# KRAFT&DELE

**NÁHRADNÍ DÍLY A ROTORY PRO EXCENTRICKÉ BRUSKY • EAN: 5903175338716**

# WDS2500

## Rotor pro excentrickou brusku WDS2500 – náhradní díl č. 2770

Originální kompletní náhradní kotva motoru s měděnými vinutími, komutátorem a ventilátorem chlazení

| Díl č. 2770 | 100% MĚĎ | Vyvážené | WDS2500 |
|---|---|---|---|
| KATALOGOVÉ ČÍSLO | JAKOSTNÍ VINUTÍ | DYNAMICKÉ VYVÁŽENÍ | KOMPATIBILNÍ MODEL |

### HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Originální náhradní rotor (kotva) navržený přesně pro excentrickou brusku Kraft&Dele WDS2500
- Přesně osoustružený a segmentovaný lamelový komutátor pro minimální jiskření uhlíků
- Integrovaný obběžný kolo chladicího ventilátoru z odolného polyamidu pro maximální odvod tepla
- Vysoce jakostní vinutí z čistého elektrotechnického mědi s tepelně odolnou pryskyřičnou bandáží (třída H)
- Precizní dynamické elektronické vyvážení rotoru eliminující vibrace při vysokých otáčkách
- Tvrzený ocelový hřídel s broušenými ložiskovými čepy zaručuje dlouhou životnost a přesné uložení

### DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Výměnu rotoru smí provádět pouze kvalifikovaný pracovník nebo autorizovaný servis! Před otevřením krytu nářadí vždy bezpodmínečně odpojte zástrčku ze sítě 230 V. Při výměně rotoru vždy nainstalujte novou sadu uhlíkových kartáčů a zkontrolujte stav ložisek.

## PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE NĆHRADNčHO ROTORU WDS2500 (DčL Ę. 2770)

Origin§ln² servisn² n§hradn² rotor (kotva elektromotoru) **KRAFT&DELE WDS2500** (katalogov® ł²slo d²lu **2770**) pśedstavuje vysoce pśesnĪ n§hradn² d²l vyvinutĪ pro kompletn² repasi elektrick® excentrick® brusky WDS2500. Kotva je vyrobena ze **100% łist® elektrotechnick® mDdi Cu-ETP** s izolałn² tš²dou **H (180 ÁC)** a zpevnDnou epoxidovou band§ģ² chr§n²c² vinut² pśed pronik§n²m agresivn²ho prachu z brouģen² dśeva a tmelĘ. SegmentovanĪ **kalenĪ lamelovĪ mDdDnĪ komut§tor** zarułuje minim§ln² jiskśen² a dokonalĪ pśenos proudu z uhl²kovĪch kart§łĘ. Rotor proch§z² **dvourovinovĪm dynamickĪm vyv§ģen²m** pro eliminaci vibrac² pśi vysokĪch ot§łk§ch ağ 13 000 ot/min. Brouģen§ hš²del disponuje pśesnĪmi tolerancemi lĘģek pro kuliłkov§ loģiska typu **608RS** (pśedn² łep ß 8 mm, zadn² łep ß 6 mm).

| Technickī, konstrukłn² a elektrickī parametr | Specifikace rotoru KRAFT&DELE WDS2500 (d²l 2770) |
|---|---|
| **Urłen²** | Origin§ln² n§hradn² d²l pro elektrickou excentrickou brusku |
| **Kompatibiln² modely** | Kraft&Dele WDS2500 (katalogovĪ d²l Ł. 2770) |
| **Materiśl vinut²** | 100% elektrotechnick§ mDĘ Cu-ETP |
| **Izolałn² tš²da vinut²** | H (odolnost do 180 ÁC), epoxidov§ band§ģ |
| **Typ komut§toru** | MDdDnĪ lamelovĪ komut§tor s dr§ģkovou izolac² |
| **Chladic² ventil§tor** | IntegrovanĪ, radi§ln², zes²lenĪ PA6 |
| **Celkov§ d®lka rotoru** | cca 158 mm |
| **PrĘmDr ģelezn®ho j§dra** | 38 mm |
| **D®lka paketu plechĘ** | 45 mm |
| **PrĘmDr komut§toru** | 24 mm |
| **PrĘmDr hš²dele pro loģiska** | pśedn² 8 mm / zadn² 6 mm |
| **Jmenovit® napDt²** | 230 V ~ 50 Hz |
| **Hmotnost** | 0,42 kg |

