KRAFT&DELE

NČHRADNČ DČLY Å ROTORY PRO EXCENTRICK£ BRUSKY Å EAN: 5903175338761

WDS2505

Rotor 0WDS2505 ¦. 2775 ï n§hradn² d²l pro excentrickou brusku WDS2505

Tov§rn² origin§ln² n§hradn² rotor motoru s mŊdŊnĪm vinut²m a ventil§torem pro model WDS2505

D²l ¦. 2775	100% MŊŅ	TŚ²da H	WDS2505
KATALOGOV£ ĻČSLO	JAKOSTNČ VINUTČ	VYSOKĆ ODOLNOST	KOMPATIBILNČ MODEL

HLAVNČ PŕEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- PŚesnĪ origin§ln² d²l ¦. 2775 garantuj²c² 100% kompatibilitu s bruskou Kraft&Dele WDS2505
- Jemnŋ kalibrovanĪ lamelovĪ komut§tor pro rovnomŊrnĪ sbŊr proudu z uhl²kŢ
- PŚesnŋ soustruġen§ hŚ²del s tolerancemi pro snadnou mont§ġ novĪch kuli¦kovĪch loġisek
- PrvotŚ²dn² mŊdŊn® vinut² impregnovan® speci§ln²m izola¦n²m lakem proti abrazivn²mu prachu
- Vysoce ¼¦innĪ integrovanĪ ventil§tor pro kontinu§ln² odvod tepla z vinut² statoru i rotoru
- Plnŋ obnovuje pŢvodn² to¦ivĪ moment a ot§¦ky elektrick®ho n§Śad²

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNČ POKYNY

Za§²zen² pŚed mont§ġ² odpojte ze s²tŋ! Zkontrolujte stav statoru a loġiskovĪch pouzder v tŊle brusky. PŚ²padn® mechanick® zne¦iġtŊn² nebo poġkozen² statoru mŢġe novĪ rotor okamġitŋ zni¦it!

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE PRECIZNĉHO ROTORU WDS2505 (DĉL Ļ. 2775)

Origin§ln² tov§rn² n§hradn² rotor (kotva motoru) **KRAFT&DELE WDS2505** (katalogov® ¦²slo d²lu **2775**) je ġpi¦kovĪ pśesnĪ n§hradn² d²l navrġenĪ pro profesion§ln² opravy a obnovu pln®ho to¦iv®ho momentu excentrick® brusky Kraft&Dele WDS2505. Rotor vynik§ mimoś§dnou vĪrobn² pśesnost² ï je dynamicky vyv§ġen ve **tš²dŋ pśesnosti G2.5 dle mezin§rodn² normy ISO 1940** a radi§ln² h§zivost brouġenĪch loġiskovĪch ¦epĪ je **striktnŋ menġ² neġ 0,02 mm**. Kotva je osazena vinut²m ze **100% ¦ist® elektrotechnick® mŋdi Cu** s dvojitĪm lakov§n²m a pevnou epoxidovou band§ġ² v **teplotn² tš²dŋ H (180 ĺC)**, vysoce ¼¦innĪm radi§ln²m ventil§torem ß 60 mm a jemnŋ brouġenĪm lamelovĪm komut§torem ß 24,5 mm.

Technickĭ, materi§lovĭ a toleran¦n² parametr	Specifikace precizn²ho rotoru WDS2505 (d²l 2775)
Ur¦en²	N§hradn² rotor motoru pro excentrickou brusku
Kompatibiln² modely	Kraft&Dele WDS2505 (0WDS2505, katalogovĪ d²l ¦. 2775)
Materi§l vinut²	100% elektrotechnick§ mŋŅ Cu
Izola¦n² tš²da	Tš²da H (180 ĺC), epoxidov§ band§ġ
Ventil§tor chlazen²	IntegrovanĪ radi§ln² ß 60 mm
Celkov§ d®lka	cca 161 mm
PrŢmŋr ġelezn®ho j§dra	40 mm
D®lka ġelezn®ho j§dra	47 mm
PrŢmŋr komut§toru	24,5 mm
Uloġen² loġisek	9 mm / 7 mm
Hmotnost	0,45 kg

