KRAFT&DELE

RUĽNÍ A DÍLENSKÉ NÁŘADÍ A MOMENTOVÉ KLÍČE A EAN: 5903175338907

WDS2650

Momentový klíč 1/4" 1–25 Nm WDS2650

Profesionální kalibrovaný momentový klíč 1/4" s rozsahem 1–25 Nm, obousměrným chodem L/P a mikrometrickou stupnicí

Rozsah 1–25 Nm	Čtyřhran 1/4"	Řazení 72 zubů	Přesnost ±3 %
PRACOVNÍ MOMENT	UPÍNACÍ ROZMĚR	JEMNÉ DĚLENÍ	KALIBROVÁNO

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Přesný kalibrovaný rozsah točivého momentu 1 až 25 Nm s jemným mikrometrickým nastavením po 0,1 Nm
- Obousměrný přepínací mechanismus pro pravý i levý chod (utahování s momentovou kontrolou)
- Robustní tělo z kované chrom-vanadiové oceli (CrV) v kombinaci s eloxovanou hliníkovou rukojetí
- Masivní řazení novým mechanismem se 72 zuby umožňující přesné vložení v úzkých prostorech s krokem pouhých 5°
- Zřetelné laserem gravírované stupnice v metrických jednotkách Nm i imperiálních palcích lb.in
- Mechanické blokovací pojistka ve spodní části pro rukojeti zabraňující nechtěné změně nastavené hodnoty

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Nikdy nepoužívejte momentový klíč jako běžné trhací přídlo k povolování zatuhlých spojů! Po ukončení práce vždy uvolněte pružinu a nastavte stupnici na minimální hodnotu (1 Nm), aby nedošlo ke ztrátě kalibrační přesnosti.

© Strojově přeloženo

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE MOMENTOV£HO KLĉĻE WDS2650 (1/4" 1ï25 NM)

Profesion§ln² kalibrovanÎ momentovÎ kl²| **KRAFT&DELE WDS2650** s up²nac²m |tyŝhranem **1/4" (6,35 mm)** a rozsahem to|iv®ho momentu **1 aġ 25 Nm** pŝedstavuje ġpi|kov® metrologick® n§ŝad² ur|en® pro jemnou mechaniku, cykloservis duralovÎch i karbonovÎch r§mŢ, motocykly a citliv® laboratorn² montŞġe. TƆlo kl²|e je vykovan® ze ġpi|kov® **chrom-vanadiov® oceli Cr-V 6140** a osazeno kalenou **chrom-molybdenovou r§|novou hlavou Cr-Mo se 72 zuby** (pracovn² ¼hel z§bƆru pouhÎch **5Á**). N§stroj zaru|uje kalibrovanou pŝesnost **Ñ4 % dle normy ISO 6789-1:2017** v obou smƆrech d²ky pŝep²nac² p§|ce P/L chodu a disponuje vysoce kontrastn² laserem grav²rovanou mikro-stupnic² po **0,1 Nm**.

Metrologick Î a konstruk|n² parametr	Specifikace momentov®ho kl²|e WDS2650
Up²nac² |tyŝhran	1/4" (6,35 mm) se zajiġŝovac² kuli|kou
Rozsah to|iv®ho momentu	1 ï 25 Nm (0,74 ï 18,44 lb.ft / 8,8 ï 221,2 lb.in)
Krok mikrometrick® stupnice	0,1 Nm
Po|et zubŢ r§|ny	72 zubŢ (pracovn² ¼hel z§bƆru 5Á)
TŝŸda pŝesnosti	Ñ3 % (kalibrov§no dle normy ĻSN EN ISO 6789)
SmƆr utahov§n²	ObousmƆrnÎ (pŝep²nac² p§|ka pravÎ / levÎ chod)
Aretace nastaven® hodnoty	Zajiġŝovac² stahovac² krouġek Twist-Lock
Materiŝl tƆla kl²|e	Kovan§ legovan§ chrom-vanadiov§ ocel Cr-V 6140
Materiŝl rukojeti	EloxovanÎ leteckÎ hlin²k s protiskluzovÎm rÎhov§n²m
Celkov§ dŽlka kl²|e	cca 290 mm
Obsah balen²	MomentovÎ kl²|, kalibra|n² certifik§t, n§razuvzdornÎ plastovÎ box
Hmotnost kl²|e	0,65 kg

