KRAFT&DELE

RUĽNÍ A DÍLENSKÉ NÁŘADÍ A MOMENTOVÉ KLÍČE A EAN: 5903175338921

WDS2652

Momentový klíč 1/4" 1–25 Nm WDS2652

Přesný dílenský momentový klíč 1/4" s rozsahem 1–25 Nm, dvojitá stupnice Nm / lb.in a řídicí kroužek 72T

Rozsah 1–25 Nm	Čtyřhran 1/4"	Řídicí kroužek 72 zubů	Zámek nastavení
JEMNÝ ROZSAH	PRO BITY A HLAVICE	KROK 5 STUPŇŮ	POJISTNÝ KROUŽEK

HLAVNÍ PŘEDNOSTI A TECHNICKÉ ATRIBUTY

- Přesný dílenský kalibrovaný klíč pro jemné šroubové spoje na jízdních kolech, motocyklech a elektronice
- Řídicí mechanismus se 72 zuby zajišťuje plynulý chod v extrémně stísněném prostoru s výhledem 5°
- Kovaná rukojeť s hlubokým křížovým vroubkováním zaručuje bezpečný a pevný úchop v dílně
- Plynule nastavení točivého momentu od 1 do 25 Nm s mikrometrickou noniovou stupnicí po 0,1 Nm
- Akustická a hmatová signalizace dosažení požadovaného utahovacího momentu (výrazné kliknutí)
- Vysoká chemická odolnost vůči dílenským rozpouštědlům, mazivům a mechanickému otěru

DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Nepoužívejte klíč pro uvolňování zarezlých šroubů nad jmenovitý rozsah! Po dokončení práce vždy nastavte momentový klíč na nejnižší hodnotu stupnice, aby se uvolnilo vnitřní pružinové předpětí.

© Strojově přeloženo

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE MOMENTOV£HO KLĉĻE WDS2652 (1/4" 1ï25 NM)

PśesnŤ kalibrovanŤ momentovŤ klˇ| **KRAFT&DELE WDS2652** s upˇnacˇm |tyśhranem **1/4" (6,35 mm)** a rozsahem to|iv®ho momentu **1 aģ 25 Nm** pśedstavuje certifikovan® dˇlensk® a laboratornˇ mĎśidlo dodśvan® s **individu§lnˇm tov§rnˇm kalibra|nˇm certifik§tem** dle normy **ISO 6789-1:2017**. TĎlo klˇ|e je preciznĎ vykov§no z legovan® **chrom-vanadiov® oceli Cr-V 6140**, kter§ zaru|uje nulov® elastick® borcenˇ dśˇku. Hlava klˇ|e je zhotovena z kalen® **chrom-molybdenov® oceli Cr-Mo** a disponuje **72 zuby** s minim§lnˇm pracovnˇm krokem **5Á** a pśepˇnacˇ p§|kou P/L chodu. Laserem gravˇrovan§ noniusov§ mikro-stupnice po **0,1 Nm** umoģĎuje bezchybn® nastavenˇ pśedepsan®ho momentu.

Konstruk|nˇ a metrologickŤ parametr	Specifikace momentov®ho klˇ|e WDS2652
Upˇnacˇ |tyśhran	1/4" (6,35 mm)
Rozsah momentu	1 ï 25 Nm
Rozliģenˇ stupnice	0,1 Nm
Mechanismus r§|ny	72 zubŤ (krok 5Á)
Pśesnost	Ñ3 % (podle normy ISO 6789)
Pśepˇna| smĎru	P§|ka pro pravŤ i levŤ smĎr z§bĎru
Syst®m zamyk§nˇ	Spodnˇ areta|nˇ ģroub / prstenec
Materi§l	Chrom-vanadiov§ legovan§ ocel Cr-V, dural
D®lka	290 mm
Balenˇ	Plastov® ochrann® pouzdro
Hmotnost	0,65 kg

MATERIĆLOV£ PROVEDENĉ CR-V / CR-MO A RĆĻNOVĆ MECHANIKA 72T

Kalen§ r§|na Cr-Mo 72 zubŤ s krokem 5Á

Chrom-molybdenov§ hlava Cr-Mo: Maxim§lnˇ r§zov§ a ¼navov§ pevnost ozubenˇ zabraŕuje vylomenˇ zubŤ rohatky pši z§bĎru.
72 zubŤ (¼hel z§bĎru 5Á): UmoģĎuje plynul® dotahov§nˇ v ¼zkŤch prostorech r§mŤ kol, pśˇstrojovŤch skśˇnˇ a motorŤ.
Pśepˇnacˇ p§|ka P/L: Rychl® pśepˇn§nˇ prav®ho a lev®ho smĎru s obousmĎrnou momentovou funkcˇ.

