KRAFT&DELE

PONORNĆ KALOVĆ ĻERPADLA S PLOVĆKEM A DRTIĻEM Å EAN: 5903175338501

WDS2428

Ponorn® kalov® ļerpadlo na septik 3200 W s plov§kem a Śezac²m noġem

Robustn² litinov® kalov® ļerpadlo 2" s drti ļem fek§li², plov§kem a prŢtokem 30 000 l/h

PŚ²kon 3200 W	**PrŢtok 30 000 l/h**	**VĪtlak 22 m (2,2 bar)**	**KalenĪ Śezac² nŢġ**

HLAVNĆ PŘEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- SupervĪkonnĪ motor 3200 W s mŊdŊnĪm vinut²m a bimetalovou tepelnou ochranou
- Masivn² litinov® tŊlo GG25 s vysokou odolnost² proti chemickĪm splaġkŢm a korozi
- VelkĪ vĪstupn² prŢmŊr 2" (50 mm) pro pŚipojen² poġ§rn²ch hadic typu C52 / Storz
- Vysoce ¼ļinnĪ rotaļn² nŢġ (macer§tor) pro drcen² pevnĪch a vl§knitĪch neļistot
- AutomatickĪ nastavitelnĪ plov§kovĪ sp²naļ spolehlivŊ zabraŕuje chodu nasucho
- Dvojit§ mechanick§ ucp§vka z karbidu kŚem²ku (SiC/SiC) v olejov® komoŚe

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĆ POKYNY

PŚed jakoukoli manipulac², ļiġtŊn²m nebo ponoŚen²m ļerpadla odpojte z§strļku ze s²tŊ! Ļerpadlo nikdy nezavŊġujte za pŚ²vodn² kabel ani za plov§k; k manipulaci pouġ²vejte vĪhradnŊ pevn® z§vŊsn® ocelov® lano.

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE KALOV£HO ĻERPADLA WDS2428 (3200 W S PLOVĆKEM)

Extr®mnŋ vĪkonn® litinov® ponorn® kalov® ļerpadlo **KRAFT&DELE WDS2428** o pŝ²konu **3 200 W** pŝedstavuje ģpi¦kovĪ agreg§t zkonstruovanĪ pro nejn§ro¦nŋjģ² od¦erp§v§n² fek§ln²ch septikŢ, ģump, zatopenĪch stavebn²ch jam a zemŋdŋlskĪch n§drģ². Agreg§t je vybaven **vysokorychlostn²m rota¦n²m Ŝezac²m noģem (macerŞtorem)** z kalen® nŞstrojov® oceli, velkĪm vĪstupem **2" (50 mm)**, vĪtlakem aģ **22 metrŢ (2,2 bar)** a ļerpac²m vĪkonem aģ **30 000 litrŢ za hodinu (500 l/min)**. Plov§kovĪ sp²na¦ zajiģŝuje plnŋ automatickĪ provoz s ochranou proti chodu nasucho, zat²mco masivn² litinov§ konstrukce GG25 o v§ze 21,8 kg zaru¦uje stabilitu na dnŋ bez rizika pŝevr§cen² reak¦n²m momentem.

TechnickĪ, materi§lovĪ a hydraulickĪ parametr	Specifikace kalov®ho ļerpadla WDS2428
Nap§jec² napŋt² / frekvence	230 V ~ 50 Hz
JmenovitĪ pŝ²kon	3200 W
Maxim§ln² prŢtok	30 000 l/h (500 l/min)
Maxim§ln² vĪtla¦n§ vĪģka	22 m (2,2 bar)
Maxim§ln² hloubka ponoru	8 m
PrŢmŋr vĪstupn²ho hrdla	2" (50 mm) / hadicov§ koncovka
Drtic² syst®m	Rota¦n² Ŝezac² nŢģ z kalen® oceli
Materiģl tŋla ļerpadla	Ģed§ litina GG25 / nerezov§ ocel
Typ obŋģn®ho kola	Litinov® v²Ŝiv® kolo Vortex
Mechanick§ ucp§vka	Dvojit§ SiC/SiC + uhl²k/keramika v oleji
Plov§kovĪ sp²na¦	Ano, automatickĪ s aretac²
Tepeln§ ochrana vinut²	Ano, bimetalovĪ termosp²na¦ 130 ÁC
Tŝdaŝkryt²	IP68 (trval® ponoŝen²)
Tŝdaŝizolace	B (130 ÁC)
D®lka pŝ²vodn²ho kabelu	10 m (odolnĪ pryģovĪ H07RN-F 3G1,0)
Hmotnost zaŝ²zen²	21,8 kg