MATERIĆLOV£ PROVEDENĉ CR-V / CR-MO A RĆĻNOVĆ MECHANIKA 72T

Kalen§ r§|na Cr-Mo 72 zubŢ s krokem 5Á

Chrom-molybdenov§ ocel Cr-Mo: R§|nov® tƆleso a vnitŝn² rohatka s va|kou jsou zuġlechtƆny pro vysokou odolnost proti opotŝeben² ozuben².
72 jemnÎch zubŢ (5Á z§bƆr): UmoġŘuje bezpe|n® a plynul® dotahov§n² v extr®mnƆ st²snƆnÎch prostor§ch vidlic a motorovÎch blokŢ.
Pŝep²nac² p§|ka P/L: Snadn§ zmƆna smƆru ot§|en² palcem bez nutnosti sejmut² kl²|e ze ġroubov®ho spoje.

Kovan® tƆlo Cr-V a mikro-stupnice po 0,1 Nm

Legovan§ ocel Cr-V 6140: Masivn² torzn² dŽ²k eliminuje vlastn² pruġen² materiŝlu a garantuje absolutn² linearitu mƆŝen².
Laserem grav²rovanÎ nonius: Dvojit® dƆlen² v jednotk§ch Nm a in-lb s permanentn² |itelnost² a nulovÎm rizikem setŝen² stupnice.
Aretace prstencem Lock/Unlock: AxiŝlnÍ posuvnÎ krouġek bezpe|nƆ uzamkne rukojeŝ a eliminuje riziko nechtƆn®ho rozladƆn² momentu.

Å Strojovŕ pčeloňeno

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO PRĆCI S PŕESNħM MOMENTOVħM NĆŕADĉM

Momentovĩ klᵎ| **KRAFT&DELE WDS2650** je vysoce pśesn® mŊśidlo podl®haj²c² norm§m **ĻSN EN ISO 12100** a **ISO 6789-1:2017**. Zachov§nᵎ metrologickĩch vlastnostᵎ, pśesnosti mŊśenᵎ a bezpe|nosti obsluhy vyģaduje striktnᵎ dodrģov§nᵎ nᵎģe uvedenĩch provoznᵎch pśedpisŢ.

PŕĉSNħ ZĆKAZ POUĢĉVĆNĉ KLĉĻE JAKO PĆKY NA POVOLOVĆNĉ ZATUHLħCH ĠROUBŠ!

1. MOMENTOVħ KLĉĻ NENĉ TRHACĉ RĆĻNA: Je pŠ²snŊ zak§z§no pouģ²vat momentovĩ kl²| k povolov§nᵎ zarezlĩch, zatuhlĩch nebo pśilepenĩch ģroubovĩch spojŢ! K povolov§nᵎ vģdy pouģijte pevn® dᵎlensk® vratidlo (trh§k) nebo bŊģnou mont§ģnᵎ r§|nu.
2. NEVRATNĆ DESTRUKCE VAĻKOV£HO MECHANISMU: R§zov® pśetᵎģenᵎ pśi pokusu o uvolnŊnᵎ spoje trvale zdeformuje vnitśnᵎ mŊŠic² va|ku, ohne kalibrovanou tla|nou pruģinu a okamģitŊ zni|² kalibraci n§stroje s propadnutᵎm z§ruky!
3. ZĆKAZ PŕEKRAĻOVĆNĉ ROZSAHU 25 Nm: Nikdy nevyv²jejte sᵎlu pśesahuj²c² maxim§lnᵎ jmenovitĩ limit 25 Nm.

AKUSTICKħ A HMATOVħ SIGNĆL KLIKNUTĉ A PROVOZNĉ ZĆSADY

Okamģit® zastavenᵎ tahu po kliknutᵎ (Click)

Vnᵎm§nᵎ sign§lu: Jakmile vnitśnᵎ mechanismus dos§hne nastaven® hodnoty, ozve se zśeteln® kovov® cvaknutᵎ doprov§zen® hmatovĩm r§zem do dlanŊ.
OKAMĢITĒ UKONĻENĉ TAHU: Mechanismus neblokuje dalģᵎ mechanick® ot§|enᵎ! Pokra|ov§nᵎ v tahu po sepnutᵎ zpŢsobᵎ okamģit® pśekro|enᵎ momentu a strģenᵎ z§vitu.
Jemn® hodnoty 1ĩ5 Nm: Pśi n²zk®m momentu je cvaknutᵎ jemnŊjģᵎ ï pracujte pomalu a soustśeŅte se na cit v ruce.

