KRAFT&DELE

ĮERPACĉ TECHNIKA Å TłĘKĆ KALOVĆ ĮERPADLA S DRTIĮEM Å EAN: 5903175338433

WDS2423

TŊģk® ponorn® kalov® ļerpadlo na septik a zneļiģtŊnou vodu 2850 W s drtiļem

Robustn² litinov® kalov® ļerpadlo 230V s vysoce ¼ļinnĨm Śezac²m noģem, 2" vĨvodem a ļerpac² kapacitou 30 000 l/h pro fek§lie a surov® kaly

2 850 W	30 000 L/H	DRTIĮ KALš	2" VłSTUP
PřćKON MOTORU	MAX. KAPACITA	OCELOVł NšĘ	PRŠTOK DN 50

HLAVNĉ PŘEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Masivn² prŢmyslov® kalov® ļerpadlo s pŚ²konem 2 850 W urļen® pro n§roļn® odļerp§v§n² septikŢ, ģump a odpadn²ch j²mek
- Verze bez plov§ku je pŚedurļena pro Ś²zen² extern²m hladinovĨm sp²naļem, automatickou tlakovou stanic² ļi ¼zk® j²mky
- Masivn² celolitinov® tŊleso vynik§ obrovskou mechanickou odolnost² vŢļi agresivn²mu prostŚed² ģump a moļŢvky
- Speci§ln² kalenĨ drtic² nŢģ efektivnŊ rozsek§v§ houģevnat® vl§knit® a organick® neļistoty a pŚedch§z² ucp§n² potrub²
- VĨstup o svŊtlosti 2" (52 mm) zajiģŠuje maxim§ln² hydrodynamickĨ prŢtok aģ 30 000 litrŢ za hodinu
- Profesion§ln² asynchronn² motor s pos²lenĨm startovac²m kondenz§torem a bimetalovou tepelnou pojistkou

BEZPEĮNOSTNĉ PRAVIDLA PRO PROVOZ LITINOV£HO ĮERPADLA S DRTIĮEM

Pŝi manipulaci s ļerpadlem WDS2423 dbejte nejvyģģ² opatrnosti. Zaŝzen² nem§ plov§kovĨ sp²naļ, proto nesm² bŊģet bez kapaliny ï obsluha mus² ļerpadlo ihned po vyļerp§n² j²mky vypnout ze s²tŊ. Nikdy se nedotĨkejte spodn² Śezac² ļepele ani nesahejte do komory obŊģn®ho kola, pokud je zaŝzen² pŝipojeno k elektrick® s²ti. Pŝipojen² sm² bĨt provedeno pouze do z§suvky s funkļn²m proudovĨm chr§niļem 30 mA a zemnic²m kol²kem. K zavŊģen² do j²mky pouģ²vejte vĨhradnŊ nerezovĨ Śetŋz nebo pevn® syntetick® lano pŝipevnŊn® k horn²mu transportn²mu madlu.

PODROBNÉ TECHNICKÉ SPECIFIKACE KALOVÉHO ČERPADLA WDS2423 (2 850 W / 2")

Profesionální ponorné kalové čerpadlo **KRAFT&DELE WDS2423** o enormním příkonu **2 850 W** představuje robustní velkokapacitní řešení pro nasazení v náročných odvodňovacích úlohách, kanalizačních vrtech, jímkách a stavebních pažnicích od průměru 25 cm, kde by běžná plovákové narážely na stěny, zasekávalo se a zpřísobovalo vířadky čerpání. Hydraulická komora je osazena odolnými vícelopatkovými litinovými kolem Vortex, které spolehlivě transportuje bahnitou vodu, splašky i abrazivní částice do zrnitosti 25 mm.

