KRAFT&DELE

RUĻNĉ A DĉLENSK£ NÁŘADĉ Å MOMENTOV£ KLĉĻE Å EAN: 5903175338938

WDS2653

MomentovÍ klíč 1/2" 10–60 Nm Kraft&Dele WDS2653

Servisní momentový klíč 1/2" s rozsahem 10–60 Nm pro automobilový a průmyslový servis

Rozsah 10–60 Nm	Ļtyśhran 1/2"	CrV slitina	Aretace z§mku
UTAHOVACĉ MOMENT	STANDARDNĉ ROZMĕR	TVRZENÉ OCEL	BEZPEĻNOSTNĉ POJISTKA

HLAVNĉ PŘEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- Dílenský momentový klíč 1/2" s pásesním kalibrovaným rozsahem 10 až 60 Nm pro autoservisy
- Zřetelný hmatový a sluchový signál (kliknutí) při dosažení přednastaveného utahovacího momentu
- Zajišťovací aretace na spodku rukojeti chrání proti náhodné změně parametru během práce
- Vysoce odolná ráčnová hlava se 72 zuby z legovaného chrom-vanadiového oceli odolávající vysokému namáhání
- Dvojí gravírované měřítko v Nm a ft-lbs s vysokou odolností proti otěru a mastnotě
- Kompletní dodávka v pevném nárazuvzdorném kufru s protokolem o továrním kalibraci

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNĉ POKYNY

Při dosažení momentu okamžitě přerušte utahování. Zákaz používání přídavných prodlužovacích trubek na rukojeti, které zkresluje měření a ničí vnitřní torzní mechanismus. Po použití vraťte stupnici na minimum.

PODROBNĆ TECHNICKĆ SPECIFIKACE MOMENTOV£HO KLĺĻE WDS2653 (1/2" 10ï60 NM)

D²lenskĪ kalibrovanĪ momentovĪ kl²ł **KRAFT&DELE WDS2653** s up²nac²m łtyśhranem **1/2" (12,7 mm)**, rozsahem **10 aģ 60 Nm** a inovativn² **laserovou mikro-stupnic² po 0,5 Nm** pśedstavuje spolehliv® profesion§ln² n§śad² pro servis osobn²ch automobilŢ, motocyklŢ a ¼drģbu strojn²ch technologi². TŢlo kl²łe je vykov§no ze zuģlechtŢn® **chrom-vanadiov® oceli Cr-V 6140**, kter§ poskytuje vynikaj²c² ohybovou tuhost. Kalen§ r§łnov§ hlava z **chrom-molybdenov® oceli Cr-Mo** disponuje **72 jemnĪmi zuby** (¼hel kroku **5Á**) a pśep²nac² p§łkou P/L chodu pro obousmŢrnĪ provoz. MŢśidlo splŘuje pś²sn§ krit®ria **normy ISO 6789-1:2017 s pśesnost² Ñ4 %** a je opatśeno axi§ln²m prstencem Lock/Unlock.

MetrologickĪ a konstrukłn² parametr	Specifikace momentov®ho kl²łe WDS2653
Up²nac² łtyśhran	1/2" (12,7 mm)
Rozsah toł iv®ho momentu	10 ï 60 Nm
DŢlen² stupnice	0,5 Nm
Mechanismus r§łny	72 zubŢ (pracovn² krok 5Á)
Pśesnost	Ñ3 %
Chod	ObousmŢrnĪ L/P
Aretace	KrouģkovĪ z§mek Twist-Lock
Materi§l	Chrom-vanadiov§ legovan§ ocel
D®lka	310 mm
Hmotnost	0,95 kg

MATERIĆLOV£ PROVEDENĺ CR-V / CR-MO A RĆĻNOVĆ MECHANIKA 72T

Kalen§ r§łna Cr-Mo 72 zubŢ s krokem 5Á

Chrom-molybdenov§ ocel Cr-Mo: Kovan§ hlava s vysokou ¼navovou pevnost² odol§v§ dynamick®mu nam§h§n² i ve zt²ģenĪch podm²nk§ch.
72 jemnĪch zubŢ (5Á z§bŢr): UmoģŘuje bezprobl®mov® utahov§n² v nepś²stupnĪch z§kout²ch motorovĪch prostor a podvozkŢ.
Pśep²nac² p§łka P/L: Plynul§ zmŢna smŢru pro prav® i lev® z§vitov® spoje se zachov§n²m kalibrovan® kontroly momentu.

