KRAFT&DELE

PŕčSLUĢENSTVč PRO VIBRĆTORY NA BETON Å EAN: 5903175338525

WDS2451

Vibra¦n² hadice pro vibr§tor na beton 2 m Ï 35 mm

Kalen§ vibra¦n² hlavice s panc®Śovanou flexibiln² hadic² a ģestihrannĨm bajonetem

D®lka hadice 2,0 m	PrŢmƊr hlavice 35 mm	Panc®ŚovanĨ pl§ģŠ	Kalen® z§vaģ²

HLAVNč PŕEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Panc®Śovan§ v²cevrstv§ pryģov§ hadice s vnitŕn²m ocelovĨm flexibiln²m hŚ²delem
- Vysok§ frekvence kmitŢ pro efektivn² zhutnƊn² betonu v bednƊn² a kolem armatur
- Odoln® manģety chr§n²c² spoje hadice pŕed prŢnikem betonov®ho kalu a vody
- Kalen§ ocelov§ vibra¦n² hlavice odoln§ vŢ¦i extr®mn²mu abrazivn²mu opotŕeben²
- Rychl§ mont§ģ na hnac² motor WDS2450 bez nutnosti pouģit² mont§ģn²ho n§Śad²
- Snadn§ omyvatelnost a ¼drģba po ukon¦en² beton§Śskĩch prac²

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNč POKYNY

BƊhem provozu vibra¦n² hadici prudce neohĨbejte pod polomƊr menģ² neģ 300 mm! Po skon¦en² beton§ģe hadici ihned dŢkladnƊ omyjte ¦istou vodou pŕed zatvrdnut²m cementov®ho ml®ka.

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE VIBRAĻNĉ HADICE WDS2451 (2 M Ï 35 MM)

Profesion§ln² panc®Śovan§ vibra¦n² hadice **KRAFT&DELE WDS2451** o d®lce **2,0 metru** s kalenou ocelovou hlavic² o prŢm▯ru **35 mm** (d®lka 450 mm) pśedstavuje kl²¦ov® pracovn² pś²sluģenstv² pro ponorn® stavebn² vibr§tory (napŚ. Kraft&Dele WDS2450). Hadice je vybavena vnitŚn²m **vysoce flexibiln²m ocelovĪm hś²delem** uloģenĪm ve speci§ln²m mazivu a standardn²m **kovovĪm ģestihrannĪm bajonetem 8 mm** s pśevle¦nou matic² pro rychl® upnut² k motoru bez n§Śad². Dosahuje frekvence aģ **12 000 kmitŢ/min**, ¦²mģ zajiģŚuje dokonal® zhutn▯n² armovanĪch betonovĪch konstrukc², z§kladovĪch pasŢ, sloupŢ a monolitickĪch stropŢ.

Technick Ī, materi§lovĪ a konstruk¦n² parametr	Specifikace vibra¦n² hadice WDS2451
D®lka flexibiln² hadice	2,0 m (200 cm)
Vn▯jģ² prŢm▯r vibra¦n² hlavice	35 mm
D®lka vibra¦n² hlavice	450 mm
Typ vnitŚn²ho hś²dele	Flexibiln² ocelov® pleten® lanko s j§drem
Typ upevn▯n² k motoru	KovovĪ ģestihrannĪ bajonet 8 mm s pśevle¦nou matic²
Maxim§ln² frekvence vibrac²	Aģ 12 000 kmitŢ/min
Materi§l hlavice	Kalen§ uhl²kov§ konstruk¦n² ocel
Materi§l pl§ģt▯ hadice	Vulkanizovan§ pryģ s textiln² a dr§t▯nou vĪztuģ²
Pracovn² m®dium	ĻerstvĪ zavlhlĪ a tekutĪ beton, pot▯ry
Doporu¦enĪ polom▯r ohybu	Min. 300 mm
Kompatibilita	Kraft&Dele WDS2450, KD10842 a stroje s bajonetem 35 mm
Hmotnost	4,2 kg

KALENĆ HLAVICE Ï 35 MM, PANC£ řOVANħ PLĆĢş A BAJONET 8 MM

Kalen§ vibra¦n² hlavice a excentrick® kyvadlo

Konstruk¦n² uhl²kov§ ocel: Pl§gŚ hlavice je povrchov▯ kalen pro maxim§ln² odolnost proti extr®mn²mu ot▯ru ostrĪm kamenivem.
Frekvence aģ 12 000 kmitŢ/min: VnitŚn² kyvadlovĪ excentr n§sob² ot§¦ky motoru na vysokofrekven¦n² vibrace.
Hermetick® bŝitov® t▯sn▯n²: ZabraŇuje vniknut² cementov®ho kalu a vody k loģiskŢm rotuj²c²ho kyvadla.

