajiģŠuje plnĐ autonomn² odęerp§v§n² j²mek a septikŢ s ochranou proti chodu nasucho
- TĐģk§ robustn² litinov§ konstrukce o hmotnosti cca 15 kg poskytuje absolutn² stabilitu na dnĐ septiku a eliminuje neģ§douc² vibrace
- Zes²lenĚ vnĐjģ² Śezac² mechanismus z kalen® oceli spolehlivĐ rozsek§ organick® kaly, toaletn² pap²r a textilie pŚed vstupem do ęerpadla
- VĚtlaęn® hrdlo o velk®m prŢmĐru 2" (52 mm) minimalizuje hydraulickĚ odpor a umoģĎuje pŠ²m® napojen² poģ§rn²ch hadic se spojkou Storz C
- Dvojit® mechanick® utĐsnĐn² hŠ²dele v olejov® komoŚe garantuje hermetickou ochranu elektromotoru pŚed agresivn²mi kapalinami

BEZPEĘNOSTNĆ POKYNY PRO PRĆCI S ĘERPADLEM VYBAVENĎM ŕEZACĆM DRTIĘEM

POZOR ď ROTUJĆCĆ ŕEZACĆ NŠĢ! Nikdy nevklģejte prsty, ruce ani ģ§dn® pŚedmĐty do sac²ho otvoru ęerpadla, pokud je vidlice zapojena v elektrick® s²ti. PŚed jakoukoliv kontrolou noģe vģdy bezpodm²neęnĐ vyt§hnĐte kabel ze z§suvky! V fek§ln²ch j²mk§ch a septic²ch se hromad² nebezpeęn® jedovat® a vĚbuģn® plyny (metan, sirovod²k) ď nikdy nevstupujte do nevĐtranĚch j²mek bez jiģtĐn² a detektoru plynŢ. Ęerpadlo mus² bĚt nap§jeno pŚes proudovĚ chr§nię 30 mA a zavĐģeno na ocelov®m lanĐ nebo ŚetĐzu. Chraŕte ęerpadlo pŚed vniknut²m kovovĚch pŚedmĐtŢ, kamenŢ a stavebn² suti, kter® mohou poģkodit Śezac² ęepel.

PODROBNÉ TECHNICKÉ SPECIFIKACE KALOVÉHO ČERPADLA WDS2422 (2850 W)

Těžký průmyslový ponorný kalové čerpadlo **KRAFT&DELE WDS2422** o mimořádném výkonu **2 850 W** představuje vysoce dimenzované čerpací agregát zkonstruované pro nejnáročnější stavební, zemědělské a komunální středisko. Čerpadlo je osazeno masivním **rotačním řezacím drticím ústrojím z kalené nástrojové oceli**, které bezproblémově před vstupem do hydrauliky rozsekává hrubé fekální kaly, toaletní papír, zbytky textilií, slámu a organické splaťky na jemnou disperzi. Díky robustnímu vřetenu o svědlosti **2" (50 mm)** a výkonnému jednofázovému motoru dosahuje čerpadlo extrémního průtoku až **30 000 l/h (500 l/min)** a výtlačné výšky **18 m**. Celolitinová konstrukce o hmotnosti 18,5 kg zaručuje absolutní stabilitu na dně septiků a stavebních jam bez rizika převrácení momentem.

Technické, materiálové a hydraulické parametry	Specifikace kalového čerpadla WDS2422
Model a typové označení	KRAFT&DELE WDS2422
Typ zařízení	Těžký ponorné kalové čerpadlo s řezacím drticím ústrojím a plovákem
Jmenovité napětí a kmitočet	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý elektrický příkon	2 850 W (2,85 kW)
Maximální čerpací výkon	30 000 l/h (500 l/min)
Maximální výtlačná výška	cca 18 až 20 metrů
Maximální hloubka ponoru	9 metrů
Průměr výtlačného hrdla	2" (52 mm / DN 50 až kompatibilní s hadicemi Storz C)
Drtič / řezací mechanismus	Vnější rotační nůž z vysoce kalené uhlíkové oceli
Automatické řízení hladiny	Integrovaný plovákový spínač s aretací
Materiálové složení skříně	Těžké šedé litina GG20 / korozivzdorné ocel
Hřídel a těsnicí ucpávka	Nerezové ocel AISI 304 / mechanické ucpávka SiC-C v oleji
Přípustné teplota kapaliny	+4 °C až +35 °C (krátkodobě do +40 °C)
Stupeň krytí a izolace	IP68 (hermetické ponorné) / Třída I
Hmotnost zařízení	cca 14,8 kg
Napájecí přívodní kabel	cca 9,5 m pryžový kabel H07RN-F s vidlicí

