KRAFT&DELE

PONORN£ VIBRĆTORY NA BETON Å EAN: 5903175338518

WDS2450

PonornĨ vibr§tor na beton 1300 W pro hutnŋn² smŋs²

Profesion§ln² stavebn² pohon vibr§toru pro dokonal® odvzduġnŋn² betonovĨch konstrukc²

P§²kon 1300 W	Ot§ļky 4 000 ot/min	Rychloup²nac² bajonet	Ergonomick Ĩ ¼chop

HLAVNĉ P ř EDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- SpolehlivĨ elektromotor 1300 W s vysokĨm toļivĨm momentem pro kontinu§ln² provoz
- Odoln® n§razuvzdorn® ġasi s integrovanĨm madlem v tŋġiġti pro snadn® pśen§ġen²
- Đļinn® odvzduġnŋn² a homogenizace ļerstvĨch betonovĨch smŋs² a z§kladovĨch pasŢ
- Univerz§ln² kovov® rychloup²nac² pouzdro pro standardn² vibraļn² hadice (bajonet)
- Protiprachov kol®bkov sp²naļ s aretac² pro nepśetrġitĨ stavebn² provoz
- Dvojit§ elektrick§ izolace pro maxim§ln² bezpeļnost obsluhy na stavbŋ

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĉ POKYNY

Pśi pr§ci s vibr§torem na beton pouġ²vejte ochrann® brĨle, pracovn² rukavice a gumovou protiskluzovou obuv! Nikdy neponośujte hnac² motorovou jednotku do tekut®ho betonu ani do vody!

Å Strojovŕ pčeloňeno

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE VIBRĆTORU NA BETON WDS2450 (1300 W)

Profesion§ln² ponornĪ vibr§tor na beton **KRAFT&DELE WDS2450** o vĪkonu **1 300 W** pśedstavuje spolehlivou stavebn² pohonnou jednotku vyvinutou pro intenzivn² hutnŋn² a odvzdųŕov§n² ¦erstvĪch betonovĪch smŋs². Zaś²zen² dosahuje **4 000 ot§¦ek za minutu** a prostśednictv²m **kovov®ho rychloup²nac²ho ģestihrann®ho bajonetu** pśen§ģ² kroutic² moment do ohebn® hś²dele vibra¦n² hadice o prŢmŋru 35 mm. Odoln§ skś²Ŕ z n§razuvzdorn®ho polyamidu **PA6-GF30** v kombinaci s hlin²kovou pś²rubou zajiģŝuje dlouhou ģivotnost na stavbŋ, zat²mco ergonomicky tvarovan® madlo um²stŋn® pśesnŋ v tŋģiģti stroje vĪraznŋ sniģuje ¼navu rukou pśi celodenn² beton§ģi.

Technickī, materi§lovī a provozn² parametr	Specifikace ponorn®ho vibr§toru WDS2450
Nap§jec² napŋt² / frekvence	230 V ~ 50 Hz
JmenovitĪ pś²kon	1300 W
Ot§¦ky motoru napr§zdno	4 000 ot/min
Amplituda vibrac²	0,8 ï 1,1 mm
Kompatibiln² vibra¦n² hadice	D®lka 1,5 aģ 3,0 m, prŢmŋr 35 mm
Typ up²nac²ho mechanismu	KovovĪ rychloup²nac² ģestihrannĪ bajonet
Materi§l motorov® skś²nŋ	Zes²lenĪ polyamid PA6-GF30 / slitina hlin²ku
D®lka pś²vodn²ho kabelu	2,0 m (pryģovĪ H05RN-F 2x1,0)
Provozn² reģim	S2 30 min / nepśetrģitĪ s pauzami
Tś²da ochrany	II (dvojit§ izolace)
StupeŔ kryt²	IP20
AkustickĪ tlak LpA	82 dB(A), nejistota K = 3 dB(A)
AkustickĪ vĪkon LwA	93 dB(A), nejistota K = 3 dB(A)
Hladina vibrac² ah	3,8 m/s¦, nejistota K = 1,5 m/s¦
Hmotnost motorov® jednotky	6,5 kg

MOTOR 1300 W, RYCHLOUPĆNACĆ BAJONET A ERGONOMICKŁ ĠASĆ

Elektromotor 1300 W a rychloup²nac² bajonet

Mŋdŋn® vinut² statoru i rotoru: Vysok§ tepeln§ kapacita a odolnost proti pśet²ģen² pśi hutnŋn² hustĪch zavlhlĪch smŋs².
KovovĪ bajonet 8 mm: Zes²len§ pś²ruba ze slitiny hlin²ku se ģestihrannĪm un§ģe¦em umoģŕuje bleskov® pśipojen² hadice bez n§śad².
Dynamick® chlazen²: IntegrovanĪ radi§ln² ventil§tor s labyrintovĪm filtrem chr§n² motor pśed cementovĪm prachem.