Z§kaz prodluģovac²ch p§k a ochrana obsluhy

Z§kaz nasazov§nᵎ trubek: Na rukojeŠ je striktnŊ zak§z§no nasazovat jak®koliv prodluģovac² n§stavce. ZmŊna ramene p§ky zcela znehodnotᵎ kalibraci a ohne dśᵎk klᵎ|e.
Osobnᵎ ochrann® pomŢcky: Pśi pr§ci pouģᵎvejte certifikovan® ochrann® brĩle a mechanick® rukavice s protiskluzovou ¼pravou dlanŊ.
Stabilnᵎ pracovnᵎ postoj: ZaujmŊte vyv§ģenĩ postoj, aby pśi eventu§lnᵎm smyknutᵎ hlavice nedoģlo k p§du |i n§razu ruky do ostrĩch hran.

ZĆKAZ PRĆCE S MASTNħM NEBO POĠKOZENħM NĆŕADĉM

RukojeŠ i ruce obsluhy musᵎ bĩt dokonale |ist®, zbaven® mastnoty, olejŢ a chladic²ch kapalin. Vyklouznutᵎ kl²|e z ruky mŢģe v®st k ¼razu obsluhy i p§du mŊśidla na podlahu, coģ vyģaduje okamģitou rekalibraci dle ISO 6789-1:2017.

KONSTRUKĻNÍ ANATOMIE MOMENTOVÉHO KLÍČE WDS2650

Přesný momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2650** se skládá z přesně kovaných uzlů zajišťujících precizní přenos točivého momentu a spolehlivou aretaci nastavené hodnoty:

Hlava ř|ny 1/4" a mĎík tĚleso

Ļtyřhran 1/4" s kuličkou: Zajišťuje pevné upevnění všech standardních hlavic a bitů 1/4" proti sklouznutí.
Přepínač přímého směru: Reverzační přepínač umožňuje volbu utahování pravotočivých i levotočivých závitů.
Cr-V ocelový dřík: Laserem gravírovaná stupnice v celých jednotkách Nm (1 až 25 Nm).

Otočný rukojeť a zámek Lock/Unlock

Noniusová mikro-stupnice: Obvodové dělení po **0,1 Nm** pro exaktní nastavení přesných zlomkových hodnot.
Aretace Push-Pull / Twist-Lock: Pružinový prstenec na bázi rukojeti spolehlivě zamyká nastavený moment.
Ergonomická duralová pláště: Křížové vroubkování pro stabilní úchop v ose vyznačeného přísluší.

METODICKÝ POSTUP NASTAVENÍ TOĻIVÉHO MOMENTU (KROK ZA KROKEM)

Při nastavování požadované hodnoty točivého momentu postupujte striktně podle následujícího ověřeného postupu:

Krok 1: Odjištění aretace (Unlock)

Uchopte aretační prstenec ve spodní části a **stáhněte jej směrem dozadu (k patce klíče)** do polohy **Unlock**. Pružinový mechanismus odjistí zářezové vřeteno a rukojeť se mírně volně a hladce otáčí po dříku.

Krok 2: Nastavení základní hodnoty Nm

Otáčejte rukojetí ve směru hodinových ručiček, dokud horní zkosená hrana rukojeti nepřesune svodorovnou ryskou požadované základní hodnoty na svislém dříku a nulová ryska nonia přesně na svislé ose dříku.

Krok 3: Jemné doladění noniusem (0,1 Nm)

Dále otáčejte rukojetí o potřebný počet dílků mikro-stupnice. Každý dílek představuje přesně **0,1 Nm**. Požadovanou rysku nonia vyrovnejte na střední svislou osu dříku klíče.

Krok 4: Uzamčení aretace (Lock)

Uvolněte aretační prstenec a posuňte jej **směrem dopředu do polohy Lock**. Lehce rukojeť zahoupejte, dokud aretační zuby s tichým zaklapnutím nezapadnou. Rukojeť je pevně blokována proti protočení.

NÁZORNÝ PŘÍKLAD NASTAVENÉ HODNOTY: 14,7 NM

1. Stáhněte prstenec do polohy **Unlock**.
2. Otáčejte rukojetí, až horní hrana úsuvu s ryskou **14 Nm** a značka **0** je na ose dříku.
3. Pootočte rukojeť dále doprava o **7 dílků**, až je ryska **0,7** na ose (14,0 + 0,7 = **14,7 Nm**).
4. Zasuňte prstenec dopředu do polohy **Lock** a prověřte aretaci.