PRECIZNĉ VYVĆĢENĉ G2.5, HĆZIVOST POD 0,02 MM A KOMUTĆTOR 24,5 MM

Vyv§ġen² tš²dy G2.5 dle ISO 1940

Minim§ln² zbytkovĪ nevĪvaġek: Hodnota pod 0,12 gŁmm odstraŘuje chvŋn² v rukojeti a zaru¦uje dokonalou rovinnost brouġen² dśeva.
Ochrana loġisek pśed vibracemi: N²zk§ dynamick§ z§tŋġ prodluġuje ġivotnost kuli¦kovĪch loġisek aġ na trojn§sobek.
Laserov® vyvaġovac² vybr§n²: Pśesn® odfr®zov§n² materi§lu z paketu plechŢ nenaruġuje magnetickĪ obvod motoru.

Brouġen§ hš²del s h§zivost² pod 0,02 mm

Mikrometrick§ h§zivost (< 0,02 mm): ZabraŘuje radi§ln²mu h§zen² komut§toru a eliminuje odskakov§n² uhl²kovĪch kart§¦Ţ.
Sedla loġisek ß 9 mm a ß 7 mm: Kalibrovan® ¦epy v toleranci k6 a j6 zajiġŝuj² snadnou montġ bez nutnosti nadmŋrn®ho lisovac²ho tlaku.
KalenĪ pastorek 56ï58 HRC: Zaru¦uje tichĪ chod a odolnost ozuben² pśi r§zov®m zat²ġen² na hrub®m brusivu.

BEZPEĻNOSTNĉ POKYNY PŕI OPRAVĆCH VYSOKOOTĆĻKOVħCH ELEKTROMOTORš (ĻSN EN 60745-1)

Rotor brusky **WDS2505** dosahuje pŝi provozu napr§zdno aģ 13 000 ot§|ek za minutu. Jak§koliv mont§ģn² chyba nebo nevyv§ģenost mŢģe vyvolat destrukci n§Ŝad² s rizikem tŀģk®ho ¼razu obsluhy.

SMRTELN£ NEBEZPEĻĉ ĐRAZU ELEKTRICKħM PROUDEM 230 V A DESTRUKCE ROTORU!

1. ODPOJENĉ OD SĉŤn 230 V: Pŝed jakoukoliv manipulac² se skŝ²n² motoru vģdy bezpodm²ne|nŀ vyt§hnŀte vidlici s²Šov®ho pŝ²vodu ze z§suvky! N§hodn® sepnut² sp²na|e pŝi otevŝen® skŝ²ni zpŢsob² okamģit® vtaģen² prstŢ do soukolí a tŀģkŤ ¼raz proudem!
2. ZĆKAZ MECHANICKħCH ĐPRAV HŕĉDELE: Je pŝ²snŀ zak§z§no jakkoliv brousit, pilovat, narovn§vat |i sv§Šet hŝ²del rotoru! Narušen² geometrie vyvol§ obrovsk® odstŝediv® s²ly a roztrģen² rotoru za chodu!
3. REVIZNĉ MŕNŕEN£ IZOLAĻNĉHO ODPORU: Po sestaven² brusky zmŀŠte izola|n² stav vinut² mŀŠi|em izolace pŝi napŀt² 500 V DC. Izola|n² odpor mezi vinut²m a hŝ²del² mus² bŤt minim§lnŀ 2,0 Mą.

PREVENCE STATICK£ ELEKTŕINY A BEZPEĻNOSTNĉ VYBAVENĉ

Osobn² ochrann® pomŢcky (OOPP)

- **Ochrann® brŤle (ĻSN EN 166):** Chraŕte o|i pŝed ¼lomky uhlíkŢ a kovovŤch ģpon pŝi |iģtŀn² dr§ģek komut§toru.
- **Pracovn² rukavice:** Zabraŕujŕ poŝez§n² o ostr® hrany dr§ģkovac²ho noģe a lamely magnetick®ho j§dra.
- **Respir§tor FFP2:** NutnŤ pŝi vyfukov§n² jemn®ho grafitov®ho prachu z drģ§kŢ kart§|Ţ stla|enŤm vzduchem.