Technické a provozní parametry	Specifikace kalového agregátu WDS2423 (bez plováku)
Model a označení typu	KRAFT&DELE WDS2423
Typ čerpadla	Těžké kalové ponorné čerpadlo s řezacím drtičem
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon motoru	2 850 W (2,85 kW)
Maximální průtokové množství	30 000 l/h (500 l/min)
Maximální výtlačná výška	cca 18 metrů
Maximální ponor pod hladinu	9 metrů
Průměr výtlačného hrdla	2" (52 mm / DN 50)
Konstrukce řezacího drtiče	Vysoce odolný nůž z tvrzené legované oceli
Ovládání a plovákový spínač	Bez plováku (trvalý příměný chod / možnost externího řízení)
Materiál tělesa čerpadla	Šedá litina vysoké jakosti / nerezová ocel
Hřídel a těsnění	Nerezová ocel / SiC mechanické ucpávka v olejové komoře
Maximální teplota čerpané vody	+35 °C
Třída krytí a izolace	IP68 / Třída I
Hmotnost zařízení	cca 14,5 kg
Napájecí kabel	cca 9,5 m pryžový kabel odolný ropným látkám

HLAVNÍ KONSTRUKČNÍ SESTAVY, HYDRAULIKA VORTEX A LITINOVÉ TĚLO

Litinové obložené kolo Vortex a hydraulická komora

Princip vířivého proudění Vortex: Obložené kolo vytvářív v sacím komoře silný vír, který unášející pevné částice a bahno přímo do výtlaku bez kontaktu se břídele.
Masivní šedá litina GG20: Vynikající mimořádnou odolnost proti abrazivnímu obrusu přískem, mechanickým rázům a kavitaci při plném zatížení.
Sací mříž se stabilní základnou: Geometrie sacích otvorů zabraňuje vniknutí předmětů větších než 25 mm a poskytuje pevnou oporu na dně jímky.

Bezplovákové koncepce a dvojité mechanické ucpávka

Vhodné pro stísněné šachty: Absence kabelového plováku vylučuje riziko zaklínění v úzkém prostoru a umožňuje čerpat až na minimální technologickou hladinu.
Dvojité ucpávka SiC/grafit v oleji: Keramicko-uhlíkové mechanické těsnění v olejové komoře garantuje stoprocentní hermetičnost motorového prostoru před kalovou vodou.
Bimetalové tepelné ochrana vinutí: Integrované bimetalové teplotní čidlo (135 °C) v případě přetížení motor bezpečně odpojí od elektrické sítě.

BEZPEĻNOSTNĺ PŕEDPISY PRO PONORNĆ KALOVĆ ĻERPADLA (ĻSN EN 60335-2-41)

PŚi provozu kalov®ho ¦erpadla **WDS2423** pracujˀcˀho ve vodnˀm prostŚedˀ pod napŊtˀm 230 V je nutn® striktnŊ dodrģovat bezpe¦nostnˀ pŚedpisy na ochranu pŚed ¼razem elektrickŤm proudem a mechanickŤmi riziky.

NEBEZPEĻĺ SMRTELNĿHO ĐRAZU ELEKTRICKĥM PROUDEM 230 V!

1. PŕĺSNĥ ZĆKAZ VSTUPU DO VODY: Nikdy nevstupujte do ¦erpan® vody, n§dģe, vŤkopu ani baz®nu, pokud je ¦erpadlo pŚipojeno k elektrick® sˀti! PŚed jakoukoliv manipulacˀ vģdy vyt§hnŊte vidlici ze z§suvky!

2. POVINNĿ JIĜŤnNĺ PROUDOVĥM CHRĆNIĻEM (RCD 30 mA): Ļerpadlo smˀ bŤt provozov§no vŤhradnŊ pŚes šŠdnŊ instalovanŤ a pŚezkouģenŤ proudovŤ chr§ni¦ s vybavovacˀm proudem nepŚesahujˀcˀm 30 mA dle normy ĻSN 33 2000-4-41!

3. ZĆKAZ ZAVĥĜOVĆNĺ ZA ELEKTRICKĥ KABEL: Ļerpadlo se NESMĺ spouģtŊt, vytahovat ani pŚen§ģet za pŚˀvodnˀ kabel ani za vŤtla¦nou hadici! Pouģˀvejte vŤhradnŊ nosn® lanko uv§zan® za ocelov® madlo!