Panc®Śovanĩ pl§ģŚ a rychloup²nac² bajonet

OcelovĪ dr§t▯nĪ oplet: V²cevrstv§ vulkanizovan§ pryģ vyztuģen§ ocel² chr§n² ohebnĪ hś²del pśed zalomen²m a proś²znut²m.
Flexibiln² ocelovĪ hś²del: Pleten® torzn² lanko v tukov® l§zni EP2 zajiģŚuje tichĪ a hladkĪ pśenos to¦iv®ho momentu.
ĢestihrannĪ bajonet 8 mm: Zaru¦uje pevn® bezztr§tov® spojen² s hnac² jednotkou WDS2450 bez pouģit² n§Śad².

Å Strojovŕ pčeloňeno

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO MANIPULACI A OCHRANA PŕI HUTNťnNĉ BETONU

Vibra|nˇ hadice WDS2451 pracuje s vysokofrekven|nˇmi kmity a je vystavena vysok®mu mechanick®mu nam§h§nˇ. Při pr§ci v armatur§ch a bednŀnˇ je nutn® striktnŀ dodrģovat bezpe|nostnˇ normy Ļ SN EN ISO 12100 a Ļ SN EN 60745-2-12 pro prevenci ¼razŢ a poģkozenˇ zaš˝zenˇ.

ZĆKAZ BťnHU NAPRĆZDNš NA VZDUCHU A MANIPULACE V ARMOVACĉCH KOĠĉCH!

1. PŕĉSNħ ZĆKAZ BťnHU HLAVICE NA VZDUCHU NAD 15 SEKUND: Vibra|nˇ hlavice je bŀhem provozu chlazena okolnˇ betonovou smŀsˇ! Bŀh napr§zdno na vzduchu delģˇ neģ 15 sekund vede k bleskov®mu přehšŧtˇ loģisek excentru, sp§lenˇ maziva a zadšenˇ hlavice!
2. ZĆKAZ PĆĻENĉ MEZI ARMATUROU: Nikdy nep§|it vibra|nˇ hadici mezi hustŤmi ocelovŤmi pruty vŤztuģe! Při uvˇznutˇ hlavici netrhat ješ§bem ani silou ï hrozˇ vytrģenˇ koncovky a zni|enˇ hadice!
3. OCHRANA PŕED CEMENTOVťM POPĆLENĉM: Cementov® ml®ko je silnŀ ģˇrav® (pH 12ï13). Pouģˇvejte nepropustn® rukavice a ochrann® brŤle.

MINIMĆLNĉ POLOMťnR OHYBU A SPRĆVN£ VEDENĉ HADICE

Minim§lnˇ polomŀr ohybu R = 300 mm

- **Z§kaz ostrŤch zlomŢ:** OhebnŤ hšˇdel se při ohybu pod polomŀr 300 mm za|ne silnŀ tšˇt o vnitřnˇ stŀnu bovdenu.
- **DŢsledky při nedodržení:** Extr®mnˇ přehšˇvšnˇ hadice v mˇstŀ ohybu, tavenˇ pryģov®ho pl§ģtŀ a přetrģenˇ ocelov®ho lanka.
- **Plynul® oblouky:** Hadici veŅte vģdy v plynulŤch tŠhlŤch křivk§ch bez smy|ek a uzlŢ.

Ochrana pl§ģtŀ při poģkozenˇm na stavbŀ

- **Z§kaz při|ždŀnˇ:** Nikdy nepřej|ždŀjte hadici stavebnˇmi kole|ky, vibra|nˇmi deskami ani n§kladnˇmi vozy!
- **Ostr® hrany armatury:** ChraŕŤte hadici při těnˇm o ostr® konce v§zacˇho dr§tu a hrany bednŀnˇ.
- **Z§kaz noģenˇ motoru za hadici:** Nikdy nezvedejte a nepřen§gejte pohonnou jednotku tahem za vibra|nˇ hadici!

PŕĉSNħ ZĆKAZ PRĆCE S POĠKOZENOU NEBO PRORAĢENOU HADICĉ!

