KRAFT&DELE

NČHRADNÍ DÍLY Å TOPNÉ TĚLESA PRO HORKOVZDUŠNÉ PISTOLE Å EAN: 5903175338815

WDS2510

Ohřevné těleso 0WDS-2510 ř. 2803 ð nářadí pro horkovzdušnou pistoli

Keramické topné těleso 2000 W s kanthalovou odporovou spirálou a bimetalovou tepelnou pojistkou

Díl ř. 2803	Příkon 2000 W	Keramika	Max. 600 ÁC
KATALOGOVÉ ČÍSLO	VYSOKÝ TEPELNÝ VÝKON	ČÉRUVZDORNÉ TĚLESO	PRACOVNÍ TEPLOTA

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Originální náhradní topné těleso určené pro horkovzdušné pistole Kraft&Dele
- Vícedílné keramické nosné konstrukce odolné proti extrémním teplotám a teplotním šokům
- Snadné montážní díky standardizovaným zásuvným konektorům Faston
- Vysoce jakostní odporový drát ze slitiny Kanthal s vynikající oxidační odolností
- Integrovaná vratná bimetalová tepelná ochrana proti přehřátí při výpadku ventilátoru
- Rychlý náběh na provozní teplotu až 600 ÁC a rovnoměrný ohřev proudícího vzduchu

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Výměnu topného tělesa provádějte výhradně při odpojeném zařízení ze sítě a po úplném vychladnutí původního tělesa! Dejte na správné zapojení vodičů a nepoškození keramických distančních prvků.

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE TOPN£HO T'nLESA WDS2510 (DċL Ę. 2803)

Origin§ln² n§hradn² keramick® topn® tŰleso **KRAFT&DELE WDS2510** (katalogov® servisn² ł²slo d²lu **2803**) o vŤkonu **2 000 W** pśedstavuje kompletn² topnou vloģku urłenou pro opravy a repase horkovzdugnŤch pistol² Kraft&Dele. TŰleso se skłśd§ z v²ced²ln®ho ģ§ruvzdorn®ho keramick®ho skeletu ze steatitu C221, vysoce odolnŤch odporovŤch spir§l ze slitiny **NiCr 80/20** (nikl-chrom), integrovan® sł²dov® izolałn² trubice (**Micanite**) a zabudovan® bimetalov® tepeln® pojistky. Konstrukce zarułuje okamģitŤ n§bŰh teploty proudu vzduchu aģ na **600 ÁC**, rovnomŰrnŤ ohśev bez lok§ln²ch pśepalĘ a spolehliv® galvanick® oddŰlen² od kovov®ho pl§gtŰ trubice pistole.

Technick Ť, materi§lovŤ a elektro parametr	Specifikace n§hradn²ho topn®ho tŰlesa WDS2510
Urłen²	N§hradn² topn® tŰleso pro horkovzdugnou opalovac² pistoli
Kompatibiln² modely	Kraft&Dele 0WDS-2510 (d²l ł. 2803) a pistole 2000 W
Jmenovit® napŰt²	230 V ~ 50 Hz
JmenovitŤ pś²kon	2000 W (dvoustupŕovŤ reģim ohśevu)
Maxim§ln² teplota spir§ly	aģ 650 ÁC
Materi§l nosiłe	Technick§ vysokoteplotn² keramika (steatit)
OdporovŤ vodił	Slitina FeCrAl (Kanthal A1)
Tepeln§ ochrana	BimetalovŤ termostat + tavn§ tepeln§ pojistka
Pśipojovac² svorky	Z§suvn® konektory Faston 4,8 / 6,3 mm
VnŰjģ² prĘmŰr keramiky	cca 34 mm
Celkov§ d®lka tŰlesa	cca 115 mm
Hmotnost	0,11 kg