Ergonomie a antivibra¦n² madlo PA6-GF30

Kompozitn² tŋleso PA6-GF30: Polyamid vyztuģenĪ 30 % skelnĪch vl§ken zaru¦uje extr®mn² odolnost vŢ¦i p§dŢm a n§razŢm.
Vyv§ģen® tŋģiģtŋ: Tvarovan® drģadlo pohlcuje vibrace (ah = 3,8 m/s¦) a umoģŕuje jist® veden² hadice v bednŋn².
PrachotŋsnĪ sp²na¦ s aretac²: Hermetick® pryģov® kryt² sp²na¦e a areta¦n² pojistka pro nepśetrģitĪ provoz bez ma¦k§n² spouģtŋ.

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO STAVEBNĉ PRĆCE S BETONEM (ĻSN EN 60745-2-12)

PonornĪ vibrģtor na beton WDS2450 je vysoce vĪkonn® stavebn² nģśad². Pśi prģci na staveniģti je nutn® striktnĎ dodrģovat bezpeļnostn² normy ĻSN EN 60745-1 a ĻSN EN 60745-2-12 pro prevenci ¼razu elektrickĪm proudem, popģlen² chemickĪmi pśsadami a poģkozen² zdrav² vibracemi.

ZĆKAZ PONOŕENĉ MOTORU DO BETONU A OCHRANA PŕED POPĆLENĉM CEMENTEM!

1. PŕĉSNĥ ZĆKAZ PONOŕENĉ MOTOROVĿ JEDNOTKY: Hnac² motor WDS2450 mģ stupeŇ kryt² IP20! Do betonu a vody se sm² ponośovat VĥHRADNĭn ohebnģ vibraļn² hadice s hlavic²! Ponośen² motoru nebo vniknut² stśkaj²c²ho betonu do ventilaļn²ch otvorŢ zpŢsob² zkrat a smrtelnĪ ¼raz elektrickĪm proudem!
2. CHEMICKĿ RIZIKO CEMENTOVĿHO MLĿKA: ĻerstvĪ beton je silnĎ alkalickĪ (pH 12 aģ 13) a zpŢsobuje tĎģk® chemick® poleptģn² kŢģe a rohovky! PovinnĎ pouģ²vejte ochrann® brĪle, nepropustn® rukavice a gumovou obuv!
3. ZĆKAZ PROVOZU ZA DEĠTņ: Se zaśzen²m je zakģzģno pracovat v nekryt®m prostoru za deģtĎ, snĎģen² nebo v mokr®m vĪkopu s hladinou vody.

ZDRAVOTNĉ LIMITY VIBRACĉ A OCHRANNĿ POMŠCKY

Ochrana pśed vibracemi pśenģģenĪmi na ruce

- **Vibraļn² emise ah = 3,8 m/sļ:** Pro prevenci poģkozen² c®v a nervŢ (syndrom bªlĪch prstŢ) dodrģujte pravideln® pśestģvky po 20ï30 minutģch prģce.
- **Antivibraļn² rukavice:** Pouģ²vejte certifikovan® tlumic² rukavice a udrģujte ruce v teple a suchu.
- **Pevn®, ale uvolnĎn® drģen²:** Drģte madlo pevnĎ, ale netlaļte tĎlem na stroj ï kmitģn² generuje vibraļn² hadice.

Ochrana sluchu, zraku a stabilita

- **AkustickĪ vĪkon 93 dB(A):** Pśi prģci v uzavśenĪch prostorģch nebo bednĎn² povinnĎ pouģ²vejte muģlov® chrģniļe sluchu.
- **Bezpeļn® stanoviģtĎ na bednĎn²:** Obsluha mus² stģt na stabiln² pochoz² lģvce se zģbradl²m; zģkaz balancovģn² na armatuśe!
- **ZajiģtĎn² motoru:** Motorovou jednotku odklģdejte na suchou vodorovnou podloģku mimo dosah vibrac².