## ELEKTROTECHNICKĆ Młńí CU, TřčDA IZOLACE H (180 ÁC) A LŠĢKA 608RS

### 100% elektrotechnick§ mDĘ Cu a tš²da H (180 ÁC)

**Jakostn² vodiłe Cu-ETP:** DvojitĪ smaltovanĪ lak s tepelnou odolnost² do 180 ÁC odol§v§ pśet²ģen² pśi intenzivn²m brouģen².
**Epoxidov§ pryskyśiłn§ band§ģ:** Horkovzduģnĭ vytvrzen§ band§ģ fixuje c²vky v dr§ģk§ch j§dra a chr§n² je pśed abrazivn²m prachem.
**N²zkĪ elektrickĪ odpor:** Minimalizuje energetick® ztr§ty a zajiģŠuje obnoven² pln®ho tołiv®ho momentu brusky.

### KalenĪ lamelovĪ komut§tor a lĘģka loģisek 608RS

**Kalen® mDdDn® lamely:** Vysok§ odolnost proti mechanick®mu opotśeben² a opalov§n² uhl²ky; hlubok§ dr§ģkov§ izolace.
**Loģiskov§ lĘģka 608RS (ß 8 mm / ß 6 mm):** PśesnĭBrouģen§ sedla v toleranci h6 pro spolehliv® nalisov§n² loģisek s tDsnDn²m RS.
**OzubenĪ pastorek hš²dele:** PśesnĭBfr®zovan® hnac² zuby pro hladkĪ zšbDr do excentrick®ho pśevodov®ho soukol².

## BEZPEĻNOSTNÍ PŘEDPISY PŘI SERVISU ELEKTRICKÉHO NÁŘADÍ DLE ĻSN EN 60745-1

VÝmČna nářadového rotoru **KRAFT&DELE WDS2500 (díl ļ. 2770)** představuje odbornÝ elektro-mechanickÝ servisní zásah. Při práci je bezpodmínečnČ nutné dodržovat normy **ĻSN EN 60745-1** a **ĻSN EN 60745-2-4** a zásady bezpečnosti práce na elektrickÝch zařízeních.

**SMRTELNÉ NEBEZPEĻÍ: ÚRAZ ELEKTRICKÝM PROUDEM 230 V!**
Před otevřením krytu excentrick® brusky WDS2500 **VŽDY BEZPODMÍNEČNĚ VYTÁHNĚTE VIDLICI PŘÍVODNÍHO KABELU ZE ZÁSUVKY 230 V!** Je přísně zakázáno provádět jakékoliv montážní ļi demontážní práce na nářadí připojeném k elektrické síti. Po dokončení opravy musí bÝt před připojením k síti provedena revize elektrické bezpečnosti a zkouška izolačního stavu dle platné legislativy.

## MANIPULACE S DÍLEM, OCHRANA KOMUTÁTORU A OSOBNÍ OCHRANA

### Ochrana komutátoru a vinutí rotoru

**Zákaz úderŤ do komutátoru:** Nikdy netlučte kladivem přímo do ļela hřídele ani komutátoru; používejte mČdČnÝ trn a stahovák.
**Ļistota kontaktních ploch:** Chraňte lamelovÝ komutátor před mastnotou, olejem a agresivními rozpouštČdly.
**Ochrana bandáže vinutí:** Při montáži dbejte, aby nedošlo k poškrábání lakovaného drátu o ostré hrany statoru.

### Osobní ochranné pracovní prostředky při servisu

**Respirátor FFP2 (ĻSN EN 149):** Povinná ochrana dÝchacích cest při vyfukování stárého brusného prachu ze statoru brusky.
**Ochranné brĚle (ĻSN EN 166):** Chraňte zrak před odlétávajícími ļástečkami prachu při ļištČní nářadí stlačenÝm vzduchem.
**Pracovní rukavice:** Používejte ļisté mechanické rukavice zamezující zneļištČní komutátoru potem a mastnotou.