Kovan® tĎlo Cr-V a mikro-stupnice po 0,1 Nm

Slitina Cr-V 6140: PevnŤ kalenŤ dśˇk zaru|uje absolutnˇ linearitu pśenosu sˇly z rukojeti na vnitśnˇ va|kovŤ mechanismus.
MikrometrickŤ nonius po 0,1 Nm: Laserov® gravˇrov§nˇ v Nm a in-lb s permanentnˇ odolnostˇ proti otĎru.
PojistnŤ prstenec Lock/Unlock: Axi§lnˇ z§mek zajiģŠuje polohu rukojeti a eliminuje riziko rozladĎnˇ momentu.

Å Strojovŕ pčeloňeno

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO PRĆCI S PŕESNħM MOMENTOVħM NĆŕADĉM

Momentovĩ klᵎ| **KRAFT&DELE WDS2652** je certifikovanĩm pŝesnĩm mᑘidlem vyhovujᵎcᵎm normᵎm **ĻSN EN ISO 12100** a **ISO 6789-1:2017**. Zachovᵎnᵎ kalibraᵎnᵎ platnosti a bezpeᵎnosti prᵎce vyģaduje striktnᵎ dodrģovᵎnᵎ bezpeᵎnostnᵎch pŝedpisĻ.

PŕĉSNħ ZĆKAZ POUĢĉVĆNĉ KLĉĻE JAKO PĆKY NA POVOLOVĆNĉ ZATUHLħCH ĢROUBŠ!

1. MOMENTOVħ KLĉĻ NENĉ TRHACĉ PĆKA: Pŝᵎsnᑘ se zakazuje pouģᵎvat momentovĩ klᵎ| k uvolŕovᵎnᵎ zatuhlĩch, zkorodovanĩch nebo pŝilepenĩch ģroubovĩch spojĻ! K povolovᵎnᵎ pouģijte bᑘģnou pevnou trhacᵎ pᵎku (vratidlo).
2. POĢKOZENĉ MħŕICĉ VAĻKY: Rᵎzov® pŝetᵎģenᵎ pŝi povolovᵎnᵎ nevratnᑘ zniᵎ| vnitŝnᵎ vaᵎ|kovĩ ᵎep a kalibrovanou tlaᵎ|nou pruģinu. Vĩsledkemjeokamģitᵎ ztrᵎta kalibrace a propadnutᵎ certifikovan® zᵎruky!
3. NEPŕEKRAĻUJTE 25 Nm: Nikdy nezatᑘģujte nᵎstroj silou vyģģᵎ, neģ je hornᵎ hranice jmenovit®ho rozsahu (25 Nm).

AKUSTICKħ A HMATOVħ SIGNĆL KLIKNUTĉ A PROVOZNĉ ZĆSADY

Okamģit® zastavenᵎ tahu po kliknutᵎ (Click)

Vnᵎmᵎnᵎ signᵎlu kliknutᵎ: Pŝi dosaģenᵎ pŝednastaven®ho toᵎ|iv®ho momentu se ozve jasn® kovov® kliknutᵎ doprovᵎzen® znatelnĩm rᵎzem do dlanᑘ.
OKAMĆIT£ UKONĻENĉ SILOV£HO ZĆBħRU: Klᵎ| se mechanicky nezablokuje! Pokraᵎ|ovᵎnᵎ v tahu po sepnutᵎ zpĻsobᵎ pŝetaģenᵎ spoje, poģkozenᵎ zᵎvitu v hlinᵎku ᵎi prasknutᵎ karbonu.
Citlivost pŝi nᵎzk®m momentu: V pᵎsmu 1ĩ4 Nm je kliknutᵎ velmi jemn® ĩ dbejte na pomalĩ plynulĩ tah a vnᵎmejte hmatovou odezvu.