ĢĆRUVZDORNħ STEATIT, SLITINA NICR 80/20 A SLċDOVĆ IZOLACE

KeramickŤ nosił a slitina NiCr 80/20

SteatitovŤ nosnŤ kś²ģ (C221): Extr®mnŰ tvrd§ technick§ keramika s vysokou dielektrickou pevnost² odol§v§ teplotn²m ģokĘm a nedeformuje se ani pśi trvalŤch teplot§ch nad 800 ÁC.
OdporovŤ dr§t NiCr 80/20: Gpiłkov§ chromniklov§ slitina s vysokŤm mŰrnŤm odporem a pśirozenou oxidałn² pasivac² zabraŕuje pśep§len² dr§tu pśi cyklick®m zap²n§n².
Segmentov® dr§ģkov§n²: Udrģuje jednotliv® z§vity spir§ly v pśesnŤch rozteł²ch a br§n² jejich mezi§vitov®mu zkratu pśi vibrac²ch.

Sł²dov§ vloģka Micanite a bimetal

V²cevrstv§ sł²dov§ trubice Micanite: Zajiģśuje absolutn² elektrickou izolaci mezi rozģhavenou spir§lou a vnŰjģ² nerezovou trubic² pistole (izołn² pevnost > 2,5 kV).
Vratnť bimetalovť kontakt: Rozpoj² elektrickť obvod pśi pśekroł en² kritick® teploty (napś. pśi zablokov§n² ventil§toru łi sac² mś²ģky).
Konektory Faston 4,8 / 6,3 mm: Mosazn® poc²novan® noģov® svorky zarułuj² spolehliv® n²zkoodporov® pśipojen² bez nutnosti pśjen².

BEZPEĻNOSTNĉ PŘEDPISY PRO SERVIS HORKOVZDUĠNĥCH PISTOLĉ (ĻSN EN 60335-2-45)

VŤmŋna topn®ho tŋlesa **WDS2510** pśedstavuje z§sah do vnitśn² elektroinstalace zaś²zen² tś²dy II pracuj²c²ho s napŋt²m 230 V a teplotami aġ 650 ÁC. Pśi mont§ġi striktnŋ dodrġujte poġadavky normy ĻSN EN 60335-2-45 a ĻSN EN ISO 12100:

PRĆCE POD NAPĥTĉM JE PŘĉSNĥ ZAKĆZĆNA ï RIZIKO SMRTELNÉHO ÐRAZU!

1. BEZPODMĉNEĻNÉ ODPOJENĉ OD SĉŤĥ 230 V: Pśed povolen²m jedin®ho ġroubu na pl§ġti horkovzduġn® pistole VĢDY vyt§hnŋte vidlici s²śov®ho kabelu ze z§suvky! Vypnut² vyp²na┆e na pistoli NEODPOJUJE vnitśn² obvody spolehlivŋ!

2. NEBEZPEĻĉ TĥĢKĥCH POPĆLENIN (AĢ 650 ÁC): PŤvodn² poġkozen® tŋleso i kovov§ trubice mohou akumulovat ġ§r po dlouhou dobu. Pśed demont§ġ² nechte pistoli zcela vychladnout na bezpe┆nou teplotu (minim§lnŋ 30 minut v klidu)!

3. ZKOUĠKA VENTILĆTORU PŘED INSTALACĉ: Tŋleso 2000 W se NIKDY nesm² zapnout bez nucen®ho prŤoku vzduchu! Pokud je poġkozen motor dmychadla, nov® topn® tŋleso se pśep§l² bŋhem pouhŤch 5 sekund provozu!

KVALIFIKACE SERVISU A MANIPULACE S KERAMIKOU

Odborn§ zpŤsobilost servisn²ho technika

- **Elektrotechnick§ zpŤsobilost:** VŤmŋnu sm² prov§dŋt pouze osoba s elektrotechnickŤm vzdŋl§n²m v souladu se z§konem ┆. 250/2021 Sb.
- **Dielektrick§ zkouġka:** Po sloġen² je povinn® prov®st mŋśen² izola┆n²ho odporu Riso > 2 Mq pśed prvn²m pśipojen²m k s²ti.
- **Origin§ln² n§hradn² d²ly:** Pouġ²vejte vŤhradnŋ origin§ln² d²l ┆. 2803. Pouġit² nezna┆kovŤch tŋles mŤġe zpŤsobit poġ§r plastov®ho krytu.