**UPOZORNĚNÍ: KONTROLA STATORU PŘED INSTALACÍ NOVÉ KOTVY**
Před vložením nového rotoru ļ. 2770 vždy dŤkladnČ provČřte stav statoru brusky WDS2500! Pokud došlo ke splavení pŤvodního rotoru vlivem zkratu ve statorovém vinutí, instalace nového rotoru do vadného statoru povede k okamžitému zniļení nového kotvy. ZmČřte odpor obou statorovÝch cívek multimetrem v namČřených hodnoty musí bÝt shodné (s tolerancí do Ñ5 %).

## DYNAMICK£ VYVĆĢENĉ ROTORU, TLUMENĉ VIBRACĉ A KONSTRUKCE HřĉDELE

Excentrick§ bruska WDS2500 pracuje s vysokofrekven|n²m orbit§ln²m pohybem pśi ot§|k§ch aġ 13 000 ot/min. JakĪkoliv zbytkovĪ nevĪvaġek rotoru zpĮsobuje destruktivn² r§zy na loġiska a pśenos silnĪch vibrac² do rukojeti obsluhy.

### Dvourovinov® dynamick® vyvaġov§n² rotoru

**Elektronick® vyv§ġen² na stolici:** KaġdĪ kus d²lu |. 2770 proch§z² dynamickĪm vyv§ġen²m na kalibrovan®m zaśˢzen² (zbytkovĪ nevĪvaġek < 0,2 gꞏmm).
**Eliminace ¼navy rukou:** Vyv§ġenĪ rotor eliminuje vysokofrekven|n² vibrace, coġ chr§n² obsluhu pśed syndromem b²lĪch prstĮ (HAVS).
**Ochrana loġiskovĪch pouzder:** Zamezuje vyma|k§n² hlin²kovĪch a plastovĪch loġiskovĪch lĮġek v tĎle brusky WDS2500.

### IntegrovanĪ chladic² ventil§tor PA6 a kalen§ hśˢdel

**Radi§ln² ventil§tor PA6:** Aerodynamicky optimalizovan® lopatky zajiġŠuj² masivn² proud vzduchu statorem a komut§torem i pśi n²zkĪch ot§|k§ch.
**Hśˢdel z chrom-molybdenov® oceli:** TvrzenĪ a popouġtĎnĪ hśˢdelovĪ dśˢk vynik§ vysokou torzn² pevnost² a odolnost² proti ¼navov®mu lomu.
**Pśesn§ souosost |epĮ:** Radi§ln² h§zivost loġiskovĪch sedel a komut§toru nepśesahuje 0,01 mm.

## PřESN£ DRĆĢKOVĆNĉ HřĉDELE, LšĢKA LOĢISEK 608RS A PASTORKOVĥ PřEVOD

### L²cov§n² loġisek 608RS a dr§ġkov§n² hśˢdele

**Sedlo pśedn²ho loġiska ß 8 mm:** Zaru|uje pevn® lisovan® uloġen² loġiska 608RS pśen§ġej²c²ho axi§ln² s³ly excentru.
**Sedlo zadn²ho loġiska ß 6 mm:** Uloġen² pro zadn² opĎrn® loġisko s pryġovou tlumic² manġetou zamezuj²c² prot§|en² v lĮġku.
**Jemn® dr§ġkov§n² pastorku:** Precizn² evolventn² profil pastorku pro tichĪ a hladkĪ pśevod bez vĮł² do ozuben®ho vĎnce.

### SegmentovanĪ mĎdĎnĪ komut§tor s minim§ln² h§zivost²

**MikrobrouġenĪ povrch:** Dokonale hladkĪ v§lcovĪ povrch lamel vytv§śˢ optim§ln² tśec² podm²nky pro nov® uhlˢkov® kart§|e.
**Ļist® izola|n² dr§ġky:** Proś²znut§ sl²dov§ izolace mezi lamelami br§n² usazov§n² uhl²kov®ho prachu a tvorbĎ mezilamelovĪch zkratĮ.
**Pevn® kotven² vĪvodĮ c²vek:** VĪvody vinut² jsou v lamel§ch zalisov§ny a bodovĎ svaśeny/zap§jeny pro maxim§ln² elektrickou vodivost.