TŋĢKĆ LITINOVĆ KONSTRUKCE, MOTOR 3200 W A ŕEZAC¢ MACERĆTOR

Rota¦n² Ŝezac² macer§tor z kalen® oceli

Vysokorychlostn² bŝity: Rota¦n² nŢģ drt² fek§lie, toaletn² pap²r a vl§knit® ne¦istoty bezprostŝednŋ pŝed vstupem do hydrauliky.
Prevence ucp§n² hadic: Rozmŋlnŋn§ suspenze snadno proch§z² 2" (50 mm) potrub²m a hadicemi Storz C52 bez rizika kolmatace.
Kalen§ legovan§ ocel: Odol§v§ abrazi miner§ln²ho bahna i dlouhodob®mu chemick®mu pŢsoben² septickĪch splaģkŢ.

Litinov® tŋlo GG25 a motor 3200 W

Masivn² odlitek 21,8 kg: Pohlcuje torzn² r§zy vznikaj²c² pŝi drcen² tuhĪch kusŢ a zajiģŝuje excelentn² odvod tepla do kapaliny.
Tepeln§ ochrana vinut² 130 ÁC: BimetalovĪ termosp²na¦ v mŋdŋn®m vinut² bezpe¦nŋ odpoj² nap§jen² pŝi pŝet²ģen² ¦i zablokov§n².
Dvojit§ ucp§vka SiC/SiC: Keramicko-karbidov® tŋsnŋn² v olejov® komoŝe hermeticky izoluje motor i pŝi ponoru do hloubky 8 m.

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY, RIZIKO ROTUJĉCĉHO NOĢE A BIOLOGICKÉ RIZIKA

Ļerpadlo WDS2428 je vybaveno nechr§nĎnĚm rota|n²m śezac²m ¼stroj²m o vysok®m vĚkonu a je ur|eno k manipulaci s biologicky kontaminovanĚmi odpady. Provoz vyģaduje striktn² dodrģov§n² normy Ļ SN EN 60335-2-41 a bezpe|nostn²ch smĎrnic BOZP pro pr§ci v podzemn²ch n§drģ²ch.

SMRTELNÉ NEBEZPEĻĉ ROTUJĉCĉHO DRTIĻE A TOXICKŕCH PLYNŠ V SEPTIKU!

1. PŕĉSNŕ ZÉKAZ SAHÉNĉ DO SACĉHO HRDLA POD NAPŕNTĉM: Nikdy nesahejte do sac²ho otvoru |erpadla! OcelovĚ śezac² nĘģ poh§nĎnĚ motorem 3200 W pśi sepnut² plov§ku okamģitĎ zpĘsob² amputaci nebo devastuj²c² poranĎn² prstĘ a ruky! PŠed jakoukoli kontrolou |i |ģtĎn²m VÇDY fyzicky vyt§hnĎte vidlici ze z§suvky 230 V!
2. NEBEZPEĻĉ SMRTELNŕ JEDOVATŕCH PLYNŠ V SEPTICĉCH: V j²mk§ch a ģump§ch se hromad² sirovod²k (H_2S), metan (CH_4) a oxid uhli|itĚ (CO_2). NIKDY nevstupujte do j²mky bez nucen® ventilace, kalibrovan®ho detektoru plynĘ a jiģtĎn² druhou osobou na povrchu!
3. BIOLOGICKÉ RIZIKO INFEKCE: Septick® kaly obsahuj² patogenn² bakterie a parazity. Pouģ²vejte nepropustn® rukavice, hol²nky, ochrannĚ odĎv a obli|ejovĚ ģt²t.