Ġetrn§ manipulace s keramickŤm d²lem

- **Z§kaz n§razŢ a p§dŢ:** Steatitov§ keramika je kśehk§. P§d na podlahu zpŤsob² mikrotrhliny nosn®ho kś²ġe a zkrat spir§ly.
- **Z§kaz deformace spir§l:** Nikdy nenatahujte ani nestla┆ujte dr§ty spir§ly ġroubov§kem ┆i kleġtŋmi. Zmŋna rozte┆e z§vitŤ vede k lok§ln²mu prop§len².
- **Ļistota povrchu:** Na keramiku a spir§lu nesm² ulpŋt mastnota, olej ani silikon, kter® se pśi zahśś§t² rozkl§daj² na vodivŤ uhl²k.

KONTROLA INTEGRITY SLĉDOVÉ VLOĶKY MICANITE

Pśed mont§ġ² nov®ho tŋlesa zkontrolujte stav izola┆n² sl²dov® trubice Micanite. Pokud je sl²da prop§len§, zten┆en§ nebo mechanicky proraġen§ od star®ho sp§len®ho tŋlesa, MUSĉ bŤt vymŋnŋna za novou! Mont§ġ tŋlesa do poġkozen® sl²dov® vloġky povede k elektrick®mu prŤrazu na kovovŤ pl§ġś pistole a aktivaci proudov®ho chr§ni┆e RCD.

MONTĆĢNĉ POSTUP VħMłnNY TOPN£HO TłnLESA V HORKOVZDUĠN£ PISTOLI

PŚi vĬmŀnŀ vadn®ho topn®ho ŀl§nku za novĬ origin§ln² d²l **WDS2510 (ŀ. 2803)** postupujte pśesnŀ podle n§sleduj²c²ch krokŢ, aby nedoģlo k poģkozen² plastovĬch z§mkŢ pouzdra ani zkratu svorek.

Krok 1ï3: Demont§ģ krytŢ a star®ho ŀl§nku

1. **Odpojen² od s²tŀ 230 V:** Vyt§hnŀte z§str|ku a ujistŀte se, ģe tŀleso i tryska jsou studen® na dotek.
2. **Demont§ģ pśedn²ho chr§ni|e:** Pooto|en²m uvolnŀte a st§hnŀte pśedn² ochrannĬ plastovĬ/kovovĬ krouģek trysky.
3. **RozpŢlen² tŀla pistole:** Kś²ģovĬm ģroubov§kem PH2 vyģroubujte upevŘovac² ģrouby po obvodu plastov®ho ģas² a opatrnŀ oddĺlte pravou polovinu krytu.
4. **Vysunut² topn® trubice:** Zvednŀte nerezovou komoru z IŢģka a st§hnŀte ji z keramick®ho tŀlesa. Zkontrolujte stav sł²dov® vloģky Micanite.

Krok 4ï6: Odpojen² a osazen² nov®ho d²lu ŀ. 2803

5. **Ozna|en² a odpojen² Faston svorek:** Poznamenejte si zapojen² vodi|Ţ (spole|nĬ neutr§ln² N, stupeŘ I a stupeŘ II). Pomoc² ¼zkĬch kleģt² opatrnŀ uvolnŀte Faston konektory.
6. **Pś²prava nov®ho ŀl§nku WDS2510:** Zkontrolujte celistvost keramickĬch pś²|ek a spir§l nov®ho kusu. NasuŘte sł²dovou izola|n² vloģku.
7. **Pśipojen² konektorŢ Faston:** NasuŘte kabelov® koncovky na noģov® svorky tŀlesa. Spoj mus² j²t ztuha; volnĬ konektor pśedem pśim§|knŀte kleģtŀmi!

