KRAFT&DELE

NČHRADNÍ DÍLY Å ROTORY PRO EXCENTRICKÉ BRUSKY Å EAN: 5903175338723

WDS2501

Rotor pro excentrickou brusku WDS-2501 ï n§hradní díl Ł. 2780

Tov§rní n§hradní armatura motoru s precizním mĎdĎnÍm vinutím a ventil§torem pro model WDS-2501

D²l Ł. 2780	100% MĎŅ	TŚ²da H	WDS-2501
KATALOGOVÉ ŁÍSLO	JAKOSTNÍ VINUTÍ	TEPELNÁ ODOLNOST	KOMPATIBILNÍ MODEL

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Certifikovaný n§hradní díl p§²mo kompatibiln² s excentrickou bruskou Kraft&Dele WDS-2501
- Masivní lamelový mĎdĎnÝ komut§tor pro perfektní p§enos proudu a n²zk® opotŚeben² kart§ŁŢ
- V²cestupŘov® dynamick® vyv§ģen² zajiģŠuje klidný a tichý chod cel®ho pohonn®ho ¼stroj²
- Zes²len§ epoxidov§ izolace dr§ģek vinutí odoln§ vŢŁi abrazivní²mu prachu z brouģen²
- Vysoce výkonn§ vrtule chlazení pro optim§ln² prŢtok vzduchu statorem i komut§torem
- Precizní ozubení²/z§vit pastorku na hnac²m konci hŚ²dele pro p§esn® zapadnutí do p§evodovky

DŠLEĢITÉ BEZPEĽNOSTNÍ POKYNY

Před zapoŁetím servisních prací odpojte brusku od s²tĎ! Při lisov§ní loģisek na hŚ²del vyv²jejte tlak pouze na vnitřní krouģek loģiska, aby nedoģlo k poģkození valivých drah a deformaci hŚ²dele rotoru.

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE NĆHRADNčHO ROTORU WDS-2501 (DčL Ę. 2780)

Origin§ln² servisn² n§hradn² rotor (kotva elektromotoru) **KRAFT&DELE WDS-2501** (katalogov® ł²slo d²lu **2780**) je preciznŋ navrģen pro vysok® mechanick® a tepeln® zat²ģen² pśi brouģen² s§drokartonu, stŋrkovĪch tmelŢ a tvrd®ho dśeva v n§ro|nĪch d²lenskĪch podm²nk§ch. Kotva disponuje **zes²lenĪm mŋdŋnĪm vinut²m s dvousloģkovou epoxidovou band§ģ²** v tepeln® t§²dŋ izolace **H (180 åC)**, kter§ vytv§²
nepropustnĪ mechanickĪ panc²§ chr§n²c² lak vodi|Ţ pśed otrysk§n²m ultrajemnĪm s§drokartonovĪm prachem a eliminuje riziko mezi§vitovĪch zkratŢ. Sou|§st² rotoru je **dynamicky vyv§ģenĪ radi§ln² ventil§tor chlazen² ß 60 mm** z houģevnat®ho polyamidu PA6, segmentovanĪ lamelovĪ komut§tor ß 25 mm a h§²del s brouģenĪmi loģiskovĪmi ł epy (pśedn² ß 9 mm, zadn² ß 7 mm) a ozubenĪm pastorkem pro plynulĪ pśenos kroutic²ho momentu.

Technickĭ, konstruk|n² a elektrickĭ parametr	Specifikace rotoru KRAFT&DELE WDS2501 (d²l 2780)
Ur|en²	N§hradn² rotor elektromotoru excentrick® brusky
Kompatibiln² modely	Kraft&Dele WDS-2501 (n§hradn² d²l |. 2780)
Materi§l vinut²	Elektrotechnick§ lakovan§ mŋŅ
Impregnace	Dvousloģkov§ epoxidov§ pryskyśice, t§²da H (180 åC)
Chladic² ventil§tor	Plastovĭ radi§ln² ventil§tor ß 60 mm
Celkov§ d®lka	cca 162 mm
PrŢmŋr rotoru (paketu)	40 mm
D®lka paketu magnetickĪch plechŢ	48 mm
PrŢmŋr komut§toru	25 mm
PrŢmŋry sedel loģisek	9 mm (pśedn²) / 7 mm (zadn²)
Provozn² ot§|ky	aģ 13 000 ot/min
Hmotnost	0,46 kg

