KRAFT&DELE

ĻERPACĉ TECHNIKA Å EXTRA VĥKONNÉ KALOVÉ ĻERPADLA Å EAN: 5903175338464

WDS2427

Vysoce vĪkonn® kalov® ļerpadlo na septik a zneļiģtĐnou vodu 3200 W s drtiļem

Profesion§ln² velkoobjemov® litinov® kalov® ļerpadlo 230V s maxim§ln²m pś²konem 3 200 W, masivn²m śezac²m noģem, 2" vĪstupem a prŢtokem 30 000 l/h

3 200 W	30 000 L/H	ŕEZACĉ DRTIĻ	2" VĥTLAĻNĘ HRDLO
EXTRĘMNĉ VĥKON	VELKĥ PRŠTOK	ROZMĭnLŒOVACĉ ĻEPEL	MASIVNĉ PRŠCHOD

HLAVNĉ PŕEDNOSTI A TECHNICKĘ ATRIBUTY

- Ģpiļkovĭ vrcholnĭ model s masivn²m motorem 3 200 W navrģenĭ pro nejn§roļnĐjģ² odļerp§v§n² hustĪch splaģkŢ, septikŢ a vĪkopŢ
- Ohromuj²c² ļerpac² kapacita aģ 30 000 litrŢ za hodinu zajist² bleskov® vypr§zdnĐn² velkokapacitn²ch fek§ln²ch rezervo§rŢ
- Velk® 2" (52 mm) vĪtlaļn® hrdlo s moģnost² pśipojen² hasiļskĪch a kalovĪch hadic se spojkou Storz C pro minim§ln² tlakov® ztr§ty
- TĐģkĭ ocelovĭ śezac² nŢģ na vstupu ļerpadla okamģitĐ rozdrt² toaletn² papᵖr, hadry a organick® chuchvalce a zabr§n² ucp§n²
- VĪtlaļn§ vĪģka aģ 20 metrŢ pśekon§ i nejstrmĐjģ² stoup§n² a dlouh® horizont§ln² hadicov® trasy
- Masivn² celolitinov§ konstrukce o v§ze 15,5 kg s dvojitou ucp§vkou hś²dele SiC v olejov® l§zni pro nepśetrģit® prŢmyslov® nasazen²

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO EXTRA VĥKONNĘ ĻERPADLO S ŕEZACĉM NOĢEM 3200 W

EXTRĘMNĉ NEBEZPEĻĉ ĐRAZU ROTUJĉCĉM NOĢEM! Za ģ§dnĪch okolnost² nesahejte do sac²ho otvoru ļerpadla, pokud je pś²stroj pśipojen k nap§jen² 230 V. Pśed kaģdou manipulac², kontrolou ļepele ļi transportem ļerpadlo odpojte ze s²tĐ. Vzhledem k vysok®mu pś²konu 3 200 W mus² bĪt z§suvka a elektrick® veden² dimenzov§ny na proudov® zat²ģen² minim§lnĐ 16 A a chr§nĐny proudovĪm chr§niļem 30 mA. Pśi pr§ci v septic²ch dbejte na dŢkladn® odvĐtr§n² nebezpeļnĪch plynŢ. Ļerpadlo spouģtĐjte vĪhradnĐ na nosn®m ocelov®m lanĐ nebo śetĐzu pśipevnĐn®m k oku rukojeti.

PODROBNÉ TECHNICKÉ SPECIFIKACE KALOVÉHO ČERPADLA WDS2427 (3 200 W HEAVY DUTY)

Těžké průmyslové stavební kalové čerpadlo **KRAFT&DELE WDS2427** řady **Heavy Duty** o špičkovém příkonu **3 200 W** představuje absolutní vrchol v kategorii ponorných čerpacích agregátů pro nejnáročnější stavební, zemědělské a komunální aplikace. Zařízení je vybaveno **vysokorychlostním rotačním řezacím nožem (macerátorem)** z kalené nástrojové oceli, masivním **2" (52 mm) výtlačným hrdlem**, extrémním vířivým účinkem až **22 metrů (2,2 bar)** a čerpacím výkonem až **30 000 litrů za hodinu**. Je přímo zkonstruováno pro čerpání hustých bahnitých vod, sedimentů ze stavebních výkopů, fekálií, septiků a průmyslových odpadních vod s obsahem pevných a vláknitých příměsí, které jsou připraveny vstupem do komory spolehlivě rozdrceny na jemnou suspenzi.

