KRAFT&DELE

STOLNĉ KOTOUĻOV£ PILY NA DřEVO Å EAN: 5903175338549

WDS2470

Stoln² kotou¦ov§ pila na dśevo 2900 W s posuvnĨm stolem 254 mm

Robustn² d²lensk§ stoln² pila s plynulĨm n§klonem kotou¦e 0ï45Á, podstavcem a rozġ²Śen²m stolu

P Ś²kon 2900 W	Kotou¦ 254Ĭ30 mm	Prośez aġ 85 mm	N§klon 0ï45Á

HLAVNĉ PřEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- SilnĨ induk¦n² motor 2900 W zaru¦uje hladkĨ śez i u tvrd®ho a masivn²ho dśeva
- Kvalitn² hlin²kovĨ pracovn² stŢl s oboustrannĨm bo¦n²m rozġ²Śen²m pro velk® desky
- Đhlov® posuvn® prav²tko v T-dr§ġce pro pśesn® p Ś²¦n® a pokosov® śezy
- Plynul® nastaven² hloubky śezu (aġ 85 mm pśi 90Á) a ¼hlu zkosen² 0ï45Á oto¦nĨm kolem
- PŚesn® pod®ln® prav²tko s excentrickou rychloup²nac² p§kou a milimetrovou stupnic²
- Spodn² i horn² ods§vac² adapt®r pro pśipojen² d²lensk®ho vysava¦e (¦ist® pracoviġtĎ)

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĉ POKYNY

PŚi pr§ci s kotou¦ovou pilou nikdy nepouġ²vejte voln® odĎvy a rukavice! Pro dośez§v§n² ¼zkĨch obrobkŢ (pod 120 mm) VĢDY povinnĎ pouġ²vejte dodanĨ posuvnĨ pŚ²pravek (posouvac² ty¦)!

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE STOLNĉ PILY WDS2470 (2900 W 254 MM)

Stoln² kotou|ov§ pila na dśevo **KRAFT&DELE WDS2470** o maxim§ln²m pś²konu **2 900 W** pśedstavuje univerz§ln² d²lenskĪ stroj navrģenĪ pro precizn² pod®ln®, pś²|n® i ¼hlov® śez§n² masivn²ho dśeva, tr§mŢ, desek, laśovek, pśekliģky i kompozitn²ch materi§lŢ (MDF, OSB, DTD). Pila je osazena kotou|em o prŢmŪru **254 mm** s 24 tvrdokovovĪmi zuby z karbidu wolframu (HM), dosahuj²c²m hloubky prośezu aģ **85 mm pśi 90Á** a **65 mm pśi 45Á**. TlakovŪ litĪ hlin²kovĪ stŢl s oboustrannĪm rozģ²śen²m aģ na plochu **940 Ī 642 mm** poskytuje perfektn² oporu pro form§tov§n² rozmŪrnĪch desek. Pśesn® pod®ln® prav²tko s excentrickou rychloup²nac² pśkou doplŕuje posuvnĪ ¼hlovĪ doraz vedenĪ v kalibrovan® T-dr§ģce.

Technickĭ a provozn² parametr	Specifikace stoln² kotou|ov® pily WDS2470
Nap§jec² napŪt² / frekvence	230 V ~ 50 Hz
JmenovitĪ pś²kon	2900 W (S6 40%) / 2200 W (S1 trvalĪ)
Ot§|ky pilov®ho kotou|e	4 800 ot/min
RozmŪry pilov®ho kotou|e	254 Ī 30 Ī 2,8 mm (24 zubŢ HM karbid)
Maxim§ln² prośez pśi 90Á	85 mm
Maxim§ln² prośez pśi 45Á	65 mm
Rozsah n§klonu kotou|e	0Á ī 45Á plynule
Z§kladn² rozmŪry stolu	642 Ī 487 mm
RozmŪry stolu s rozģ²śen²m	940 Ī 642 mm
PrŢmŪr ods§vac²ho hrdla	36 mm (vnŪjģ² 40 mm)
Materi§l stolu	TlakovŪ litĪ hlin²k s eloxovanĪm povrchem
Konstrukce podstavce	OcelovĪ r§m s gumovĪmi patkami
Tś²da ochrany	I (uzemnŪno)
AkustickĪ tlak LpA / vĪkon LwA	93,5 dB(A) / 106,5 dB(A)
Hmotnost kompletu	22,5 kg