© Strojový přeloženo

SPRĆVNĆ PRACOVNĺ TECHNIKA, DOTAHOVĆNĺ A OBOUSTRANNĥ REĢIM

Dodrģen² spr§vn® metodiky utahov§n² je zcela nezbytn® pro dosaģen² deklarovan® pśesnosti mĎśen² Ñ4 % a prevenci poģkozen² z§vitovĪch spojŢ z lehkĪch slitin a kompozitŢ:

Poloha ¼chopu a smĎr vyvozovan® s²ly

Đchop vĪhradnĎ za rukojeŠ: Kl²| drģte jednou rukou pśesnĎ ve stśedu vroubkovan® rukojeti v m²stĎ vyzna|en® rysky. Nikdy nepŠidrģujte dś²k kl²|e druhou rukou!
KolmĪ ¼hel 90Å: PŢsob²c² s²la mus² smĎśovat kolmo k pod®ln® ose kl²|e a kolmo k ose ģroubu. ĠikmĪ tah zav§d² do mĎśen² ohybovĪ moment a zkresluje vĪslednou hodnotu.
PlynulĪ klidnĪ tah: Utahujte plynule bez trh§n², ģkub§n² |i r§zŢ. Pśed dosaģen²m momentu zpomalte rychlost ot§|en².

ObousmĎrnĪ provoz P/L a kŠ²ģov® dotahov§n²

PravĪ i levĪ smĎr (P/L): Pśep²nac² p§|ka na r§|nĎ umoģŕuje mĎśen² to|iv®ho momentu pśi pravoto|iv®m i levoto|iv®m utahov§n² (napś. lev® pedšly j²zdn²ch kol).
V²cekrokov® utahov§n²: U pś²rub, v²k a pśedstavcŢ utahujte spoje postupnĎ ve 2 aģ 3 f§z²ch (napś. na 50 %, 80 % a fin§ln²ch 100 % jmenovit®ho momentu).
Kś²ģov® sch®ma (X-pattern): Ģrouby utahujte kś²ģem do protilehlĪch pozic, aby se eliminovalo jednostrann® pnut² materi§lu.

TABULKA DOPORUĻENĥCH UTAHOVACĺCH MOMENTŠ PRO ROZSAH 1ï25 NM

Typ komponentu / z§vitovĪ spoj	Z§vit / materi§l	Doporu|enĪ moment	Pozn§mka a mont§ģn² pravidlo
Karbonov® sedlovky a sedlov® obj²mky	M5 / Karbon + Al	**4,5 ï 5,5 Nm**	Vģdy aplikovat mont§ģn² pastu na karbon pro zvĪģen² tśen².
Pśedstavce ś²d²tek kol (4 ģrouby)	M5 / Dural 6061/7075	**5,0 ï 6,0 Nm**	Dotahovat kś²ģem po 1 Nm; zachovat symetrickou sp§ru v²|ka.
Kotou|ov® brzdy kol (uchycen² kotou|e)	M5 Torx T25 / Ocel	**4,0 ï 5,5 Nm**	PojistnĪ tmel na z§vity (Loctite 243); utahovat do hvĎzdy.
Tśmeny brzd silni|n²ch a horskĪch kol	M6 / Dural	**6,0 ï 8,0 Nm**	Kontrola souososti tśmenu s brzdovĪm kotou|em.
V²ka ventilŢ a zapalovac² sv²|ky moto	M6 / Al slitina; M10	**8,0 ï 12,0 Nm**	Prevence poģkozen² jemnĪch z§vitŢ v hlin²kov® hlavĎ v§lcŢ.
Kazety j²zdn²ch kol a menģ² |epy odpruģen²	M8ïM10 / Ocel + Al	**18,0 ï 24,0 Nm**	Pouģ²t origin§ln² ośech 1/4" a ovĎśit |istotu vnitśn²ho z§vitu.

VLIV MAZIVA NA VELIKOST PŕEDPĎTĺ ZĆVITU

Uveden® utahovac² momenty plat² pro **such®, odmaģtĎn® z§vity**, pokud vĪrobce d²lu neur|uje jinak. Pśi pouģit² mazac²ho tuku, pasty proti zadśen² nebo tekut®ho zajiģšova|e z§vitŢ doch§z² k vĪrazn®mu sn²ģen² tśen² ï utahovac² moment je nutn® **sn²ģit o 10 aģ 20 %**, aby nedoģlo k pśetrģen² ģroubu.