Ochrana elektroniky regul§toru ot§|ek

- **Antistatick§ opatŝen²:** ElektronickŤ triakovŤ regul§tor chraŕte pŝed elektrostatickŤmi vŤboji (ESD).
- **Spr§vn® zapojen² vodi|Ţ:** Dbejte na barevn® zna|en² vodi|Ţ pŝi zpŀtn® mont§ģi sp²na|e a regula|n²ho kole|ka.
- **Izolace spojŢ:** Veģker® spoje chraŕte smrģŠovac² buģ²rkou odol§vaj²c² vibrac²m a teplot§m do 105 ĺC.

KONTROLA RADIĆLNĉHO HĆZENĉ PŕED MONTĆGĉ DO STATORU

Pŝed definitivn²m uzavŝen²m skŝ²nŀ brusky WDS2505 ovŀŠte, ģe rotor po nalisov§n² loģisek vykazuje radi§ln² h§zivost komut§toru menģ² neģ 0,02 mm. Pokud by doģlo k ohnut² |epu neodbornŤm lisov§n²m (¼derem kladiva), komut§tor bude h§zet, coģ zpŢsob² masivn² jiskŝen², destrukci uhlíkŢ a sp§len² motoru bŀhem nŀkolika minut provozu!

DYNAMICK£ VYVĆĢENĉ TřĉDY G2.5 DLE ISO 1940 A MINIMĆLNĉ HĆZIVOST HřĉDELE

Norma ISO 1940 definuje poģadavky na jakost vyvßģen² tuhĪch rotorĻ. Pro nßŚad² vyģaduj²c² vysokou kvalitu obroben®ho povrchu bez stop po kmitßn² (vlnkovßn²) je pŚedepsßna **pŚ²sn§ tŚ²da vyvßģen² G2.5**. Rotor **WDS2505** splĎuje tyto nßroky s velkou rezervou.

Metrologickĭ parametr rotoru	BĐģnĭ standard nßŚad² (tŚ²da G6.3)	Precizn² rotor WDS2505 (tŚ²da G2.5)
Specifickĭzbytkovĭ nevĭvaģek	e_per Ò 0,45 gĿmm (pŚ²pustn§ vyģģ² vibrace).	**e_per Ò 0,12 gĿmm (o 73 % niģģ² vibrace)**.
Radißln² hßzivost komutßtoru	do 0,05ï0,08 mm (riziko odskoku uhl²kĻ).	**striktnĐ pod 0,02 mm** pro stßlĭ kontakt kartß|Ļ.
Hßzivost loģiskovĭch |epĻ	do 0,03 mm (zvĭģen® namßhßn² kuli|ek).	**do 0,008 mm** (kalibrovanß brouģenß sedla).
ĐroveŔ vibrac² na tĐle brusky	ah = 4,5ï6,0 m/sļ (rychlß ¼nava rukou obsluhy).	**ah Ò 2,8 m/sļ** (sametovĭ bĐh a pŚesn® veden²).
Kvalita vybrouģen® plochy	Riziko vzniku mikrostop a vlnkovßn² na laku.	**Dokonalĭzrcadlovĭ finiģ** bezstop®ho brouģen².

TECHNOLOGIE DVOUROVINOV£HO DYNAMICK£HO VYVAĢOVĆNĉ

Dvourovinov® balancovßn² na stolici

Separace rovin: Korekce nevĭvaģku prob²hß nezßvisle na pŚedn² i zadn² rovinĐ rotoru, coģ eliminuje momentovĭ nevĭvaģek.
MĐŠen² při kalibrovanĭch otß|kßch: Kaģdĭkusrotoru d²l |. 2775 je testovßn na po|²ta|ov® balan|n² stolici s digitßln²m protokolem.
TŠ²da G2.5: Zaru|uje absolutn² klid motoru v celßm spektru provozn²ch otß|ek brusky od 4 000 do 13 000 ot./min.

Brouģenß loģiskovß sedla k6 / j6

PŚedn² |ep ß 9,00 mm (+0,009/+0,001): Zaru|uje pevn® slisovßn² vnitŚn²ho krouģku loģiska 609 bez axißln²ho posuvu.
Zadn² |ep ß 7,00 mm (+0,006/-0,003): UmoģŇuje bezpe|n® nasunut² loģiska 607 bez poģkozen² jemn®ho |epu komutßtoru.
Minimßln² hßzivost hŠ²dele (< 0,02 mm): PŚenßģ² veģkerou energii do rota|nĐ-excentrick®ho pohybu bez parazitn²ch kmitĻ.