Technické a provozní parametry	Specifikace těžkého kalového agregátu WDS2427 (s drticím)
Model a typové označení	KRAFT&DELE WDS2427
Typ zařízení	Vysoce výkonné ponorné kalové čerpadlo s řezacím drticím
Napájecí napětí / frekvence	230 V ~ 50 Hz (jištění min. 16 A)
Jmenovitý příkon motoru	3 200 W (3,2 kW)
Maximální čerpací kapacita	30 000 l/h (500 l/min)
Maximální výtlačná výška	20 metrů
Maximální ponorná hloubka	9 metrů
Průměr výtlačného hrdla	2" (52 mm / DN 50 – pro hadice Storz C)
Drtící mechanizmus	Masivní rotační řezací čepel z vysoce tvrzené nástrojové oceli
Konfigurace spojení	Přímé zapojení bez plovásku (dimenzováno na vysokou zátěž a externí čerpání)
Materiálové provedení skříně	Masivní jakostní litina / nerezové ocel AISI 304
Hřídel a těsnění motoru	Tvrzené nerezové ocel / SiC-C mechanické ucpávka v olejové lázni
Maximální teplota čerpané vody	+35 °C (krátkodobě až +40 °C)
Stupeň krytí a třída ochrany	IP68 (trvalé ponoření) / Třída I
Hmotnost přístroje	cca 15,5 kg
Napájecí přívodní kabel	cca 9,5 m zesílený pryžový kabel H07RN-F s vidlicí Schuko

KONSTRUKČNÍ SESTAVY, ŘEZACÍ MECHANISMUS A CELOLITINOVÁ PLÁŠŤ

Rotační drticí (macerační) a obětní kolo Vortex

Kalený řezací nůž 58–62 HRC: Masivní bývalý z chrom-vanadové nástrojové oceli okamžitě rozsekají textilie, plasty i fekální hrouby.
Otevřené obětní kolo Vortex: Vytvářívá mohutný hydrodynamický vír, jenž transportuje rozdrcený kal bez ucpávání mezilopatkového prostoru.
Ochrana před zablokováním: Agresivní úhel náběhu bývá drticí čepele brání namotání provazů a dlouhých vláken na hřídel.

Celolitinová plášťová s dvojitým SiC ucpávka

Robustní šedá litina GG25 (21,5 kg): Masivní stěny absorbují vibrace, odolávají náporům velkých kamenů a zaručují stabilitu na dně.
Dvojitá ucpávka SiC v oleji: Těsnicí kroužky z karbidu křemíku v olejové lázni odolávají vysokému tlaku 2,2 bar a abrazivnímu kalu.
Průmyslová izolace třídy F: Vinutí snášejí provozní teploty až do 155 °C s integrovanou bimetalovou ochranou proti přetížení.

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO TĎĢKĆ KALOVĆ ĻERPADLA S DRTIĻEM (ĻSN EN 60335-2-41)

Ļerpadlo **WDS2427** je vybaveno extr®mnŋ ostrŤm rotujº¢m śezac²m noģem a pracuje s vysokŤm elektrickŤm pśºkonem 3 200 W. Dodrģov§n² BOZP je ģivotnŋ dŢleģit®.

NEBEZPEĻĉ AMPUTACE PRSTš A ĐRAZU ELEKTRICKĥM PROUDEM 230 V!