TĚŽKÉ LITINOVÉ KONSTRUKCE, MOTOR 2850 W A ŘEZACÍ MECHANISMUS

Rotační řezací drticí ústrojí z kalené oceli Cr-Mo

Vysokorychlostní nůž: Rotuje rychlostí 2 850 ot./min těsně nad perforovanou řeznou deskou a rozsekává veškeré hrubé nečistoty.
Prevence ucpání hadic: Řeže vlákna jsou rozmělněny dříve, než vstoupí do oběžného kola a 2" výtlačného potrubí.
Extrémní tvrdost břitů: Zušlechtěné legované ocel odolává mechanickému otěru i abrazivnímu působení hrubého bahna.

Litinové těleso 18,5 kg a motor 2850 W

Masivní litina GG25: Dokonale absorbuje torzní rázy vznikající při drcení tuhých předmětů a zajišťuje excelentní odvod tepla z motoru.
Měděný stator s ochranou 135 °C: Dimenzované vinutí zvládá vysoké proudové zatížení; bimetalová ochrana chrání motor při přetížení.
Olejová ucpávka SIC/SIC: Dvojité mechanické ucpávka z karbidu křemíku garantuje hermetičnost i při ponoru do hloubky 9 m.

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY, RIZIKO ROTUJĉCĉHO NOĢE A BIOLOGICKĆ RIZIKA

Ļerpadlo WDS2422 je vybaveno otevśenĪm vysokoot§ļkovĪm śezac²m ½stroj²m a je urļeno k ļerp§n² biologicky zneļiģtŋnĪch splaģkĢ. Provoz vyģaduje maxim§ln² opatrnost v souladu s ĻSN EN 60335-2-41 a pŝedpisy BOZP pro pr§ci v j²mk§ch a septickĪch n§drģ²ch.

SMRTELNÉ NEBEZPEĻĉ ROTUJĉCĉHO DRTIĻE A TOXICKŋCH PLYNŠ V SEPTIKU!

1. PŕĉSNŋ ZĆKAZ DOTŋKĆNĉ SE SACĉHO OTVORU PŕI ZAPOJENÉ SĉTI: Nikdy nesahejte do sac²ho otvoru ļerpadla! OcelovĪ śezac² nĢģ rotuje rychlost² 2 850 ot./min a pŝi n§hodn®m sepnut² plov§ku okamģitŋ zpĢsob² tŋģkou devastaci ļi amputaci prstĢ a ruky! Pŝed jakoukoliv kontrolou VÇDY vyt§hnŋte vidlici ze z§suvky 230 V!
2. NEBEZPEĻĉ JEDOVATŋCH PLYNŠ V JĉMKĆCH A SEPTICĉCH: V uzavśenĪch septickĪch j²mk§ch a ģump§ch se hromad² smrtelnŋ jedovat® plyny (sirovod²k H_2S, metan CH_4, oxid uhliļitĪ CO_2). NIKDY nevstupujte do j²mky bez nucen®ho vŋtr§n², detektoru plynĢ a jiģtŋn² druhou osobou na povrchu!
3. BIOLOGICKÉ RIZIKO INFEKCE: Pŝi pr§ci se septickĪm kalem vģdy pouģ²vejte ochrannĪ odŋv, nepropustn® rukavice a obliļejovĪ ģt²t.

ELEKTRICKÉ JIĜŤnNĉ A ZĆVŤnSNÉ VYBAVENĉ

Elektrick® jiģtŋn² jistiļem 16 A char. C

- **RozbŋhovĪ proud motoru 2850 W:** Pŝi rozbŋhu a drcen² tuhĪch kusĢ odeb²r§ motor vysokĪ proud. Poģaduje se jistiļ **16 A s motorovou charakteristikou C**.
- **ProudovĪ chr§niļ RCD:** Povinn® zapojen² pŝes chr§niļ s vybavovac²m proudem **Iφn ò 30 mA** dle ĻSN 33 2000-4-41.
- **PrĢŝez vodiļĢ pŝ²vodu:** Pŝ²padnĪ prodluģovac² kabel mus² m²t prĢŝez minim§lnŋ **3ĬĪ1,5 mmļ** (nad 25 m dĺlky 3ĬĪ2,5 mmļ).