SPECIFIKACE DOPORUĻENħCH LOĢISEK PRO MODEL WDS2505

PŚi vĭmĐnĐ rotoru d²l |. 2775 instalujte novß loģiska: pŚedn² (u ventilßtoru): **kuli|kov® loģisko 609-2RS C3** (9ĭ24ĭ7 mm); zadn² (u komutßtoru): **kuli|kov® loģisko 607-2RS C3** (7ĭ19ĭ6 mm). Pouģit² loģisek s pryģovĭm tĐsnĐn²m 2RS je nezbytnou podm²nkou pro zachovßn² tŠ²dy vyvßģen² G2.5 po celou dobu ģivotnosti.

POSTUP DEMONTÁĢE, LISOVÁNí LOĢISEK A ĻIĠŤnNí MEZILAMELOVhCH DRÁĢEK

Instalace precizn²ho rotoru a n§sledn§ ¼drģba komut§toru dr§ģkovac²m noģem pŚedstavuj² z§kladn² odborn® servisn² dovednosti pro dosaģen² maxim§ln²ho vĪkonu elektrick®ho n§Śad².

1. Lisov§n² kuli|kovĪch loģisek 609 / 607

Ļiģtƀn² sedel: Ļepy ß 9 mm a ß 7 mm o|istƀte alkoholem a zkontrolujte, zda na nich nejsou otŚepy z pŚedchoz² demont§ģe.
TLAK VhHRADŇn NA VNIŤř Ní KROUĢEK: Lisovac² trubka se sm² dotĪkat pouze vnitŚn²ho krouģku loģiska. Lisujte plynulĪm tahem v lisu!
ZČKAZ TLAKU NA VŇnJĢí KROUĢEK: Tlak na vnƀjģ² krouģek vtla|² kuli|ky do drah, zni|² loģisko a zvĪģ² h§zivost nad 0,05 mm.
Ochrana |ela komut§toru: PŚi lisov§n² zadn²ho loģiska podloģte hŚ²del na |ele za komut§torem, nikdy netla|te proti ozuben².

2. Postup |iģtƀn² lamel komut§toru dr§ģkovac²m noģem

PŚ²prava dr§ģkovac²ho noģe: Pouģijte speci§ln² dr§ģkovac² nŢģ na komut§tory s tlouģŚkou bŚitu pŚesnƀ odpov²daj²c² ģ²Śce dr§ģky (cca 0,5 mm).
Podfr®zov§n² sl²dy do hloubky 0,5ĭ0,8 mm: NŢģ veŅte opatrnƀ v dr§ģce mezi lamelami rovnobƀžnƀ s osou hŚ²dele smƀrem od vinut² ven.
Odstranƀn² uhl²kovĪch mŢstkŢ: DŢkladnƀ vyģkr§bnƀte veģkerĪ usazenĪ grafitovĪ a mƀdƀnĪ otƀr propojuj²c² sousedn² lamely.
Sraģen² otŚepŢ: JemnĪm tahem noģe srazte vznikl® mikroskopick® otŚepy mƀdi na hran§ch lamel pod ¼hlem 45Å.

KOMPLETACE SKřčŇn, USAZENí TLUMICíHO LŠĢKA A ZKOUĢKA

3. Usazen² rotoru do statoru a pŚevodovky

Profouknut² komut§toru: Po dr§ģkov§n² vyfouknƀte mezilamelovĪ prostor |istĪm suchĪm stla|enĪm vzduchem o tlaku 2 bar.
Pryģov® tlumic² pouzdro: Zadn² loģisko 607 osaŅte origin§ln²m pryģovĪm pouzdrem a opatrnƀ zasuŘte do ŢģkaŘv zadn²m ģt²tu.
Maz§n² pastorku: Na kalen® ozuben² pastorku naneste 5 g vysoce kvalitn²ho lithno-molybdenov®ho tuku pro ¼hlov® pŚevody.
Sestaven² skoŚepin: PŚiloģte obƀ poloviny tƀla brusky a dot§hnƀte upevŘovac² ģrouby rovnomƀrnĪm momentem do kŚ²ģe.