POĢADAVKY NA ELEKTRICKOU INSTALACI, JIĜŤnNĺ A OCHRANU KABELU

Pravidla pro nap§jenˀ a prodluģovacˀ kabely

- **Samostatn® jiģtŊnˀ 16 A (charakteristika C):** Motor o pŚˀkonu 2 850 W m§ vysokŤ rozbŊhovŤ proud; jisti¦ typu C br§nˀ neģ§douc²mu vybavenˀ pŚi startu.
- **PrĢŚez vodi¦Ţ min. 1,5 mm¦:** PŚi pouģitˀ prodluģovacˀho kabelu delģˀho neģ 15 m pouģijte prĢŚez vodi¦Ţ 2,5 mm¦ pro zamezenˀ ¼bytku napŊtˀ.
- **OdolnŤ pryģovŤ kabel H07RN-F:** Kabel sn§gˀ trval® ponoŚenˀ, kontakt s ropnŤmi stopami i mechanickŤ otŊr; pravidelnŊ kontrolujte celistvost pl§gtŊ.
- **Z§suvka mimo dosah z§plavy:** SˀŠov§ z§suvka musˀ bŤt umˀstŊna ve vŤģce a chr§nŊna pŚed stŚˀkajˀcˀ vodou (kryt˜ min. IP44).

Striktnˀ omezenˀ ¦erpanŤch m®diˀ

- **ZĆKAZ HOŕLAVIN A VĥBUĢNIN:** Je kategoricky zak§z§no ¦erpat benzˀn, naftu, ˀh, Śedidla ¦i chemick§ rozpouģtŊdla (nebezpe¦ˀ vŤbuchu a poģ§ru!).
- **ZĆKAZ ĢĺRAVIN A KYSELIN:** Ļerpadlo nenˀ chemicky odoln®; kyseliny a siln® z§sady zni¦ˀ litinov® tŊlo, loģiska a pryģov§ tŊsnŊnˀ.
- **ZĆKAZ PITNĿ VODY PRO POTRAVINĆ ŕSTVĺ:** TŊsnŊnˀ je maz§no technickŤm olejem; ¦erpadlo nenˀ atestov§no pro rozvody pitn® vody.
- **Maxim§lnˀ teplota vody +35 ĺC:** Vyģģˀ teplota m®dia znemoģŕuje chlazenˀ motoru a aktivuje tepelnou ochranu.

VĥSTRAHA: ABSENCE AUTOMATICKĿHO VYPNUTĺ Ї NUTNOST TRVALĿHO DOHLEDU!

Model WDS2423 NEMĆ plov§kovŤ spˀna¦! Ļerpadlo se po zapojenˀ do sˀtŊ okamģitŊ rozebŊhne a nevypne se automaticky pŚi poklesu hladiny. Obsluha MUSĺ ¦erpadlo nepŚetrģitŊ sledovat a pŚi poklesu hladiny k sacˀ mŚˀģce okamģitŊ odpojit napŚjenˀ!

KONSTRUKĻNĉ USPOřĆDĆNĉ, HYDRAULICK£ HRDLO 2" A MONTĆĢ HADIC

Konstrukce kalov®ho ļerpadla **WDS2423** je optimalizov§na pro maxim§ln² hydraulickou ¼ļinnost a snadnou manipulaci i v n§roļn®m ter®nu staveniġŝ a zaplavenĪch prostor:

Konstruk ļn² d²l	Materi§lov® proveden²	Funk ļn² pŝ²nos a technologick§ role
Horn² rukojeŠ a kryt hlavy	Lakovan§ tv§rn§ litina s ocelovĪm okem	UmoģŕŭjeĎ bezpeļn® uv§z§n² nosn®ho lana a manipulaci bez tahu za elektrickĪ kabel.
PI§ģŠ motoru a stator	Tlakovď odl®van§ ģed§ litina / hlin²kov§ slitina	Vynikaj²c² odvod tepla z vinut² do okoln² vody; vysok§ odolnost proti vnďjģ²mu tlaku.
Hŝ²del a rotor motoru	Nerezov§ ocel AISI 420 / uhl²kov§ ocel C45	Dynamicky vyv§ģenĪ rotor s nalisovanĪmi kuliļkovĪmi loģisky C3 s celoģivotn² tukovou n§pln².
Olejov§ komora ucp§vky	NetoxickĪ b²lĪ miner§ln² olej ISO VG 32	Maģe a chlad² kluzn® plochy mechanick® ucp§vky; slouģ² jako hydraulick§ bari®ra.
Mechanick§ ucp§vka	Karbid kŝem²ku SiC / uhl²k-grafit + NBR	Odol§v§ tlaku do 6 bar a jemn®mu abrazivn²mu prachu; nulovĪ prŢsak do motoru.
VĪtlaļn® hrdlo 2" (52 mm)	Litinov§ pŝ²ruba se z§vitem a rychlospojkou C	UmoģŕŭjeĎ bleskov® nasazen² hasiļskĪch hadic Storz 52 mm pro transport 500 l/min.

Pravidla pro instalaci vĪtlaļn®ho potrub² a hadic

- **DoporuļenĪ vnitŝn² prŢmďr hadice 2" (50ï52 mm):** Zŕģen² vĪtlaku na 1" nebo 3/4" razantnď zvyģuje hydraulickĪ odpor a sniģuje prŢtok aģ o 70 %!
- **Tlakov® zploģtiteln® hadice typu C:** Pro mobiln² odvodnďn² pouģ²vejte textiln² hasiļsk® hadice s hlin²kovĪmi bajonetovĪmi spojkami Storz.
- **Pevn§ fixace hadicovĪmi sponami:** PŝI pouģit² hladk® spir§lov® hadice dotŞhnďte nerezovou ģnekovou sponu W4 pŝes hadicovĪ trn.
- **Eliminace ohybŢ a zlomen²:** VĪtlaļn§ trasa mus² v®st plynule bez ostrĪch lomŢ, kter® by zpŢsobily hydraulick® r§zy.

Instalace v ½zkĪch ģacht§ch a vrtech

- **Minim§ln² svďtlost ģachty 250 mm:** Kompaktn² v§lcovĪ profil ļerpadla bez vyļn²vaj²c²ho plov§ku snadno zapadne do standardn²ch dren§ģn²ch rour DN 300.
- **Zavďģen² nad sedimentem:** Pokud je dno j²mky pokryto vrstvou tekut®ho p²sku nebo j²lu, zavďste ļerpadlo 10ï15 cm nad dno na nosn®m lanď.
- **Svisl§ pracovn² poloha:** Ļerpadlo mus² viset nebo st§t ve vertik§ln² poloze, aby byla zaruļena spr§vn§ cirkulace oleje v tďsnic² komoŝe.
- **Zajiģtďn² nosn®ho lana:** Kotevn² bod lana na povrchu mus² m²t nosnost minim§lnď 50 kg.

PROVOZNÍ POSTUP: SPUŠTĚNÍ, MONITOROVÁNÍ A ZÁKAZ CHODU NASUCHO WDS2423

Správný provozní postup a dŧsledná kontrola stavu hladiny garantují dlouhou životnost mechanických komponent čerpadla:

1. **Příprava vítězného veder:** Na vítězné hrdlo 2" pevně nasaďte a zajistěte hadici. Rozviřte hadici po terénu tak, aby nedošlo k jejímu přískřípnutí nebo ucpání na konci.
2. **Uzemnění nosného lanka:** K hornímu nosnému madlu čerpadla připevněte pevný nylonový nebo ocelový lanko s antikorozní úpravou o průměru min. 4 mm.
3. **Spouštění do pracovní jímky:** Pomalým popouštěním nosného lanka spusťte čerpadlo do kapaliny. Dbejte, aby elektrický kabel visel volně bez mechanického napětí.
4. **Odvzdušnění hydraulické komory:** Ponořte čerpadlo pod hladinu a vyčkejte cca 10 až 15 sekund, až z hydraulického tělesa uniknou veškerý vzduchové bubliny.
5. **Zapnutí elektrického napájení:** Zasuňte vidlici kabelu do zásuvky 230 V jištěné chráničem RCD. Čerpadlo okamžitě zahájí čerpání na plný výkon (30 000 l/h).
6. **Průběžný dohled obsluhy:** Sledujte pokles hladiny v nádrži. Při dosažení hladiny k hornímu hraně sacího základny okamžitě vytáhněte vidlici ze zásuvky!