ZĢvŋsnĪ ocelovĪ śetŋz a manipulace

- **Vysok§ hmotnost 18,5 kg:** Vzhledem k v§ze ļerpadla pouģ²vejte ke spouģtŋn² vĪhradnŋ **ocelovĪ śetŋz nebo ocelov® lanko** s nosnost² min. 200 kg.
- **PŕĉSNŋ ZĆKAZ TAHU ZA KABEL:** Zved§n² ļerpadla za nap§jec² kabel vede k okamģit®mu vytrģen² prĢchodky, zaplaven² motoru vodou a zkratu!
- **Plov§kovĪ kabel:** Zajistŋte, aby se plov§k nemohl omotat kolem z§vŋsn®ho śetŋzu.

STRIKTNĉ ZĆKAZ ĻERPĆNĉ KAMENŠ, ĜŤnRKU, KOVŠ A HOŕLAVIN!

řezac² drtiļ ļerpadla WDS2422 je urļen pro organick® l§tky a fek§lie. **NENÍ SCHOPEN DRTIT KAMENY, ĜŤnŘK, KOVOVÉ DRĆTY, SKLO ANI PLASTOVÉ LAHVE**! Vniknut² tvrd®ho kamene mezi bŝit a śeznou desku zpĢsob² vylomen² zubu noģe, ohnut² hŝ²dele nebo zablokov§n² rotoru! PŝsnĪ z§kaz ļerp§n² tŋkavĪch hošlavin a śedidel!

KINEMATIKA ŘEZACÍHO NOŽE A VÝTLAČNÉ ROZHRANÍ 2" (50 MM)

Srdcem čerpadla **WDS2422** je dvoustupňový hydraulický systém. V prvním stupni rotují čtyři řezací nože proti kalené spodní stěně hrnce. Vzniklá homogenní kaše je následně nasátá do litinové spirálové komory a velkým vstupním hrdlem **2" (50 mm)** vytlačena rychlostí až **500 litrů za minutu (30 000 l/h)**.

Výtlačná výška (H)	Průtok s 2" (50 mm) potrubím	Charakteristika čerpacího nasazení
0,0 m (hladina terénu)	**30 000 l/h (500 l/min / 30 m³/h)**	Extrémní zaplavovací výkon; odčerpává zatopené jámy a kalové laguny.
5,0 m (hluboká šumpa)	24 500 l/h (408 l/min)	Standardní pracovní bod pro odčerpávání septiků a výkopů na staveniště.
10,0 m (převýšení terénu)	17 000 l/h (283 l/min)	Vysoký hydrostatický tlak; spolehlivý dálkový transport kalu do fekálního vozu.
15,0 m (vysoký výtlak)	9 000 l/h (150 l/min)	Doporučený provozní limit; zachovává dostatečné chlazení motoru kapalinou.
18,0 m (tlakový limit)	0 l/h (nulový průtok v mezi Hmax)	Čerpadlo vyvine maximální přetlak 1,8 bar; voda neproudí v zákaz trvalého běhu!

AUTOMATICKÝ PROVOZ S PLOVÁKOVÝM SPÍNAČEM

Automatický cyklus v septiku

Spínací hladina (cca 550 mm): Při naplnění jímky plovák vystoupí a sepne motor 2850 W s vysokým rozběhovým momentem.
Vypínací hladina (cca 200 mm): Po odčerpání plovák klesne a motor vypne, než čerpadlo nasaje půnu a vzduch.
Odolné těleso plováku: Hermetické polypropylenové pouzdro odolává mastnotám, saponátům a agresivním splaškům.

Nastavení hystereze a manuální režim

Délka volného kabelu: Nastavuje se posunutím v litinovém držáku na rukojeti (min. volná délka 120 mm pro spolehlivé překlopení kuličky).
Aretace pro ruční odčerpání: Plovák zafixovaný svisle umožní odčerpat kapalinu až do zbytkové hladiny cca 40 mm.
DŮLEŽITÉ: V manuálním režimu čerpadlo nenechávejte běžet bez dohledu ani po vyčerpání ihned odpojte od sítě!

PŘÍSNÝ ZÁKAZ REDUKCE VÝTLAČNÉHO POTRUBÍ POD PRŮMĚR 2" (50 MM)!

Při čerpání hustých kalů a fekálií je **STRIKTNÍ ZAKÁZÁNO REDUKOVAT VÝSTUP NA 1" ČI 3/4" HADICE**! Zúžení profilu způsobí prudký nárůst hydraulického protitlaku, usazování rozdrcených vláken v hadici, přehřívání motoru 2850 W a aktivaci tepelné pojistky. Použijte výhradně hadice o vnitřním průměru 50 mm (2").