Pokud dojde k proraģenˇ vnŀjģˇho pryģov®ho pl§ģtŀ, vysunutˇ ocelov®ho opletu nebo poģkozenˇ bajonetov® matice, hadici okamģitŀ vyřaŅte z provozu! PrŢnik cementov®ho ml®ka a vody dovnitř bovdenu okamģitŀ vyplavˇ mazivo a zpŢsobˇ zadřenˇ a zni|enˇ vnitřnˇho flexibilnˇho hšˇdele.

KINEMATIKA EXCENTRICK£ HLAVICE A PARAMETRY ZHUTœOVĆNĉ

Hnac² motor pśen§ģ² ot§|ky 4 000 ot/min pśes ģestihrannĪ unaģe| na flexibiln² ocelovĪ hś²del. Uvnitś kalen® hlavice **WDS2451** rotuje kyvadlovĪ excentr, kterĪ odvalov§n²m generuje vysokofrekven|n² vibrace o frekvenci aģ **12 000 kmitŢ/min**. Tyto vibrace zkapalŕuj² cementovĪ tmel a nut² vzduchov® bubliny stoupat na povrch.

TechnologickĪ parametr	Doporu|en§ hodnota pro hadici Ï 35 mm	Vliv na homogenitu a pevnost konstrukce
Đ|innĪ polomŋr zhutnŋn² (R)	Cca 25 aģ 35 cm kolem hlavice	Z·na, ve kter® vibrace spolehlivŋ uvolŕuj² vzduchov® bubliny ze smŋsi.
Odstup jednotlivĪch vpichŢ	30 aģ 35 cm (cca 8ï10Ī prŢmŋr)	Zaru|uje dokonal® vz§jemn® pśekryt² vibrovanĪch z·n bez hluchĪch m²st.
Doporu|en§ hloubka ponoru	20 aģ 45 cm (cel§ hlavice 450 mm)	Hlavice mus² bĪt plnŋ ponośena v betonu pro ¼|inn® chlazen² loģisek.
Doba pŢsoben² na jeden bod	10 aģ 15 sekund	Ukon|it pśi zalesknut² povrchu a zastaven² ¼niku bublin (prevence segregace).
Rychlost vytahov§n² z betonu	3 aģ 5 cm za sekundu (plynule)	Zajiģśuje, aby se vzniklĪ kan§l za hlavic² samovolnŋ zacelil smŋs².

RYCHLOUPĉNACĉ BAJONET 8 MM A INICIACE VIBRACĉ

KovovĪ ģestihrannĪ bajonet 8 mm

Ģestihrannī trn 8 mm: Zapad§ pśesnŋ do vnitśn²ho vśetena motoru WDS2450 a zajiģśuje spolehlivĪ rota|n² z§bŋr.
Aretace pśevle|nou matic²: Bajonetov® pouzdro se po zasunut² pooto|² a uzamkne pruģinovĪm kol²kem proti uvolnŋn².
Tŋsnicĕ pryģov§ manģeta: Zabraŕuje vnik§n² prachu, p²sku a stś²kancŢ betonu do pśevodov®ho prostoru motoru.

Princip rozbŋhu kyvadlov®ho excentru

Kyvadlovī princip: Excentrick® tŋleso v hlavici je volnŋ zavŋģeno a pro zah§jen² odvalov§n² potśebuje po|śte|n² impuls.
Iniciace po zapnutĕ: Pokud hlavice po spuģtŋn² motoru nevibruje, **lehce klepnŋte ģpi|kou o bednŋn² |i prkno**.
BŋģnĪ provozn² jev: Nejedn§ se o z§vadu, ale o standardn² fyzik§ln² vlastnost vysokofrekven|n²ch kyvadel!

ZĆKAZ POUĢĉVĆNĉ VIBRAĻNĉ HLAVICE JAKO PĆĻIDLA NEBO ROZHRNOVAĻE!

Vibra|n² hlavice Ï 35 mm slouģ² vĪhradnŋ ke svisl®mu ponorn®mu zhutŕov§n²! **NIKDY NEPOUĢĉVEJTE HLAVICI K HORIZONTĆLNĉMU POSUNU A ROZHRNOVĆNĉ HROMAD BETONU** v bednŋn²! Vodorovn® taģen² vyvol§v§ extr®mn² ohybov® nam§h§n² panc®śov§n² hadice a vede k prasknut² vnitśn²ho flexibiln²ho hś²dele.