SILNħ MOTOR 2900 W, HLINĉKOVħ STŠL A ŕEZNħ VħKON AĢ 85 MM

Elektromotor 2900 W a kotou| 254 mm (HM)

VysokĪ śeznĪ to|ivĪ moment: Zvl§dš plynulĪ śez bez propadu ot§|ek i v tvrd®m bukov®m |i dubov®m masivu o tloušce aģ 85 mm.
Karbidovĭ kotou| 254Ī30 mm: 24 śt²davŪ ģikmĪch zubŢ (WZ) pro |istĪ śez s minim§ln²m vytrh§v§n²m vl§ken.
Dynamick§ brzda kotou|e: Zkracuje dobu dobŪhu pilov®ho listu po vypnut² pro zvĪģenou bezpe|nost obsluhy.

RozģiśitelnĪ stŢl 940Ī642 mm a stabiln² podstavec

TlakovŪ litĭ eloxovanĭ hlin²k: Dokonale rovinn§ plocha s n²zkĪm koeficientem tśen² usnadŕuje posuv tŪģkĪch obrobkŢ.
Oboustrann® bo|n² extenze: DvŪ ocelov® rozģiśovac² desky zvŪtģuj² plochu na 940 Ī 642 mm pro śez§n² velkĪch desek.
OcelovĭrĢm s gumovĪmi patkami: Tuh§ svaśovan§ konstrukce eliminuje vibrace a zaru|uje pohodlnou pracovn² vĪģku 83 cm.

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO STOLNĉ KOTOUĻOVÉ PILY (ĻSN EN 62841-3-1)

Stoln² kotou┤ov§ pila patś² mezi nejrizikovĎjģ² dśevoobr§bĎc² stroje. Rotuj²c² kotou┤ o obvodov® rychlosti pśes 60 m/s mŢģe zpŢsobit fat§ln² śezn§ zranĎn² nebo vymŕģtĎn² obrobku (zpĎtnĪ vrh). Obsluha mus² striktnĎ dodrģovat normu ĻSN EN 62841-3-1.

PŕEVENCE ZPŕTNÉHO VRHU (KICKBACK) A PŕĉSNÝ ZĆKAZ PRĆCE BEZ KLĉNU!

1. ROZVĉRACĉ KLĉN JE POVINNÝ: Nikdy nesn²mejte rozv²rac² kl²n ani neprovozujte pilu bez nĎj! Kĺ²n zabraŕuje sevśen² śezn® sp§ry za kotou┤em a n§sledn®mu bleskov®mu vymŕģtĎn² obrobku proti obsluze rychlost² aģ 150 km/h!

2. PŕĉSNÝ ZĆKAZ POUŽĉVĆNĉ RUKAVIC U ROTUJĉCĉHO KOTOUĻE: Pśi pr§ci na stoln² kotou┤ov® pile je ZAKĆZĆNO nosit rukavice! Hroz² zachycen² tkaniny zubem kotou┤e a vtaģen² ruky do śezn® z·ny! OdĎv mus² m²t tĎsnĎ pšil®haj²c² ruk§vy.

3. KONTROLA MATERIĆLU PŕED ŕEZEM: Dśevo nesm² obsahovat hśeb²ky, vruty, kam²nky ani uvolnĎn® suky. Zkontrolujte obrobek detektorem kovŢ nebo vizu§lnĎ.