INSTALACE V SEPTICK£ J¢MCE A NAPOJEN¢ HADIC C52 (2")

Pro bezpe|nĪ provoz |erpadla **WDS2422** mus² m²t ģachta nebo septik minim§ln² rozmĮry **60 Ī 60 cm** a hloubku alespoŕ **60 cm**, aby plov§kovĪ sp²na| nemohl uv²znout v plovouc² fek§ln² krustĮ nebo na stĮnĮ j²mky.

Napojen² vĪtla|n® hadice C52 (2")

1. Na litinov® vĪtla|n® hrdlo G 2" naģroubujte dod§vanĪ hadicovĪ n§trubek 50 mm nebo rychlospojku Storz C52 s tĮsnĮn²m.
2. Poug²vejte kvalitn² pogumovan® poģ§rn² hadice (tlak min. 6 bar) odoln® vĮ|i zlomen².
3. Hadici zajistĮte robustn² |elisŠovou nebo ģnekovou sponou W4.
4. Hadici veĶte bez ostrĪch ohybĮ a zajistĮte proti pohybu reak|n² silou 30 000 l/h.

Zavĭģen² a polohov§n² nade dnem j²mky

- K masivn²mu oku litinov®ho madla pŝipevnĮte **pevnostn² ocelovĪ ŝetĮz** nebo lano o nosnosti min. 200 kg.
- **Poloha nade dnem:** Ļerpadlo zavĮste cca **20ĭ30 cm nad dnem** septiku. T²m zabr§n²te nas§t² tĮģk®ho p²sku, kamenĮ a miner§ln²ho sedimentu, kter® by mohly poģkodit ŝezac² nĮģ!
- Horn² konec ŝetĮzu bezpe|nĮ ukotvĮte k r§mu poklopu.

POSTUP SPOUĠT'nN¢ A PROV'n ř EN¢ HYDRAULICK£HO CHODU

Pomal® spouģtĮn² a odvzduģnĮn²

- Ļerpadlo spouģtĮjte do j²mky pozvolna na ŝetĮzu v m²rn®m sklonu.
- Vzduch mus² uniknout ze spir§ln² skŝ²nĮ i ŝezac² komory, aby nevznikla vzduchov§ kapsa.
- Po dosednut² do poģadovan® hloubky zkontrolujte svislou polohu a zajistĮte ŝetĮz.

Kontrola rozbĮhu a volnosti plov§ku

- Pŝed zapnut²m zkontrolujte, zda plov§k volnĮ plave a nen² zachycen v plovouc² fek§ln² krustĮ.
- Zapojte vidlici do z§suvky 230 V jiģtĮn® jsti|em 16 A char. C.
- Provĭŝte plynulĪ n§tup mohutn®ho proudu 500 l/min bez neobvyklĪch r§zĻ.

P ř¢SNħ ZĆKAZ VSTUPU DO SEPTIKU A J¢MKY B'nHEM ĻERPĆN¢!

BĮhem chodu |erpadla WDS2422 je vstup do j²mky pŝ²snĮ zak§z§n! Rotuj²c² nĮģ vytv§ŝ² silnĪ podtlakovĪ v²r a hroz² vtaģen² kon|etin nebo odĮvu. V j²mce nav²c hroz² okamģit® uduģen² bezbarvĪm sirovod²kem H₂S bez pŝedchoz²ho varov§n² (ochrnut² |ichovĪch bunĮk nast§v§ bĮhem vteŝin)!

SERVISNč PROTOKOL ĐDRĢBY, PROPLACHOVĆNč A KONTROLA BřITš

Fek§ln² kaly a stavebn² bahno obsahuj² agresivn² organick® kyseliny, soli a miner§ln² prach. Pro zachov§n² dlouh® ģivotnosti motoru 2850 W a bŝitŢ drti|e je nezbytn® po kaģd®m od|erp§v§n² septiku prov®st dŢkladnou ¼drģbu.