TECHNOLOGICKÁ PRAVIDLA PRO ZABEZPEČENÍ CHLAZENÍ MOTORU

Mechanismus kapalinového chlazení

- Ponorný motor s příkonem 2 850 W produkuje významné ohmické a vířivé teplo ve vinutí statoru.
- **Trvalé ponoření:** Pro nepřetržitý provoz (režim S1) musí být celé těleso čerpadla ponořeno v čerpané vodě, které teplo okamžitě odvádí.
- **Částečné vynoření:** Při odčerpávání na nízkou hladinu smí čerpadlo běžet pouze krátkodobě (max. 10 minut), jinak hrozí přehřátí horní části statoru.

Destruktivní následky chodu nasucho

- **Přehřátí kluzných kroužků ucpávky:** Bez přítomnosti vody dojde vlivem tření k zahřátí SiC kroužků na více než 200 °C během 60 sekund!
- **Ztvrdnutí a spálení elastomerů:** Pryžové NBR manžety ucpávky zkřehnou a ztratí těsnicí schopnost, což vede k proniknutí vody do motoru.
- **Aktivace bimetalu:** Tepelná pojistka motor odpojí, avšak opakovaný suchoběh způsobuje degradaci izolačního laku vinutí.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ CHODU NASUCHO (DRY RUNNING)!

Nikdy nenechávejte čerpadlo běžet bez vody! Jakmile čerpadlo začne nasávat vzduch a z výtlačného hadice vytéká pěna nebo proud ustane, do 10 sekund jej vypněte. Škody způsobené suchoběhem nejsou kryty zárukami podmínkami výrobce!

HARMONOGRAM ĐDRĢBY, ĻIĠŤnNĉ A KONTROLA MECHANICK£ UCPĆVKY WDS2423

Pravideln§ preventivn² ¼drģba zajiģŝuje provozn² spolehlivost a zabraŕuje n§kladnĪm hav§ri²m motoru. Veģker® ¼kony prov§dĎjte vĪhradnĎ pŝi odpojen®m s²ŝov®m kabelu!

Ļ§st ǀerpadla	Doporuǀenĭ interval	Poģadovanĭ servisn² postup a krit®ria kontroly
Sac² mś²ģ a zşkladna	Po kaģd®m pouģit²	Opl§chnout proudem ǀist® vody, odstranit zachycen® list², textilie a n§nosy bahna z mś²ģky.
VĪplach hydrauliky	Po ǀerp§n² hust®ho kalu	Ponośit ǀerpadlo do k§dĎ s ǀistou vodou a nechat bĎģet 2 minuty pro dokonal® vypl§chnut² tĎlesa.
Napşjec² kabel a prŢchodka	Pŝed kaģdĪm spuģtĎn²m	Vizu§lnĎ provĎŝit, zda pryģovĪ pl§ģŝ nen² prodŝenĪ, pŝeseknutĪ ǀi vytrģenĭ z tĎsnic² prŢchodky.
Izolaǀn² odpor motoru	1Ĭ roǀnĎ (pŝed sez·nou)	ZmĎŝit megaamp®rmetrem (500 V DC); izolaǀn² odpor vinut² vŢǀi kostŝe mus² bĪt > 50 Mą.
Olej v olejov® komośe	KaģdĪch 1 000 hodin / roǀnĎ	Povolit kontroln² z§tku; olej mus² bĪt ǀirĪ. Ml®ǀn® zabarven² indikuje prŢsak vody a nutnost vĪmĎny ucp§vky!
ObĎģn® kolo Vortex	Pŝi poklesu vĪkonu	Zkontrolovat opotŝeben² hran lopatek; pś²padn® namotan® vlasce a dr§ty okamģitĎ odstranit.