### VĥHODY POUĢITĉ ORIGINĆLNĉHO NĆHRADNĉHO DĉLU Ļ. 2770

Origin§ln² rotor |. 2770 garantuje 100% rozmĎrovou a elektrickou shodu s excentrickou bruskou Kraft&Dele WDS2500. Neorigin§ln² napodobeniny |asto trp² nedostate|nĪm vyv§ġen²m, ten|² vrstvou mĎdi a nekvalitn²m komut§torem, coġ vede k rychl®mu zni|en² loġisek, siln®mu jiskśen² a sp§len² motoru bĎhem nĎkolika provozn²ch hodin.

## POSTUP DEMONTÁŽE PŮVODNÍHO ROTORU Z BRUSKY WDS2500

Při demontáži postupujte systematicky a opatrně, aby nedošlo k poškození plastového úsaví, ložiskových pouzder nebo statorového vinutí brusky **WDS2500**.

### Krok 1 a 2: Otevření úsaví brusky a vyjmutí uhlíků

**1. Odpojení a sejmutí talíře:** Ujistěte se, že je vidlice odpojena ze sítě. Imbusovým klíčem demontujte brusný talíř a prachový límec.
**2. Vyšroubování šroubů skříně:** Povolte všechny upevňovací šrouby krytu tělesa brusky a opatrně sejměte polovinu plastového úsaví.
**3. POVINNÉ VYJMUTÍ UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ:** Než začnete vytahovat rotor, vyjměte oba uhlíkové kartáče z mosazných držáků! Vytažení rotoru přes nasazené uhlíky způsobí jejich zlomení nebo poškození komutátoru.

### Krok 3 a 4: Uvolnění hřídele a stažení ložisek 608RS

**4. Vysunutí kotvy ze statoru:** Opatrně uvolněte přední přírubu a v ose vytáhněte starý rotor z dutiny statoru.
**5. Vyčištění motorového prostoru:** Stlačeným vzduchem vyfoukejte veškerý prach a nečistoty ze statoru i tělesa brusky.
**6. Stažení ložisek 608RS stahovákem:** K demontáži ložisek z hřídele použijte vhodnou dvouramennou přesnou stahovák. Nikdy nepřečte ložisko šroubovákem o oběžné kolo ventilátoru.

## POSTUP MONTÁŽE NOVÉHO ROTORU DÍL Č. 2770 A VÝMĚNA LOŽISEK A UHLÍKŮ

### Krok 5 a 6: Nalisování nových ložisek 608RS a usazení kotvy

**7. Nalisování nových ložisek 608RS:** Použijte vhodnou nástavec kruhového průřezu ložiska 608RS s pryžovým těsněním. Lisovací trubkou tlačte VÝHRADNĚ NA VNITŘNÍ KROUŽEK ložiska až na doraz ložiskového usazení hřídele.
**8. Nasazení pryžových tlumicích botky:** Na vnější kroužek zadního ložiska ß 6 mm nasaďte originální tlumicí pryžové pouzdro.
**9. Zavedení rotoru do statoru:** Opatrně zasuňte nový rotor do statoru a zkontrolujte lehké zapadnutí pastorku do převodovky.

### Krok 7 a 8: Instalace nových uhlíkových kartáčů a uzavření úsaví

**10. Kontrola volného otáčení:** Rukou protáčejte rotor za pastorek; otáčení musí být hladké, tiché a bez drhnutí o pouzdra nástavce statoru.
**11. Montáž NOVÉ SADY UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ:** Vložte nové uhlíky do držáků a zajistěte přítlačné pružiny. Zkontrolujte dosednutí kartáčů na komutátor.
**12. Seřroubování skříní a nášlapů:** Příložte kryt, zkontrolujte polohu kabelážе a rovnoměrně dotáhněte všechny šrouby úsaví a brusného talíře.