4. Instalace NOVhCH uhl²kŢ a zkuģebn² z§bƀh

Kontrola voln®ho ot§|en²: PŚed vloģen²m uhl²kŢ proto|te vŚeteno rukou ĭ chod mus² bĪt naprosto tichĪ a hladkĪ.
Vloģen² NOVhCH uhl²kovĪch kart§|Ţ: Do mosaznĪch pouzder zasuŘte novou origin§ln² sadu uhl²kŢ a zaģroubujte zŞtky.
Kontrola pŚ³tlaku pruģin: OvƀŚte, ģe pŚ²tla|n® pruģiny rovnomƀrnƀ dotla|uj² uhl²ky na povrch komut§toru.
Zƀh na volnobƀh (15 minut): Nechte brusku bƀģet napr§zdno na stŚedn² ot§|ky pro vytvoŚen² dokonal® kontaktn² plochy.

> **VhSTRAHA PřED POUĢITíM BRUSN£HO PLÁTNA NEBO SMIRKU NA KOMUTÁTOR!**
> Nikdy ne|istƀte povrch lamel komut§toru smirkovĪm pap²rem s korundem nebo karbidem kŚem²ku! Brusn§ zrna se zaseknou do mƀkk® mƀdi lamel a za|nou fungovat jako brusnĪ kotou|, kterĪ bƀhem nƀkolika minut obrous² uhl²kov® kart§|e na prach. Pro o|istu lamel pouģ²vejte vĪhradnƀ |istĪ technickĪ l²h, pŚ²padnƀ speci§ln² pemzovou |istic² ty|inku (komut§torovĪ k§men).

Å Strojovř pčeloňeno

DIAGNOSTIKA OPOTřEBENČ KOMUTĆTORU, ZABČHĆNČ UHLČKOVĥCH KARTĆĻš A PREVENCE HĆZENČ

Stav komutŞtoru je nejpśesnDjģ²m zrcadlem elektrick®ho a mechanick®ho zdrav² cel®ho motoru. V|asn® rozpozn§n² opotśeben² lamel a spr§vn® zab²h§n² zabr§n² fat§ln² destrukci kotvy.

Vizu§ln² stav komutŞtoru	Technick§ pś²|ina a diagnostickĪ n§lez	Doporu|enĪ n§pravnĪ postup
SvDtle hnDd§ leskl§ patina	Ide§ln² provozn² stav; rovnomDrnĪ pśenos proudu bez jiskśen².	Nen² nutnĪ ģ§dnĪ z§sah; pokra|ovat v bDģn®m provozu n§śad².
Ļernĭ matnĪ povlak po cel®m obvodu	Zne|iģtDn² mastnotou, prachem nebo provoz s opotśebovanĪmi uhl²ky.	Odstranit povlak hadś²kem v lihu; vy|istit mezery noģem; instalovat nov® uhl²ky.
Vystoupl§ sl²da nad ¼roveŕ mDdi	MDŅ lamel se opotśebovala rychleji neģ tvrd§ mezilamelov§ sl²da.	Podfr®zovat sl²du dr§ģkovac²m noģem do hloubky 0,6ï0,8 mm a srazit hrany.
Sp§len§ jedna nebo dvD sousedn² lamely	Meziz§vitovĪ zkrat v pś²sluģn® c²vce rotoru nebo utrģenĪ pś²vodn² vodi|.	Rotor je elektricky zni|en! Nutn§ okamģit§ vĪmDna za novĪ d²l |. 2775.
Hlubok§ vyjet§ dr§ģka uprostśed	DlouhodobĪ provoz s nevhodnĪmi pś²liģ tvrdĪmi uhl²kovĪmi kart§|i.	Pśeto|it komutŞtor na soustruhu na min. prŢmDr 23,5 mm nebo vymDnit rotor.

SPRĆVNĥ POSTUP ZABČHĆNČ A PREVENCE RADIĆLNČHO HĆZENČ

Dvouf§zovĪ z§bDh novĪch uhl²kŢ

F§ze 1 (N²zk® ot§|ky ï 10 min): Brusku spusŝte na stupeŕ 1ï2 napr§zdno. Uhl²ky se jemnD dotvaruj² bez vzniku jiskśen².
F§ze 2 (StśednĪ ot§|ky ï 5 min): Zvyģte ot§|ky na stupeŕ 4 bez zat²ģen². Vytvoś² se stabiln² ochrann§ grafitov§ patina.
VĪsledek: Jiskśen² na komutŞtoru klesne na nulu (tś²da jiskśen² 1 dle normy) a pśechodovĪ odpor dos§hne minim§ln² hodnoty.