ZESčLENĆ EPOXIDOVĆ BANDĆĢ, VYVĆĢENħ VENTILĆTOR A OCHRANA PŕED PRACHEM

Dvousloģkov§ epoxidov§ band§ģ proti prachu

Ochrannĭ epoxidovĭ panc²§: Speci§ln² dvousloģkov§ pryskyśice obaluje ł ela vinut² a zabraŕuje obruģov§n² laku jemnĪm tmelem.
Ochrana proti mezi§vitov®mu zkratu: Zamezuje vzniku mikroskopickĪch prŢrazŢ mezi jednotlivĪmi z§vity c²vek rotoru.
Tepeln§ stabilita t§²dy H (180 åC): Band§ģ neztr§c² pevnost a nedegraduje ani pśi dlouhotrvaj²c²m z§tŋģov®m brouģen².

Vyv§ģenĭ radi§ln² ventil§tor chlazen² ß 60 mm

Vysokĭ chladic² prŢtok vzduchu: Zes²len® obŋģn® kolo z PA6 spolehlivŋ odv§d² teplo z vinut² statoru i lamel komut§toru.
Dynamick® balancov§n²: NulovĪ zbytkovĭ nevĪvaģek obŋģn®ho kola eliminuje neģ§douc² kmit§n² h§²dele pśi 13 000 ot/min.
Kalenĭ pastorek h§²dele: Pśesnŋ fr®zovan® ozuben² s vysokou povrchovou tvrdost² pro bezvŢlovĭ z§bŋr v pśevodovce.

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PŕI SERVISU ELEKTRICK£HO NĆŕADĉ DLE ĻSN EN 60745-1

VŤmŋna origin§ln²ho rotoru **KRAFT&DELE WDS2501 (d²l ĺ. 2780)** pśedstavuje kvalifikovanŤ servisn² elektro-mechanickŤ z§sah. Pśi pr§ci je nutn® striktnŋ dodrģovat bezpe¦nostn² normy **ĻSN EN 60745-1** a **ĻSN EN 60745-2-4** a pśedpisy pro pr§ci na elektrickŤch zaś²zen²ch.

SMRTELN£ NEBEZPEĻĉ: ĐRAZ ELEKTRICKĥM PROUDEM 230 V!
Pśed zah§jen²m demont§ģe tŋla excentrick® brusky WDS-2501 **VĢDY BEZPODMĉNEĻNn VYTĆHNnTE VIDLICI ZE SĉŤn 230 V!** Nikdy nerozeb²rejte elektrick® n§śad² pśipojen® k nap§jen². Z§sah sm² prov§dŋt vŤhradnŋ osoba s odpov²daj²c² elektrotechnickou kvalifikac². Po opŋtovn® mont§ģi je nutn® provŋśit stav dvojit® izolace a neporuģenost pś²vodn²ho kabelu.

PREVENCE POĢKOZENĉ DĉLU A BEZPEĻNOSTNĉ ZĆSADY PŕI MONTĆĢI

Ochrana komut§toru a vinut² pśed n§razy a ne¦istotami

Z§kaz pś²mŤch ¼derŢ kladivem: K nalisov§n² loģisek pouģ²vejte mont§ģn² pś²pravek; ¼dery do ¦ela hś²dele poģkozuj² komut§tor.
Ļistota kontaktn²ch lamel: ChraŕŤte mŋdŋn® lamely pśed zne¦iģtŋn²m mastnotou a s§drokartonovŤm prachem z rukou.
Ochrana epoxidov® band§ģe: Dbejte na to, aby pśi zasouv§n² do statoru nedoģlo k poģkr§b§n² epoxidov® vrstvy o hrany plechŢ.