**PŘÍSNÝ ZÁKAZ POUŽITÍ STARÝCH OPOTŘEBOVANÝCH UHLÍKŮ A LOŽISEK!**
Při výměně rotoru vždy **BEZPODMÍNEČNĚ NAINSTALUJTE NOVOU SADU UHLÍKOVÝCH KARTÁČŮ A NOVÉ KULIČKOVÉ LOŽISKA 608RS**! Staré opotřebované uhlíky mají kontaktní plochu přizpůsobenou starému vydřenému komutátoru a na novém komutátoru způsobí masivní jiskření, opalování lamel a trvalé poškození kotvy již během prvních minut chodu.

## POSTUP ZĆBťnHU UHLčKOVŕCH KARTĆĻš A KONTROLA KOMUTACE

Spr§vnĪ z§bƆh nov®ho p§ru uhl²kŢ na ļerstv®m komut§toru rotoru **WDS2500 d²l ļ. 2770** je naprosto z§sadn² pro dosaģen² maxim§ln² ģivotnosti motoru a minim§ln²ho jiskśen².

### Z§bƆhovĪ cyklus uhl²kovĪch kart§ļŢ napr§zdno

**BƆh bez mechanick® z§tƆģe:** Po sestaven² zapnƆte brusku na nejniģģ² ot§ļky (pokud m§ regulaci) nebo napr§zdno bez brouģen².
**Doba z§bƆhu 10ï15 minut:** Nechte motor bƆģet napr§zdno po dobu 10ï15 minut, aby se kontaktn² ploģky uhl²kŢ dokonale pšizpŢsobily polomƆru komut§toru.
**Z§kaz okamģit®ho pln®ho zat²ģen²:** Nikdy neza|²nejte brousit ihned po vĪmƆnƆ rotoru pod plnĪm p§²tlakem!

### Vizu§ln² kontrola jiskśen² a tvorba komuta|n² patiny

**P§²pustn® jiskśen² pši z§bƆhu:** M²rn® bodov® jiskśen² pod kart§|i bƆhem prvn²ch minut z§bƆhu je zcela norm§ln² jev.
**Tvorba ochrann® patiny:** Spr§vnƆ zabƆhnutĪ komut§tor z²sk§ leskIĪ, rovnomƆrnƆ tmavƆ hnƆdĪ oxidovĪ film (komuta|n² patinu).
**KritickĪ kruhovĪ oheŘ:** Pokud se jiskry t§hnou po cel®m obvodu komut§toru, stroj ihned vypnƆte; provƆšte stator a usazen² kart§|Ţ.

## DIAGNOSTICKĆ ELEKTRICKĆ MťřENč A PREVENTIVNč ĐDRĢBA

### Kontrola odporu vinut² rotoru multimetrem

**MƆšen² mezi sousedn²mi lamelami:** Multimetrem na rozsahu 200 q zmƆšte odpor mezi kaģdou sousedn² dvojic² lamel (hodnoty mus² bĪt identick® Ñ5 %).
**MƆšen² izola|n²ho odporu vŢ|i jšdru:** Mezi lamelami komut§toru a ģeleznĪm paketem plechŢ mus² bĪt odpor nekone|nĪ (> 10 Mq).
**ProvƆšen² statorovĪch c²vek:** Odpor obou c²vek statoru mus² bĪt shodnĪ; odchylka signalizuje meziz§vitovĪ zkrat.

### Pravideln§ preventivn² ¼drģba motorov® ļ§sti brusky

**Profukov§n² po kaģd® pr§ci:** Po ukon|en² brouģen² vyfoukejte ventila|n² m§²ģky suchĪm stla|enĪm vzduchem pod tlakem max. 3 bar.
**Pravideln§ kontrola d®lky uhl²kŢ:** Kontrolujte uhl²ky kaģdĪch 40ï50 hodin provozu; pši opotšeben² pod 6 mm je ihned vymƆŘte.
**Kontrola chodu loģisek 608RS:** ProveŅte kontrolu vŢle loģisek pši kaģd® vĪmƆnƆ uhl²kŢ; vadn§ loģiska okamģitƆ nahraŅte.