Servisn² uzel	PŝedepsanĪ interval	PŝedepsanĪ ¼kon kontroly a oģetŝen²
řezac² drti| a hydraulika	Po kaģd®m |erp§n² septiku	Ponošit |erpadlo do k§dŋ s |istou vodou a nechat bŋģet 3ŕ5 minut pro dokonalĪ vĪplach kalŢ a vl§ken.
Ostš² Śezac²ho noģe	KaģdĪch 50 provozn²ch hodin	Zkontrolovat ostrost bŝitŢ noģe a stŝiģnou vŢli vŢ|i perforovan® desce (max. 0,2ŕ0,3 mm); pŝi otupen² nabrousit.
Litinov® tŋlo a n§tŋr	MŋS²|nŋ / po vytaģen²	Opl§chnout tlakovou vodou, zkontrolovat neporuģenost antikorozn²ho n§tŋru; o|istit plov§k od fek§ln² krusty.
P§²vodn² kabel H07RN-F	PŝedkaģdĪm ponoŝen²m	Provŋšit stav pryģov®ho pl§ģtŋ 3Ĭ1,5 mm|; pŝi zn§mk§ch mechanick®ho poģkozen² okamģitŋ vyšadit z provozu!
Olejov§ komora ucp§vky	Ro|nŋ v autorizovan®m servisu	Odborn§ vĪmŋna oleje v ucp§vce SIC/SIC a kontrola tŋsnosti motorov®ho prostoru tlakovou zkouģkou.

POSTUP KONTROLY A SEřčZENč řEZACčHO NOĢE

Kontrola a |iģtŋn² Śezac²ho noģe

1. **ODPOJTE VIDLICI ZE ZĆSUVKY 230 V!**
2. Pouģijte siln® noģen® rukavice proti poŝez§n².
3. OdstraŕŢte p§²padn® namotan® dr§ty, provazy |i hadry z prostoru mezi noģem a sac² deskou.
4. Zkontrolujte, zda se nŢģ s obŋģnĪm kolem volnŋ ot§|² rukou (s citem, v rukavic²ch!).
5. Pokud jsou bŝity vyģt²pnut® od kamenŢ, nŢģ vymŋŕte za novĪ origin§ln² d²l.

Ochrana pŝed mrazem a uskladnŋn²

- **NEBEZPEĻč MRAZU:** Voda |i kal v masivn²m litinov®m tŋlese po zamrznut² roztrhne hydraulickou sk§²Ř a zni|² mechanickou ucp§vku!
- Po skon|en² sez·ny |erpadlo propl§chnŋte |istou vodou, oto|te dnem vzhŢru a nechte vģechnu kapalinu vyt®ct.
- Uskladnŋte v temperovan®m such®m prostoru pŝi teplotŋ **+5 áC aģ +35 áC**.

PřčSNħ ZĆKAZ MANIPULACE S NOĢEM BEZ ODPOJEN£ SčTn 230 V!

Nikdy se nedotĪkejte Śezac²ho noģe ani neodstraŕujte namotan§ vl§kna, pokud je vidlice pŝ²vodn²ho kabelu zapojena v elektrick® s²ti! N§hodn® pŝeklopen² plov§ku by zpŢsobilo okamģit® spuģtŋn² motoru o pŝ²konu 2 850 W s devastuj²c²m to|ivĪm momentem a neodvratnou amputaci prstŢ!

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH ĻERPADLA WDS2422

V pš²padĎ nestandardn²ho chodu ļerpadla WDS2422 postupujte podle pšehledn® diagnostick® tabulky. Pšed zah§jen²m jakĪchkoliv oprav vģdy vyt§hnĎte vidlici nap§jec²ho kabelu ze s²tĎ 230 V!

ZjiģtĎnĪ probl®m	Pravdĝpodobn§ pš²ļina	Doporuļen® šeģen²
Pši zapnut² okamģitĎ vypadne jisti ļ.	Ciz² tĎleso (k§men, kus dr§tu) zablokovalo nŢģ; slabĪ jisti ļ (nutno 16 A char. C); zkrat ve vinut².	Odpojit od s²tĎ, v rukavic²ch vyjmout zakl²nĎnĪ pšedmĎt z drtiļe; zkontrolovat jisti ļ 16 A; kontaktovat servis.
Motor bzuļ², nŢģ se netoļ² a netečerpadlo voda.	ZablokovanĪ šezac² mechanismus hustĪm sedimentem; vadnĪ rozbĎhovĪ kondenz§tor (45 εF).	Odpojit ze z§suvky, propl§chnout sac² koģ vodou a rozhĪbat nŢģ; nechat vymĎnit kondenz§tor v servisu.
Motor bĎģ², ale voda neteļe nebo teļe slabĎ.	Vzduchov§ kapsa v hydraulice; ucpan§ hadice 2"; zalomen² hadice; vĪtlaļn§ vĪģka pšekraļuje 18 m.	Ponošit ļerpadlo v n§klonu pro ¼nik vzduchu; propl§chnout hadici 2"; zkr§tit vĪģku ļerp§n² pod 15 m.
Siln® vibrace a kovovĪ rachot.	VylomenĪ zub noģe; k§men rotuj²c² v sac² komošе; poģkozen® kuliļkov® loģisko rotoru.	OkamģitĎ vypnout! Vyjmout ciz² pšedmĎt z komory; vymĎnit poģkozenĪ nŢģ za novĪ origin§ln² dĎl.
Drtiļ nerozsek§v§ vl§kna a sac² koģ se ucp§v§.	Otupen® bšity šezac²ho noģe; nadmĎrn§ stšiģn§ vŢle mezi noģem a deskou v dŢsledku opotšeben².	Demontovat nŢģ a nabrousit bšity na magnetick® brusce; vymĎnit opotšebenĪ nŢģ a stšiģnou desku.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ĻESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLNĉ DOVOZCE A TECHNICK£ ZĆZEMĉ KRAFT&DELE