ZPłnTNĆ MONTĆĢ DO KOVOV£ TRUBICE A MECHANICKĆ KONTROLA

Vystśedŀn² v trubici a izolace

Vystśedŀn² keramick®ho tŀla: Nov® tŀleso zasuŘte do sł²dov® vloģky a nerezov®ho tubusu tak, aby keramick§ ŀela sedŀla v z§mc²ch trubice.
Bezpe|n§ vzd§lenost svorek: Ujistŀte se, ģe pśipojovac² svorky Faston maj² dostate|nou vzduģnou vzd§lenost od kovovĬch stŀn (min. 4 mm) a jsou kryty ģ§ruvzdornou silikonovou buģ²rkou.
Veden² kabel§ģe: Vodi|e veĢte vodic²mi dr§ģkami ģas² tak, aby nedoģlo k jejich pśisk²pnut² pśi spojov§n² plastovĬch skośepin.

Fin§ln² dotaģen² a mechanick§ kontrola

Sł²cov§n² skośepin ģas²: Pśiloģte druhou polovinu tŀla pistole. Plastov® d²ly mus² pśesnŀ zacvaknout bez pouģit² n§sil².
Rovnomŀrn® dotaģen² ģroubŢ: Grouby do plastu dotahujte s citem kś²ģem, aby nedoģlo ke strģen² jemnĬch z§vitŢ v plastovĬch sloupc²ch.
Kontrola rotace dmychadla: Pśed zakrytov§n²m oto|te rukou vrtulku ventil§toru ï motor se mus² volnŀ a hladce prot§|et bez drhnut² o kabel§ģ.

ELEKTRICKÉ ZAPOJENÍ DVOUSTUPŇOVÉHO OHŘEVU A IMPEDANCE

Keramické těleso **WDS2510 (č. 2803)** obsahuje dvě nezávislé spirály vinuté z drátu NiCr 80/20, které umožňují dvoustupňový provoz horkovzdušné pistole. Zapojení svorek a impedance i hodnoty odpovídají tabulce:

Stupeň / větev	Elektrický příkon	Odpor vinutí za studena (20 °C)	Funkce a zapojení obvodu
Společná nula (N)	– (návratová větev)	0,0 Ω (společný bod)	Připojení na modrý vodič středového přívodu N přes bimetalový termostat.
Stupeň I (Low)	cca 1 000 W (350 °C)	cca 50 až 55 Ω	Zapojení jedné spirály samostatně (nebo přes usměrňovací diodu 10A 1000V).
Stupeň II (High)	plný příkon 2 000 W (600 °C)	cca 25 až 28 Ω (obě spirály)	Paralelní sepnutí obou topných větví přímo na plné střídavé napětí 230 V AC.
Bimetalový kontakt	Havarijní ochrana	Sepnuto: < 0,1 Ω / Rozepnuto: ∞	Rozpínací kontakt ve společném větvi; automaticky rozpojí obvod při překročení > 130 °C.

KONTROLNÍ MĚŘENÍ IZOLACE A PRVNÍ SPOUŠTĚCÍ CYKLUS (BURN-IN)

Měření izolačního odporu megmetem

Zkušební napětí 500 V DC: Připojte měřicí přístroj mezi libovolnou svorku spirály a vnější kovový plášť nerezové trubice.
Požadovaná hodnota: Izolační odpor za studena MUSÍ být vyšší než **5,0 MΩ** (norma vyžaduje min. 2,0 MΩ dle ČSN EN 60335-1).
Detekce zkratu: Pokud přístroj naměří hodnotu pod 2 MΩ, těleso okamžitě demontujte a zkontrolujte polohu slídové vložky Micanite a odstup svorek.