Osobn² ochrann® pracovn² prostŚedky pśi servisu

Respir§tor FFP2 / FFP3 (ĻSN EN 149): Zcela nezbytnŤ pśi vyfukov§n² jemn®ho s§drokartonov®ho prachu ze statoru brusky.
Uzavśen® ochrann® brŤle (ĻSN EN 166): ChraŕŤte o¦i pśed uvolnŋnŤmi ¦§sticemi prachu a zbytkŢ brusiva pśi ¦iģtŋn² vzduchem.
Ļist® pracovn² rukavice: Pouģ²vejte ¦ist® d³lensk® rukavice zamezuj²c² pśenosu mastnoty na komut§tor a uhl²kov® kart§¦e.

KONTROLA STATORU NA MEZIZĆVITOVĥ ZKRAT PŕED INSTALACĉ NOV£ KOTVY
Pśed mont§ģ² nov®ho rotoru ¦. 2780 vģdy promŋśte statorov® vinut² brusky WDS-2501 multimetrem! Pokud byl pŢvodn² rotor poģkozen v dŢsledku pśehśśt² zpŢsoben®ho z§vadou statoru, vloģen² nov®ho rotoru do vadn®ho statoru zpŢsob² jeho bleskov® sp§len². Odpor obou statorovŤch c²vek mus² bŤt naprosto shodnŤ s toleranc² do Ń5 %.

OCHRANA PROTI MEZIZĆVITOV£MU ZKRATU A PRŠBťnH ELEKTRICKħCH Mťn ŕENĉ

S§drokartonovĪ prach pŝedstavuje pro bŊġn® elektromotory vysoce abrazivn² m®dium. Pŝi rotaci rotoru rychlost² 13 000 ot/min pŢsob² ¦§ste¦ky tmelu jako mikroskopick® p²skovac² trysky, kter® obruġuj² bŊġnĪ izola¦n² lak mŊdŊnĪch vodi¦Ţ a vyvol§vaj² meziz§vitov® zkraty.

Mechanismus vzniku meziz§vitov®ho zkratu prachem

Abrazivn² eroze laku: JemnĪ s§drokartonovĪ prach pronik§ vŊtrac²mi ġtŊrbinami a obruġuje smalt na ¦elech vinut² rotoru.
Lok§ln² meziz§vitovĪ zkrat: Odkryt® mŊdŊn® vodi¦e se pŝi vibrac²ch vz§jemnŊ dotknou, coġ zpŢsob² zkrat nŊkolika z§vitŢ c²vky.
N§sledky: Masivn² n§rŢst proudu v poġkozen® c²vce, prudkĪ ohŝev, kruhov® jiskŝen² komut§toru a sp§len² motoru.

Panc®Šov§ band§ġ rotoru d²l ¦. 2780

Pln§ epoxidov§ ochrana ¦el: Vġechna vinut² jsou zalita v houġevnat® dvousloġkov® pryskyŝici, kter§ tvoš² kompaktn² ochrannĪ ġtªt.
Odpuzov§n² prachovĪch ¦§stic: HladkĪ aerodynamickĪ povrch band§ġe zamezuje usazov§n² vlhk®ho prachu v dr§ġk§ch kotvy.
Prodlouġen² ġivotnosti: ZajiġŠuje n§sobn® zvĪġen² ġivotnosti brusky pŝi trval® mont§ġi s§drokartonovĪch podhledŢ.

KONTROLA ODPORU VINUTĉ ROTORU KALIBROVANħM MULTIMETREM

MŊŝen² odporu vinut² mezi lamelami komut§toru

MŊŝen² na rozsahu 200 ą: Pŝiloġte hroty multimetru ke dvŊma sousedn²m lamel§m komut§toru a ode¦tŊte hodnotu odporu.
OvŊŝen² po cel®m obvodu: PostupnŊ zmŊšte vġechny sousedn² dvojice lamel rotoru (mus² vykazovat identickĪ odpor Ñ5 %).
Detekce vad: NulovĪ odpor znamen§ zkrat c²vky; nekone¦nĪ odpor signalizuje pŝeruġenĪ vodi¦ nebo ġpatn® zap§jen² lamely.