ELEKTRICKÉ JIĢŤnNĉ A ZÉVŕnSNÉ VYBAVENĉ

Elektrick® jiģtĎn² jisti|em 16 A char. C

- **RozbĎhovĚ proud motoru 3200 W:** PŠi startu a drcen² shlukĘ odeb²rŠ motor vysokĚ proud. Poģaduje se samostatnĚ jisti| **16 A s motorovou charakteristikou C**.
- **ProudovĚ chr§ni| RCD:** Povinn® zapojen² pśes chr§ni| s vybavovac²m proudem **Iąn ò 30 mA** dle Ļ SN 33 2000-4-41.
- **PrĘŠez vodi|Ę pŠ²vodu:** PŠ²padnĚ prodluģovac² kabel mus² m²t prĘŠez minim§lnĎ **3ĚĭĚ1,5 mm|** (nad 25 m dĺlky 3ĚĭĚ2,5 mm|).

ZŠvĎsnĚ ocelovĚ ŠetĎz a manipulace

- **Vysok§ hmotnost 21,8 kg:** Ke spouģtĎn² a vytahov§n² pouģ²vejte vĚhradnĎ **ocelovĚ ŠetĎz nebo nerezov® lano** s nosnost² minimĎlnĎ 250 kg.
- **PŕĉSNŕ ZÉKAZ TAHU ZA KABEL:** Zved§n² |erpadla za elektrickĚ pŠ²vodn² kabel nebo kabel plov§ku vede k vytrģen² prĘchodky, zatopen² motoru a riziku ¼razu el. proudem!
- **Volnost pohybu plov§ku:** Dbejte, aby se kabel plov§ku nezamotal do z§vĎsn®ho lana.

STRIKTNĉ ZÉKAZ Ļ ERPÉNĉ KAMENŠ, ĢŤnRKU, KOVŠ A TŕnKAVŕCH LÉTEK!

śezac² drti| |erpadla WDS2428 je dimenzov§n pro organick® odpady a fek§lie. **NENĉ SCHOPEN DRTIT KAMENY, ĢŤnRK, KOVOVÉ DRÉTY, SKLO ANI KUSY DŕEVA!** Vniknut² tvrd®ho tĎlesa mezi nĘģ a stŠiģnou hranu zpĘsob² okamģit® zablokov§n² rotoru, poģkozen² ost²² nebo ohnut² hŠ²dele! PŠ²snĚ z§kaz |erp§n² hošlavin, benz²nu, śedidel a kyselin!

KINEMATIKA ŕEZACĉHO NOĢE A VĥTLAĻN£ ROZHRANĉ 2" (50 MM)

Ļerpadlo **WDS2428** kombinuje agresivn² Śezac² macer§tor s litinovou spir§ln² komorou a otevśenĪm kolem Vortex. Macer§tor rozsek§v§ vl§knit® shluky na jemn® ļ§stice, kter® jsou n§slednŋ vĪtlaļnĪm hrdlem **2" (50 mm)** ļerp§ny rychlost² aģ **500 litrŢ za minutu (30 000 l/h)** s vĪtlaļnou vĪģkou aģ **22 metrŢ (2,2 bar)**.