První zahřátí nového tělesa (Burn-In)

1. **Spuštění v dobře větraném prostoru:** Umístěte pistoli na nehořlavou podložku a zapněte nejprve na stupeň I (1000 W).
2. **Běh 3 až 5 minut na stupeň I:** Dojde k vypálení zbytkových pojiv ze slídového papíru a vytvoření ochranné oxidové vrstvy Cr2O3 na drátu NiCr 80/20.
3. **Mírný kouř je normální jev:** Během prvních 2 minut může z trysky vycházet jemný svědivý kouř a specifický zápach i jedná se o standardní provozní jev zahřátí.
4. **Přepnutí na stupeň II:** Nechte běžet další 2 minuty na plný výkon 2000 W a ověřte rovnoměrnost proudu horkého vzduchu.

ZÁKLADNÍ PRAVIDLO DOCHLAZOVÁNÍ PISTOLE (COOL-DOWN)

Životnost nového topného tělesa WDS2510 zásadně zvýší na zpětsobu vypínání pistole! Po skončení horkého provozu NIKDY nevypínejte spínačem přímo do polohy 0! Vždy přepněte pistoli na studený ofuk (nebo stupeň I bez ohřevu) a nechte ventilátor běžet **60 až 90 sekund**, dokud vzduch není vláhový. Nucené dochlazení odvede akumulované teplo z keramiky a zabrání deformaci plastového krytu sálavým teplem.

PROVOZNĉ P£Ļ.E, PREVENCE SPĆLENĉ TĭnLESA A SERVISNĉ INTERVALY

Topn® tŰleso horkovzduģn® pistole je extr®mnŰ tepelnŰ nam§hanĪ komponent. Dodrģov§n²m pravidelnĪch servisn²ch kontrol zajist²te maxim§ln² ģivotnost a bezpe|nost provozu:

Kontroln² bod	Doporu|enĪ interval	PśedepsanĪ ¼kon a preventivn² opatśen²
Sac² mś²ģky vzduchu	Pśed kaģdĪm spuģtŰn²m	Zkontrolovat volnou prŢchodnost obou bo|n²ch sac²ch mś²ģek; o|istit od prachu, vlasŢ a pilin ģtŰtcem.
Chod motoru ventil§toru	Pśi kaģd®m zapnut²	PoslechovŰ ovŰśit plynulĪ, tichĪ bŰh ventil§toru bez drhnut² a vibrac². Pśi poklesu ot§|ek pistoli ihned vypnout!
Pevnost svorek Faston	KaģdĪch 100 provozn²ch hodin	Vizu§ln² kontrola stavu konektorŢ pśi servisu; pśelisovat nebo dot§hnout kleģtŰmi pśi n§znaku uvolnŰn².
Stav sl²dov® vloģky	Pśi kaģd® vĪmŰnŰ tŰlesa	Kontrola na prop§len², zuhelnatŰn² a praskliny; sl²dovou trubici vymŰnit pśi jak®mkoli zeslaben² stŰny.
Izola|n² odpor Riso	Po kaģd®m servisn²m z§sahu	MŰśen² napŰt²m 500 V DC mezi f§z² a pl§ģtŰm; vĪsledek mus² bĪt zaps§n do revizn² zpr§vy (min. 2 Mą).

ZĆSADY PROVOZU BEZ P ř EH ř ĉVĆNĉ A VERTIKĆLNĉ ODKLĆDĆNĉ

Prevence zpŰtn®ho tepeln®ho r§zu

Minim§ln² pracovn² odstup 25 mm: Trysku horkovzduģn® pistole nikdy nepśibliģujte k obrobku na m®nŰ neģ 25 mm! Pś²liģ mal§ vzd§lenost odraz² horkĪ vzduch zpŰt do kovov® trubice, coģ zpŢsob² okamģit® pśeh§t² spir§ly na v²ce neģ 750 ÁC a jej² prop§len².
Pouģit² reduk|n²ch trysek: Pśi pouģit² ¼zkĪch bodovĪch |i plochĪch n§stavcŢ se zvyģuje protitlak vzduchu. Dbejte na to, aby vĪfukov® ģtŰrbiny nebyly ucp§ny roztavenĪm plastem ani starĪm lakem.