MŊŝen² izola¦n²ho odporu vŢ¦i kostŝe rotoru

Zkouġka izolace vŢ¦i j§dru: Pŝiloġte jeden hrot na lamelu komut§toru a druhĪ na paket magnetickĪch plechŢ j§dra.
Kritick§ hodnota: Izola¦n² odpor mus² bĪt nekone¦nŊ velkĪ (na bŊġn®m multimetru symbol "1" nebo "OL", min. > 10 Mą).
Zkouġka vŢ¦i hš²deli: StejnĪm zpŢsobem provŊšte izola¦n² stav mezi lamelami a ocelovĪm tŊlem hš²dele rotoru.

VħHODY ELEKTRICK£HO PROMťnŕENĉ DĉLU Ļ. 2780 PŕED MONTĆĢĉ

Vstupn² kontrola odporu vinut² multimetrem pŝed mechanickou instalac² do tŊla brusky eliminuje zbyte¦nou demont§ġ v pš²padŊ skryt® z§vady statoru. KaġdĪ origin§ln² d²l ¦. 2780 opouġt² vĪrobn² linku 100% otestov§n dielektrickou zkouġkou pŝi napŊt² 1 500 V.

POSTUP DEMONTĆĢE PŠVODNĉ KOTVY Z EXCENTRICK£ BRUSKY WDS-2501

Pśi demont§ģi brusky **WDS-2501** dodrģujte pśedepsan® pośad² krokŢ, aby nedoģlo k mechanick®mu poģkozen² hlin²kovЃch ģt²tŢ, mosaznЃch drģ§kŢ uhl²kŢ nebo statorov®ho paketu.

Krok 1 a 2: Demont§ģ tal²Śe, krytu a vyjmut² uhl²kŢ

1. Odpojen² od s²tŰ a demont§ģ tal²Śe: Odpojte pś²vodn² kabel 230 V. ImbusovЃm kl²ļem odģroubujte stŚedovЃ ģroub a sejmŰte brusnЃ talŠ.
2. Povolen² ģroubŢ skś²nŰ: Vyģroubujte obvodov® ģrouby tŰla brusky a opatrnŰ oddŰlte polovinu plastov®ho pl§ģtŰ n§Śad².
3. POVINNÉ VYJMUTĉ UHLĉKOVĥCH KARTĆĻŠ: PŚed manipulac² s rotorem uvolnŰte pś²tlaļn® pruģiny a vyt§hnŰte oba uhl²ky z mosaznЃch pouzder!

Krok 3 a 4: UvolnŰn² hŠ²dele a staģen² loģisek z ļepŢ

4. Vyjmut² kotvy ze statoru: UvolnŰte pŚedn² loģiskovou pś²rubu z hlin²kov®ho odlitku a v ose vyt§hnŰte starЃ rotor ven ze statoru.
5. DŢkladn® odpr§ģen² motorov®ho prostoru: Stlaļen ЃmvzduchemvyfoukejtenosnysŞdrokartonov®ho prachu ze statoru i tŰla brusky.
6. Staģen² starЃch loģisek: PŚesnЃm mechanickЃm stahov§kem st§hnŰte loģiska z pŚedn²ho ļepu ß 9 mm a zadn²ho ļepu ß 7 mm.

MONTĆĢ ROTORU Ļ. 2780, KONTROLA MONTĆĢNĉCH VŠLĉ A LOĢISKA

Krok 5 a 6: Nalisov§n² loģisek a kontrola mont§ģn²ch vŢl²

7. Nalisov§n² novЃch loģisek 2RS: Pouģijte novş prachotŰsnş loģiska s oboustrannЃm pryģovЃm kryt²m 2RS. Tlak vyv²jejte VĥHRADNń NA VNITŕ NĉKROUĢEK loģiska pomoc² pŚesn® mont§ģn² trubky.
8. Kontrola radi§ln² a axi§ln² vŢle: Loģisko mus² na ļep dosednout bez vŢle, ale nesm² doj²t k poģkozen² tŰsnic²ch manģet.
9. ZpŰtn® nasazen² tlumic² botky: Na zadn² loģisko ß 7 mm nasaĻte nepoģkozenЃ pryģovЃ krouģek pohlcuj²c² vibrace v zadn²m loģi.