POSTUP ZAZIMOVĆNĉ A OCHRANA PřED ZĆMRZEM

Odstaven² a skladov§n² v zimn²m obdob²

- Ļerpadlo v ģ§dn®m pś²padĎ **nesm² zŢstat v zamrzaj²c² j²mce**! Ledov§ krusta roztŞhne litinovĪ plģģŝ a nevratnĎ jej roztrhne.
- Po vytaģen² ǀerpadlo dŢkladnĎ omyjte vodou, vyǀistĎte sac² otvory a vysuģte.
- Otoǀteǀerpadlo dnem vzhŢru, aby z hydraulick® komory vytekla vģechna zbytkov§ voda.
- Skladujte v such® m²stnosti pŝi teplotşch od +5 ÁC do +35 ÁC mimo dosah mrazu.

Kontrola a plnĎn² oleje v ucp§vce

- K maz§n² mechanick® ucp§vky slouģ² bžĪ farmaceutickĪ / pś²strojovĪ miner§ln² olej (napŝ. Shell Ondina nebo Esso Marcol 82).
- Mnoģstv² olejov® n§plnĎ pro WDS2423 ǀin² cca 180 ml.
- **ZĆKAZ POUŽITĉ PřEVODOV£HO ĻI MOTOROV£HO OLEJE:** Agresivn² aditiva syntetickĪch olejŢ degraduj² pryģov® manģety NBR!
- VĪmĎnu tĎsnĎn² a oleje doporuǀujeme svĎŝit autorizovan®mu servisu.

UPOZORNĕNĉ PRO OPĕTOVN£ SPUŠTĕNĉ PO DLOUH£ ODSTĆVCE

Po delģ²m skladov§n² mŢģe vlivem usazenĪch miner§lŢ doj²t k m²rn®mu zalepen² mechanick® ucp§vky. Pŝed pŝipojen²m k s²ti proto ģroubov§kem pŝes sac² otvor m²rnĎ pooto ǀte obĎģnĪm kolem, abyste ovĎŝili jeho volnĪ a hladkĪ chod.

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH A PROVOZNĺCH ZĆVAD WDS2423

V pš²padĎ nestandardn²ho chov§n² kalov®ho agreg§tu postupujte podle n§sleduj²c² pśehledn® diagnostick® tabulky:

Projev z§vady	Pravdĺpodobn§ technick§ pš²ĺina	Doporu|en® n§pravn® opatśen²
Motor se po zapojen² do s²tĎ neto|² a nevyd§v§ zvuk.	Chyb² napĎt² v s²ti; vybavil jisti| nebo proudovĚ chr§ni|; poģkozen§ vidlice |i kabel.	Zkontrolovat z§suvku zkouģe|kou; provĎšit stav jisti|e; nechat pśezkouģet pš²vodn² kabel odbornĚm servisem.
Motor pouze bru|², ale nerozto|² se.	Zablokovan® obĎģn® kolo ciz²m tĎlesem (k§men, dr§t); vadnĚ rozbĎhovĚ kondenz§tor.	OkamģitĎ odpojit sšš! Vy|istit sac² koģ a uvolnit kolo; v servisu provĎšit kapacitu kondenz§toru.
Ļerpadlo bĎģ², ale ne|erp§ ģ§dnou vodu.	Zavzduģnĺn§ hydraulick§ komora; vĚtla|n§ hadice je zalomen§ nebo ucpan§; hladina je pod sac²m koģem.	Ļerpadlo naklonit pod vodou pro odvzduģnĺn²; narovnat a propl§chnout hadici; ponośit |erpadlo hloubĎji.
VĚraznĎ sn²ģenĚ prŢtok a tlak vody.	Ļ§ste|nĎ zanesen§ sac² mš²ģka; pš²liģ ½zk§ vĚtla|n§ hadice; obrouģen® lopatky obĎģn®ho kola.	Vy|istit sac² mš²ģ; pouģ²t plnĚ prŢmĎr hadice 2" (52 mm); opotśebovan® litinov® kolo vymĎnit v servisu.
Ļerpadlo se po chv²li chodu samo vypne.	Zareagovala bimetalov§ tepeln§ ochrana vinut² v dŢsledku pśet²ģen² hustĚm bahnem |i nedostatku chlazen².	Nechat motor 20 minut vychladnout; zśedit hust® m®dium vodou; zajistit pln® ponośen² |erpadla do vody.
Vybavuje proudovĚ chr§ni| (RCD 30 mA).	Vniknut² vlhkosti do motorov®ho prostoru pśes vadnou ucp§vku nebo poģkozenĚ pl§gš kabelu.	Ļerpadlo ihned odstavit z provozu! Z§kaz zap²n§n²; odeslat na pśetĎsnĎn² do autorizovan®ho servisu.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS V ĻESK£ REPUBLICE