ELEKTRICKĆ BEZPEĻNOST NA STAVENIĠTI A KABELOVĿ VEDENĉ

Pohon WDS2450 disponuje dvojitou izolac² tś²dy II. Napģjen² na staveniģti mus² bĪt VĢDY realizovģno pśes staveniģtn² rozvadĎļ s proudovĪm chrģniļem **RCD 30 mA**. Pś²vodn² kabel H05RN-F veŅte tak, aby nemohlo dojªt k jeho pśisk²pnut² bednĎn²m, poģkozen² ostrĪmi armovac²mi drģty ani pśejet² stavebn²mi koleļky!

FYZIKĆLNĉ PRINCIP HUTNťnNĉ A ODVZDUĠNťnNĉ BETONOVŕCH SMťnSĉ

Ęerstvđ uloġenĪ beton obsahuje aġ 20 % objemu neġ§douc²ch vzduchovĪch dutin, kter® dramaticky sniġuj² kone¦nou pevnost, mrazuvzdornost a soudrġnost s ocelovou vĪztuġ². Vysokofrekven¦n² vibrace generovan® hlavic² poh§nđnou motorem **WDS2450** vyvol§vaj² tixotropn² zkapalnđn² smđsi, ¦²mġ umoġŕuj² uniknut² bublin na povrch a dokonal® obte¦en² armatury.

Technologickĭ parametr	Doporu¦en§ hodnota pro hadici Ï 35 mm	Technologickĭ vĪznam pro kvalitu konstrukce
TlouġŠka vibrovan® vrstvy	30 aġ 50 cm (max. d®lka hlavice)	Zajiġŝuje rovnomđrn® odvzduġnđn² bez vzniku nezhutnđnĪch kapes u dna vrstvy.
Rozte¦ jednotlivĪch vpichŢ	30 aġ 35 cm (8ï10Ī prŢmđr hlavice)	Z·ny ¼¦inku jednotlivĪch ponorŢ se mus² pŝekrĪvat o minim§lnđ 5ï8 cm.
Doba pŢsoben² na jednom m²stđ	10 aġ 15 sekund	Krit®riem je zalesknut² povrchu cementovĪm tmelem a ust§n² ¼niku bublin.
Rychlost vytahov§n² hlavice	3 aġ 5 cm za sekundu (velmi pomalu)	Umoġŕuje betonov® smđsi zacelit dutinu po vytaġen®m tđlese vibra¦n² hlavice.
Odstup od stđn bednđn²	Minim§lnđ 7 aġ 10 cm	Zabraŕuje pŝ²m®mu poġkozen² povrchu bednđn² a vzniku p²skovĪch hn²zd na l²ci.

RYCHLOUPĉNACĉ BAJONET A PRŠMYSLOVŕ SPĉNAĻ

Kovov® bajonetov® rychlospojovac² pouzdro

Ġestihrannĭ unaġe¦ 8 mm: Robustn² kalenĭ ocelovĭ unaġe¦ zajiġŝuje bezztr§tovĭ pŝenos kroutic²ho momentu na ohebnĭ hŝdel.
Aretace pŝevle¦nou obj²mkou: Zajiġŝovac² odpruġenĭ kol²k br§n² samovoln®mu uvolnđn² hadice vibracemi bđhem hutnđn².
Mont§ġ bez n§ŝad²: Spojen² a rozpojen² hadice prob²h§ bđhem nđkolika sekund pouhĪm pooto¦en²m manġety.

Prachotđsnĭkolŕbkovĭ sp²na¦ s aretac²

Hermetick§ membr§na: Silikonov§ krytka spolehlivđ zamezuje proniknut² cementov®ho prachu a vlhkosti ke kontaktŢm.
Mechanick§ aretace: Umoġŕuje uzamknut² sp²na¦e v zapnut® poloze pŝi hutnđn² velkĪch ploch (desky, podlahy).
Okamġit® vypnut²: LehkĪm stiskem sp²na¦e se aretace okamġitđ uvoln² pro rychl® a bezpe¦n® zastaven² motoru.

PŕĉSNŕ ZĆKAZ POUĢĉVĆNĉ VIBRĆTORU K ROZHRNOVĆNĉ BETONU!

Vibra¦n² hadice a hlavice slouġ² vĪhradnđ ke svisl®mu hutnđn²! **NIKDY NEPOUĢĉVEJTE VIBRĆTOR K VODOROVN£MU POSUNU A ROZHRNOVĆNĉ HROMAD BETONU** v bednđn²! Vodorovn® vle¦en² vede k zŞvaġn® segregaci smđsi (hrub® kamenivo se oddđl² od cementov®ho tmelu) a zpŢsobuje extr®mn² ohybov® nam§h§n² a destrukci pruġn®ho hŝdele.

