KRAFT&DELE

ĘERPACĉ TECHNIKA Å PONORNĆ VIBRAĘNĉ HLUBINNĆ ĘERPADLA Å EAN: 5903175338860

WDS2600

Ponorn® vibra┐n² hlubinn® ┐erpadlo 600 W 3/4" 1200 l/h Malyġ typ

VĨkonn® elektromagnetick® vibra┐n² ┐erpadlo s horn²m s§n²m pro ¼zk® vrty od ß 100 mm a studny

P§²kon 600 W	PrŢtok 1200 l/h	VĨtlak 70 m	Kompaktn² ß 100 mm
ELEKTROMAGNETICKħ POHON	MAX. KAPACITA	TLAK AĢ 7 BAR	DO ĐZKħCH VRTš

HLAVNĉ PřEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Osvۉd┐en§ robustn² konstrukce typu Malyġ na principu elektromagnetick®ho kmit§n² membr§ny
- Horn² s§n² eliminuje nas§v§n² p²sku a usazenin ze dna studny ┐i vrtu
- Tۉlo ┐erpadla z odoln® tlakovۉ lit® hlin²kov® slitiny s ochrannou antikorozn² povrchovou ¼pravou
- VĨjime┐n§ vĨtla┐n§ vĨġka aġ 70 metrŢ (tlak 7,0 bar) umoġŕuje ┐erp§n² z hlubokĨch vrtŢ a studn²
- Kompaktn² ġt²hlĨ prŢmۉr pouze 100 mm je ide§ln² pro ¼zk® vrtan® studny od prŢmۉru 110 mm
- DlouhĨ p§²vodn² kabel, z§vۉsn® lano a n§hradn² membr§na sou┐§st² dod§vky

DŠLEĢIT£ BEZPEĘNOSTNĉ POKYNY

Ęerpadlo nikdy nespouġtۉjte nasucho! Ęerpadlo mus² bĨt zcela ponošeno v ┐erpan® vodۉ, minim§lnۉ 0,5 m pod hladinou a 1 m nad dnem studny. Ęerpadlo zavۉġujte vĨhradnۉ na dodan® lano, NIKDY za elektrickĨ kabel!

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE VIBRAĻNĉHO ĻERPADLA WDS2600 (600 W / 70 M)

Hlubinn® ponorn® vibra|n² membr§nov® |erpadlo **KRAFT&DELE WDS2600** (konstruk|n² typ Malyģ / Ruchejok) o jmenovitĕm pŝkonu **600 W** pŝedstavuje spolehliv® a vysoce ¼|inn® zaŝzen² pro |erp§n² |ist® uģitkov® vody ze studn², n§drģ² a ½zkĪch hlubinnĪch vrtĻ od vnitŝn²ho **prĻmđru paģnice 110 mm**. Pracuje na principu elektromagnetick® rezonance pŝi frekvenci **50 Hz**, kdy budic² cŝvka kmit§ kotvou s frekvenc² **100 kmitĻ za sekundu**. Tento systĕm vyvozuje mimoŝ§dnĪ hydrostatickĪ tlak s **vĪtlakem aģ 70 metrĻ (7,0 bar)** a maxim§ln²m prĻtokem **1 200 l/h (20 l/min)**. Proveden² s **horn²m s§n²m** eliminuje nas§v§n² sedimentĻ a pŝsku ode dna studny. Tđleso je odlito z jakostn² hlin²kov® slitiny a hydraulickou |§st tvoŝ vysoce elastick§ **vulkanizovan§ membr§na z EPDM pryģe**.

Hydraulickĭ a provozn² parametr	Specifikace vibra|n²ho |erpadla WDS2600
Nap§jec² napđt² / frekvence	230 V ~ 50 Hz
JmenovitĪ pŝkon	600 W
Princip |erp§n²	Elektromagnetick® vibra|n² membr§nov® |erpadlo
Maxim§ln² objemovĪ prĻtok	1 200 l/h (20 l/min)
Maxim§ln² vĪtla|n§ vĪģka	70 m (7,0 bar)
Maxim§ln² hloubka ponoru	5 m pod hladinu vody
Syst®m s§n²	Horn² s§n² (ochrana pŝed nasđt²m p²sku ze dna)
VĪstupn² hadicovĪ trn	3/4" (cca 19 mm)
Vnđjģ² prĻmđr tđla |erpadla	100 mm
Celkovģ vĪģka |erpadla	280 mm
Materiđl tđla |erpadla	Tlakovđ litĪ hlin²k s antikorozn²m n§tđrem
Materiđl membr§ny a ventilu	Vysoce elastick§ vulkanizovan§ pryģ EPDM
Tŝda ochrany	I (ochrannĪ vodi|)
StupeŇ kryt²	IPX8 (trval® ponoŝen²)
Dđlka pŝvodn²ho kabelu	10 m (pryģovĪ H07RN-F 3G0,75)
Hmotnost |erpadla	3,8 kg