### PREVENCE TEPELN£HO PŕETčĢENč PŕI BROUĢENč VELKńCH PLOCH

Izola|n² tš²da H (180 ÁC) poskytuje vysokou tepelnou rezervu, pšesto dbejte na to, aby obsluha nezakrĪvala ventila|n² otvory rukou nebo odƆvem. Pši brouģen² velkĪch ploch nechte brusku kaģdĪch 20 minut bƆģet cca 30 sekund napr§zdno na maxim§ln² ot§|ky ï integrovanĪ ventil§tor PA6 motor bleskovƆ ochlad².

## TABULKA SERVISNĺ DIAGNOSTIKY ZĆVAD MOTORU A KOMUTĆTORU

| Z§vada / Provozn² projev | Pravdۍpodobn§ pś²ł ina poruchy | Doporuł enĪ servisn² postup a odstranۍn² |
|---|---|---|
| **Siln® jiskśen² na komut§toru (kruhovĪ oheŕ).** | Star® nezabۍhnut® uhl²ky; vadnĪ/zkratovanĪ stator; znełiġtۍn® mezilamelov® dr§ġky uhl²kovĪm prachem. | Nainstalujte novou sadu uhl²kŢ a proveŅte 15min z§bۍh naprз§zdno; promۍšte odpor statoru; vyłistۍte lamely komut§toru. |
| **Motor po zapnut² pouze bruł² a netoł² se.** | Zaseknut® uhl²ky ve veden²; mechanick® zablokov§n² pśevodovky; nespr§vnۍ usazen® loġisko 608RS. | Zkontrolujte volnĪ pohyb uhl²kŢ v mosaznĪch drġ§c²ch; provۍšte axi§ln² vŢli rotoru; zkontrolujte lehkost ot§łen² tal²śe. |
| **Nadmۍrn® vibrace tۍla brusky a hluk.** | Poġkozen® loġisko 608RS; vymałkan® pryġov® lŢġko zadn²ho loġiska; uvolnۍn® upevŕovac² ġrouby ġas². | Vymۍŕteobۍ kuliłkov§ loġiska 608RS za nov§; vymۍŕte tlumic² pryġovou botku zadn²hołepu; dot§hnۍte ġrouby tۍla brusky. |
| **Z§pach sp§leniny a rychl® pśehś³v§n².** | Ucp§n² vۍtrac²ch ġtۍrbin jemnĪm prachem; nadmۍrnĪ tlak na talśś pśi brouġen²; meziz§vitovĪ zkrat statoru. | DŢkladnۍ profouknۍte chladic² kan§ly stłałenĪm vzduchem; sniġte pś³tlak pśi brouġen²; promۍšte odpor vinut² statoru. |
| **Bruska ztr§c² vĪkon pśi pś³tlaku.** | Opotśebovan® uhl²kov® kart§łe s nedostatełnĪm pś³tlakem pruġin; znełiġtۍnĪ komut§tor mastnotou. | Zkontrolujte dۍlku a pś³tłałn® pruġiny uhl²kŢ; ołistۍte komut§tor technickĪm lihem a nechte ś§dnۍ odvۍtrat. |
| **P²sk§n² a kovov® drhnut² v motoru.** | Vyschl® nebo poġkozen® loġisko 608RS bez maziva; vniknut² hrubĪch łstic do ventil§toru PA6. | Okamġitۍ vymۍŕte kuliłkov§ loġiska 608RS s oboustrannĪm tۍsnۍn²m RS; zkontrolujte neporuġenost lopatek ventil§toru. |

## AUTORIZOVANń SERVIS NEJEDLń S.R.O. A EKOLOGICKĆ RECYKLACE

### Origin§ln² d²ly a servisn² podpora NejedlĪ s.r.o.

**VĪhradn² dovozce a autorizovanĪ servis v ĻR:**
**NejedlĪ s.r.o.** Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4
Oficiłln² e-shop s nłhradn²mi d²ly: **www.nasenaradi.cz**
Servisn² a technick§ podpora: **servis@nasenaradi.cz**
U distributora jsou trvale skladem: nłhradn² rotory ł. 2770, uhl²kov® kart§łe, loġiska 608RS, vyp²nałe a unaġec² tal²śe.