POVINNÉ POUŽĉVĆNĉ POSOUVACĉ TYĻE (PUSH STICK) A ELEKTRICKÉ JIĠTĕNĉ

Pravidla pro posouvac² pś²pravek (ty┤)

- **Ģ²Śka śezu pod 120 mm:** Pśi śez§n² ½zkĪch liģt je povinn® v®st obrobek dodanou posouvac² ty┤² (Push Stick).
- **Z§kaz pśibliģov§n² rukou:** Ruce se nikdy nesm² pśibl²ģit ke kotou┤i na vzd§lenost menģ² neģ 15 cm.
- **Uloģen² ty┤e v drģ§ku:** Po skon┤en² śezu uloģte posouvac² ty┤ do vyhrazen®ho drģ§ku na tĎle stroje.

PodpĎŠovĪ sp²na┤ a elektrick® jiģtĎn²

- **Bezpe┤nostn² stop tla┤²tko:** Sp²na┤ je vybaven velkoploģnou klapkou s magnetickĪm podpĎŠovĪm rel®.
- **Ochrana pśed restartem:** Pśi vĪpadku napĎt² se pila automaticky vypne a po obnoven² s²tĎ se sama nerozbĎhne.
- **SamostatnĪ elektrickĪ okruh:** Pśipojujte k z§suvce 230 V jiģtĎn® jisti┤em 16 A s motorovou charakteristikou C.

PŕĉSNÝ ZĆKAZ ŕEZĆNĉ VOLNÝM Z RUKY BEZ DORAZU!

Nikdy neprov§dĎjte śez§n² bez opśen² materi§lu o pod®ln® prav²tko nebo ¼hlovĪ posuvnĪ doraz! ŕez§n² obrobku volnĎ z ruky vede k nevyhnuteln®mu vzpś²┤en² materi§lu do boku kotou┤e a prudk®mu vymŕģtĎn² proti trupu obsluhy! Vģdy pouģ²vejte ochrann® brĪle a respir§tor proti jemn®mu dśevn²mu prachu.

PŕEHLED HLAVNĉCH SESTAV A KOMPONENTš PILY WDS2470

Stoln² pila KRAFT&DELE WDS2470 je modul§rn² stroj skl§daj²c² se z hlavn² motorov® a stolov® jednotky, p§²davnĪch k§²del rozģ²Śen² a ocelov®ho podstavce.

Konstruk|n² d²l	Technick§ charakteristika	Funk|n² vĪznam pśi pr§ci
Hlin²kovĪ hlavn² stŢl	642 Ī 487 mm, eloxovanĪ odlitek s T-dr§ģkami.	Pśesn§ referen|n² rovina, odoln§ vŢ|i odĎru pryskyśic² a korozivn²m vlivŢm.
Bo|n² extenze stolu (2Ī)	LisovanĪ plech s vĪztuhami, ģ²Śka sestavy 940 mm.	Stabiln² podepśen² rozmĎrnĪch deskovĪch materi§lŢ bez pśevr§cen² stroje.
Rozv²rac² kl²n z oceli	Pruģinov§ kalen§ ocel tlouģśky 2,2 mm, nastavitelnĪ.	Udrģuje Śeznou sp§ru otevśenou a nese bezpe|nostn² prŢhlednĪ kryt kotou|e.
Kryt kotou|e s ods§v§n²m	PrŢhlednĪ polykarbon§t s hrdlem Ī 36 mm.	Br§n² kontaktu prstŢ se zuby a odv§d² jemnĪ prach vznikaj²c² na horn² stranĎ Śezu.
Pod®ln® paraleln² prav²tko	ExtrudovanĪ profil s excentrickou p§kou a lupou.	Zajiģšuje dokonale rovnobĎģn® Śezy v pśesn® ģ²Śce ode|²tan® na milimetrov® stupnici.
Ðhlov® prav²tko v T-dr§ģce	Oto|nĪ segment -60Á aģ +60Á s areta|n²m ģroubem.	Pš²|n® zkracov§n² hranolŢ a Śez§n² pśesnĪch pokosovĪch spojŢ r§mŢ.