VĦTLAK 70 METRš, HORNĉ SĆNĉ A ODOLNĽ HLINĉKOVĽ TĦLO Ï 100 MM

ElektromagnetickĪ pohon 600 W a tlak 7 bar

VĪtlak aģ 70 m (7 bar): UmoģŇuje bezprobl®mov® |erp§n² vody z hlubokĪch kopanĪch i vrtanĪch studn² a jej² dopravu do vzdđlenĪch n§drģ².
Bezkomutđtorovĭ bezrotorovĭ princip: Absence rotuj²c²ch |§st², mechanickĪch ucpđvek a pŝevodovek zajiģŠuje vysokou provozn² spolehlivost.
PryģovĖ membr§na EPDM: Speci§ln² smđs syntetick®ho kau|uku odol§v§ stđrnut², ohybov® ¼navđ i miner§ln²m sloģk§m vody.

Horn² s§n² a ģt²hl® hlin²kov® tđleso Ï 100 mm

Ochrana pŝed nas§t²m bahna: Sac² otvory jsou um²stđny na horn²m v²ku |erpadla, coģ br§n² nas§t² sedimentĻ ze dna studny.
Kompaktn² prĻmđr 100 mm: Ģt²hlĪ v§lcovĪ profil umoģŇuje spuģtđn² do ½zkĪch vrtanĪch studn² o vnitŝn²m prĻmđru od 110 mm.
TlakovĖ litĪ hlin²k s n§stŝikem: Vynikaj²c² odvod tepla z elektromagnetu do okoln² vody a dokonal§ odolnost proti korozi.

BEZPEĻNOSTNĺ PŕEDPISY PRO PONORNĆ ĻERPADLA (ĻSN EN 60335-2-41)

Ponorn® ļerpadlo pracuje pod vodn² hladinou a je nap§jeno stŝ²davĪm sžšovĪm napŊt²m 230 V. Poruģen² bezpeļnostn²ch norem pŝedstavuje bezprostŝedn² nebezpeļ² smrteln®ho ¼razu elektrickĪm proudem nebo destrukce hydraulick® ļ§sti stroje.

PŕĺSNň ZĆKAZ MANIPULACE ZA KABEL, CHODU NASUCHO A POUĢITĺ OCELOV£HO LANKA!

1. PŕĺSNň ZĆKAZ ZVEDĆNĺ ZA KABEL: Ļerpadlo se sm² spouģtŊt a vytahovat VĥHRADNĥ za dodan® nylonov® z§vŊsn® lano! Tah§n² za elektrickĪ kabel vytrhne prŢchodku IPX8 a zpŢsob² okamģitĪ smrtelnĪ probžjec² zkrat!

2. PŕĺSNň ZĆKAZ OCELOV£HO ZĆVĥnSN£HO LANKA: V dŢsledku vibrac² 50 Hz doch§z² u ocelov®ho lanka k destruk ļn²mu rezonan ļn²mu nam§h§n² a pŝeŝ²znut² hlin²kovĪch z§vŊsnĪch o ļek. Pouģžvejte VĥHRADNĥ pruģn® nylonov® lano!

3. PŕĺSNň ZĆKAZ CHODU NASUCHO: Elektromagnetick® vinut² je chlazeno okoln² vodou. BŊh nasucho d®le neģ 30 sekund vede k tepeln®mu roztaven² c²vky a zni ļen² EPDM membr§ny!