Krok 7 a 8: Usazen² do statoru a seģroubov§n² brusky

10. Zasunut² do statoru a z§bŰr pastorku: ZasuŕteĻrotordostatoru;pastorekmus²hladcezapadnoutdoozuben®hokolaŚevodovky.
11. Kontrola voln®ho chodu: Protoļte hŠ²del rukou; rotace mus² bЃt hladk§, bez drhnut² ventil§toru nebo rotoru o stator.
12. Mont§ģ novЃch uhl²kŢ a uzavśen²: ZasuŕteĻnov®uhl²kydodrģ§kŢ,zkontrolujteś²tlakpruģin,nasaĻtekrytarovnomŰrnŰdot§hnŰte ģrouby.

KONTROLA PRYÇOV£HO ULOĢENĉ ZADNĉHO LOĢISKA A MONTĆĢNĉCH VŠLĉ

Pśi mont§ģi nesm² v ģ§dn®m pś²padŰ chybŰt tlumic² pryģov§ botka na zadn²m loģisku ß 7 mm! Pokud je pryģov® pouzdro ztvrdl®, vyma|kan® nebo popraskan®, vymŰĺte jej za nov®. Absence tohoto prvku vede k prot§|en² vnŰjģ²ho krouģku loģiska v plastov®m ģas² brusky, coģ zpŢsob² roztaven² plastu a zni|en² cel®ho tŰla n§Śad².

ZĆBŉH UHLčKOVħCH KARTĆĻš A OPTIMALIZACE KOMUTACE

Kvalitn² a spr§vnŋ provedenĪ z§bŋh nov®ho p§ru uhl²kŢ na lamelov®m komut§toru rotoru **WDS-2501 d²l |. 2780** je rozhoduj²c²m faktorem pro bezjiskrovĪ chod a dlouhodobou ģivotnost motoru.

Z§bŋhovĪ cyklus uhl²kovĪch kart§|Ţ napr§zdno

Bŋh bez z§tŋģe po dobu 15 minut: Po sestaven² brusku spusŝte napr§zdno bez nasazen®ho brusn®ho pap²ru a bez kontaktu s materi§lem.
PŝizpŢsoben² rģdiusu lamel ß 25 mm: Bŋhemzšbŋhu se rovn® ploģky novĪch uhl²kŢ pśesnŋ zabrous² podle zakśiven² komut§toru.
Z§kaz okamģit®ho zat²ģen²: Okamģit® brouģen² s vysokĪm pś²tlakem vede k vylamov§n² hran novĪch uhl²kŢ a poģkozen² lamel komut§toru.

Kontrola jiskśen² a tvorba komuta|n²ho filmu

Povolen® jiskśen²: Jemn® bodov® jiskśen² pod uhl²ky bŋhem prvn²ch 10 minut je pŝirozenĪm projevem procesu zabruģov§n².
Vytvośen² ochrann® patiny: Po z§bŋhu m§ povrch komut§toru jednolitou lesklou mŋdŋnou aģ tmavŋ hnŋdou barvu.
KruhovĪ oheŘ jako varovnĪ sign§l: Pokud jiskśen² ob²h§ po cel®m obvodu komut§toru, brusku ihned vypnŋte a provŋŝte usazen² uhl²kŢ.

PREVENTIVNč ÐDRĢBA A OCHRANA PřED STAVEBNčM PRACHEM

Ļ.iģtŋn² ventila|n²ch kan§lŢ a ventil§toru ß 60 mm

Pravideln® vyfukov§n² stla|enĪm vzduchem: Po kaģd® smŋnŋ brouģen² s§drokartonu dŢkladnŋ vyfoukejte motorovĪ prostor suchĪm vzduchem.
Ļ.iģtŋn² lopatek ventil§toru: N§nosy ztvrdl®ho prachu na lopatk§ch ventil§toru zpŢsobuj² nevĪvaģek a sniģuj² chladic² vĪkon.
Z§kaz vlhk®ho |iģtŋn²: Nikdy ne|istŋte motor vodou ani vlhkĪm hadrem; s§dra s vodou vytvoś² vodivou zatvrdlou krustu.