Zᵎkaz prodluģovacᵎch pᵎk a ochrana obsluhy

Zᵎkaz pŝᵎdavnĩch trubek: Na rukojeŝ klᵎ|e nikdy nenasazujte ģᵎdn® trubkov® nᵎstavce. Zmᑘna geometrie ramene pᵎky znehodnotᵎ metrologick® mᑘenᵎ.
Osobnᵎ ochrann® pomĻcky: Pŝi prᵎci pouģᵎvejte ochrann® brĩle a rukavice chrᵎnᵎcᵎ pŝed poranᑘnᵎm ruky pŝi smyknutᵎ nᵎŝad.
Ļistota pracovnᵎho rozhranᵎ: Ļtyŝhran 1/4" i pouģᵎvan® hlavice a bity musᵎ bĩt zcela ᵎist®, bez zbytkĻ pᵎsku, kovovĩch tᵎsek a mastnoty.

ZĆKAZ PRĆCE S MASTNħM NEBO PĆDEM POĢKOZENħM NĆŕADĉM

Rukojeŝ i ruce obsluhy udrģujte such® a ᵎist®. Vyklouznutᵎ klᵎ|e z ruky nebo pᵎd na betonovou podlahu z vĩģky mĻģe zpĻsobit vnitŝnᵎ poģkozenᵎ vaᵎ|ky a vyģaduje kontrolnᵎ rekalibraci klᵎ|e dle normy ISO 6789-1:2017.

Å Strojovŕ pčeloňeno

KONSTRUKĻNĉ ANATOMIE MOMENTOV£HO KLĉĻE WDS2652

Konstrukce momentov®ho kl²|e **KRAFT&DELE WDS2652** integruje pŝesnŋ ²covan® komponenty pro spolehlivou kalibra|n² stabilitu a ergonomick® ovl§d§n²:

Kalen§ hlava 1/4" a dŝ²k Cr-V

Ļtyŝhran 1/4" (6,35 mm): Odpruģen§ kuli|ka bezpe|nŋ aretuje n§stavce, bity a hlavice proti samovoln®mu spadnut².
Pŝep²nac² p§|ka L/P: Snadn§ volba smŋru z§bŋru pro utahov§n² pravoto|ivŤch i levoto|ivŤch ģroubŢ s kontrolou momentu.
Laserem zna|enŤ dŝ²k Cr-V: Zśeteln§ pod®ln§ ryska s hlavn² stupnic² po 1 Nm a imperi§ln² stupnic² in-lb.

Oto|n§ rukojeŠ a z§mek Lock/Unlock

Noniusov§ mikro-stupnice: Obvodov® jemn® dŋlen² po **0,1 Nm** pro precizn² nastaven² zlomkovŤch hodnot.
Aretace posuvnŤm prstencem: Axi§ln² prstenec Push-Pull spolehlivŋ jist² nastavenou hodnotu proti zmŋnŋ.
Duralov® protiskluzov® madlo: Hlubok® kŝ²ģov® vroubkov§n² poskytuje jistŤ a pevnŤ ¼chop bez prokluzu.

METODICKħ POSTUP NASTAVENĉ TOĻIV£HO MOMENTU (KROK ZA KROKEM)

Nastaven² poģadovan®ho to|iv®ho momentu prov§dŋjte vģdy pŝesnŋ podle n²ģe uvedenŤch technologickŤch krokŢ:

Krok 1: Odjiģtŋn² aretace (Unlock)

Uchopte zajiģŝovac² prstenec ve spodn² |§sti rukojeti a **st§hnŋte jej smŋrem k patce kl²|e** do polohy **Unlock**. T²m dojde k uvolnŋn² areta|n² ozuben® spojky a oto|n§ rukojeŠ je uvolnŋna k rotaci.

Krok 2: Nastaven² z§kladn² hodnoty na dŝ²ku

Ot§|ejte rukojet² doprava po z§vitu, dokud horn² hrana rukojeti nel²cuje s vodorovnou ryskou poģadovan® celo|²seln® hodnoty na dŝ²ku a nulov§ ryska nonia åOň neleģ² na svisl® ose dŝ²ku.

Krok 3: Jemn® doladŋn² noniusem (0,1 Nm)

D§le pooto|te rukojet² o potŝebnŤ po|et d²lkŢ mikro-stupnice. KaģdŤ d²lek pŝedstavuje pŝesnŋ **0,1 Nm**. Poģadovanou zna|ku nonia zarovnejte na svislou osu dŝ²ku kl²|e.