VĪtlaļn§ vĪģka (H)	PrŢtok s 2" (50 mm) hadic² C52	Charakteristika a doporuļen® nasazen²
0,0 m (hladina ter®nu)	**30 000 l/h (500 l/min / 30 mį/h)**	Maxim§ln² pśeļerp§vac² vĪkon; rychl® vypr§zdnŋn² lagun a j²mek.
5,0 m (hlubok§ ģumpa)	26 000 l/h (433 l/min)	Optim§ln² pracovn² bod pro vyļerp§v§n² domovn²ch septikŢ do fek§ln²ho vozu.
10,0 m (vĪģkovĪ profil)	20 500 l/h (341 l/min)	VysokĪ hydrostatickĪ tlak; d§lkovĪ transport hust®ho kalu potrub²m.
15,0 m (stavebn² vĪkop)	14 000 l/h (233 l/min)	SpolehlivĪ odvod vody ze stavebn²ch jam do vzd§lenĪch vsakovac²ch koryt.
20,0 m (vysokĪ vĪtlak)	6 500 l/h (108 l/min)	Limitn² rozsah pro bezpeļn® kapalinov® chlazen² pl§gtŋ motoru.
22,0 m (mez Hmax)	0 l/h (nulovĪ prŢtok ï tlak 2,2 bar)	Mezn² tlak; voda neproud² ï zķkaz trval®ho chodu bez prŢtoku kapaliny!

AUTOMATICKĥ PROVOZ S PLOVĆKOVĥM SPĉNAĻEM

AutomatickĪ cyklus v j²mce

Sp²nac² hladina (cca 500ï600 mm): PŚi vzestupu hladiny se plov§k naklon² nahoru, vnitŚn² kuliļka sepne kontakty a motor 3200 W nastartuje.
Vyp²nac² hladina (cca 180ï220 mm): Po odļerp§n² plov§k klesne a motor vļas vypne, ļ²mģ zabr§n² chodu nasucho a nas§t² pŋny.
Hermetick® polypropylenov® pouzdro: Odol§v§ mastnot§m, ropnĪm l§tk§m a chemickĪm tenzidŢm v odpadn²ch vod§ch.

Seś²zen² hystereze a ruļn² reģim

D®lka voln®ho kabelu: Nastavuje se posunut²m kabelu ve vodic² drģce na madle (minim§ln² voln§ d®lka 120 mm pro spolehlivĪ pohyb kuliļky).
Aretace pro ruļn² odļerp§n²: Plov§k zafixovanĪ ve svisl® poloze umoģn² vyļerpat kapalinu aģ na zbytkovou hladinu cca 45 mm.
VAROVĆNĉ: V ruļn²m reģimu nenech§vejte ļerpadlo bez dozoru ï po odļerp§n² ihned odpojte z§strļku ze z§suvky!

ZĆKAZ REDUKCE VĥTLAĻN£HO POTRUBĉ POD PRŠMĥR 2" (50 MM)!

PŚi ļerp§n² hustĪch septickĪch kalŢ je **STRIKTNĥ ZAKĆZĆNO REDUKOVAT VĥSTUP NA ZAHRADNĉ HADICE 1" NEBO 3/4"**! Zķģen² profilu vyvol§ obrovskĪ hydraulickĪ protitlak, usazov§n² rozdrcenĪch vl§ken ve veden², pśet²ģen² motoru 3200 W a ļast® vyp²n§n² tepeln® pojistky. Pouģ²vejte vĪhradnŋ hadice o vnitŚn²m prŢmŋru 50 mm (hadice hasiļsk®ho typu C52).

INSTALACE DO SEPTICKÉ JÍMKY A PŘIPOJENÍ HADIC C52 (2")

Pro spolehlivou funkci čerpadla **WDS2428** musí mít úchytná nebo septik minimálně pětdesátiry **60 × 60 cm** a hloubku alespoň **70 cm**, aby plovák nemohl uvíznout na stěně nebo v hustém plovoucí krustě.

Připojení použité hadice Storz C52

1. Na litinový výstup G 2" našroubujte hadicový trn 50 mm nebo pevnou spojku Storz C52 s pryžovým těsněním NBR.
2. Použijte kvalitní pogumovanou ploché použité hadice odolné tlaku minimálně 6 bar.
3. Hadici zajistěte nerezovou úhlovou sponou W4 nebo pevnou čelisťovou sponou GBS.
4. Hadici veďte rovně bez ostrých ohybů a zajistěte proti pohybu vyvolanému průtokem 500 l/min.