TECHNOLOGICKħ POSTUP BETONĆĢE S HADIC¢ WDS2451

Spr§vn§ technika zhutŕov§n² betonov® smЈsi je kl²¦ov§ pro dosaģen² projektovan® pevnosti monolitu, odolnosti proti mrazu a zabr§nЈn² vzniku ģtЈrkovЇch hn²zd a dutin:

Svisl® zav§dЈn² do betonov® smЈsi

1. Hlavici spouģtЈjte do betonu **vЇhradnЈ ve svisl®m smЈru**, nechte ji vniknout vlastn² vahou bez pouģit² n§sil².
2. Ģikm® zaveden² hlavice je nepś²pustn® ï zpŢsobuje jednostrannЇ tlak na hś²del a ne¼¦inn® odvzduģnЈn².
3. Vyvarujte se kontaktu hlavice s bednЈn²m ï vibrace mohou poģkodit povrch desek a vytvoŝit vrstvu cementov®ho ml®ka bez kameniva.

Monolitick® prov§z§n² vrstev betonu

1. Pŝi beton§ģi ve vrstv§ch mus² vibra¦n² hlavice proniknout **cca 10 cm do spodn², jeģtЈ ¦erstv® vrstvy**.
2. T²m dojde ke slit² obou vrstev a odstranЈn² studenЇch pracovn²ch sp§r.
3. **Pomal® vytahov§n²:** Hlavici vytahujte rychlost² 3ï5 cm/s, aby beton stihl zaplnit otvor vznikl Ї po tЈlese hlavice.

POSTUP P ř IPOJENć K MOTORU WDS2450 A KONTROLA

Kroky mont§ģe k hnac² jednotce

- UjistЈte se, ģe hnac² motor je odpojen od elektrick® s²tЈ 230 V!
- ZasuŔte vnitŝn² ģestihrannЇ hś²del 8 mm hadice do hnac²ho vŝetena motoru.
- Zatla¦te bajonetovou koncovku do pouzdra a pooto¦te o 90Å pro zaklapnut² areta¦n² z§padky.
- Zat§hnЈte za hadici pro provЈŝen² spolehliv®ho mechanick®ho jigtЈn².

Pravidla manipulace na staveniģti

- Hadici drģte obЈma rukama v pevn®, ale ne kŝe¦ovit® poloze.
- PolomЈr ohybu nesm² v ģ§dn®m bodЈ klesnout pod **300 mm**.
- ChraŔte hadici pŝed stś²kanci tekut®ho betonu v oblasti pŝipojovac²ho bajonetu k motoru.

P ř¢SNħ ZĆKAZ MANIPULACE S BAJONETEM ZA B'nHU MOTORU!

Nikdy nepŝipojujte ani neodpojujte vibra¦n² hadici WDS2451, pokud motor bЈģ² nebo je zapojen v s²ti 230 V! Rotuj²c² ģestihrannЇ hś²del pŝi 4 000 ot/min mŢģe zpŢsobit okamģitou amputaci prstŢ, namot§n² rukavic a nevratnou destrukci unaģe¦e.

POSTUP ĻIĠŤnNĉ PO BETONĆĢI, PROMAZĆVĆNĉ HřĉDELE A ĐDRĢBA

Z§kladn²m pŝedpokladem dlouh® ģivotnosti vibra|n² hadice **WDS2451** je jej² **okamģit® dŢkladn® omyt² vodou ihned po skon|en² beton§ģe**. Pokud cementov® ml®ko na pl§ģti a tŰsnŰn² hlavice zatvrdne, doch§z² k abrazi tŰsnic²ch manģet a zni|en² loģisek.

Servisn² ¼kon	PŝedepsanĪ interval	PŝedepsanĪ postup oģetŝen² vibra|n² hadice
Omyt² hlavice a hadice	Ihned po beton§ģi (do 15 minut)	DŢkladnŰ ostŝ²kat proudem vody a o|istit kart§|em; osuģit textili² (hadici nikdy nenech§vat leģet v betonu!).
Kontrola dotaģen² hlavice	KaģdĪch 20 provozn²ch hodin	ProvŰšit dotaģen² z§vitov®ho spoje mezi tŰlesem hlavice a panc®šovanĪm pl§ģtŰm; dot§hnout pŝi uvolnŰn².
Promaz§n² ohebn®ho hŝ²dele	KaģdĪch 100 hodin / po sez·nŰ	Vysunout vnitŝn² ocelovĪ hŝ²del, omĪt v petroleji, osuģit a nan®st rovnomŰrnou tenkou vrstvu lithiov®ho tuku EP2.
Revize pryģov®ho pl§ģtŰ	PŝedkaģdĪm pouģit²m	Vizu§ln² kontrola celistvosti pl§ģtŰ, ocelov®ho opletu a koncovky bajonetu; pŝi proraģen² hadici vyŝadit.
Servisn² revize tŰsnŰn²	Ro|nŰ v autorizovan®m servisu	Kontrola a vĪmŰna tŰsnic²ch manģet NBR v hlavici, kontrola loģiskovĪch pouzder kyvadla excentru.