Krok 4: Uzam|en² prstence (Lock)

Uvolnŋte areta|n² prstenec a posuŕte jej **smŋrem dopŝedu do polohy Lock**. Jemnŋ pooto|te rukojet², aģ areta|n² zuby slyģitelnŋ zapadnou. RukojeŠ je pevnŋ zablokov§na.

NĆZORNħ PřĉKLAD NASTAVENĉ HODNOTY: 6,4 NM

1. St§hnŋte prstenec do polohy **Unlock**.
2. Ot§|ejte rukojet² na z§kladn² rysku **6 Nm**, aģ je zna|ka **0** na ose dŝ²ku.
3. Pooto|te noniem d§le o **4 d²lky** po 0,1 Nm na zna|ku **0,4** (6,0 + 0,4 = **6,4 Nm**).
4. Posuŕte prstenec dopŝedu do polohy **Lock** a provŋŝte zajiģtŋn².

SPRĆVNĆ PRACOVNČ TECHNIKA, DOTAHOVĆNČ A OBOUSTRANNħ REĢIM

Dodrģen² spr§vn® techniky utahov§n² zaru|uje pśesn® dodrģen² kalibra|n² kśivky Ñ4 % a ochranu citlivĪch spojŢ z karbonu, titanu a hoś|²kovĪch slitin:

Poloha ruky a smůr pŢsob²c² s²ly

Đchop pouze za rukojeŠ: Kl²| drģte jednou rukou vĪhradnů za vroubkovan® madlo v m²stů vyzna|en® rysky. Nikdy nepśidrģujte dś²k kl²|e druhou rukou!
Kolmost pŢsoben²: S²la mus² smůśovat pśesnů pod ¼hlem 90Á k ose kl²|e i spojovac²ho ģroubu. Jak®koliv ģikm® p§|en² zkresluje můśenĪ to|ivĪ moment.
Plynulĭ tah: Dotahujte plynulĪm, klidnĪm pohybem bez trh§n² a r§zŢ. Zpomalte pśed dosaģen²m nastaven® hodnoty pro pśesnĪ postśeh kliknut².

Reverzn² chod P/L a kŚ²ģov® dotahov§n²

Obousmůrn® můśen² (P/L): Pśep²nac² p§|ka na r§|nů umoģŘuje kontrolu to|iv®ho momentu pro pravoto|iv® i specifick® levoto|iv® ģroubov® spoje.
KŚ²ģov® sch®ma (X-pattern): U v²ced²lnĪch pŚ²rub, pśedstavcŢ a v²k dotahujte ģrouby postupnů kŚ²ģem do protilehlĪch pozic.
V²cef§zovĭ postup: Doporu|uje se utahovat ve 2ï3 kroc²ch (napś. nejprve na 50 %, pot® na 80 % a fin§lnů na 100 % pśedepsan® hodnoty).

TABULKA DOPORUĻENħCH UTAHOVACČCH MOMENTŠ PRO ROZSAH 1ï25 NM

Typ komponentu / z§vitovĪ spoj	Rozmůr / materi§l	Doporu|enĪ moment	Metodick® doporu|en² a pozn§mka
Karbonov® komponenty kol (sedlovky, obj³mky)	M5 / Karbonov® vl§kno	**4,5 ï 5,5 Nm**	Pouģ²t mont§ģn² gel pro karbon; dotahovat po 0,5 Nm kŚ²ģem.
Pśedstavce a Ś²d²tka j²zdn²ch kol	M5 / Dural 7075-T6	**5,0 ï 6,0 Nm**	Zachovat rovnomůrnou mezeru na horn² i spodn² stranů v²|ka.
Uchycen² brzdovĪch kotou|Ţ (IS 6 důr)	M5 Torx T25 / Ocel	**4,0 ï 5,5 Nm**	Dotahovat do hvůzdy s kapkou zajiģśova|e z§vitŢ Loctite 243.
Brzdov® tśmeny a Śadic² p§ky moto/kolo	M6 / Slitina Al	**6,0 ï 8,0 Nm**	Kontrola osov® souososti a dosedac²ch ploch bez laku.
V²ka ventilŢ, olejov® filtry motocyklŢ	M6 / Al odlitek	**8,0 ï 12,0 Nm**	Prevence poģkozen² jemnĪch z§vitŢ v hlin²kov® hlavů v§lcŢ.
Zapalovac² sv²|ky mal® zahradn² techniky	M10 / Ocel v Al	**12,0 ï 15,0 Nm**	Mont§ģ na studenĪ motor; |istĭ z§vit bez n§nosŢ karbonu.