Zavěšení a polohování nad dnem jímky

- K nosnému oku litinového madla pevně připevněte **ocelové šetřidlo nebo nerezové lano** o nosnosti min. 250 kg.
- **Poloha nade dnem:** čerpadlo zavěste cca **20–30 cm nade dnem** septiku. Zabrání se tím nasátí usazeného hrubého úlitku a písku, které by poškodily běžný provoz!
- Horní konec šetřidla spolehlivě ukotvěte k rámu revizního poklopu.

POSTUP UVEDENÍ DO PROVOZU A ODVZDUŠNĚNÍ

Pozvolné ponoření a odvzdušnění

- Čerpadlo spouštějte do jímky pomalu na šetřidlu v mírném sklonu.
- Vzduch z hydraulické komory a prostoru pod nožem musí zcela uniknout, aby se nevytvořila vzduchová kapsa.
- Po dosednutí do pracovní výšky zkontrolujte svislou polohu a upevněte šetřidlo.

Kontrola chodu a volnosti plováku

- Ověřte, že se plovák volně pohybuje a neuvízl v plovoucí fekální krusti.
- Zasuňte zástrčku do síťové zásuvky 230 V jištěné 16A jističem char. C.
- Sledujte plynulý nástup mohutného proudu 500 l/min bez vibrací a neobvyklých rázů.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ VSTUPU DO JÍMKY BĚHEM PROVOZU ČERPADLA!

Během chodu čerpadla WDS2428 je vstup osob do septiku nebo jímky přísně zakázán! Macerátor vytváří silný sací výr a hrozí zachycení oděvu či končetin. V jímce navíc hrozí okamžitá ztráta vědomí a udušení bezbarvým sirovodíkem H₂S bez varovného zápachu při vysoké koncentraci!

SERVISNĉ PROTOKOL ĐDRĢBY, PROPLACHOVĆNĉ A KONTROLA BřITš

Septick® splaģky obsahuj² agresivn² organick® kyseliny, amoniak a abrazivn² p²sek. Pro zachov§n² dlouh® ģivotnosti motoru 3200 W a bŝitŢ drti┤e je nezbytn® po kaģd®m ┤erp§n² prov®st pŝedepsanou ¼drģbu.

Servisn² uzel	PŝedepsanĨ interval	PŝedepsanĨ ¼kon kontroly a oģetŝen²
řezac² macer§tor a komora	Po kaģd®m ┤erp§n² fek§li²	Ponoŝit ┤erpadlo do k§dŋ s ┤istou vodou a nechat bŋģet 3ŕ5 minut pro dokonal® vypl§chnut² kalŢ a vl§ken.
Ostŝ² Śezac²ho noģe	KaģdĨch 50 provozn²ch hodin	Vizu§ln² kontrola ostŝ² bŝitŢ a stŝiģn® vŢle (max. 0,2ŕ0,3 mm); pŝi otupen² nabrousit nebo vymŋnit nŢģ.
Litinov® tŋlo a plov§k	MŋsІ┤nŋ / po vytaģen²	Opl§chnout tlakovou vodou, zbavit plov§k fek§ln² krusty a mastnoty, zkontrolovat celistvost n§tŋru litiny.
Pŝŝvodn² kabel H07RN-F	PŝedkaģdĨm ponoŝen²m	Zkontrolovat neporuģenost pryģov®ho pl§ģtŋ a tŋsnost vĨvodky; pŝi poģkozen² okamģitŋ vyŝadit z provozu!
Olejov§ komora ucp§vky	Ro┤nŋ v autorizovan®m servisu	Kontrola a vĨmŋna izola┤n²ho oleje v ucp§vce SiC/SiC, revize stavu motorov®ho prostoru a izola┤n²ho odporu.