1. PŕĉSNĥ ZĆKAZ VKLĆDĆNĉ RUKOU DO SACĉHO HRDLA: Rota|n² drtic² nŢģ na spodn² stranŋ |erpadla se ot§|² rychlost² 2 850 ot./min! JakŤkoliv kontakt prstŢ s noģem zpŢsob² okamģitou amputaci! Pšed kontrolou |i |igtŋn²m VĢDY fyzicky vyt§hnŋte vidlici ze s²tŋ!
2. PŕĉSNĥ ZĆKAZ VSTUPU OSOB DO ĻERPAN£ NĆDRĢE: Nikdy nevstupujte do j²mky, septiku ani stavebn²ho vŤkopu, pokud je |erpadlo pśipojeno k nap§jen²!
3. POVINN£ JIĠTĎNĉ PROUDOVĥM CHRĆNIĻEM (RCD 30 mA): Ļerpadlo sm² bŤt nap§jeno vŤhradnŋ pšes proudovŤ chr§ni| s vybavovac²m proudem nepśevyģuj²c²m 30 mA!

ELEKTRICK£ NĆROKY, JIĠTĎNĉ A ZĆSADY MANIPULACE

Poģadavky na elektrickou s²Š (14,2 A)

- **SamostatnŤ motorovŤ jisti| 16 A (charakteristika C):** Vzhledem k vysok®mu rozbŋhov®mu proudu motoru 3 200 W pouģijte jisti| typu C.
- **Minim§ln² prŢšez vodi|Ţ 2,5 mm|:** Pro prodluģovac² kabely delģ² neģ 10 m pouģijte prŢšez minim§lnŋ 2,5 mm| pro zamezen² poklesu napŋt² pod 210 V.
- **Striktn² kontrola ochrann®ho vodi|e PE:** Z§suvka i prodluģovac² kabel mus² m²t bezvadnŤ stav uzemnŋn²; odpor smy|ky nesm² pśekro|it normov® hodnoty.
- **PryģovŤ kabel H07RN-F 3G 1,5 mm|:** Chraŕŕŕte pšed pśejet²m stavebn² mechanizac²; kabel nesm² leģet v ostr®m kamen².

Z§sady bezpe|n® manipulace (21,5 kg)

- **Spouģtŋnŋ² na ocelov®m lanku:** K manipulaci pouģijte ocelov® nebo syntetick® lano uv§zan® za horn² litinov® madlo (nosnost min. 100 kg).
- **ZĆKAZ TAHU ZA KABEL A HADICI:** Nikdy nespouģtŋjte ani nezvedejte |erpadlo za nap§jec² kabel ï hroz² vytrģen² vŤvodky a prŢnik vody!
- **Bezpe|nost v septiku a ģachtŋ:** V kanaliza|n²ch j²mk§ch se hromad² jedovat® a vŤbuģn® plyny (H2S, metan); zajistŋte nucen® vŋtr§n² pracoviģtŋ!
- **Z§kaz manipulace jednou rukou:** Vzhledem k hmotnosti 21,5 kg manipulujte s |erpadlem obouru| nebo ve dvojici.

VĥSTRAHA: POZOR NA VELK£ KAMENY A KOVOV£ PŕEDMĎTY!

Macer§tor WDS2427 je navrģen pro drcen² organickŤch vl§ken, dśeva, fek§li² a textili². Nen² ur|en k drcen² kamenŢ, cihel, ocelovŤch dr§tŢ, šetŋzŢ ani armovac²ho ģeleza! Vniknut² tvrd®ho kovu zpŢsob² vylomen² bšitu noģe nebo zablokov§n² rotoru!