Bezpe|n® svisl® odkl§d§n² (stoj§nek)

VĪhradnŰ vertik§ln² poloha: Horkou pistoli odkl§dejte vĪhradnŰ svisle tryskou m²ś²c² nahoru na integrovan® pryģov® opŰrky na zadn²m krytu tŰla stroje.
Kom²novĪ efekt chlazen²: Ve svisl® poloze horkĪ vzduch pśirozenŰ stoup§ z trubice ven do voln®ho prostoru a nehromad² se uvnitś plastov®ho krytu.
Z§kaz vodorovn®ho pologen²: Pologen² hork® pistole na bok vede k taven² plastov®ho ģas², poģkozen² loģisek motoru a deformaci keramick®ho uloģen².

VLIV PRODLUĢOVACĉCH KABELš A PODP'nTĉ V SĉTI

Pśi provozu 2000W topn®ho tŰlesa doch§z² pśi proudu cca 8,7 A k vĪraznĪm ¼bytkŢm napŰt² na nevhodnĪch prodluģovac²ch kabelech. Pouģ²vejte VĢDY plnŰ rozvinut® prodluģovac² kabely s mŰdŰnĪmi vodi|i o prŢśezu minim§lnŰ **3Ĭ1,5 mm|** (do 25 m d®lky) nebo **3Ĭ2,5 mm|** (nad 25 m). Pouģit² poddimenzovan®ho kabelu zpŢsob² pokles ot§|ek ventil§toru pśi st§le vysok®m odbŰru spir§ly, coģ vede k sepnut² bimetalov® pojistky nebo destrukci tŰlesa.

TABULKA DIAGNOSTIKY ZĆVAD TOPN£HO SYST£MU WDS2510

PŚi nefunk|nosti ohŚevu, kol²s§n² teploty nebo vyp²n§n² pistole postupujte podle n§sledujęc² servisn² tabulky. PŚed jakŤmkoli z§sahem do pŚ²stroje VĢDY odpojte vidlici ze sŞtŰ 230 V!

ZjiģtŰnŤ probl®m	PravdŰpodobn§ pŚ²|ina	Doporu|enŤ servisn² postup
Ventil§tor bŰģ², ale pistole fouk§ jen studenŤ vzduch.	PŚep§len§ odporov§ spir§la; rozpojen§ bimetalov§ tepeln§ pojistka; uvolnŰnŤ Faston svorky.	ZmŰŚit odpor spir§ly multimetrem (m§ bŤt 25ŕ55 ą); zkontrolovat bimetal; vymŰnit topn® tŰleso za novŤ dŞl |. 2803.
TŰleso se rozģhav² doruda a pistole se po 20 s vypne.	Nedostate|nŤ prŢtok vzduchu ï vadnŤ motor dmychadla nebo zanesen§ sac² mŚ²ģka prachem.	Vy|istit sac² otvory; provŰŚit ot§|ky ventil§toru, promazat loģisko motoru silikonovŤm olejem nebo vymŰnit motor.
Z trysky l®taj² jiskry a unik§ ģtiplavŤ kouŚ.	UvolnŰnŤ z§vit spir§ly se dotŤk§ kovov®ho pl§gtŰ trubice; prop§len§ sl²dov§ vloģka Micanite.	OkamģitŰ vypnout ze sŞtŰ! VymŰnit sl²dovou izola|n² trubici a instalovat nov® vycentrovan® tŰleso WDS2510.
PŚi zapnut² pistole okamģitŰ vybav² proudovŤ chr§ni|| RCD.	ElektrickŤ prŢraz izolace na kostru (izola|n² odpor Riso < 0,5 Mą); uvolnŰnŤ vodi| pŚ²vodu.	Prov®st dielektrickou zkouģku megmetem 500 V; zkontrolovat odstup svorek Faston od nerezov®ho pouzdra.
Teplota vzduchu je pŚ²liģ n²zk§ i na stupeŔ II.	PŚep§len§ jedna ze dvou sekc² spir§ly; vadnŤ kontakt v pŚep²na|i vŤkonu na rukojeti.	ZmŰŚit odpor jednotlivŤch sekc²; provŰŚit sp²nac² kontakty pŚep²na|e; vymŰnit vadn® topn® tŰleso.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ĮESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLNć ZASTOUPENć A NĆHRADNć DĆLY KRAFT&DELE