POSTUP KONTROLY A ĻIĢŤnNĉ řEZACĉHO NOĢE

Kontrola a ┤iģtŋn² bŝitŢ macer§toru

1. **ODPOJTE VIDLICI ZE ZĆSUVKY 230 V!**
2. Pouģijte pevn® koģen® rukavice odoln® proti proŝznut².
3. OdstraŘte namotan® dr§ty, provazy ┤i textilie z prostoru mezi noģem a sac² deskou.
4. Zkontrolujte, zda se nŢģ s obŋģnĨm kolem volnŋ otŝ┤² rukou (s citem v rukavic²ch).
5. PŝI vyģt²pnut² bŝitu ciz²m tŋlesem vymŋŘte nŢģ za novĨ origin§ln² dŐl.

Ochrana pŝed mrazem a uskladnŋn²

- **RIZIKO MRAZU:** Zbytkov§ voda v masivn²m litinov®m tŋlese pŝi zamrznut² roztrhne hydraulickou skŝ²Ř a poģkod² mechanick® tŋsnŋn²!
- Po vytaģen² z j²mky ┤erpadlo propl§chnŋte ┤istou vodou, oto┤te dnem vzhŢru a nechte vģechnu kapalinu vyt®ct.
- Skladujte v such®m, temperovan®m prostoru pŝi teplotŋ **+5 ÁC aģ +35 ÁC**.

PřĉSNħ ZĆKAZ MANIPULACE S NOĢEM PřI ZAPOJENÉ SĉTI 230 V!

Nikdy neodstraŘujte namotan§ vl§kna z Śezac²ho noģe, pokud je pŝ²vodn² kabel zapojen do s²tŋ 230 V! N§hodnĨ pohyb plov§ku by okamģitŋ spustil motor o pŝ²konu 3 200 W s obrovskĨm kroutic²m momentem a zpŢsobil nezvratnou amputaci prstŢ!

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH ĻERPADLA WDS2428

V pš²padŋ jak®koli anom§lie v chodu ļerpadla WDS2428 postupujte podle pśehledn® diagnostick® tabulky. Pśed zah§jen²m servisn²ch prac² vģdy vyt§hnŋte vidlici nap§jec²ho kabelu ze s²tŋ 230 V!

Zjiģtŋnĭ probl®m	Pravdŋpodobn§ pš²ļina	Doporuļen® śeģen²
Pśi zapnut² okamģitŋ vybav² jisti| nebo chr§ni|.	Ciz² tŋleso (k§men, kov) blokuje nŢģ; slabĭ jisti| (nutno 16 A char. C); prŢsak vody do motoru.	Odpojit od s²tŋ, v rukavic²ch vyjmout zakl²nŋnĭ pśedmŋt; zkontrolovat jisti| 16 A; kontaktovat odbornĭ servis.
Motor bzu|², nŢģ se neto|² a nete|e kapalina.	Zablokovanĭ śezac² mechanismus hustĭm kalem; vadnĭ rozbŋhovĭ kondenz§tor (50 εF).	Odpojit ze z§suvky, propl§chnout sac² koģ proudem vody a uvolnit nŢģ; nechat vymŋnit kondenz§tor v servisu.
Motor bŋģ², ale kapalina nete|e nebo te|e slabŋ.	Vzduchov§ kapsa v hydraulice; ucpan§ hadice 2"; zlomen² hadice; vĭtla|n§ vĭģka pśekra|uje 20 m.	Ponośit ļerpadlo v n§klonu pro ¼nik vzduchu; vyrovnat a propl§chnout hadici 2"; zkr§tit dopravn² vĭģku.
Siln® vibrace a kovovĭ chrastivĭ hluk.	Vylomenĭ zub noģe; k§men rotuj²c² v sac² komośe; poģkozen® loģisko rotoru.	Okamģitŋ vypnout! Vyjmout ciz² pśedmŋt z komory; vymŋnit poģkozenĭ nŢģ za novĭ origin§ln² d²l.
Plov§kovĭ sp²na| nevyp²n§ nebo nesp²n§.	Plov§k uv²zl na stŋnŋ j²mky |i v plovouc² fek§ln² krustŋ; poģkozenĭ mikrosp²na| plov§ku.	Zajistit volnĭ pohyb tŋlesa plov§ku; o|istit kabel a plov§k; v pš²padŋ poruchy vymŋnit plov§k.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ĻESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLNĉ DOVOZCE A TECHNICKÉ ZĆZEMĉ KRAFT&DELE