KONSTRUKĻNĉ SESTAVA, řEZACĉ HLAVA A PřIPOJENĉ VĥTLAKU 2" WDS2427

Agregšt **WDS2427** je konstruovšn jako nekompromisnˇ Heavy Duty stroj dimenzovanĪ na extr®mnˇ zatˇģenˇ ve stavebnictvˇ:

Konstruk|nˇ celek	Materišlov® a technick® proveden²	Funk|nˇ vlastnosti a odolnost
Litinov® madlo se zšvĎsnĪm okem	MonolitickĪ odlitek z tvšrn® litiny GGG50	Snšģ² dynamick® ršzy a tahov® sˆly pśes 1 500 N pśi spouģtĎnˇ do hlubokĪch stavebnˇch jam.
Heavy Duty plšģŠ motoru	Masivnˇ ģedš litina GG25 s tlustou stĎnou	ZajišŠuje masivnˇ chladicˇ plochu pro stator 3 200 W a odolšvš tlaku v hloubkšch aģ 10 m.
Hś²del rotoru a loģiska	Nerezovš ocel AISI 420, zesˆlenš loģiska 2RS	ZvĪģenĪ prƬmĎr hś²dele eliminuje prohnut² pśi nšrazu drticˇho noģe na tvrdou pśekšģku.
Dvojitš ucpšvka v olejov® lšzni	Primšrnˇ SiC/SiC + sekundšrnˇ uhl²k/grafit	Bari®rovš olejovš komora (220 ml oleje) chršnˇ motor i pśi nepśetrģit®m provozu ve fekšlˇch.
Drticˇ nƬģ (macerštor)	Legovanš chrom-vanadovš nšstrojovš ocel	Rotuje pś²mo pśed sacˇm otvorem a sekš kalovou hmotu dś²ve, neģ dosšhne obĎģn®ho kola.
Litinovš vĪtla|nš pś²ruba 2"	Pś²ruba 2" s rychlospojkou C (Storz 52 mm)	Odolšvš vysok®mu hydrostatick®mu tlaku 2,2 bar; umoģĥuje rychl® spojenˇ s hasi|skĪmi hadicemi.

Poģadavky na vĪtla|n® vedenˇ 2" (52 mm)

- **Pouģˆvejte tlakov® hadice min. 2" (50ï52 mm):** Pro transport 500 l/min je nezbytnĪ plnĪ prƬśez; zˆģenˇ vede k prudk®mu nšrƬstu tlaku a pśehś²všnˇ motoru.
- **Hasi|sk® zploģtiteln® hadice typu C:** Textilnˇ plšģŠ s pryģovou vloģkou odolšvš tlaku aģ 8 bar a usnadĥuje svinutˇ po prši.
- **Pevn® bajonety Storz:** Hlinˇkov® spojky zajistĎte oto|enˆm o 90Á pomocˇ montšģnˇho kˆ|e.
- **ZajišģtĎnˇ konce hadice:** VĪtokovĪ konec hadice pevnĎ ukotvĎte; proud vody o vĪkonu 30 000 l/h vyvˆįˆ silnĪ zpĎtnĪ ršz!

Instalace v jˆmkšch, septicˇch a vĪkopech

- **Stabilnˇ litinovš zškladna:** Girokš podstava zabraĥuje zapadnutˇ do mĎkk®ho bahna; v hlubok®m bahnĎ postavte |erpadlo na foģnu.
- **ZavĎģenˇ nad dnem septiku:** Pro od|erpšvšnˇ tekut®ho kalu zavĎste |erpadlo 20 cm nad vrstvou tĎģk®ho pˆsku na dnĎ.
- **Pracovnˇ prostor min. 300 mm:** Agregšt mš všlcovĪ profil a snadno zapadne do bĎģnĪch stavebnˇch skruģˆ i rour.
- **Svislš poloha:** Agregšt musˇ pracovat ve svisl® poloze, aby byla zajišģtĎna spršvnš funkce drti|e i chlazenˇ loģisek.