VĪhradn² distribuci, autorizovanĪ z§ruļn² a poz§ruļn² servis a dod§vky n§hradn²ch dĎlŢ pro model **KRAFT&DELE WDS2422** v ĻR zajiģšuje:
NejedlĪ s.r.o. Å AutorizovanĪ distributor n§šad² KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem origin§ln² dĎly: n§hradn² kalen® šezac² noģe a stšiģn® desky, litinov§ obĎģn§ kola, sady mechanickĪch ucp§vek SIC/SIC v olejov® l§zni, rozbĎhov® kondenz§tory 45 εF, plov§kov® sp²naļe a vĪstupn² n§trubky 2" se spojkami C52 Storz.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

TĎģk® prŢmyslov® ļerpadlo nepatš² do smĎsn®ho komun§ln²ho odpadu! VĎtģina konstrukļn²ch materi§lŢ pšedstavuje hodnotn® druhotn® suroviny pro hutn² recyklaci. Masivn² litinov® odlitky pšedejte do sbĎrny kovŢ (Katalog odpadŢ: **17 04 05 ï Ģelezo a ocel / litina**), mĎdĎn® vinut² elektromotoru (**17 04 01 ï MĎĻ**). Miner§ln² olej z olejov® komory pšedejte v reģimu nebezpeļnĪch odpadŢ (**13 02 08 ï Jin® motorov®, pševodov® a mazac² oleje**). Ostatn² elektrokomponenty pšedejte do recyklace elektroodpadu (**20 01 36 ï Vyšazen§ elektroza š²zen²**).

Å Strojovŕ pčeloňeno

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Tlačný ponorný kalový čerpadlo na septik a znečištěnou vodu 2850 W s plovákem a drtičem

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2422 • **EAN:** 5903175338426

Funkce a určení: Odčerpávání surových fekálií, septiků, žump, silně znečištěných splaškových vod a odvodňovacích kopů s vysokým obsahem vláknitých nečistot

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 60335-1 ed.3:2012 • ČSN EN 60335-2-41 ed.2:2004 • ČSN EN 62233:2008 • ČSN EN 55014-1 ed.5:2021 • ČSN EN 55014-2 ed.3:2021`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **KRAFT&DELE** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** zařízení v čistém stavu pro koncového spotřebitele (fyzické osoby při běžném obchodním styku) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při běžném užívání v souladu s účelem návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na otupené řezací nože čerpacího kameniva, písku, kovových předmětů a stavebního betonu, na poškození mechanické ucpávky nebo motoru během chodu nasucho, na poškození kabelu manipulací s tímto výrobkem a na škody způsobené zamrznutím kapalin uvnitř komory čerpadla.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Záměcké 1518/9, 140 00 Praha 4 – IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály vyloučil zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
– **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
– **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové výplně)
– **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
– **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a litinové slitiny (ekologické recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize elektrické bezpečnosti, zkouška izolačního pevnosti a funkčnosti bimetalové tepelné pojistky	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímková kontrola	Přejímací kontrola ostří řezacího nože, hřídele uložení drtiče a spolehlivosti spínání plováku	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Hydraulický zkušební test velkoobjemového průtoku 30 000 l/h a zkušební mírného tlaku na 2" výstupu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Dlouhodobý audit hermetičnosti mechanické ucpávky SiC v oleji a korozní odolnosti litinového odlitku	**SCHVÁLENO (PASS)**