VŤhradn² distribuci, autorizovanŤ z§ru|n² i poz§ru|n² servis a dod§vky origin§ln²ch servisn²ch n§hradn²ch dŞlŢ pro horkovzduģn® pistole **KRAFT&DELE WDS2510 (|. 2803)** v ĮR zajiģŠuje:
NejedlŤ s.r.o. Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĮ: 04652981
Ofici§ln² internetovŤ obchod a servis: **www.nasenaradi.cz** Å Technick§ podpora: **servis@nasenaradi.cz**
Trvale skladem n§hradn² dŞly: keramick§ topn§ tŰlesa 2000 W (|. 2803), digit§ln² tŰlesa 2200 W (|. 2801), sl²dov® izola|n² trubice Micanite, motory ventil§toru 12V/230V, bimetalov® termostaty, stupŔovit® sp²na|e a reduk|n² trysky.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Į. 541/2020 SB. O ODPADECH

Opotŝeben® keramick® topn® tŰleso a jeho komponenty nepatŚ² do smŰsn®ho komun§ln²ho odpadu! Po skon|en² ģivotnosti roztŚiĮte materi§ly podle z§kona |. 541/2020 Sb. o odpadech: Ģ§ruvzdorn§ technick§ keramika ze steatitu a sl²dovŤ kompozit patŚ² do inertn²ho miner§ln²ho odpadu (Katalog odpadŢ: **10 11 03 ï Odpadn² materi§ly na b§zi sklenŰnŤch a keramickŤch vl§ken**). OdporovŤ dr§t z chromniklu NiCr a mosazn® svorky Faston pŚedejte do sbŰru barevnŤch kovŢ (**17 04 01 ï MĮŅ, bronz, mosaz / 17 04 07 ï SmŰsi kovŢ**). Obalovou krabi|ku vhoĮte do modr®ho kontejneru (**15 01 01 ï Pap²rov® obaly**).

ES PROHLĆĠENĉ O SHODťn (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

VĪrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

S²dlo spole¦nosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IĻ / DIĻ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

T²mto prohla‰uje na svou vĪhradn² odpovŊdnost, ‰e vĪrobek / za‚²zen²:

VĪrobek: Oh‚evn® tŊleso 0WDS-2510 ¦. 2803 ð n§hradn² d²l pro horkovzdu‰nou pistoli

Zna¦ka: KRAFT&DELE Å **Typov® ozna¦en²:** WDS2510 Å **EAN:** 5903175338815

Funkce a ur¦en²: Generov§n² hork®ho vzduchu pro opalov§n² n§tŊrŢ, sv§‚en² a tvarov§n² termoplastŢ

Spl‰uje v‰echna p‚³slu‰n§ ustanoven² n§sleduj²c²ch smŊrnic Evropsk®ho parlamentu a Rady:

- **2014/35/EU** ï SmŊrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o za‚²zen²ch n²zk®ho napŊt² (LVD)
- **2011/65/EU** ï SmŊrnice o omezen² pou‰²v§n² nŊkterĪch nebezpe¦nĪch l§tek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navr‰en a vyroben v souladu s n§sleduj²c²mi harmonizovanĪmi normami:

`ĶSN EN ISO 12100:2011 Å ĶSN EN 60335-1:2012 Å ĶSN EN 60335-2-45:2003 Å ĶSN EN 62233:2008`

M²sto a datum vyd§n²:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocnŊn§ k sestaven² technick® dokumentace:
Krzysztof Forein, P‚edseda p‚edstavenstva FOREINTRADE S.A.