SEŕĉZENĉ ROZVĉRACĉHO KLĉNU A NASTAVENĉ NĆKLONU KOTOUĻE 0ï45Á

Geometrie a mezery rozv²rac²ho kl²nu

- **Vzd§lenost od zubŢ:** Mezera mezi bŝity zubŢ a hranou kl²nu mus² bĪt seš²zena na **3 aģ 5 mm** po cel®m obvodu.
- **VĪģkov® nastaven²:** Ģpi|ka kl²nu mus² leģet max. **2 mm** pod nejvyģģ²m zubem kotou|e.
- **Osov§ rovnobĎģnost:** Kl²n mus² leģet v pśesn® rovinĎ tĎla kotou|e (nesm² vybo|ovat vlevo ani vpravo).

Nastaven² vĪģky prośezu a ½hlu zkosen² 0ï45Á

- **VĪģkovĪ zdvih 0ï85 mm:** Ot§|en²m |eln²ho klikov®ho kola nastavte vĪģku kotou|e tak, aby zuby pśesahovaly Śezan® dśevo o cca **3ï5 mm**.
- **ÐhlovĪ n§klon 0Áï45Á:** UvolnĎte areta|n² rŢģici, pooto|te segment na poģadovanĪ ½hel na stupnici a rŢģici opĎt pevnĎ dot§hnĎte.
- Pśed spuģtĎn²m zkontrolujte, zda se kotou| v krajn²ch ½hlech nedotĪk§ vloģky stolu.

MONTĆĢ ROZĢIŕOVACĉCH STOLš A SEŕĉZENĉ ROVINNOSTI

Pši montš§ģi bo|n²ch rozģ²Śen² pouģijte dlouh® ocelov® prav²tko k ovĎŚen², ģe p§²davn§ k§²dla tvoš² s hlavn²m hlin²kovĪm stolem jednu dokonale rovnou plochu bez schodkŢ. Ģrouby bo|n²ch vzpĎr dotahujte postupnĎ k§²ģem po seš²zen² vĪģky.

PRACOVNĉ POSTUPY: POD£LN£, PřĉĻN£ A POKOSOV£ ř EZY

Dodrģov§n² spr§vn® technologie posuvu a opśen² materi§lu je z§kladem perfektn² geometrie truhl§śskŤch vŤrobkŢ i absolutn² bezpe|nosti obsluhy.

Pod®ln® Śez§n² s paraleln²m dorazem

1. **Nastaven² ģ²Śky:** Nastavte paraleln² prav²tko na poģadovanou ģ²Śku Śezu a zajistŰte excentrickou rychloup²nac² p§kou.
2. **OpŚen² materi§lu:** Obrobek pśitla|ujte levou rukou k ploģe prav²tka a pravou rukou plynule tla|te vpŚed.
3. **Pouģit² posouva|e:** Jakmile se ruka pśibl²ģ² na 15 cm ke kotou|i, dokon|ete Śez vŤhradnŰ posouvac² ty|².
4. **Odveden² odŚezku:** OdŚezek nechte projet za rozv²rac² kl²n a nesahejte pro nŰj, dokud se kotou| to|²!

P²|n® a pokosov® zkracov§n²

1. **Demont§ģ paraleln²ho prav²tka:** Pśi p²|n®m Śez§n² s ½hlovŤm prav²tkem VĢDY sejmŰte pod®ln® prav²tko ze stolu, aby nedoģlo ke sevŚen² odŚezku mezi dvŰ prav²tka!
2. **Nastaven² ½hlu:** Povolte rŢģici ½hlov®ho dorazu, nastavte poģadovanŤ ½hel (napŚ. 45Á pro r§my) a aretujte.
3. **Pevn® pśitla|en²:** Pśitla|te tr§mek pevnŰ k opŰrn® ploģe ½hlov®ho posuvn²ku a pomalu veĻte T-dr§ģkou skrz kotou|.