MONTĆĢ VIBRAĻNĉ HADICE K MOTORU WDS2450

Pśed zahśjen²m beton§ģe pśipojte kompatibiln² vibra|n² hadici (napś. Kraft&Dele WDS2451 Ï 35 mm, 2 m) k motorov® jednotce dle n§sleduj²c²ho pśesn®ho technologick®ho postupu:

Postup nasazen² a aretace bajonetu

1. **Zkontrolujte odpojen² motoru od s²tĐ 230 V!**
2. Odt§hnĐte odpruģenou areta|n² obj²mku na hlin²kov® pś²rubĐ motoru.
3. ZasuŘte ģestihrannĪ konec vnitśn²ho ohebn®ho hś²dele do hnac²ho vśetena motoru.
4. ZasuŘte pouzdro hadice na doraz a pooto|te, dokud areta|n² |ep nezapadne do vybr§n².
5. Zat§hnĐte za hadici pro provĐśen² spolehliv®ho mechanick®ho uzam|en².

Iniciace vibrac² a kontrola chodu

- ZapnĐte motor. Pokud vibra|n² hlavice neza|ne okamģitĐ kmitat, jedn§ se o bĐģnĪ jev kyvadlov®ho excentru.
- **Iniciace kmitŢ:** Lehce klepnĐte ģpi|kou hlavice o prkno nebo pevnou podloģku ï excentr se okamģitĐ rozto|².
- **BĐh napr§zdno:** Nenech§vejte hadici kmitat na suchu mimo beton dłle neģ 10ï15 sekund (hroz² pśehś§t² loģisek).

TECHNOLOGICKĆ PRAVIDLA PROVEDENĉ HUTNĚNĉ

Svisl® zav§dĐn² a hloubka ponoru

- Hlavici spouģtĐjte do smĐsi vĪhradnĐ svisle, nechte ji klesnout vlastn² vahou.
- Pśi vrstven® beton§ģi mus² hlavice proniknout **cca 10 cm do pśedchoz² spodn² vrstvy**, aby doģlo k monolitick®mu prov§z§n².
- NedotĪkejte se hlavic² armovac²ch prutŢ ï pśenos vibrac² do oceli naruģuje pśilnavost betonu k vĪztuģi v jiģ zavadlĪch z·n§ch.

Provozn² reģim a chlazen² motoru

- Motor WDS2450 je dimenzov§n pro reģim **S2 30 minut**.
- Po 30 minut§ch intenzivn² pr§ce doporu|ujeme zaśadit kr§tkou pśest§vku (5ï10 minut) pro ochlazen² vinut² motoru.
- Nikdy nezakrĪvejte vĐtrac² otvory na skś²ni motoru odloģenĪmi odĐvy ani hadry.

PŘĉSNĥ ZĆKAZ MANIPULACE S BAJONETEM ZA BĥHU MOTORU!

Nikdy nepśipojujte ani neodpojujte vibra|n² hadici, pokud motor bĐģ² nebo je zapojen v s²ti 230 V! Rotuj²c² ģestihrannĪ hś²del pśi ot§|k§ch 4 000 ot/min mŢģe zpŢsobit tĐģk® poranĐn² prstŢ, namot§n² odĐvu a nenapraviteln® zni|en² bajonetov®ho unaģe|e.

SERVISNć PROTOKOL ĐDRĢBY, P£ĻE O UHLćKY A ĻIĠŤnNć

Cementovĭ prach a stŝ²kance betonu pŝedstavuj² hlavn² riziko pro mechanick® d²ly a elektromotor pohonu **WDS2450**. Pe|liv§ ¼drģba bezprostŝednĎ po ukon|en² beton§ģe je z§kladn² podm²nkou spolehliv®ho chodu n§ŝad².