ZĆRUĻNĉ PODMĉNKY A DISTRIBUCE PRO ĻESKOU REPUBLIKU

Na vĪrobky zna¦ky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovanĪ distributor **NejedlĪ s.r.o.** z§ru¦n² lhŢtu v d®lce **24 mŊs²cŢ** pro koncov® spot‚ebitele (fyzick® osoby ‚²d²c² se ob¦anskĪm z§kon²kem) a **12 mŊs²cŢ** pro podnikatelsk® subjekty (n§kup na IĻO). Z§ruka se vztahuje na ve‰ker® vĪrobn² vady, vady materi§lu ¦i mont§‰n² vady vznikl® p‚i ‚§dn®m u‰²v§n² v souladu s t²mto n§vodem k obsluze.

Z§ruka se nevztahuje na bŊ‰n® opot‚eben² spot‚eben²ch ¦§st² (brusn® p§sy, uhl²kov® kart§¦e, lo‰iska, gumov® membr§ny a ventily ¦erpadel, tŊsnic² prvky), mechanick§ po‰kozen² vznikl§ p§dem n§‚ad², nadmŊrnĪm p‚etŊ‰ov§n²m, zablokov§n²m chladic²ch ventila¦n²ch otvorŢ brusnĪm prachem, chod vibra¦n²ho ¦erpadla na sucho bez dostate¦n®ho pono‚en² ve vodŊ a manipulaci s ¦erpadlem za elektrickĪ p‚²vodn² kabel, ani na neodborn® opravy a ¼pravy proveden® neautorizovanĪm z§sahem v rozporu s t²mto n§vodem k obsluze.

AutorizovanĪ distributor a servis v ĻR

NejedlĪ s.r.o.
Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Technick§ podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Ofici§ln² internetovĪ obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologick§ likvidace a ochrana prost‚ed²

Likvidace vĪrobku a obalŢ se ‚²d² p‚edpisem **Z§kon ¦. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalov® materi§ly a vyslou‰il§ za‚²zen² odevzdejte k ekologick® recyklaci:
Å **15 01 01** ï Pap²rov® a lepenkov® obaly (prodejn² krabice, p‚epravn² obaly)
Å **15 01 02** ï Plastov® obaly (ochrann® PE f·lie a obalov® s§¦ky)
Å **20 01 36 / 16 02 14** ï Vy‚azen§ elektrick§ a elektronick§ za‚²zen² (elektroodpad dle z§kona ¦. 541/2020 Sb.)
Å **16 01 17 / 17 04 02 / 17 04 05** ï Hlin²kov® slitiny, ocel a litina (recyklace ve sbŊrnĪch surovin§ch)

PROTOKOL O VĥSTUPNĉ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontroln² pracovi‰tŊ / Zku‰ebn² autorita	P‚edmŊt a rozsah proveden® kontroly	VĪsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Zkou‰ka izola¦n²ho odporu p‚i zku‰ebn²m napŊt² 1250 V za studena i po zah‚§t²	**SCHVĆLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlĪ s.r.o. ï P‚²jmov§ kontrola	Vstupn² kontrola celistvosti keramick®ho j§dra a spr§vn®ho ulo‰en² odporovĪch spir§l	**SCHVĆLENO (PASS)**
10. 05. 2026	AutorizovanĪ servis Kraft&Dele ĻR	Elektrick§ zkou‰ka odporu jednotlivĪch stupŕŢ oh‚evu s toleranc² Ñ5 % jmenovit®ho p‚²konu	**SCHVĆLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technick® oddŊlen² www.nasenaradi.cz	Funk¦n² test vybaven² bimetalov® tepeln® pojistky p‚i simulovan®m p‚eru‰en² proudŊn² vzduchu	**SCHVĆLENO (PASS)**