Ochrana pśed vznikem h§zivosti v provozu

Z§kaz pśdŢ n§śad²: N§raz brusky o betonovou podlahu ohne tenkĪ konec hś²dele a zpŢsob² h§zivost loģiska.
Spr§vn® vyvaģov§n² brusn®ho tal²śe: Pouģ²vejte pouze origin§ln² nepoģkozen® un§ģec² tal²śe bez chybDj²c²ch segmentŢ such®ho zipu.
Pravideln® |iģtDn² chladic²ch otvorŢ: Profukujte ģebra stla|enĪm vzduchem po kaģd®m brouģen² pro odvod tepla.

KONTROLA HĆZIVOSTI ĻČSELNČKOVĥM ÐCHYLKOMŉREM

PŚi odborn® servisn² kontrole um²stDte rotor do prizmatickĪch podpDr za loģiskov® |epy a pśiloģte dotek |²seln²kov®ho ¼chylkomDru na stśedn² obvod komutŞtoru. PŚi pomal®m ot§|en² hś²del² rukou nesm² ru|i|ka ¼chylkomDru vyk§zat vĪchylku vDtģ² neģ **0,02 mm (dvD setiny milimetru)**. Tato tolerance je garanc² bezhlu|n®ho chodu bez jiskśen².

TABULKA DIAGNOSTIKY PORUCH VYVĆĢENĆ A KOMUTACE MOTORU WDS2505

PŝI vzniku vibracˀ, jiskŝenˀ na komutŞtoru nebo poklesu otŞ|ek excentrickŽ brusky **WDS2505** postupujte podle nŞsleduj²cˀ servisnˀ tabulky:

ZjiģtDnĪ projev poruchy	PravdDpodobnŞ pŝ²|ina poruchy	Doporu|enĪ servisnˀ postup a oprava
Vibrace v rukojeti pŝi volnobDhu na max. otŞ|ky.	NaruģenŽ vyvŞģenˀ vlivem zanesenˀ ventilŞtoru prachem; poģkozenŽ loģisko 609; deformovanĪ unŞģecˀ talˀŝ.	Vy|istit ventilŞtor PA6-GF; zkontrolovat stav loģisek 609/607 2RS C3; sejmout brusnĪ talˀŝ a ovDŝit chod samotnŽho motoru.
SilnŽ jiskŝenˀ kartŞ|Ţ a praskavĪ zvuk v motoru.	ZanesenŽ mezilamelov® drŞģky komutŞtoru; vystouplŞ slˀda; mezizŞvitovĪ zkrat cˀvky rotoru.	ProģkrŞbnout mezilamelov® drŞģky noģem do 0,6 mm; promDŝit odpor lamel; pŝi zkratu instalovat novĪ rotor dˀl |. 2775.
RychlŽ obruģovŞnˀ novĪch uhlˀkŢ (za 5 hodin).	DrsnĪ povrch komutŞtoru po |igtDnˀ smirkem; vysokŞ hŞzivost hŝ²dele pŝes 0,05 mm.	OvDŝit hŞzivost |²selnˀkovĪm ¼chylkomDrem; vyleģtit komutŞtor leģticˀm kamenem; pouģˀt originŞlnˀ uhlˀky Kraft&Dele.
Motor pŝi brouģenˀ silnD hŝeje a ztrŞcˀ moment.	ZanesenŽ vDtracˀ mŝ²ģky; vadnŽ loģisko s vysokĪm tŝenˀm; mezizŞvitovĪ zkrat ve statoru.	Vyfoukat ventila|nˀ cesty stla|enĪm vzduchem; proto|it rotor prsty a zkontrolovat lehkost loģisek; promDŝit stator.
Pŝi spuģtDnˀ vyhazuje jisti| nebo proudovĪ chrŞni|.	PrŢraz izolace vinutˀ na kostru hŝ²dele; skŝ²pnutĪ fŞzovĪ vodi| pod kovovĪm ģtˀtem.	Zkontrolovat uloģenˀ kabelŞģe; zmDŝit dielektrickou pevnost rotoru a statoru na 500 V DC; vadnĪ dˀl vymDnit.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ĻESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLNĆ DOVOZCE A CENTRĆLNĆ SERVIS NĆŕADĆ KRAFT&DELE