ODSĆVĆNĉ PRACHU A PILIN A P£ĻE O PRACOVNĉ PROST ř EDĉ

DvojitŤ ods§vac² syst®m (vana + kryt)

- Spodn² vana motorov® skŚ²nŰ zachycuje aģ 80 % hrubŤch pilin a je vyvedena do hlavn²ho hrdla Ť 36/40 mm.
- Horn² prŢhlednŤ kryt kotou|e je vybaven ods§vac² hadic² napojenou do Y-rozdvojky pro odtah jemn®ho pol®tav®ho prachu.
- Pśipojen² prŢmyslov®ho d²lensk®ho vysava|e (napŚ. Kraft&Dele) je povinn® pro ochranu dŤchac²ch cest.

Podepśen² rozmŰrnŤch a tŰģkŤch desek

- Pśi Śez§n² desek delģ²ch neģ 1 metr pouģijte na vstupu i vŤstupu z pily **v§le|kov® podpŰrn® kozy**.
- Deska se nesm² po opuģtŰn² stolu prohnout dolŢ ani zvednout |elo ze stolu, jinak dojde k nebezpe|n®mu zablokov§n² Śezu.
- Pracujte s pomocn²kem pouze tehdy, pśeb²r§-li obrobek aģ po jeho ¼pln®m projet² za zadn² hranu kotou|e.

PřĉSNħ ZĆKAZ ODSTRAŒOVĆNĉ OD ř EZKŠ V BLĉZKOSTI ROTUJĉCĉHO KOTOUĻE!
Nikdy se nepokouģejte rukou vynd§vat mal® odŚezky nebo tŚ²sky vzpŚ²|en® ve vloģce stolu vedle rotuj²c²ho pilov®ho kotou|e! Pilu ihned vypnŰte hlavn²m bezpe|nostn²m stop sp²na|em, vy|kejte ¼pln®ho zastaven² kotou|e a odŚezky odstraŕte dŚevŰnŤm kol²kem!

PRAVIDELNÉ ÐDRŽBA, VÝMĚNA PILOVÉHO KOTOUČE A SEŘÍZENÍ

Pravidelnš technickš pé¦e udržuje vysokou geometrickou přesnost řezů, nízkou úroveň hlu¦nosti a zabraňuje přetížgovšní hnacího motoru 2900 W.

Konstruk¦ní celek	Doporu¦enÝ interval	PředepsanÝ úkon údržby a kontroly
PilovÝ kotou¦ 254 mm (HM)	Denně před zapo¦etím pršce	Kontrola ostří zubů, vy¦ištění od napšlenÉ pryskyřice; tupÝ nebo vyštěpanÝ kotou¦ vyměnit.
Vnitřek vany a odsávací kanál	Po každém použi tí	Otevřít ¦istící klapku nebo vyjmout prostor vany od hromady pilin, aby nedochšzelo k přehřívání motoru.
PohybovÉ ždrouby zdvihu a náklonu	Mě¦ně	O¦istit závitovÉ tye¦e kartš¦em od prachu a oželit suchÝm mazivem na bázi PTFE (ne olej, na kterÝ lepí prach!).
Vložka stolu (plastovÝ prořez)	Při opotřebení / poškození	Při zvětšení mezery nad 4 mm vložku vyměnit, aby malÉ tělesky nezapadávaly do komory kotou¦e.
Uhlíkov kartá¦e motoru	Každých 100 provozních hodin	Zkontrolovat délku uhlíkŮ v servisu; minimální zbytkovš délka ¦ití 6 mm.