POSTUP PROMAZĆNĉ VNITřNĉHO HřĉDELE A SKLADOVĆNĉ

Postup promaz§n² flexibiln²ho hŝ²dele

1. Odģroubujte bajonetovou koncovku z hadice.
2. OpatrnŰ vyt§hnŰte ohebnĪ ocelovĪ hŝ²del z pryģov®ho bovdenu.
3. Otŝete star® zne|ištŰn® mazivo suchĪm hadrem a zkontrolujte stav dr§tkŢ.
4. Naneste tenkou souvislou vrstvu vysokotlak®ho lithiov®ho tuku (cca 50 g na d®lku 2 m).
5. Zasuŕŧte hŝ²del zpŰt do bovdenu a pevnŰ dot§hnŰte koncovku.

Pravidla spr§vn®ho uskladnŰn²

- Hadici skladujte v rozvinut®m vodorovn®m stavu nebo sto|enou ve velk®m oblouku s **prŢmŰrem min. 80 cm**.
- Z§kaz skl§d§n² hadice na ostr® ohyby a zatŰģov§n² tŰģkĪmi pŝedmŰty.
- Skladujte v such®m, kryt®m prostoru pŝi teplotŰ **+5 ÅC aģ +40 ÅC**, chraŕŧte pŝed pŝ²mĪm sluncem (UV z§Ŝen² degraduje pryģ).

ZĆKAZ POUĢĉVĆNĉ AGRESIVNĉCH KYSELIN K ODSTRAŒOVĆNĉ BETONU!

K |iģtŰn² zatvrdl®ho betonu z pryģov®ho pl§ģtŰ vibra|n² hadice **NIKDY NEPOUĢĉVEJTE KYSELINU CHLOROVODĉKOVOU (SOLNOU) ANI ROZPOUĠŤnDLA**! Agresivn² chemik§lie nevratnŰ nalept§vaj² vulkanizovanou pryģ pl§ģtŰ, zpŢsobuj² jej² kŝehnut² a prask§n² a vedou k okamģit® ztr§tŰ tŰsnosti a z§ruky.

TABULKA DIAGNOSTIKY ZĆVAD VIBRAĻNĺ HADICE WDS2451

V pŜ²padĕ poklesu ¼┆innosti nebo poruchy vibra┆n² hadice postupujte podle diagnostick® tabulky. Pŝed kontrolou spoje vģdy odpojte motor od elektrick® s²tĕ 230 V!

Zjiģtĕnĩ probl®m	Pravdĕpodobn§ pŜ²┆ina	Doporu┆en® ŝeģen²
Hlavice po zapnut² motoru nevibruje.	Nerozto┆en® kyvadlo excentru; nezaklapnutĩ ģestihran bajonetu; pŝetrģenĩ vnitŝn² ohebnĩ hŜ²del.	Klepnĕte ģpi┆kou hlavice o bednĕn²/prkno; zkontrolujte usazen² bajonetu; vymĕŘte hŜ²del ┆i hadici.
Slab® a ne¼┆inn® vibrace v betonu.	PŜ²liģ hust§ betonov§ smĕs; zatvrdlĩ beton uvnitŝ pl§ģtĕ; opotŝeben® loģiskov® pouzdro hlavice.	Upravit konzistenci smĕsi plastifik§torem; vy┆istit a promazat hŜ²del tukem EP2; servisn² oprava hlavice.
Hadice se v ohybu silnĕ pŝehŜ²v§.	Pŝekro┆en² min. polomĕru ohybu (pod 300 mm); nedostatek maziva uvnitŝ bovdenu; zalomenĩ oplet.	Vyrovnat hadici do vĕtģ²ho oblouku; rozebrat a promazat ohebnĩ hŜ²del; pŝi zlomen² hadici vymĕnit.
Z hlavice nebo bajonetu unik§ mazivo.	Poģkozen® tĕsnic² manģety NBR vlivem abraze cementem; nadmĕrn® mnoģstv² nevhodn®ho tekut®ho maziva.	Vymĕnit tĕsnĕn² v autorizovan®m servisu; pouģ²vat vĩhradnĕ pŝedepsanĩ lithiovĩ tuk EP2 v pŝimĕŝen®m mnoģstv².
Hadice pŝi pr§ci kope a prudce ģkube.	Uvolnĕn® upevnĕn² hlavice; vyma┆kanĩ ģestihran un§ģe┆e 8 mm; deformovanĩ vnitŝn² hŜ²del.	Dot§hnout z§vitov® spoje; zkontrolovat stav ģestihranu; pŝi deformaci vymĕnit flexibiln² hŜ²del.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ĻESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLNĺ DOVOZCE A TECHNICKĔ ZĆZEMĺ KRAFT&DELE