Kontrola dłlky a pś²tlaku uhl²kovĪch kart§|Ţ

Pravideln§ revize po 40 hodin§ch: Kontrolujte opotśeben² uhl²kŢ; minim§ln² pś²pustn§ zbytkov§ dłlka je 6 mm.
Volnost pohybu v pouzdrech: Zkontrolujte, zda se uhl²ky nezasek§vaj² vlivem usazen®ho s§drokartonov®ho prachu.
S²la pś²tla|nĪch pruģin: Oslaben§ pruģina zpŢsobuje odskakov§n² uhl²ku, opalov§n² lamel komut§toru a ztr§tu vĪkonu.

VLIV Ļ.ISTOTY CHLAZENč NA ÇIVOTNOST MOTORU PřI BROUĢENč SĆDROKARTONš

I pŝes ģpi|kovou ochranu vinut² epoxidovou bandšģ² tś²dy H nesm² doj²t k ucp§n² chladic²ho syst®mu. PravidelnĪm |iģtŋn²m ventila|n²ch mś²ģek zajist²te plnĪ chladic² vĪkon radi§ln²ho ventil§toru ß 60 mm a zachovŝte n²zkou provozn² teplotu motoru po celou dobu ģivotnosti n§ŝad².

TABULKA SERVISNć DIAGNOSTIKY PORUCH MOTORU PO VńMŕNŕn ROTORU

Z§vada / Provozn² projev	Pravdŋpodobn§ p§²|ina poruchy	Doporu|enŤ servisn² postup a odstranŋn²
Siln® jiskśen² na komut§toru a opalov§n² hran lamel.	Uhl²ky nebyly zabŋhnuty napr§zdno; meziz§vitovŤ zkrat statoru; usazenŤ s§drokartonovŤ prach v dr§ģk§ch lamel.	Prove¸te 15minutovŤ z§bŋh napr§zdno; promŋšte stator multimetrem; vyfoukejte komut§tor a vy|istŋte dr§ģky.
Motor po zapnut² pouze vr|² a neto|² se.	Zaseknut® uhl²ky v mosazn®m veden²; mechanick® sevśen² loģisek; nespr§vnŋ usazenŤ ozubenŤ pastorek.	Zkontrolujte volnŤ pohyb uhl²kŢ; provŋšte axi§ln² vŢli hś²dele; zkontrolujte spr§vn® usazen² pastorku v pśevodovce.
NadmŋrnŤ ohśev motoru jiģ po 5 minut§ch chodu.	Ucpan® ventila|n² kan§ly prachem ze s§dry; nadmŋrnŤ tlak obsluhy na brusku; poģkozen® vinut² statoru.	DŢkladnŋ profouknŋte chladic² prŢduchy; sniģte pś²tlak na brusnŤ talŕś; provŋšte elektrickŤ odpor c²vek statoru.
Bruska vyhazuje proudovŤ jisti| nebo chr§ni| RCD.	PrŢraz statorov®ho vinut² na kostru n§śad²; skś²pnutŤ nap§jec² vodi| pśi skl§d§n² ģas²; navlhlŤ s§drovŤ prach.	Zmŋšte izola|n² odpor statoru a kabelu megmetrem; zkontrolujte prŢchodky vodi|Ţ; vysuģte vnitśek motoru.
Siln® vibrace a hu|en² pśi chodu bez pś²tlaku.	Poģkozen§ kuli|kov§ loģiska; vyma|kan® pryģov® pouzdro zadn²ho loģiska ß 7 mm; poģkozenŤ unaģec² talŕś.	VymŋŘte loģiska za nov§ prachotŋsn§ 2RS; nainstalujte nov® pryģov® tlumic² lŢģko zadn²ho loģiska; vyvaģte talŕś.
Cvak§n² nebo prask§n² v pśevodov® skś²ni.	Opotśebovan® ozuben² talŕśe; chybŋj²c² mazivo na pastorku; nespr§vn§ osov§ vzd§lenost soukol².	Zkontrolujte ozubenŤ vŋnec pśevodu; naneste kvalitn² pśevodovŤ tuk s pś²sadou MoS2; provŋšte l²cov§n² pś²ruby.