POSTUP BEZPEČNÉ VÝMĚNY KOTOUČE 254 MM A KALIBRACE 90° DORAZU

Krok za krokem: vÝmě¦na kotou¦e 254 mm

1. **ODPOJTE ZE ZÁSUVKY 230 V!**
2. Sejměte kryt kotou¦e a vyšroubujte ždrouby vložky stolu.
3. Nasaďte dodanÉ ploché montážní klíče na hřídel a upínací matici vřetena.
4. Povolte matici (pozor: směr povolovšní je shodnÝ se směrem rotace kotou¦e).
5. Sejměte vnější přírubu, nasaďte novÝ kotou¦ (špička na kotou¦i musí souhlasit se špičkou na krytu!) a pevně utáhněte.

Kalibrace kolmosti 90° a rovnoběžnosti

- Přiložte přesnÝ zámě¦nickÝ úhelník mezi plochu stolu a těleso kotou¦e (mimo běžný zubů).
- Pokud úhel neodpovídá přesně 90,0°, seřiďte koncovÝ dorazovÝ šrouk.
- Zkontrolujte rovnoběžnost podélného pravítka s T-drážkou; v případě odchylky dotáhněte imbusovÉ ždrouby vedoucí pravítka.

PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽÍVÁNÍ KOTOUČŮ Z HSS OCELI NEBO JINÝCH ROZMĚRŮ!

Na stolní pilu WDS2470 je povoleno montovat výhradně kotou¦e s běžný ze slinutého karbidu (HM) o rozměru **254 × 30 mm** a jmenovitÉ tloušťce těla 1,8–2,0 mm (prořez 2,8 mm). Použité celistvÝch kotou¦ů z rychlořezné oceli (HSS), diamantovÝch kotou¦ů nebo brusnÝch disků je přísně zakázáno! Hroz roztržené nástroje a smrtelné zranění!

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH STOLNĆ PILY WDS2470

V pŚ²padĎ jakŤchkoliv odchylek od standardn²ho provozu postupujte podle n²ģe uveden® tabulky. PŚed prov§dĎn²m jak®koliv kontroly vģdy vyt§hnĎte vidlici sŚ²ov®ho kabelu ze z§suvky 230 V!

Provozn² probl®m	PravdĎpodobn§ pŚ²ļina z§vady	Doporu|en® Śeģen² a n§pravnŤ krok
Motor po stisku tla|²tka START nenab²h§.	VŤpadek napĎ² v sŚti; sepnut§ tepeln§ ochrana; vadnŤ podpĎŠovŤ sp²na|; opotŚeben® uhl²ky.	Zkontrolovat z§suvku a jisti| 16 A; vy|kat 15 minut na ochlazen² motoru; nechat zkontrolovat uhl²ky v servisu.
řeznŤ kotou| se pŚi zat²ģen² zastavuje nebo kouŚ².	Tup® nebo pryskyŚic² zalepen® zuby; pŚ²liģ rychlŤ posuv; Śez§n² mokr®ho dŚeva; uvolnĎn§ matice vŚetena.	Kotou| vy|istit |isti|em pryskyŚice nebo naostŚit; zpomalit rychlost posuvu; dot§hnout up²nac² matici kotou|e.
Materi§l se bĎhem Śezu vzpŚi|uje a kouŚ².	NeseŚ²zenŤ rozv²rac² kl²n; pod®ln® prav²tko nen² rovnobĎģn® s kotou|em; vnitŚn² pnut² v dŚevu.	PŚesnĎ vyrovnat rozv²rac² kl²n do osy kotou|e; seŚ²dit rovnobĎģnost prav²tka pomoc² imbusŢ.
ZvŤģen® vibrace a nepravidelnŤ hluk stroje.	Nevyv§ģenŤ nebo deformovanŤ kotou| po n§razu na hŚeb²k; vygt²pnutŤ zub; uvolnĎn® ģrouby stolu.	OkamģitĎ zastavit pilu, vymĎnit vadnŤ kotou|; dot§hnout vģechny upevŕovac² ģrouby r§mu a podstavce.
Ðhel Śezu neodpov²d§ stupnici (odchylka od 90Á/45Á).	UvolnĎnŤ dorazovŤ ģroub n§klonu; n§nos pilin na ozuben®m pŢlkruhu mechanismu n§klonu.	Vy|istit ozubenŤ segment stla|enŤm vzduchem; pŚekalibrovat ¼heln²kem a seŚ²dit dorazovŤ |erv²k.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVISNĆ ZĆZEMĆ V ĻR