PROVOZNĺ POSTUP: SPUĠŤnNĺ, MONITOROVĆNĺ A ĻERPĆNĺ HUSTŕCH KALš WDS2427

PŝÍ nasazen² ¦erpadla **WDS2427** v hustŤch sedimentech a fek§li²ch postupujte podle n§sleduj²c² technologie:

1. **PŝÍpojen² vŤtla¦n® trasy:** Na hrdlo 2" nasaĻte hadici typu C se spojkou Storz. Ujistďte se, ģe tďsnďn² spojky je nepoģkozen® a spoje jsou dotaģeny.
2. **Uv§z§n² nosn®ho lana:** K nosn®mu oku uvaģte pevn® ocelov® lanko nebo vysokopevnostn² syntetick® lano o nosnosti min. 100 kg.
3. **Opatrn® spuģtďn² do m®dia:** Pomoc² lana spusŝte ¦erpadlo do kapaliny. Dbejte, aby nap§jec² kabel zŢstal volnŤ bez napnut² ¦i sk²pnut².
4. **Odvzduģnďn² hydraulick® komory:** Ponoŝte ¦erpadlo zcela pod hladinu a vy¦kejte cca 15 sekund, aģ z hydrauliky vybubl§ veģkerŤ vzduch.
5. **Spuģtďn² nap§jen² 230 V:** ZasuŕŤte vidlici kabelu do jiģtďn® z§suvky 16 A (charakteristika C). Drtic² nŢģ se okamģitď rozto¦² a zah§j² drcen² a ¦erp§n².
6. **Dohled a regulace:** PŝÍ ¦erp§n² hust®ho kalu sledujte plynulost toku. Pokud se motor nadmďrnď zah²v§, pŝiveĻte k sac²mu hrdlu proud ¦ist® vody pro zŝedďn²!

PRAVIDLA PROVOZU HEAVY DUTY A CHLAZENĺ STATORU 3 200 W

Chlazen² motoru pŝÍ pln®m zat²ģen²

- Motor o p²konu 3 200 W produkuje pŝÍ pln®m tlaku 2,2 bar vysok® ztr§tov® teplo.
- **Pln® ponoŝen² (reģim S1):** Masivn² litinovŤ pl§gŝ pŝed§v§ teplo okoln² kapalinď; pŝÍ pln®m ponoŝen² je povolen nepŝetrģitŤ provoz.
- **Ļ§ste¦n® vynoŝen²:** Pokud hladina klesne pod horn² tŝetinu pl§gtď, omezte bďh na max. 10 minut a n§slednď nechte motor vychladnout.

Bimetalov§ ochrana a chov§n² pŝÍ pŝet²ģen²

- V p²padď zablokov§n² drti¦e velkŤm ciz²m tďlesem prudce stoupne proud a vinut² se za¦ne zah²vat.
- VestavďnŤ termostat rozepne nap§jen² pŝÍ teplotď 140 ÁC d²ve, neģ dojde k poģkozen² izolace.
- **Postup pŝÍ vypnut²:** Vyt§hnďte vidlici ze s²tď, vyt§hnďte ¦erpadlo, vy¦istďte noģe a vy¦kejte 25 minut na vychladnut² motoru.

KATEGORICKŕ ZĆKAZ CHODU NASUCHO!

Ļerpadlo WDS2427 nesm² za ģ§dnŤch okolnost² bďģet bez vody! Mechanick§ SiC ucp§vka v olejov® l§zni se pŝÍ suchobďhu pŝehŝeje a zni¦² bďhem 30 sekund. Jakmile ¦erpadlo za¦ne nas§vat vzduch, okamģitď odpojte nap§jen²!

HARMONOGRAM ÚDRŽBY, KONTROLA ŘEZACÍHO NOŽE A OLEJOVÉ KOMORY WDS2427

Vzhledem k extrémnímu mechanickému zatížení vyžaduje čerpadlo **WDS2427** pravidelnou preventivní péči:

Komponent k revizi	Doporučený interval	Předepsaný servisní úkon a metodika kontroly
Drtič nůž (macerátor)	Po každém čerpání	Odpojit od sítě! Zkontrolovat ostří břitů, odstranit namotané dříze a textilie; tupé ostří nechat přebrousit.
Výplach čistou vodou	Po každém nasazení v kalu	Ponořit čerpadlo do nádrže s čistou vodou a nechat běžet 3 minuty pro kompletní vyplavení zbytků bahna a fekálií.
Olej v olejové komoře	Každých 800 provozních hodin	Povolit revizní zátku; odebrat vzorek oleje. Bílý / emulzní vzhled signalizuje průnik vody a nutnost výměny SiC ucpávky!
Přívodní kabel a vývodka	Před každým spuštěním	Důkladně prověřit neporušenost pláště H07RN-F; kabel s trhlinami nesmí být ponořen do vody!
Litinové tělo a nátěr	Pololetně	Očistit tělo ocelovým kartáčem; odšeřené místa ošetřit antikorozní dvousložkovou barvou na litinu.