Vĩhradn² distribuci, autorizovanĩ z§ru┆n² i poz§ru┆n² servis a dod§vky n§hradn²ch d²lŢ pro stavebn² pŜ²sluģenstv² **KRAFT&DELE WDS2451** v ĻR zajiģŝuje:
Nejedlĩ s.r.o. Å Autorizovanĩ distributor n§ŝad² KRAFT&DELE Å E-shop a servis: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem origin§ln² d²ly: n§hradn² vibra┆n² hadice WDS2451 (2 m Ï 35 mm), alternativn² d®lky 1,5 m a 2,5 m, vnitŝn² ohebn® hŜ²dele, tĕsnic² kity hlavice, bajonety 8 mm a hnac² motory vibr§torŢ Kraft&Dele WDS2450.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Opotŝebovanou vibra┆n² hadici po skon┆en² jej² ģivotnosti roztŝiŇte k ekologick® recyklaci dle z§kona ┆. 541/2020 Sb., o odpadech. Ocelovou kalenou hlavici, kovovĩ bajonet a vnitŝn² ocelovĩ hŜ²del odevzdejte do sbĕrny kovŢ (Katalog odpadŢ: **17 04 05 ï Ģelezo a ocel**). Pryģovĩ pl§ģŝ hadice pŝedejte k materi§lov®mu vyuģit² (**16 01 19 ï Pryģ**). Zbytky mazac²ch tukŢ patŝ² do sbĕru nebezpe┆nĩch odpadŢ (**13 02 08 ï Jin® motorov®, pŝevodov® a mazac² oleje**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Vibrační hadice pro vibrátor na beton 2 m – 35 mm

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2451 • **EAN:** 5903175338525

Funkce a určení: Kalená vibrační hlavice s pancéřovanou flexibilní hadicí a šestihranným bajonetem

Splňuje výše uvedená ustanovení následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN 60745-2-12`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruční lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby při běžném užívání k osobním účelům) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s účelem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení spotřebních dílů (obložení kola, mechanické těsnicí ucpávky, řezací nože a drticí mechanizmy, hadicové přípojky), závady způsobené chodem na sucho bez dostatečného ponoření v čerpané kapalině (přehřátí a poškození ucpávky či vinutí), mechanické poškození plynoucí z pádu zařízení nebo zvenčí a spouštěcí čerpadla za přívodní elektrický kabel či kabel plováku, čerpání agresivních chemikálií, kyselin, louhů, ropných látek, hořlavin nebo kapalin s obsahem abrazivního písku a štěrku nad povolený limit, škody vzniklé zamrznutím zbytkové vody v komoře čerpadla a neodborné zásahy do hermeticky utěsněného těsnění motoru.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Žlebech 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí příslušným **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech. Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a litinové slitiny (ekologické recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Vstupní revize elektrické bezpečnosti, kontrola izolačního odporu vinutí motoru a těsnosti ucpávky IP68	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímková kontrola	Vstupní kontrola čar, provůlek hřídele rotoru, průchodnosti hydraulické komory a stavu přívodního kabelu	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Hydraulická těsnost zkušební tlak 1,5 výšky a ověření maximálního objemového průtoku na kalibrovaném stavu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Dlouhodobý zátěžový test nepřetržitého provozu, kontrola spolehlivosti tepelné pojistky a souladu s dokumentací	**SCHVÁLENO (PASS)**