OFICIĆLNĆ ZĆSTUPCE A DISTRIBUTOR KRAFT&DELE

VŤhradn² distribuci, z§ru|n² i poz§ru|n² servis a dod§vky origin§ln²ch n§hradn²ch dł|Ţ pro dŚevoobr§bĎc² stroje **KRAFT&DELE WDS2470** v Ļesk® republice zajiģŠuje:
NejedlŤ s.r.o. Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å E-shop a technick§ podpora: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem origin§ln² dł|y: pilov® kotou|e 254ŤŤ30 mm (24T/48T/60T), vloģky stolu, rozv²rac² kl²ny, bezpe|nostn² kryty, posouvac² ty|e a uhl²ky.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Vyslouģil® elektrick® dŚevoobr§bĎc² stroje nesm² bŤt likvidov§ny spole|nĎ se smĎsnŤm odpadem z dom§cnost²! PŚedejte kompletn² stroj do autorizovan®ho sbĎrn®ho dvora elektroodpadu (Katalog odpadŢ: **20 01 36 ï Vyřazen§ elektrick§ a elektronick§ zaŚ²zen²**). Masivn² hlin²kovŤ stŢl odevzdejte do sbĎrny kovŢ (**17 04 02 ï Hlin²k**), ocelovŤ r§m a podstavec (**17 04 05 ï Ģelezo a ocel**). Plastov® kryty roztŚiĎte do ģlut®ho kontejneru na plasty (**15 01 02**) a pap²rov® kartony do modr®ho kontejneru (**15 01 01**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Stolní kotoučová pila na dřevo 2900 W s posuvným stolem 254 mm

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2470 • **EAN:** 5903175338549

Funkce a určení: Robustní dílenská stolní pila s plynulým nastavením kotouče 0–45°, podstavcem a rozšířením stolu

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2014/30/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o elektromagnetické kompatibilitě (EMC)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100 • ČSN EN 62841-1 • ČSN EN 62841-3-1 • ČSN EN 55014-1 • ČSN EN 55014-2`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** zárukní lhůtu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby účící se obchodním záměrem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené provozní opotřebení spotřebních dílů (obžíznutá kola, mechanické těsnicí ucpávky, řezací nože a drticí mechanizmy, hadicové přípojky), zásahy způsobené chodem na sucho bez dostatečného ponoření v čerpané kapalině (přehřátí a poškození ucpávky či vinutí), mechanické poškození plynoucí z pádu zařízení nebo zvednutí a spouštění čerpadla za přívodní elektrický kabel či kabel plovákový, čerpání agresivních chemikálií, kyselin, louhů, ropných látek, hořlavin nebo kapalin s obsahem abrazivního písku a štěrku nad povolený limit, škody vzniklé zamrznutím zbytkové vody v komoře čerpadla a neodborné zásahy do hermeticky utěsněného těsnění motoru.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály vyslouží zařazení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická a elektronická zařízení (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovy a litinové slitiny (ekologická recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize elektrické bezpečnosti, kontrola izolačního odporu vinutí motoru a těsnosti ucpávky IP68	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímková kontrola	Vstupní kontrola čárového, provůlů hřídele rotoru, průchodnosti hydraulické komory a stavu přívodního kabelu	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Hydraulická těsnost zkušební tlakové výtlačné vývěvy a ověření maximálního objemového průtoku na kalibrovaném stavu	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Dlouhodobý zátěžový test nepřetržitého provozu, kontrola spolehlivosti tepelné pojistky a souladu s dokumentací	**SCHVÁLENO (PASS)**