POSTUP VÝMĚNY OLEJE V UCPÁVCE A ZAZIMOVÁNÍ

Olejová náplň komory ucpávky (220 ml)

- Olejová komora zajišťuje chlazení a mazání mechanické ucpávky SiC.
- Používejte výhradně netoxický bílý minerální olej viskozity třídy ISO VG 32.
- Povolte šroub se šestihrannou hlavou na boku litinového tělesa a vypusťte starý olej do záchytné misky.
- Naplňte přesně 220 ml čerstvého oleje a těsnicí šroub opatřete novou měděnou podložkou.

Příprava na zimní uskladnění

- **ZÁKAZ PONECHÁNÍ V ZAMRZAJÍCÍ JÁMĚ:** Zmrzlý led roztrhne litinovou hydrauliku s drtičem i plášť statoru!
- Čerpadlo důkladně omyjte vodou, vyčistěte řezací nože a osušte.
- Z tělesa vypusťte veškerou vodu otočením vřetenem vzhůru dolů.
- Běžte drtičem nakonzervujte vrstvou vazelíny a uložte v suchu při +5 °C až +35 °C.

KONTROLA OSTROSTI BŘITŠ NOŽE PŘED SEZČNOU

Tupý řezací nůž ztrácí schopnost přesekávat vlákna a zvyšuje namáhání hřídele, což vede k zablokování rotoru a přehřátí motoru. V případě ztupení břitů nechte nůž přebrousit nebo vyměnit v autorizovaném servisu.

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH A PROVOZNńCH ZĆVAD WDS2427

V pš²padĐ jakĬchkoliv odchylek v chodu tĐģk®ho agreg§tu s drti¦em postupujte podle t®to tabulky:

Projev poruchy	Technick§ pš˙¦ina z§vady	Odborn Ĭ n§pravn Ĭ postup
Motor se po zapnut² nerozbĐhne a nevyd§v§ zvuk.	VĬpadek nap§jen² v rozvadĐ¦i; vybaven Ĭ jisti¦ 16 A; poģkozen Ĭ nap§jec² kabel H07RN-F.	Prov Đšit napĐt² v z§suvce; zkontrolovat motorov Ĭ jisti¦ (charakteristika C); prov Đšit kabel servisem.
Motor sílnĐ bru¦², ale nŢģ ani obĐģn® kolo se neto¦².	ZablokovanĬ šezac² nŢģ kusem kovu, dr§tu nebo kamenem; vadn Ĭ rozbĐhov Ĭ kondenz§tor.	OkamģitĐ vyt§hnout vidlici ze s²tĐ! N§šad²m odstranit pšek§ģku z noģe; v servisu otestovat kondenz§tor.
Ļerpadlo bĐģ², ale netla¦² ģ§dn Ĭ kal.	Zavzduģn Đn§ komora; ucpan§ v Ĭtla¦n§ hadice 2"; pš²liģ hust Ĭ ztuhl Ĭ kal br§n²c² n§toku.	Ļerpadlo pod vodou naklonit pro odvzduģn Đn²; pro¦istit tlakovou hadici; našedit kal v j²mce vodou.
PrŢtok je n²zk Ĭ, motor se nadmĐrnĐ zahš˙v§.	ZtupenĬ šezac² nŢģ; namotan§ textilie pod obĐģn Ĭm kolem; hydraulick Ĭ odpor ¼zk®ho potrub².	Pšebrousit bšity noģe; vy¦istit vnitšek komory; pšej²t na pln Ĭ prŢmĐr vĬtla¦n® hadice 2" (52 mm).
Ļerpadlo se po nĐkolika minut§ch samo vypne.	Vybaven² bimetalov® tepeln® ochrany vinut² (140 ÁC) z dŢvodu nedostate¦n®ho chlazen² ¦i pšet²ģen².	Nechat motor 25 minut vychladnout; zajistit ½pln® ponošen² litinov®ho tĐla do ¦erpan®ho m®dia.
Okamģit® vybaven² proudov®ho chr§ni¦e (RCD).	PrŢraz izolace vinut²; poģkozen² dvojit® SiC ucp§vky s prŢnikem vody do motoru.	Kategorick Ĭ z§kaz pouģ²v§n²! Ļerpadlo vyjmout a odeslat na opravu do autorizovan®ho servisu.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS V ĻESK£ REPUBLICE