VLIV LUBRIKACE NA TŕENČ V ZĆVITU

Utahovac² momenty v servisn²ch manu§lech pśedpokl§daj² **|istĭ a suchĭ z§vit**. Pokud na z§vit aplikujete olej, tuk nebo pastu proti zadśen², kles§ tśen² a vznik§ vĪraznů vyģģ² osov® pśedpůt² ï v takov®m pŚ²padů sniģte nastavenĪ to|ivĪ moment o **10 aģ 15 %** pro ochranu z§vitov®ho spojen².

Å Strojovŕ pčeloňeno

PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA, SKLADOVÁNÍ A REKALIBRACE DLE ISO 6789-1:2017

Momentový klíč **KRAFT&DELE WDS2652** je vybaven **továrně nastavenou kalibrační hodnotou certifikovaným** s unikátním výrobním číslem. Pro dlouhodobě zachování kalibrační linearity je nezbytné dodržovat předepsaný režim údržby:

KRITICKÁ POVINNOST: UVOLNĚNÍ PRUŽINY NA MINIMÁLNÍ HODNOTU (1 NM)!

1. VŽDY NASTAVIT NA ZÁKLADNÍ HODNOTU 1 Nm: Po ukončení každé montážní činnosti okamžitě odjistěte areataci a nastavte rukojeť na nejnižší přenositou hodnotu stupnice (**1 Nm**) před uložením klíče do kufru!

2. ZÁRUKA METROLOGICKÉ STABILITY: Ponechání klíče s napnutou pružinou (např. na 20 Nm) způsobí nevratné plastické tečení kovu pružiny a ztrátu kalibrace o 15 až 30 % již po několika týdnech!

3. PŘÍSNÝ ZÁKAZ ŠROUBOVÁNÍ POD 1 Nm: Nikdy nešroubujte rukojeť pod spodní hranicí 1 Nm! Hrozí uvolnění a vyšroubování vnitřního závitového unašeče.

HARMONOGRAM ÚDRŽBY A REKALIBRACE DLE NORMY ISO 6789

Úkon údržby	Předepsaný interval	Metodika a kalibrační instrukce
Čištění povrchu klíče	Po každém použití	Otřít suchou mikrovláknovou utěrkou od prachu a mastnoty; nepoužívat šedidla.
Reset pružiny na 1 Nm	Před každým uložením do boxu	Uvolnit vnitřní pružinový předpětí nastavením na základní rysku 1 Nm a zajistit Lock.
Promazání rýhování Cr-Mo	Každých 3 měsíce	Aplikovat 1–2 kapky lehkého strojního oleje do mezery přední hrany a rýhy 72T.
Pravidelná rekalibrace dle ISO 6789	Každých 12 měsíců / 5 000 cyklů	Zkouška přesnosti v metrologické laboratoři ve 3 bodech: 20 % (5 Nm), 60 % (15 Nm), 100 % (25 Nm).
Mimořádná rekalibrace	Po pádu na zem či přetížení	Klíč okamžitě vyřadit z měření a zaslat k přezkoušení kalibrační linearity a vystavení certifikátu.

Ochrana povrchu a vnitřní mechaniky

Satinovaný chrom dříku chrání ocelový stroj před atmosférickou korozí. Zabraňte vniknutí čistících rozpouštědel a odmašťovačů do dříku i vnitřní měřicí tělesa s vačkou a pružinou je celoživotní mazání syntetickým tukem a je přísně zakázáno tělo klíče rozebírat.

Podmínky skladování v kufru

Klíč uložte vyhrazeného do dodávaného plastového kufříku spolu s kalibračním protokolem. Skladujte v čistém, suchém prostředí při teplotě **+5 °C až +35 °C**. Chraňte před otřesy, vibracemi a přímým slunečním svitem.