OriginŞlnˀ nŞhradnˀ rotory tŝ²dy vyvŞģenˀ G2.5 dˀl |. 2775, loģiska 2RS C3, uhlˀkov® kartŞ|e, unŞģecˀ talˀŝe a servisnˀ diagnostiku pro model **KRAFT&DELE WDS2505** v ĻR zajiģŝuje:
NejedlĪ s.r.o. Å Na ZŞmeck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
OficiŞlnˀ e-shop nŞhradnˀch dˀlŢ: **www.nasenaradi.cz** Å TechnickŞ podpora: **servis@nasenaradi.cz**
VeģkerŽ nŞhradnˀ dˀly a spotŝebnˀ materiŞl jsou trvale skladem k okamģitŽ expedici.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE A OCHRANA ĢIVOTNĆHO PROSTŕEDĆ

VyslouģilĪ nebo poģkozenĪ rotor podlŽhŞ tŝ²dDnˀ a recyklaci v souladu se **zŞkonem |. 541/2020 Sb. o odpadech**. Rotor nesmˀ bĪt vyhozen do bDģnŽho komunŞlnˀho odpadu! Sou|Şsti odevzdejte k ekologickŽmu zpracovŞnˀ ve sbDrnĪch surovinŞch: MDdDnŽ vinutˀ cˀvky (Katalog odpadŢ: **17 04 01 ï MĐĻ, bronz, mosaz**), magnetickŽ kŝemˀkov® plechy a hŝ²del (**17 04 05 ï Ģelezo a ocel**). CelŽ vyŝazenŽ elektrickŽ nŞŝadˀ odevzdejte na mˀstech zpDtnŽho odbDru elektroodpadu (**16 02 14 / 20 01 36**). Papˀrov® pŝepravnˀ obaly vhoĻte do modrŽho kontejneru (**15 01 01 ï Papˀrov® obaly**).

Å Strojovŕ pčeloĥeno

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Rotor 0WDS2505 č. 2775 v náhradní díl pro excentrickou brusku WDS2505

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2505 • **EAN:** 5903175338761

Funkce a určení: Originální náhradní kotva motoru pro excentrickou brusku Kraft&Dele WDS2505

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)
- **2014/35/EU** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o zařízeních nízkého napětí (LVD)
- **2011/65/EU** – Směrnice o omezení použití některých nebezpečných látek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN 60745-1:2010 • ČSN EN 60745-2-4:2010`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **NejedlÝ s.r.o.** zárukou v délce **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby kúpené se obchodním záměrem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při řádném užívání v souladu s účelem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení spotřebních dílů (uhlíkové kartáče, komutátorové lamely, ložiska, těsnění, pryžové hadicové náviky), mechanické poškození způsobené pádem, neúměrným zachízením, přetížením elektrického nářadí nebo nesprávnou montáží náhradního dílu nekvalifikovanou osobou, poškození vniknutím vody, korozivních látek, agresivního sádrokartonového prachu bez dostatečného odsávání či zanedbáním pravidelného čištění chladicích otvorů, a na vady způsobené překročením maximálního povoleného pracovního tlaku stlačeného vzduchu nebo kolísáním napájecího napětí v síti.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

NejedlÝ s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály vysloužilé zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné PE fólie a obalové bublinkové výplně)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení a komponenty (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 01** – Měděné vinutí a železné slitiny (ekologické recyklace ve sběrných surovinách)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Dielektrická pevnostní zkouška mezi svitovými a hlavní izolace rotoru při 1,5 kV	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlÝ s.r.o. – Přejímková kontrola	Vstupní kontrola čistoty a rozměrových přesnosti komutátoru a sedel pro kuličková ložiska	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Dynamické vyvážení rotoru do předepsané třídy přesnosti G 2.5 dle ISO 1940	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Kontrola pevnosti nalisování a radiálního házení obráběného kola ventilátoru	**SCHVÁLENO (PASS)**