Vĭhradn² distribuci, autorizovanĭ z§ru|n² a poz§ru|n² servis a dod§vky n§hradn²ch d²lŢ pro model **KRAFT&DELE WDS2428** v ĻR zajiģŝuje:
Nejedlĭ s.r.o. Å Autorizovanĭ distributor n§śad² KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem origin§ln² d²ly: n§hradn² kalen® śezac² noģe a stŝiģn® desky, litinov§ obŋģn§ kola Vortex, sady mechanickĭch ucp§vek SiC/SiC v olejov® l§zni, rozbŋhov® kondenz§tory 50 εF, plov§kov® sp²na|e a vĭstupn² n§trubky 2" se spojkami C52 Storz.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Tŋģk® prŢmyslov® ļerpadlo nepatś² do smŋsn®ho komun§ln²ho odpadu! Vŋtģina konstruk|n²ch materi§lŢ pśedstavuje hodnotn® druhotn® suroviny pro hutn² recyklaci. Masivn² litinov® odlitky pśedejte do sbŋrny kovŢ (Katalog odpadŢ: **17 04 05 ï Ģelezo a ocel / litina**), mŋdŋn® vinut² elektromotoru (**17 04 01 ï MĐŅ**). Miner§ln² olej z olejov® komory pśedejte v reģimu nebezpe|nĭch odpadŢ (**13 02 08 ï Jin® motorov®, pśevodov® a mazac² oleje**). Ostatn² elektrokomponenty pśedejte do recyklace elektroodpadu (**20 01 36 ï Vyśazen§ elektroza\u00ad\u00ad²zen²**).

ES PROHLĆĠENĉ O SHODĎn (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

VĪrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

S²dlo spole╎nosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IĻ / DIĻ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

T²mto prohla╣uje na svou vĪhradn² odpovĎdnost, ╣e vĪrobek / za┼²zen²:

VĪrobek: Ponorn® kalov® ╎erpadlo na septik 3200 W s plov§kem a ┼ezac²m no╣em

Zna╎ka: KRAFT&DELE Å **Typov® ozna╎en²:** WDS2428 Å **EAN:** 5903175338501

Funkce a ur╎en²: Robustn² litinov® kalov® ╎erpadlo 2" s drti╎em fek§li², plov§kem a prŢtokem 30 000 l/h

Spl┼uje v╣echna p┼²slu╣n§ ustanoven² n§sleduj²c²ch smĎrnic Evropsk®ho parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** ï SmĎrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o strojn²ch za┼²zen²ch (MD)
- **2014/35/EU** ï SmĎrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o za┼²zen²ch n²zk®ho napĎt² (LVD)
- **2014/30/EU** ï SmĎrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o elektromagnetick® kompatibilitĎ (EMC)
- **2011/65/EU** ï SmĎrnice o omezen² pou╣²v§n² nĎkterĪch nebezpe╎nĪch l§tek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navr╣en a vyroben v souladu s n§sleduj²c²mi harmonizovanĪmi normami:

`ĶSN EN ISO 12100 Å ĶSN EN 60335-1 Å ĶSN EN 60335-2-41 Å ĶSN EN 55014-1 Å ĶSN EN 55014-2`

M²sto a datum vyd§n²:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocnĎn§ k sestaven² technick® dokumentace:
Krzysztof Forein, P┼edseda p┼edstavenstva FOREINTRADE S.A.