ELEKTRICKĆ BEZPEĻNOST A OCHRANNň PROUDOVň CHRĆNIĻ (RCD)

Poģadavky na elektrickou instalaci

- **ProudovĪ chr§ni ļ RCD 30 mA:** Z§suvka 230 V mus² bĪt bezpodm²ne ļnŊ jiģtŊna proudovĪm chr§ni ļem s vybavovac²m proudem IąnÔ 30 mA.
- **ŕ§dn® uzemnŊn² (tŝ²da I):** TŝŽvodi ļovĪ pŝ²vod s ochrannĪm vodi ļem PE spojenĪm s kovovĪm pl§gtŊm ļerpadla.
- **Z§kaz koup§n² pŝi provozu:** Je pŝ²snŊ zak§z§no zdrģovat se ve vodŊ (baz®n, n§drģ) nebo do n² sahat, pokud je ļerpadlo pod napŊt²m.

Ļerpan® m®dium a limity

- **Pouze ļist§ voda:** Ļerpadlo je ur ļeno pro ļistou sladkou uģitkovou vodu bez abrazivn²ch ļ§stic (p²sek max. 50 g/mj).
- **Teplotn² strop m®dia:** Maxim§ln² teplota ļerpan® vody nesm² pŝekro ļit +35 ÁC pro zaru ļen² chlazen² elektromagnetu.
- **Z§kaz hoŝlavin a chemik§li²:** PŝŽsnĪ z§kaz ļerp§n² benz²nu, nafty, olejŢ, kyselin, fek§li² a moŝsk® slan® vody!

KONTROLA INTEGRITY PŕĺVODNĺHO KABELU PŕED SPUĢŤNĺM

Pŝed kaģdĪm spuģtŊn²m do studny zkontrolujte celou 10m d®lku pryģov®ho kabelu H07RN-F na pŝ²tomnost prasklin, proŝ²znut² nebo poģkozen² kabelov® prŢchodky v hlin²kov®m v²ku. Ļerpadlo s poģkozenĪm kabelem je pŝ²snŊ zak§z§no zapojovat do s²tŊ!

INSTALACE VĥTLAĻN£ HADICE 3/4" A ZAVŉĜENċ DO VRTU / STUDNY

Spr§vn§ mechanick§ montŞġ a vyv§z§n² vibra|n²ho |erpadla **KRAFT&DELE WDS2600** jsou naprosto kl²|ov® pro eliminaci rezonan|n²ch r§zŢ do stŀn vrtu a ochranu kabelŞġe:

Krok 1: PŚipojen² vĬtla|n® hadice 3/4" (19 mm)

1. **Volba hadice:** Pouġ²vejte kvalitn² tlakovou pryġovou nebo vyztuġenou PVC hadici o vnitŝn²m prŢmŀru 3/4" (19 mm) dimenzovanou na tlak min. 8 bar.
2. **Nasunut² na trn:** Zahŝejte konec hadice v tepl® vodŀ a nasuŕte jej pŚes vroubkovanĬ vĬstupn² trn aġ k dorazu tŀlesa.
3. **ZajiġtŀnÍ sponou:** Spoj pevnŀ zajistŀte nerezovou ġnekovou sponou (ġ²Ška pŞsku 9ï12 mm). Zamez²te tak sesmeknut² hadice pŝi tlakov®m r§zu.

Krok 2: Vyv§z§n² nylonov®ho lana a kabelŞġe

1. **Uv§z§n² nylonov®ho lana:** Provle|te dodan® nylonov® lano obŀma z§vŀsnĬmi oky na horn²m v²ku a zavaġte dvojitĬm bezpe|nĬm uzlem.
2. **Fixace kabelu k hadici:** ElektrickĬ kabel pŝipevnŀte k vĬtla|n® hadici stahovac²mi pŞskami kaġd® 1,5 aġ 2 metry. Kabel ponechte m²rnŀ provŀġenĬ!
3. **OchrannĬ pryġovĬ krouġek:** Pro instalaci do vrtu navl®knŀte na tŀlo |erpadla dodanĬ pryġovĬ tlumic² prstenec proti n§razŢm do paġnice.