Servisn² uzel	Pŝedepsanĭ interval	Pŝedepsanĭ ¼kon kontroly a oģetŝen²
Skŝ²Ŕ motoru a madlo	Po kaģd®m pouģit² (ihned)	Otŝ²t vlhkĭm hadrem od cementu; vyfoukat ventila|n² ģtĎrbiny suchĭm stla|enĭm vzduchem (max. 3 bar).
Kovovĭ bajonetovĭ spoj	Po kaģd®m odpojen² hadice	Vy|istit vnitŝn² ģestihran unaģe|e od prachu a nan®st tenkĭ film mazac²ho tuku; provĎŝit pruģnost pojistky.
Uhl²kov® kart§|e motoru	Kaģdĭch 50 provozn²ch hodin	Zkontrolovat d®lku uhl²kŢ (min. povolen§ d®lka 6 mm); pŝi opotŝeben² vymĎnit VĢDY oba uhl²ky sou|asnĎ.
Pŝ²vodn² kabel H05RN-F	Pŝed kaģdĭm spuģtĎn²m	Vizu§ln² revize izolace, vidlice a kabelov® vĭvodky; pŝi jak®mkoli naŝ²znut² kabel ihned vymĎnit v servisu.
Kompletn² revize stroje	Ro|nĎ / po stavebn² sez·nĎ	Kontrola loģisek rotoru, mĎŝen² izola|n²ho odporu vinut² a revize tĎsnosti bajonetu v autorizovan®m servisu.

POSTUP VŕMŕnNY UHLćKš A PRAVIDLA SKLADOVĆNć

VĭmĎna uhl²kovĭch kart§|Ţ

1. **Odpojte z§str|ku ze s²tĎ 230 V!**
2. Plochĭm ģroubov§kem vyģroubujte plastov® servisn² z§tky po stran§ch motoru.
3. VyjmĎte opotŝeben® uhl²ky s pŝ²tla|nĭmi pruģinkami.
4. Zkontrolujte stav lamel komut§toru (mus² bĭt hladk®, bez hlubokĭch rĭh).
5. Vloģte novou sadu origin§ln²ch uhl²kŢ Kraft&Dele a zaģroubujte z§tky s citem.

Skladov§n² pohonn® jednotky

- Pohonnou jednotku skladujte v such®m, kryt®m a vĎtran®m prostoru pŝi teplotĎ **+5 ŕC aģ +40 ŕC**.
- Chraŕŧte motor pŝed agresivn²mi vĭpary z v§pna, cementu a chemickĭch pŝ²sad.
- Nap§jec² kabel volnĎ sviŕte, z§kaz prudk®ho l§m§n² kabelu u vĭvodky.

PřćSNħ ZĆKAZ ĻIĠŤnNć MOTORU TLAKOVOU MYĻKOU NEBO VODOU!

Hnac² motor WDS2450 m§ kryt² IP20 a NIKDY se nesm² mĭt zahradn² hadic², tlakovou vodou (WAP) ani ponoŝovat do k§dĎ! Vniknut² vody vĎtrac²mi ģtĎrbinami zni|² vinut² motoru, uhl²ky a izola|n² bari®ry, coģ pŝedstavuje bezprostŝedn² ohroģen² ģivota elektrickĭm proudem pŝi dalģ²m zapnut².

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH POHONU VIBRĆTORU WDS2450

Pśi vzniku provozn²ch probl®mŢ postupujte podle n§sleduj²c²ho pśehledu z§vad. Pśed prov§dŰn²m jakŤchkoli kontroln²ch ˙i mont§ģn²ch prac² odpojte n§śad² od elektrick® s²tŰ 230 V!

Zji ģtŰnŤ probl®m	PravdŰpodobn§ p§²˙ina	Doporu˙en® śeģen²
Motor se po stisku sp²na˙e nerozbŰhne.	PśeruģenŤ p§²vod 230 V; vypadlŤ jisti˙; opotśeben® uhl²kov® kart§˙e pod mezn² limit; vadnŤ sp²na˙.	Zkontrolovat z§suvku a jisti˙; provŰśit d®lku uhl²kŢ (vymŰnit pśi d®lce pod 6 mm); servisn² kontrola sp²na˙e.
Motor bŰģ² na pln® ot§˙ky, ale hadice nevibruje.	NevysunutŤ ģestihran h§²dele z bajonetu; nerozto˙enŤ excentr v hlavici; praskl˙ vnitśn² h§²del hadice.	Zkontrolovat zasunut² bajonetu; klepnout ģpi˙kou hlavice o bednŰn² pro rozto˙en² excentru; vymŰnit hadici.
Siln® jiskśen² na komut§toru a z§pach sp§leniny.	Uhl²ky uv²zl® ve vod²tk§ch vlivem cementov®ho prachu; zne˙iģtŰnŤ komut§tor; meziz§vitovŤ zkrat.	Vy˙istit pouzdra uhl²kŢ stla˙enŤm vzduchem; o˙istit lamely jemnou pemzou; pśedat k opravŰ do autorizovan®ho servisu.
Motor se v betonu nadmŰrnŰ pśeh§²v§ a ztr§c² s²lu.	Zanesen® ventila˙n² ģtŰrbiny betonem; pśekro˙en² reģimu S2 30 min; p§²liģ hust§ smŰs s kameny.	Vy˙istit ventila˙n² otvory; nechat motor 15 minut vychladnout; dodrģovat doporu˙enou hloubku a rozte˙ vpichŢ.
NadmŰrn® vibrace nebo r§zovŤ hluk v tŰlese motoru.	Uvoln˙n® ģrouby bajonetu; opotśeben® kuli˙kov® loģisko vśetena; vyma˙kanŤ ģestihran unaģe˙e.	Dot§hnout upevŕovac² ģrouby p§²ruby; vymŰnit opotśebenŤ un§ģe˙ bajonetu nebo loģisko v servisu.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ĘESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLNĺ DOVOZCE A TECHNICK£ ZĆZEMĺ KRAFT&DELE