© Strojově přeloženo

TABULKA DIAGNOSTIKY POT¢Ģ¢ A JEJICH ř EĜEN¢

V pš²padĐ jakĪchkoliv odchylek |i pochybnost² pši pr§ci s pšesnĪm momentovĪm kl²|em **WDS2652** postupujte dle n§sleduj²c²ho pšehledu:

Projev z§vady / symptom	PravdĐpodobn§ pš²|ina	Doporu|en® n§pravn® opatšen²
Kl²| pši dosaģen² hodnoty nevyd§ cvaknut².	Pš²liģ rychlĪ trhavĪ tah; nastaven² pod spodn² mez rozsahu (pod 1 Nm); pšeslechnut² jemn®ho kliknut².	Zvolnit rychlost tahu na plynulĪ pohyb; zkontrolovat nastaven² v rozsahu 1ï25 Nm; soustšedit se na r§z v dlani.
Rukojet² nelze ot§|et pro zmĐnu hodnoty.	Areta|n² prstenec je zajiģtĐn v poloze **Lock**; prach v z§mkovĪch dr§ģk§ch.	St§hnout areta|n² prstenec k patce do polohy **Unlock**; vy|istit vodic² dr§ģku stla|enĪm vzduchem.
RukojeŠ se pši pr§ci samovolnĐ poot§|³.	PojistnĪ prstenec nezasko|il do polohy **Lock**; areta|n² zuby jsou zaneseny prachem.	Posunout prstenec dopšedu a pooto|it rukojet² do pln®ho zaklapnut² z§padky z§mku.
R§|nov§ hlava 1/4" pšeskakuje nebo drhne.	Vyschl® mazivo v rohatce; ne|istoty v ozuben² se 72 zuby; poģkozen² po p§|en² zatuhl®ho ģroubu.	Aplikovat 2 kapky lehk®ho oleje do r§|ny; pši mechanick®m poģkozen² zubŢ zajistit vĪmĐnu v servisu.
Podezšen² na ztr§tu pšesnosti mĐšen².	Dlouhodob® skladov§n² s pšedepjatou pruģinou; p§d na beton; pšekro|en² kalibra|n² lhŢty 1 roku.	Odeslat kl²| do autorizovan®ho metrologick®ho stšediska na rekalibraci a vystaven² nov®ho certifik§tu.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ĻESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLN¢ DOVOZCE A TECHNICK£ ZĆZEM¢ KRAFT&DELE V ĻR

VĪhradn² distribuci, autorizovanĪ z§ru|n² i poz§ru|n² servis, kalibra|n² sluģby a n§hradn² dĐly pro n§šad² **KRAFT&DELE WDS2652** v ĻR zajiģŠuje:
NejedlĪ s.r.o. Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Metrologick® oddĐlen² a technick§ podpora: **servis@nasenaradi.cz** Å E-shop: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem n§hradn² dĐly: r§|nov® mechanismy 1/4" 72T, pruģinov® sestavy, areta|n² prstence a servisn² pouzdra.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

OpotšebovanĪ momentovĪ kl²| a obalovĪ materi§l roztšiĻte k ekologick® recyklaci v souladu se z§konem |. 541/2020 Sb., o odpadech. Ocelov® |§sti dš²ku z Cr-V oceli a r§|novou hlavu Cr-Mo odevzdejte do sbĐrny kovŢ (Katalog odpadŢ: **17 04 05 ï Ģelezo a ocel**). Hlin²kovou rukojeŠ odevzdejte jako barevnĪ kov (**17 04 02 ï Hlin²k**). PlastovĪ pšepravn² box a pĐnov® lŢģko odevzdejte do ģlut®ho kontejneru na tš²dĐnĪ plast (**15 01 02 ï Plastov® obaly**). Kartonovou krabici a pap²rovĪ n§vod odloģte do modr®ho kontejneru (**15 01 01 ï Pap²rov® a lepenkov® obaly**).

ES PROHLĆGENĉ O SHODn (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

VŤrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

S²dlo spole¦nosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IĻ / DIĻ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

T²mto prohlaģuje na svou vŤhradn² odpovŪdnost, ģe vŤrobek / za¶²zen²:

VŤrobek: MomentovŤ kl²¦ 1/4" 1ï25 Nm WDS2652

Zna¦ka: KRAFT&DELE Å **Typov® ozna¦en²:** WDS2652 Å **EAN:** 5903175338921

Funkce a ur¦en²: Momentov® dotahov§n² ģroubovŤch spojŢ v p¶esn® mechanice, cykloservisu a jemn® mont§ģi

Spl¬uje vģechna p¶³slu¬n§ ustanoven² n§sleduj²c²ch smŪrnic Evropsk®ho parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** ï SmŪrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o strojn²ch za¶²zen²ch (MD)

A byl navrģen a vyroben v souladu s n§sleduj²c²mi harmonizovanŤmi normami:

ĶSN EN ISO 12100:2011 Å ĶSN EN ISO 6789-1:2018 Å ĶSN EN ISO 6789-2:2018

M²sto a datum vyd§n²:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocnŪn§ k sestaven² technick® dokumentace:
Krzysztof Forein, P¶edseda p¶edstavenstva FOREINTRADE S.A.