AUTORIZOVANń SERVIS NEJEDLń S.R.O. A EKOLOGICKĆ RECYKLACE

Servisn² podpora a origin§ln² d²ly v ĻR

VŤhradn² distributor a autorizovanŤ servis:
NejedlŤ s.r.o. Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4
Oficiąln² e-shop s n§hradn²mi d²ly: **www.nasenaradi.cz**
Servisn² a technick§ podpora: **servis@nasenaradi.cz**
U distributora jsou trvale skladem: n§hradn² rotory |. 2780, uhl²kov® kart§|e, prachotŋsn§ loģiska 2RS, unaģec² talŕśe a vyp²na|e.

Ekologick§ likvidace d²lu dle z§kona |. 541/2020 Sb.

Tś²dŋn² druhotnŤch surovin: PoģkozenŤ rotor odevzdejte do sbŋru kovŢ nebo na sbŋrnŤ dvŢr k recyklaci surovin.
Mŋdŋn® vinut² a ocelov® jšdro (k·d 20 01 40 / 17 04 01): Elektrotechnick§ mŋN i magnetick® plechy jsou cenn® suroviny.
Elektroodpad (k·d 16 02 14): Star® komponenty elektrick®ho n§śad² nepatś² do bŋģn®ho smŋsn®ho odpadu.

CERTIFIKACE A ORIGINĆLNć NĆHRADNć DćLY KRAFT&DELE NA WWW.NASENARADI.CZ

Instalac² origin§ln²ho servisn²ho rotoru |. 2780 z²sk§te 100% z§ruku kompatibility a obnoven² pŢvodn²ch parametrŢ a vŤkonu Vaģ² excentrick® brusky Kraft&Dele WDS-2501. Veģker® origin§ln² d²ly objedn§vejte u autorizovan®ho z§stupce **www.nasenaradi.cz**.

Å Strojovŕ pčeloĥeno

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Rotor pro excentrickou brusku WDS-2501 – průměr 2780

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2501 • **EAN:** 5903175338723

Funkce a určení: Náhradní díl pro pohon elektrické excentrické brusky WDS-2501

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 60745-1:2010 • ČSN EN 60745-2-4:2010`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruku v délce **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby účastnící se obchodního styku) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při běžném užívání v souladu s účelem obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení spotřebních dílů (uhlíkové kartáče, komutátorové lamely, ložiska, těsnění, pryžové hadicové násvleky), mechanické poškození způsobené pádem, neodborným zásahem, elektrického nářadí nebo nesprávnou montáží náhradního dílu nekvalifikovanou osobou, poškození vzniklé vniknutím vody, korozivních látek, agresivního sádrokartonového prachu bez dostatečného odsávání či zanedbáním pravidelného čištění chladicích otvorů, a na vady způsobené překročením maximálního povoleného pracovního tlaku stlačeného vzduchu nebo kolísáním napájecího napětí v síti.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály vysloužilé zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové bublinkové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení a komponenty (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 01** – Měděné vinutí a železné slitiny (ekologická recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Vysokonapěťová kontrola dielektrické pevnosti vinutí a mezizávitové izolace	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímací kontrola	Měření rozměrových tolerancí ložiskových čepů s přesností na 0,005 mm	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Provědění radiálního házení komutátoru a kvality mikrobrousicí kontaktní plochy	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Ověření mechanické odolnosti a fixace plastového obložení kola ventilátoru chlazení	**SCHVÁLENO (PASS)**