VŤhradn² distribuci, autorizovanŤ z§ru˙n² i poz§ru˙n² servis a dod§vky n§hradn²ch d²lŢ pro stavebn² techniku **KRAFT&DELE WDS2450** v ĘR zajiģśuje:
NejedlŤ s.r.o. Å AutorizovanŤ distributor n§śad² KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem origin§ln² d²ly: n§hradn² uhl²kov® kart§˙e, un§ģe˙e bajonetu 8 mm, areta˙n² obj²mky, vyp²na˙e a kompatibiln² vibra˙n² hadice prŢmŰru 35 mm v d®lk§ch 1,5 m, 2,0 m (WDS2451) a 2,5 m.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ę. 541/2020 SB. O ODPADECH

Elektrick® stavebn² n§śad² nepatś² do bŰģn®ho smŰsn®ho odpadu! Po skon˙en² ģivotnosti zaś²zen² odevzdejte do sbŰrn®ho dvora nebo m²sta zpŰtn®ho odbŰru elektroodpadu (Katalog odpadŢ: **20 01 36 ï Vyśazen§ elektroza§²zen²** dle z§kona ˙. 541/2020 Sb.). Plastov® tŰleso z polyamidu PA6-GF30 je recyklovateln® (**15 01 02 ï Plastov® obaly/kompozity**), hlin²kov§ p§²ruba a ocelov® komponenty patś² do hutn²ho odpadu (**17 04 02 ï Hlin²k / 17 04 05 ï Ģelezo a ocel**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Ponorný vibrační stůl na beton 1300 W pro hutnění směsí

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2450 • **EAN:** 5903175338518

Funkce a určení: Profesionální stavební pohon vibračního stolu pro dokonalé odvzdušnění betonových konstrukcí

Splňuje výchozí požadavky stanovené následujícími směrnicemi Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN 60745-1 • ČSN EN 60745-2-12 • ČSN EN 55014-1 • ČSN EN 55014-2`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** zárukní dobu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby při činnostech mimo podnikání) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při běžném užívání v souladu s účelem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních dílů (obložení kola, mechanické těsnicí ucpávky, řezací nože a drticí mechanizmy, hadicové přípojky), zvady způsobené chodem na sucho bez dostatečného ponoření v čerpané kapalině (přehřátí a poškození ucpávky či vinutí), mechanické poškození plynoucí z přetížení nebo zvednutí a spouštění čerpadla za přívodní elektrický kabel či kabel plovákový, čerpání agresivních chemikálií, kyselin, louhů, ropných látek, hořlavin nebo kapalin s obsahem abrazivního písku a štěrku nad povolený limit, škody vzniklé zamrznutím zbytkové vody v komoře čerpadla a neodborné zásahy do hermeticky utěsněného těsnění motoru.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály vyslouží zařazení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a litinové slitiny (ekologická recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize elektrické bezpečnosti, kontrola izolačního odporu vinutí motoru a těsnosti ucpávky IP68	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímková kontrola	Vstupní kontrola čárového, provůlečné hřídele rotoru, průchodnosti hydraulické komory a stavu přívodního kabelu	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Hydraulické tlakové zkoušky výtlačné větve a ověření maximálního objemového průtoku na kalibrovaném stavu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Dlouhodobý zátěžový test nepřetržitého provozu, kontrola spolehlivosti tepelné pojistky a souladu s dokumentací	**SCHVÁLENO (PASS)**