ZĆRUĻNĉ PODMĉNKY A DISTRIBUCE PRO ĻESKOU REPUBLIKU

Na vĪrobky zna╎ky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovanĪ distributor **NejedlĪ s.r.o.** z§ru╎n² lhŢtu v d®lce **24 mĎs²cŢ** pro koncov® spot┼ebitele (fyzick® osoby ┼²d²c² se ob╎anskĪm z§kon²kem) a **12 mĎs²cŢ** pro podnikatelsk® subjekty (n§kup na IĻO). Z§ruka se vztahuje na ve╣ker® vĪrobn² vady, vady materi§lu ╎i mont§╣n² vady vznikl® p┼i ┼§dn®m u╣²v§n² v souladu s t²mto n§vodem k obsluze.

Z§ruka se nevztahuje na p┼irozen® provozn² opot┼eben² spot┼ebn²ch dĎlŢ (obĎ╣n§ kola, mechanick® tĎsnic² ucp§vky, ┼ezac² no╣e a drtic² mechanizmy, hadicov® p┼²pojky), z§vady zpŢsoben® chodem na sucho bez dostate╎n®ho ponoření v ╎erpan® kapalinĎ (p┼eh┼§t² a po╣kozen² ucp§vky ╎i vinut²), mechanick§ po╣kozen² plynouc² z p§du za┼²zen² nebo zved§n² a spou╣tĎn² ╎erpadla za p┼²vodn² elektrickĪ kabel ╎i kabel plov§ku, ╎erp§n² agresivn²ch chemik§li², kyselin, louhŢ, ropnĪch l§tek, ho┼lavin nebo kapalin s obsahem abrazivn²ho p²sku a ╣tĎrku nad povolenĪ limit, ╣kody vznikl® zamrznut²m zbytkov® vody v komo┼e ╎erpadla a neodborn® z§sahy do hermeticky utĎsnĎn®ho tĎlesa motoru.

AutorizovanĪ distributor a servis v ĻR

NejedlĪ s.r.o.
Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Technick§ podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Ofici§ln² internetovĪ obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologick§ likvidace a ochrana prost┼ed²

Likvidace vĪrobku a obalŢ se ┼²d² p┼edpisem **Z§kon ╎. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalov® materi§ly a vyslou╣il§ za┼²zen² odevzdejte k ekologick® recyklaci:
Å **15 01 01** ï Pap²rov® a lepenkov® obaly (prodejn² karton, p┼epravn² krabice)
Å **15 01 02** ï Plastov® obaly (ochrann® PE f·lie a obalov® vĪplnĎ)
Å **20 01 36 / 16 02 14** ï Vy┼azen§ elektrick§ a elektronick§ za┼²zen² (elektroodpad dle z§kona ╎. 541/2020 Sb.)
Å **16 01 17 / 17 04 05** ï Kovy a litinov® slitiny (ekologick§ recyklace ve sbĎrnĪch surovin§ch)

PROTOKOL O VĥSTUPNĉ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontroln² pracovi╣tĎ / Zku╣ebn² autorita	P┼edmĎt a rozsah proveden® kontroly	VĪsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	VĪstupn² revize elektrick® bezpe╎nosti, kontrola izola╎n²ho odporu vinut² motoru a tĎsnosti ucp§vky IP68	**SCHVĆLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlĪ s.r.o. ï P┼²jmov§ kontrola	Vstupn² kontrola ╣ar╣e, provĎ┼en² h§zivosti rotoru, prŢchodnosti hydraulick® komory a stavu p┼²vodn²ho kabelu	**SCHVĆLENO (PASS)**
10. 05. 2026	AutorizovanĪ servis Kraft&Dele ĻR	Hydraulick§ tlakov§ zkou╣ka vĪtla╎n® vĪ╣ky a ovĎ┼en² maxim§ln²ho objemov®ho prŢtoku na kalibrovan®m stavu	**SCHVĆLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technick® oddĎlen² www.nasenaradi.cz	DlouhodobĪ z§tĎ╣ovĪ test nep┼etr╣it®ho provozu, kontrola spolehlivosti tepeln® pojistky a souladu s dokumentac²	**SCHVĆLENO (PASS)**