OFICIĆLNń DOVOZCE A TECHNICK£ ZĆZEMń KRAFT&DELE

VĬhradn² distribuci, z§ru¦n² garanci a dod§vky origin§ln²ch n§hradn²ch d²lŢ pro ¦erpadlo **KRAFT&DELE WDS2427** zajiģŠuje:
NejedlĬ s.r.o. Å Autorizovan Ĭ distributor prŢmyslov® ¦erpac² techniky KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Skladem trvale k dispozici: n§hradn² rota¦n² šezac² noģe (macer§tory), SiC/SiC mechanick® ucp§vky, litinov§ obĐģn§ kola Vortex, bajonety Storz 2", tlakov® hadice C52 a rozbĐhov® kondenz§tory.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE ODPADš DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB.

TĐģk§ prŢmyslov§ kalov§ ¦erpadla obsahuj² hodnotn® legovan® kovy a nesm² bĬt vyhazov§na do netš˙dĐn®ho odpadu. Zaš˙zen² pšedejte k recyklaci na sbĐrnĬ dvŢr v reģimu elektroodpadu (katalogov® ¦²slo odpadu **20 01 36 ï Vyšazen® elektrick® a elektronick® zaš˙zen²**) nebo do kovoģrotu: masivn² ģed§ litina tĐlesa (**17 04 05 ï Ģelezo a ocel**), nerezov§ h˙del a šezac² nŢģ (**17 04 05 ï Ocel**), mĐdĐn® vinut² statoru (**17 04 01 ï MĐĻ**), miner§ln² olej z ucp§vky (**13 02 05 ï Nechlorovan® miner§ln² oleje**). Obalov® kartony pšedejte do modr®ho kontejneru na pap²r (**15 01 01 ï Pap²rov® a lepenkov® obaly**).

ES PROHLĆĠENĉ O SHODn (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

VĪrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

S²dlo spole¦nosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IĻ / DIĻ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

T²mto prohlaģuje na svou vĪhradn² odpovDdnost, ģe vĪrobek / za$²zen²:

VĪrobek: Vysoce vĪkonn® kalov® ¦erpadlo na septik a zne¦iģtDnou vodu 3200 W s drti¦em

Zna¦ka: KRAFT&DELE Å **Typov® ozna¦en²:** WDS2427 Å **EAN:** 5903175338464

Funkce a ur¦en²: Vysoce n§ro¦n® prŢmyslov® a zemDdDlsk® od¦erp§v§n² surovĪch splaģkŢ, septikŢ, mo¦Ţvky, fek§ln²ch vod a bahnitĪch vĪkopŢ

Splńuje vģechna p$³sluģn§ ustanoven² n§sleduj²c²ch smDrnic Evropsk®ho parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** ï SmDrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o strojn²ch za$²zen²ch (MD)
- **2014/35/EU** ï SmDrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o za$²zen²ch n²zk®ho napDt² (LVD)
- **2014/30/EU** ï SmDrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o elektromagnetick® kompatibilitD (EMC)
- **2011/65/EU** ï SmDrnice o omezen² pouģ²v§n² nDkterĪch nebezpe¦nĪch l§tek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navrģen a vyroben v souladu s n§sleduj²c²mi harmonizovanĪmi normami:

ķSN EN ISO 12100:2011 Å ķSN EN 60335-1 ed.3:2012 Å ķSN EN 60335-2-41 ed.2:2004 Å ķSN EN 62233:2008 Å ķSN EN 55014-1 ed.5:2021 Å ķSN EN 55014-2 ed.3:2021

M²sto a datum vyd§n²:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocnDn§ k sestaven² technick® dokumentace:
Krzysztof Forein, P$edseda p$edstavenstva FOREINTRADE S.A.

ZĆRUĻNĉ PODMĉNKY A DISTRIBUCE PRO ĻESKOU REPUBLIKU

Na vĪrobky zna¦ky **KRAFT&DELE** poskytuje autorizovanĪ distributor **NejedlĪ s.r.o.** z§ru¦n² lhŢtu v d®lce **24 mDs²cŢ** pro koncov® spot$ebitele (fyzick® osoby $²d²c² se ob¦anskĪm z§kon²kem) a **12 mDs²cŢ** pro podnikatelsk® subjekty (n§kup na IĻO). Z§ruka se vztahuje na veģker® vĪrobn² vady, vady materi§lu ¦i mont§ģn² vady vznikl® p$i $§dn®m uģ²v§n² v souladu s t²mto n§vodem k obsluze.

Z§ruka se nevztahuje na opot$eben² nebo vylomen² $ezac²ho noģe vniknut²m kameniva, kovu a stavebn² suti, na poģkozen² mechanick® ucp§vky nebo vinut² motoru bDhem chodu nasucho bez chladic²ho m®dia, na ģkody plynouc² ze zavDģen² ¦i manipulace za p$²vodn² kabel a na poģkozen² mrazem.

AutorizovanĪ distributor a servis v ĻR

NejedlĪ s.r.o.
Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Technick§ podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Ofici§ln² internetovĪ obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologick§ likvidace a ochrana prost$ed²

Likvidace vĪrobku a obalŢ se $²d² p$edpisem **Z§kon ¦. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalov® materi§ly a vyslouģil§ za$²zen² odevzdejte k ekologick® recyklaci:
Å **15 01 01** ï Pap²rov® a lepenkov® obaly (prodejn² karton, p$epravn² krabice)
Å **15 01 02** ï Plastov® obaly (ochrann® PE f·lie a obalov® vĪplnD)
Å **20 01 36 / 16 02 14** ï Vy$azen§ elektrick§ a elektronick§ za$²zen² (elektroodpad dle z§kona ¦. 541/2020 Sb.)
Å **16 01 17 / 17 04 05** ï Kovy a litinov® slitiny (ekologick§ recyklace ve sbDrnĪch surovin§ch)

PROTOKOL O VńSTUPNĉ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontroln² pracoviģtD / Zkuģebn² autorita	P$edmDt a rozsah proveden® kontroly	VĪsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	VĪstupn² revize elektrick® bezpe¦nosti, mDŝen² izola¦n²ho odporu p$i z§tDģi 3 200 W a kryt² IP68	**SCHVĆLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlĪ s.r.o. ï P$²jmov§ kontrola	P$ej²mka ģarģe, kontrola ost$² a dynamick®ho vyv§ģen² $ezac²ho drti¦e z n§strojov® oceli	**SCHVĆLENO (PASS)**
10. 05. 2026	AutorizovanĪ servis Kraft&Dele ĻR	ZńtDģov§ zkouģka na kalibrovan®m hydraulick®m stavu p$i mezn²m prŢtoku 30 000 l/h a tlaku 2,0 bar	**SCHVĆLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technick® oddDlen² www.nasenaradi.cz	Audit tDsnosti sk$²nD v trval®m ponoru, ovDŝen² bimetalov® pojistky a souladu s dokumentac²	**SCHVĆLENO (PASS)**