PŘEHLED INSTALAĻNċCH KOMPONENTŠ A DOPORUĻEN£ HODNOTY

Instala|n² prvek	Doporu|en® proveden² / Parametr	Bezpe|nostn² funkce v soustavŀ
Z§vŀsn® lano	PletenĬ nylon / polypropylen Ï 6ï8 mm	Tlumen² vibrac² 50 Hz, spolehliv® nesen² v§hy |erpadla s vodou.
VĬtla|n® potrub²	Pruġn§ hadice 3/4" (19 mm), PN 10 bar	Nepouġ²vat tuh® PE trubky ï tuh® trubky pŚen§ġej² vibrace do vrtu.
Hadicov§ spona	Nerezov§ ocel W4 (rozsah 16ï25 mm)	Tlakotŀsn® sevŝen² hadice na vĬtla|n®m hrdle |erpadla.
Fixa|n² pŞsky kabelu	Plastov® UV odoln® v§zac² pŞsky	Zabr§nŀn² zkroucen² kabelu a jeho pŝisk²pnut² o paġnici vrtu.
Tlumic² pryġovĬ prstenec	PryġovĬ pŞs po obvodu hlin²kov®ho tŀla	Tlumen² ¼derŢ do vnitŝn²ho plŞgtŀ vrtu a redukce hluku.

DŠLEĢIT£ PRAVIDLO PROVOLNŉNċ KABELU

Cel§ statickŞ hmotnost |erpadla a vodn²ho sloupce v hadici mus² viset vĬhradnŀ na nylonov®m lanŀ. ElektrickĬ kabel i vĬtla|n§ hadice mus² m²t m²rnou vŢli. PŝI napnut² kabelu dojde pŝi vibrac²ch k okamġit®mu poġkozen² pŝ²vodn²ho tŀsnŀn² v hlavŀ |erpadla!

HYDRAULICKÉ PODMÍNKY, HORNÍ SÍŤ A PRACOVNÍ REŽIM

Vibrační čerpadlo **KRAFT&DELE WDS2600** vyžaduje pro dlouhodobý bezporuchový provoz dodržení správných hloubkových k·t ve studni a respektování pracovních cyklů pro chlazení elektromagnetu:

Polohování čerpadla ve studni / vrtu

Minimální ponor pod hladinou (ó 0,5 m): Čerpadlo musí být ponořeno nejméně 50 cm pod dynamickou hladinou vody, aby nedocházelo k přisávání vzduchu.
Výška nad dnem studny (ó 1,0 m): Spodní část čerpadla zavěste minimálně 1 metr nad dnem, aby vířením vody nezvedalo usazený jemný kal.
Maximální hloubka ponoru (5,0 m): Hloubka ponoření pod hladinu nesmí překročit 5 m z důvodu hydrostatického tlaku na těsnění těsa.

Pracovní cyklus a tepelná ochrana

Režim chodu S2 (přerušovaný chod): Maximální doba nepřetržitého čerpání je **2 hodiny**.
Povinná technologická pauza: Po 2 hodinách chodu je nutné čerpadlo vypnout na **20 minut**, aby se ochladilo vinutí elektromagnetu.
Ochlazování průtokem vodou: Čerpadlo se chladí vodou, kterou čerpá. Při přerušení vířstupu se zhoršuje odvod tepla z cívky.

ZÁVISLOST PRŠTOKU NA VÝTLAČNÉ VÝŠCE (Q-H CHARAKTERISTIKA)

Výtlačná výška (H)	Vstupní tlak na trnu	Čerpací výkon (l/h)	Čerpací výkon (l/min)
10 metrů	1,0 bar	cca 1 200 l/h	20,0 l/min
25 metrů	2,5 bar	cca 950 l/h	15,8 l/min
40 metrů	4,0 bar	cca 720 l/h	12,0 l/min
60 metrů	6,0 bar	cca 400 l/h	6,6 l/min
70 metrů (Hmax)	7,0 bar	Mezní tlak (nulový průtok)	0,0 l/min

PŘEDNOST HORNÍHO SÍTĚ PŘI VYČERPÁVÁNÍ VODY

Čerpadlo WDS2600 s horním sítem a mřížkami ventily situovanými nahoře. Klesne-li hladina vody ve studni pod úroveň sacích otvorů, čerpadlo začne nasávat vzduch a okamžitě přestane vytlačovat vodu, přičemž tělesno elektromagnetu zůstává stále ponořené ve vodě. To poskytuje dodatečnou ochranu vinutí před bleskovým přehřátím.