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A REKALIBRACE DLE ISO 6789-1:2017

Momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2650** vyžaduje svědomitou péči pro zachování dlouhodobé metrologické stability a přesnosti v toleranci ±4 %:

KRITICKÉ POVINNOSTI: UVOLŇOVÁNÍ PRUŽINY NA MINIMÁLNÍ HODNOTU (1 NM)!

1. VŽDY NASTAVIT NA ZÁKLADNÍ HODNOTU 1 Nm: Po dokončení každé práce okamžitě stáhněte areatci a nastavte rukojeť na nejnižší jmenovitou hodnotu stupnice (**1 Nm**) před uložením klíče do kufru!
2. PREVENCE ZTRÁTY KALIBRACE: Ponechání klíče s napnutou vnitřní pružinou (např. na 20 Nm) způsobí její nevratné vymáčknutí (plastické tečení kovu). Výsledkem je zásadní odchylka měřené o 15 až 30 % již po několika týdnech!
3. PŘÍSNÝ ZÁKAZ ŽROUBOVÁNÍ POD 1 Nm: Nikdy nežroubujte rukojeť pod spodní hranicí nikdy rysku 1 Nm! Hrozí uvolnění a vyžroubování vnitřního axiálního mechanismu z vodicího důlku.

HARMONOGRAM ÚDRŽBOVÝCH ÚKONŮ A METROLOGICKÁ KONTROLA

Úkon / údržby	Přesedpsaný interval	Metodika a technologické pokyny
Očištění hlavy a rukojeti	Po každém pracovním dni	Otřít čistou suchou mikrovláknovou utěrkou; zákaz ponoru do čedidel a odmašťovačů.
Uvolnění pružiny na 1 Nm	Po každém použití / před uložením	Stáhnout areatci a uvolnit napětí pružiny na minimum (1 Nm); zajistit do Lock.
Promazání rýhování hlavy	Jednou za 3 měsíce	Aplikovat 1–2 kapky lehkého strojního oleje do mezery přepínače při rýhování 72T.
Pravidelná rekalibrace dle ISO 6789	Každých 12 měsíců / 5 000 cyklů	Ověření přesnosti v autorizovaném metrologické laboratoři při 20 %, 60 % a 100 % rozsahu.
Mimořádná rekalibrace	Po pádu z výšky či přetížení	Okamžité vyřazení z provozu a odeslání k provědení linearity a celistvosti mechanismu.

Čištění a ochrana povrchu

Satinovaný chrom dbejte na eloxovaný hliníkové rukojeti chraňte před kyselinami, agresivními čisticími brzdovými kapalinami a vlhkem. Vnitřní prostor trubky s měřicí pružinou a vačkou je celoživotní promazání speciálním syntetickým tukem a je přísně zakázáno tělo klíče otevírat.

Podmínky skladování v kufru

Klíč uložte v suchém místnosti při teplotě **+5 °C až +35 °C** a relativní vlhkosti do 65 %. Chraňte před vibracemi a přímým sluncem.

© Strojově přeloženo

TABULKA DIAGNOSTIKY POTĉĢĉ A JEJICH ř EĠEN ĉ

V p²padĎ jakĪchkoliv nejasnost² pśi pr§ci s momentovĪm kl²|em **WDS2650** postupujte podle n§sleduj²c²ho pśehledu z§vad:

Projev z§vady / p²znak	Pravdĝpodobn§ p²|ina	Doporu|en® n§pravn® opatśen²
Pśi dosaģen² nastaven®ho momentu kl²| necvakne.	P²liģ rychlĪ trhavĪ tah; nastaven² pod spodn² mez rozsahu (pod 1 Nm); pśeslechnut² jemn®ho cvaknut².	Zpomalit tah na plynulĪ pohyb; zkontrolovat nastaven² v rozsahu 1ï25 Nm; soustśedit se na hmatovĪ impuls v dlani.
Rukojet² nelze pooto|it pro zmĎnu momentu.	Areta|n² prstenec zŢstal v zajiģtĎn® poloze **Lock**; ne|istoty v dr§ģk§ch prstence.	St§hnout areta|n² prstenec dozadu smĎrem k patce do polohy **Unlock**; vyfoukat ne|istoty stla|enĪm vzduchem.
RukojeŠ se pśi utahov§n² samovolnĎ ot§|².	PojistnĪ prstenec nezasko|il do polohy **Lock**; areta|n² zuby jsou zaneseny prachem.	Po nastaven² posunout prstenec dopśedu a pooto|it rukojet² do zacvaknut² z§mku.
R§|nov§ hlava pśeskakuje nebo se zasek§v§.	Vyschl® mazivo v r§|nov® skś²ni; vniknut² kovovĪch pilin do rohatky se 72 zuby; poģkozen² po p§|en².	Aplikovat 2 kapky oleje do r§|ny; pśi trval®m poģkozen² zubŢ zaslat kl²| do autorizovan®ho servisu na vĪmĎnu hlavy.
Podezśen² na nepśesnost utahov§n² spoje.	Dlouhodob® skladov§n² s napnutou pruģinou; p§d kl²|e na tvrdou podlahu; vyprģen² intervalu 12 mĎs²cŢ.	Odeslat kl²| do autorizovan®ho metrologick®ho stśediska na rekalibraci a vystaven² nov®ho certifik§tu ISO 6789.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ĻESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLNĉ DOVOZCE A TECHNICK£ ZĆZEMĉ KRAFT&DELE V ĻR