ZĆRUĻNĉ PODMĉNKY A DISTRIBUCE PRO ĻESKOU REPUBLIKU

Na vŤrobky zna¦ky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovanŤ distributor **NejedlŤ s.r.o.** z§ru¦n² lhŢtu v d®lce **24 mŪs²cŢ** pro koncov® spot¶ebitele (fyzick® osoby ¶²d²c² se ob¦anskŤm z§kon²kem) a **12 mŪs²cŢ** pro podnikatelsk® subjekty (n§kup na IĻO). Z§ruka se vztahuje na veģker® vŤrobn² vady, vady materi§lu ¦i mont§ģn² vady vznikl® p¶i ¶§dn®m uģ²v§n² v souladu s t²mto n§vodem k obsluze.

Z§ruka se nevztahuje na p¶irozen® opot¶eben² nam§hanŤch d²lŢ (¶ezac² karbidov§ kole¦ka, pryģov® tŪsnic² manģety p¶²savek, r§¦nov® ozuben² p¶i p¶et²ģen²), mechanick§ poģkozen² zpŢsoben§ p§dem n§¶ad², neģetrnŤm zach§zen²m nebo p¶ekro¦en²m maxim§ln²ho povolen®ho utahovac²ho momentu ¦i zvedac² nosnosti, poģkozen² momentov®ho kl²¦e vznikl® jeho pouģit²m jako trhac² p§¦idlo nebo dlouhodobŤm skladov§n²m s napnutou pruģinou bez uvolnŪn² na z§kladn² hodnotu, vniknut² vody nebo abrazivn²ch ne¦istot do tŪla vakuov®ho ¦erpadla p¶²savky a neautorizovan® z§sahy do kalibra¦n²ho mechanismu.

AutorizovanŤ distributor a servis v ĻR

NejedlŤ s.r.o.
Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Technick§ podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Ofici§ln² internetovŤ obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologick§ likvidace a ochrana prost¶ed²

Likvidace vŤrobku a obalŢ se ¶²d² p¶edpisem **Z§kon ¦. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalov® materi§ly a vyslouģil§ za¶²zen² odevzdejte k ekologick® recyklaci:
Å **15 01 01** ï Pap²rov® a lepenkov® obaly (prodejn² karton, p¶epravn² krabice)
Å **15 01 02** ï Plastov® obaly (ochrann® kufry, pŪnov® vŤstelky a PE f·lie)
Å **20 01 36 / 16 02 14** ï Vy¶azen§ elektrick§ za¶²zen² a Li-Ion akumul§tory (elektroodpad dle z§kona ¦. 541/2020 Sb.)
Å **16 01 17 / 17 04 05** ï Kovan§ chrom-vanadiov§ ocel a hlin²kov® slitiny (ekologick§ recyklace kovŢ)

PROTOKOL O VĥSTUPNĉ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontroln² pracovigtŪ / Zkuģebn² autorita	P¶edmŪt a rozsah proveden® kontroly	VŤsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	MŪ¶en² kalibra¦n² odchylky p¶i zkuģebn²ch momentech 5 Nm, 15 Nm a 25 Nm	**SCHVĆLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlŤ s.r.o. ï P¶²jmov§ kontrola	Vstupn² revize povrchov® ¼pravy, tvrdosti r§¦nov® hlavy a plynulosti ot§¦en² rukojeti	**SCHVĆLENO (PASS)**
10. 05. 2026	AutorizovanŤ servis Kraft&Dele ĻR	Statick§ zkouģka stability nastaven® hodnoty p¶i aktivovan® areta¦n² pojistce	**SCHVĆLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technick® oddŪlen² www.nasenaradi.cz	Kontrola ¼plnosti p¶²sluģenstv², kalibra¦n²ho listu a funk¦nosti plastov®ho pouzdra	**SCHVĆLENO (PASS)**