### Ekologick§ likvidace d²lu dle z§kona ł. 541/2020 Sb.

**Tś³dۍn² kovovĪch odpadŢ:** OpotśebovanĪ nebo sp§lenĪ rotor odevzdejte do sbۍru druhotnĪch surovin nebo sbۍrnۍho dvora.
**Mۍdۍnۍvinut² a ġelezn® j§dro (k·d 20 01 40 / 17 04 01):** MۍŅ Cu i magnetick§ ocel pśedstavuj² cennۍ recyklovateln® suroviny.
**Elektroodpad (k·d 16 02 14):** Star® elektrokomponenty nepatś² do smۍsnۍho komun§ln²ho odpadu; vyuġijte zpۍtnĪ odbۍr.

### ZĆRUKA KOMPATIBILITY A BEZPEĻNOSTI ORIGINĆLNĺCH DĺLŠ KRAFT&DELE

Pouġit²m certifikovanۍho origin§ln²ho nłhradn²ho rotoru ł. 2770 obnov²te pŢvodn² vĪkon, bezpełnost a dynamick® parametry Vaġ² excentrick® brusky Kraft&Dele WDS2500. Vġechny origin§ln² nłhradn² d²ly objedn§vejte vĪhradnۍ u autorizovanۍho distributora **www.nasenaradi.cz**.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

**Výrobce / Dovozce do EU:** FOREINTRADE S.A.

**Sídlo společnosti:** ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

**IČ / DIČ (NIP / REGON):** PL5213642398 / 146487290

**Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:**

**Výrobek:** Rotor pro excentrickou brusku WDS2500 – náhradní díl č. 2770

**Značka:** KRAFT&DELE – **Typové označení:** WDS2500 – **EAN:** 5903175338716

**Funkce a určení:** Náhradní rotor (kotva elektromotoru) pro opravy a repase excentrické brusky WDS2500

**Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

**A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:**

`ČSN EN ISO 12100:2011 ; ČSN EN 60745-1:2010 ; ČSN EN 60745-2-4:2010`

**Místo a datum vydání:**
Tarczyn, 15. ledna 2026

**Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:**
**Krzysztof Forein**, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

## ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruku v délce **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby při činech souvisejících se obchodní činností) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při běžném užívání v souladu s účelem obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení spotřebních dílů (uhlíkové kartáče, komutátorové lamely, ložiska, těsnění, pryžové hadicové násvleky), mechanické poškození způsobené pádem, nesprávnou montáží náhradního dílu nekvalifikovanou osobou, poškození vniknutím vody, korozivních látek, agresivního sádrokartonového prachu bez dostatečného odsávání či zanedbaného pravidelného čištění chladicích otvorů, a na vady způsobené překročením maximálního povoleného pracovního tlaku stlačeného vzduchu nebo kolísáním napájecího napětí v síti.

### Autorizovaný distributor a servis v ČR

**Nejedlý s.r.o.**
Na Záměstí 1518/9, 140 00 Praha 4 – IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

### Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály vyloučil zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
– **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
– **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové bublinkové výplně)
– **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení a komponenty (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
– **16 01 17 / 17 04 01** – Měděné vinutí a železné slitiny (ekologické recyklace ve sběrných surovinách)

## PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

| Datum kontroly | Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita | Předmět a rozsah provedené kontroly | Výsledek |
|---|---|---|---|
| **15. 01. 2026** | Foreintrade S.A. QC Dept. | Dielektrická zkouška izolační pevnosti vinutí vůči hřídeli při zkušebním napětí 1500 V | **SCHVÁLENO (PASS)** |
| **18. 02. 2026** | Nejedlý s.r.o. – Přejímková kontrola | Kontrola přechodového odporu jednotlivých lamel komutátoru a homogenity můdění vinutí | **SCHVÁLENO (PASS)** |
| **10. 05. 2026** | Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR | Dynamické balancování rotoru na kalibrovaném vyvažovacím stroji na zbytkový nevývažek < 0,2 g·mm | **SCHVÁLENO (PASS)** |
| **20. 08. 2026** | Technické oddělení www.nasenaradi.cz | Optické měření hřivosti ložiskových čepů hřídele a lamelové plochy komutátoru | **SCHVÁLENO (PASS)** |