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, VÝMĚNA EPDM MEMBRÁNY A ZAZIMOVÁNÍ

Vibrační membránové čerpadlo **KRAFT&DELE WDS2600** je konstrukčně jednoduché, ale vyžaduje periodickou kontrolu těsnosti svorníků a stavu pružných pryžových membrány:

Postup výměny pryžových membrán a ventilů

1. **Odpojení ze sítě:** Vytáhněte vidlici ze zásuvky a vytáhněte čerpadlo na čistou dřevěnou plochu.
2. **Rozšroubování hlavy:** Povolte 4 stahovací šrouby M8 spojující horní a spodní hliníkovou část pláště.
3. **Výměna membrány:** Odšroubujte matici na dříku kotvy, sejměte opotřebovanou EPDM membránu a nasaďte novou originální.
4. **Kontrola ventilů:** Vyměřte pryžový hřídlový sací ventil v horním víku a dotáhněte 4 svorníky křížem momentem 7,5 Nm.

Zimní odstavení a ochrana před mrazem

Vytlačení a vylití vody: Před přechodem mrazů vytáhněte čerpadlo ze studně, obraťte jej vzhůru nohama a vyklepejte vegerou vodu.
Oplach čistou vodou: Vypláchněte sací a výtlačné komory od nánosů všpíníku a železitých usazenin.
Uskladnění v teple: Čerpadlo skladujte na suchém místě při teplotě +5 °C až +35 °C. Zamrznutí vody v komoře roztrhne hliníkový odlitek!

HARMONOGRAM KONTROL A SERVISNÝCH INTERVALŮ ČERPADLA

Kontrolní bod	Interval kontroly	Předepsaný servisní úkon	Kritéria výměny dílu
Spojovací svorníky M8	Každých 50 hodin provozu	Dotažení 4 matic křížem (vibrace povolují šrouby)	Koroze zářezu, uvolnění
EPDM membrána	Každých 200–300 hodin	Vizuální kontrola trhlin, tvrdosti a ohybového pružnosti	Trhlina, pokles tlaku
Pryžový sací ventil	Ročně / před sezónou	Oříznutí sedla od písku a minerálního vodního kamene	Vymačkání kužele ventilu
Zářezové nylonové lano	Před každým spuštěním	Kontrola oděru v místech průchodu oky	Roztřepení lanka > 10 %

KONTROLA DOTAŽENÍ TĚSNĚNÍ PO PRVNÍCH 10 HODINÁCH CHODU

Vlivem silných elektromagnetických vibrací 50 Hz dochází po záběhu k mírnému sednutí pryžových membrány. Po prvních 10 hodinách provozu vytáhněte čerpadlo ze studně a křížovým způsobem překontrolujte a dotáhněte 4 vnější stahovací matice plášťů, aby nedošlo k průsaku vody do komory cívky.

TABULKA DIAGNOSTIKY PROVOZNĺCH ZĆVAD Ļ.ERPADLA WDS2600

V pś²padĎ poklesu vĪkonu ļerpadla, ¼niku tlaku nebo vypad§v§n² jigtĎn² postupujte podle n²ģe uveden® servisn² diagnostick® tabulky:

ZjiģtĎn§ provozn² z§vada	Pravdĝpodobn§ pś²ļina poruchy	Doporuļenĭ n§pravnĭ postup
Ļ.erpadlo silnĎ bzuļ², ale neļerp§ vodu.	Hladina klesla pod horn² s§n² (pśis§v§ vzduch); praskl§ pryģov§ EPDM membr§na; zalomen§ hadice.	Spustit ļerpadlo hloubĎji (min. 0,5 m pod hladinu); vymĎnit membr§nu za novou; narovnat vĪtlaļnou hadici.
N²zkĭ prĘtok a nedostateļnĭ vĪtlaļnĭ tlak.	Opotśebovanĭpryģovĭ sac² ventil; uvolnĎn® spojovac² svorn²ky tĎla; n²zk® s²Šov® napĎt² pod 205 V.	VymĎnit pryģovĭ hś²bek ventilu; dot§hnout 4 svorn²ky momentem 7,5 Nm; provĎśit napĎt² s²tĎ v z§tĎģi.
Vybavuje jistiļ nebo proudovĭ chr§niļ RCD.	PrĘnik vody do komory elektromagnetu (poruģen® tĎsnĎn²); poģkozenĭ pl§ģś kabelu tah§n²m.	Ļ.erpadlo ihned odpojit od s²tĎ! Vyjmout z vody a pśedat autorizovan®mu servisu k tlakov® zkouģce a revizi.
NadmĎrn® kovov® r§zov§n² a hluk ve vrtu.	Ļ.erpadlo se dotĪk§ stĎny vrtu bez tlumic²ho krouģku; uvolnĎn® z§vĎsn® nylonov® lano.	Nasadit pryģovĭ distanļn² prstenec na tĎlo ļerpadla; vycentrovat ļerpadlo v paģnici a dopnout lano.
Ļ.erpadlo po cca 30 minut§ch ztichne.	Vypnut² vestavĎnou vratnou tepelnou ochranou pśi pśehś§t² (chod bez dostatku chladic² vody).	Poļkat 20 minut na vychladnut²; ovĎśit vydatnost studnĎ; nepśekraļovat pracovn² interval 2 hodiny.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVISNĺ ZĆZEMĺ V Ļ.R

OFICIĆLNĺ ZASTOUPENĺ KRAFT&DELE V Ļ.ESK£ REPUBLICE

Z§ruļn² i pozśuļn² opravy, dod§vky origin§ln²ch n§hradn²ch d²lĘ a technickĪ servis pro ļerpadla **KRAFT&DELE WDS2600**: **NejedlĭĪ s.r.o.** Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Ofici§ln² internetovĪ obchod: **www.nasenaradi.cz** Å Technick® oddĎlen²: **servis@nasenaradi.cz**
Trvale skladem n§hradn² d²ly: sady pryģovĪch membr§n EPDM, sac² ventily, hlin²kov§ tĎlesa, z§vĎsn§ nylonov§ lana a hadicov® spony.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Vyslouģil® ponorn® ļerpadlo obsahuje hodnotn® kovov® slitiny, mĎdĎn® vinut² a pryģov® d²ly a nesm² bĪt v ģ§dn®m pś²padĎ vyhozeno do komun§ln²ho odpadu. V souladu se z§konem ļ. 541/2020 Sb. o odpadech pśedejte kompletn² ļerpadlo do sbĎrn®ho dvora nebo autorizovan®ho m²sta zpĎtn®ho odbĎru elektrozaś²zen² (Katalog odpadĘ: **20 01 36 ĭ Vyśazen§ elektrick§ a elektronick§ zaś²zen²**). Demontovan® hlin²kov® tĎleso odevzdejte do sbĎru lehkĪch kovĘ (**17 04 02 ĭ Hlin²k**), mĎdĎn® vinut² elektromagnetu jako barevnĭ kov (**17 04 01 ĭ MĎĎ**) a pryģov® tĎsnĎn² EPDM do sbĎru pryģ² (**16 01 19 ĭ Pryģ**). Kartonovĭobalpatś² do modr®ho kontejneru na pap²r (**15 01 01 ĭ Pap²rov® obaly**).

Å Strojovŕ pčeloĥeno

ES PROHLĆGENĉ O SHODn (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

VĪrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

S²dlo spole|nosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IĻ / DIĻ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

T²mto prohlaģuje na svou vĪhradn² odpovDdnost, ģe vĪrobek / za$²zen²:

VĪrobek: Ponorn® vibra|n² hlubinn® |erpadlo 600 W 3/4" 1200 l/h Malyģ typ

Zna|ka: KRAFT&DELE Å **Typov® ozna|en²:** WDS2600 Å **EAN:** 5903175338860

Funkce a ur|en²: Hlubinn® |erp§n² |ist® uģitkov® vody ze studn² a ¼zkĪch vrtĻ, zavlaģov§n² zahrad a plnDn² n§drģ²

SplĎuje vģechna p$³sluģn§ ustanoven² n§sleduj²c²ch smDrnic Evropsk®ho parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** ï SmDrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o strojn²ch za$²zen²ch (MD)
- **2014/35/EU** ï SmDrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o za$²zen²ch n²zk®ho napDt² (LVD)
- **2014/30/EU** ï SmDrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o elektromagnetick® kompatibilitD (EMC)
- **2011/65/EU** ï SmDrnice o omezen² pouģ²v§n² nDkterĪch nebezpe|nĪch l§tek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navrģen a vyroben v souladu s n§sleduj²c²mi harmonizovanĪmi normami:

ĶSN EN ISO 12100:2011 Å ĶSN EN 60335-1:2012 Å ĶSN EN 60335-2-41:2004 Å ĶSN EN 55014-1 ed.5:2021 Å ĶSN EN 55014-2 ed.3:2021

M²sto a datum vyd§n²:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocnDn§ k sestaven² technick® dokumentace:
Krzysztof Forein, P$edseda p$edstavenstva FOREINTRADE S.A.

ZĆRUĻNĉ PODMĉNKY A DISTRIBUCE PRO ĻESKOU REPUBLIKU

Na vĪrobky zna|ky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovanĪ distributor **NejedlĪ s.r.o.** z§ru|n² lhĻtu v d®lce **24 mDs²cĻ** pro koncov® spot$ebitele (fyzick® osoby $²d²c² se ob|anskĪm z§kon²kem) a **12 mDs²cĻ** pro podnikatelsk® subjekty (n§kup na IĻO). Z§ruka se vztahuje na veģker® vĪrobn² vady, vady materi§lu |i mont§ģn² vady vznikl® p$i $§dn®m uģ²v§n² v souladu s t²mto n§vodem k obsluze.

Z§ruka se nevztahuje na bDģn® opot$eben² spot$ebn²ch |§st² (brusn® p§sy, uhl²kov® kart§|e, loģiska, gumov® membr§ny a ventily |erpadel, tDsnic² prvky), mechanick§ poģkozen² vznikl§ p§dem n§$ad², nadmDrnĪm p$etDģov§n²m, zablokov§n²m chladic²ch ventila|n²ch otvorĻ brusnĪm prachem, chod vibra|n²ho |erpadla na sucho bez dostate|n®ho ponoř$en² ve vodD a manipulaci s |erpadlem za elektrickĪ p$²vodn² kabel, ani na neodborn® opravy a ¼pravy proveden® neautorizovanĪm z§sahem v rozporu s t²mto n§vodem k obsluze.

AutorizovanĪ distributor a servis v ĻR

NejedlĪ s.r.o.
Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Technick§ podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Ofici§ln² internetovĪ obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologick§ likvidace a ochrana prost$ed²

Likvidace vĪrobku a obalĻ se $²d² p$edpisem **Z§kon |. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalov® materi§ly a vyslouģil§ za$²zen² odevzdejte k ekologick® recyklaci:
Å **15 01 01** ï Pap²rov® a lepenkov® obaly (prodejn² krabice, p$epravn² obaly)
Å **15 01 02** ï Plastov® obaly (ochrann® PE f·lie a obalov® s§|ky)
Å **20 01 36 / 16 02 14** ï Vy$azen§ elektrick§ a elektronick§ za$²zen² (elektroodpad dle z§kona |. 541/2020 Sb.)
Å **16 01 17 / 17 04 02 / 17 04 05** ï Hlin²kov® slitiny, ocel a litina (recyklace ve sbDrnĪch surovin§ch)

PROTOKOL O VĥSTUPNĉ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontroln² pracoviģtD / Zkuģebn² autorita	P$edmDt a rozsah proveden® kontroly	VĪsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	VĪstupn² revize elektrick® bezpe|nosti, kontrola izola|n²ho odporu c²vky elektromagnetu a kryt² IPX8	**SCHVĆLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlĪ s.r.o. ï P$²jmov§ kontrola	Vstupn² kontrola tDsnosti hlin²kov®ho odlitku a pruģnosti vulkanizovan® pracovn² membr§ny	**SCHVĆLENO (PASS)**
10. 05. 2026	AutorizovanĪ servis Kraft&Dele ĻR	Hydraulick§ tlakov§ zkouģka vĪtlaku aģ 70 m a mDř$en² objemov®ho prĻtoku na zkuģebn²m stavu	**SCHVĆLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technick® oddDlen² www.nasenaradi.cz	DlouhodobĪ vibra|n² test nep$etrģit®ho provozu, kontrola napnut² kotevn²ch ģroubĻ a stavu kabelu	**SCHVĆLENO (PASS)**