VĪhradn² distribuci, autorizovanĪ z§ru|n² i poz§ru|n² servis, periodickou kalibraci a dod§vky n§hradn²ch d²lŢ pro n§śad² **KRAFT&DELE WDS2650** v Ļesk® republice zajiģŠuje:
NejedlĪ s.r.o. Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Technick§ podpora, reklamace a kalibrace: **servis@nasenaradi.cz** Å Ofici§ln² e-shop: **www.nasenaradi.cz**
Skladem origin§ln² r§|nov® kity 1/4" 72T, pruģiny, areta|n² prstence a n§razuvzdorn® plastov® kufry.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

OpotśebovanĪ momentovĪ kl²| a obalov® materišly roztšiĺte k ekologick® recyklaci v souladu se z§konem |. 541/2020 Sb., o odpadech. Ocelov® |§sti tĎla kl²|e z Cr-V oceli a hlavu r§|ny z Cr-Mo oceli pśedejte do sbĎrny druhotnĪch surovin (Katalog odpadŢ: **17 04 05 ï Ģelezo a ocel**). Hlin²kovou rukojeŠ odevzdejte jako barevnĪ kov (**17 04 02 ï Hlin²k**). PlastovĪ kufś²k a ochrann® pĎnov® vĪstelky odevzdejte do kontejneru na tś²dĎnĪ plast (**15 01 02 ï Plastov® obaly**). Prodejn² karton a pap²rovĪ n§vod patś² do modr®ho kontejneru na pap²r (**15 01 01 ï Pap²rov® a lepenkov® obaly**).

Å Strojovŕ pčeloĥeno

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Momentový klíč 1/4" 1–25 Nm WDS2650

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2650 • **EAN:** 5903175338907

Funkce a určení: Přesné dotahování šroubových spojů předepsaným točivým momentem na jízdních kolech, motocyklech a jemné mechanice

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN ISO 6789-1:2018 • ČSN EN ISO 6789-2:2018`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** zářuční dobu v délce **24 měsíců** pro koncové spotřebitele (fyzické osoby účelem nesouvisejícím s podnikatelskou činností) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při běžném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení namáhaných částí (brzdové destičky, pryžové těsnění, manžety přívodů, řídicí ozubené při přetížení), mechanické poškození způsobené pádem na asfalt, nesprávné zacházení nebo překročení maximálního povoleného utahovacího momentu či zvedací nosnosti, poškození momentového klíče vznikl jeho používání jako tlačidlo nebo dlouhodobým skladováním s napnutou pružinou bez uvolnění na základní hodnotu, vniknutí vody nebo abrazivních nečistot do těla vakuového ložiska a neautorizované zásahy do kalibračního mechanismu.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné kufry, plnicí vložky a PE fólie)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení a Li-Ion akumulátory (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovaná chrom-vanadiová ocel a hliníkové slitiny (ekologické recyklace kovů)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Výstupní revize linearity kalibrační křivky při 20 %, 60 % a 100 % maximálního točivého momentu	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímková kontrola	Vstupní kontrola tvrdosti materiálu čtyřhranu 1/4" a funkčnosti aretačního mechanismu rukojeti	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Cyklický zátěžový test spolehlivosti řádových mechaniky se 72 zuby při obousměrném zatížení	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Kontrola čitelnosti a kontrastu laserem gravírovaného stupnice a shody s kalibračním listem	**SCHVÁLENO (PASS)**