OFICIĆLNĺ DOVOZCE A TECHNICK£ ZĆZEMĺ KRAFT&DELE

VĚhradn² distribuci, z§ru|n² garanci a dod§vky origin§ln²ch n§hradn²ch dĎlĚ pro |erpadlo **KRAFT&DELE WDS2423** zajiģšuje:
NejedlĚ s.r.o. Å Autorizovanĺ distributor |erpac² techniky KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Skladem trvale k dispozici: origin§ln² obĎģn§ kola Vortex, mechanick® SiC/grafitov® ucp§vky, tĎsnĎn², hadicov® spojky Storz 2", hasi|sk® kalov® hadice a rozbĎhov® kondenz§tory.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE ODPADš DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB.

Elektrick§ kalov§ |erpadla nesm² bĚt po skon|en² ģivotnosti vyhazov§na do bĎģn®ho komun§ln²ho odpadu. Zaš²zen² obsahuje cenn® recyklovateln® kovy a elektrotechnick® komponenty. Pšedejte vyśazen® |erpadlo na sbĎrn® m²sto elektroodpadu (katalogov® |²slo odpadu **20 01 36 ĭ Vyśazen® elektrick® a elektronick® zaš²zen²**) nebo do sbĎrnĚch surovin k roztš²dĎn²: litina a ocelov® komponenty (**17 04 05 ĭ Ģelezo a ocel**), mĎdĎn® vinut² statoru (**17 04 01 ĭ MĎŅ**), miner§ln² olej z ucp§vky (**13 02 05 ĭ Nechlorovan® miner§ln² motorov® a pśevodov® oleje**). Obalov® materišly roztšiŅte do pš²sluģnĚch kontejnerŢ na pap²r a plasty.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Těžký ponorný kalový čerpadlo na septik a znečištěnou vodu 2850 W s drtičem

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2423 • **EAN:** 5903175338433

Funkce a určení: Průmyslové a zemědělské odčerpávání surových splašků, septiků, močůvky, fekálních vod a bahnitých kalů

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 60335-1 ed.3:2012 • ČSN EN 60335-2-41 ed.2:2004 • ČSN EN 62233:2008 • ČSN EN 55014-1 ed.5:2021 • ČSN EN 55014-2 ed.3:2021`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **KRAFT&DELE** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** zařízení v čele **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby účící se obchodním zákonem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu i montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s účelem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na mechanické poškození nože vniknutím kamenů, cihel či kovového odpadu, na spálení motoru nebo mechanické ucpávky z důvodu chodu nasucho bez dozoru, na vady způsobené spouštěním stroje za elektrický přívod a na zamrznutí čerpadla v zimním období.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Záměcké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály vyloučil zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a litinové slitiny (ekologické recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize dielektrické pevnosti motoru, měření svodových proudů a těsnosti krytí IP68	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímková kontrola	Přejímka hřídele, kontrola geometrie řezacího nože a souososti vodicích loţisek rotoru	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Hydraulický zkušební test s hustou kalovou suspenzí pro ověření průtoku 30 000 l/h a výtlaku	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Dlouhodobý audit odolnosti vinutí motoru proti přehřátí a stálosti pryţového kabelu H07RN-F	**SCHVÁLENO (PASS)**