Kovan® tŢlo Cr-V a mikro-stupnice po 0,5 Nm

Legovan§ ocel Cr-V 6140: TuhĪ d²k s matnĪm sat®novĪm chromem eliminuje odlesky v osvŢtlen² d²lny a zamezuje korozi.
Kontrastn² laserov§ mikro-stupnice: Du§ln² zna łen² Nm i ft-lb odol§v§ otŢru d²lenskou chemi², oleji i mechanickĪm vlivŢm.
Areta łn² prstenec Lock/Unlock: Axi§ln² z§mek na b§zi rukojeti spolehlivŢ zamezuje neģ§douc²mu pooto łen² pśi utahov§n².

Å Strojovŕ pčeloňeno

BEZPEĻNOSTNĉ PŕEDPISY PRO PRĆCI S PŕESNĥM MOMENTOVĥM NĆŕADĉM

Momentovĭ klˀ| **KRAFT&DELE WDS2653** je vysoce pśesn® mĎŝicˀ zaśˀzenˀ podl®hajˀcˀ norm§m **ĻSN EN ISO 12100** a **ISO 6789-1:2017**. Pro zachov§nˀ provoznˀ bezpe|nosti a metrologickĭch vlastnostˀ je bezpodmˀne|nĎ nutn® dodrģovat tato bezpe|nostnˀ pravidla.

PŕĉSNĥ ZĆKAZ POUĢĉVĆNĉ KLĉĻE JAKO PĆKY NA POVOLOVĆNĉ ZATUHLĥCH ĢROUBŠ!

1. MOMENTOVĥ KLĉĻ NENĉ TRHĆK ANI PĆĻIDLO: Je pśˀsnĎ zak§z§no pouģˀvat momentovĭ klˀ| k povolov§nˀ zatuhlĭch, pśirezlĭch |i zape|enĭch ģroubŢ! Povolovacˀ moment v praxi snadno pśekro|ˀ 150 Nm, coģ okamģitĎ zni|ˀ mĎŝicˀ va|ku.
2. ZĆKAZ MECHANICKĿHO PĆĻENĉ: N§stroj nesmˀ slouģit jako mont§ģnˀ p§ka, pajcr k posunov§nˀ dˀlŢ ani kladivo k poklep§v§nˀ.
3. NEVRATNĿ ZRUŕENĉ ZĆRUKY: Pouģitˀ momentov®ho klˀ|e jako trhacˀ r§|ny vede k fat§lnˀ destrukci va|kov®ho |lenu a pruģiny s okamģitĭm propadnutˀm z§ruky!

AKUSTICKĥ A HMATOVĥ SIGNĆL KLIKNUTĉ A PROVOZNĉ ZĆSADY

Okamģit® zastavenˀ tahu po kliknutˀ (Click)

Vnˀm§nˀ sign§lu kliknutˀ: Pśi dosaģenˀ pśednastaven®ho to|iv®ho momentu dojde k hlasit®mu mechanick®mu cvaknutˀ doprov§zen®mu vĭraznĭm r§zem do dlanĎ.
OKAMĢITĿ UKONĻENĉ TAHU: N§stroj se mechanicky nezablokuje! Jak®koliv dalģˀ dotahov§nˀ po zacvaknutˀ pśekra|uje nastavenĭ limit a hrozˀ strģenˀm z§vitu |i deformacˀ pśˀruby.
Plynulost obsluhy: Tah musˀ bĭt klidnĭ a soustśedĎnĭ; zbrklĭ r§z zpŢsobˀ pśetaģenˀ dśˀve, neģ sta|ˀ svaly zareagovat.

Z§kaz prodluģovacˀch p§k a ochrana zdravˀ

Z§kaz pśˀdavnĭch trubek: Na rukojeś klˀ|e nikdy nenasazujte ocelov® trubky pro zvĎtģenˀ p§ky! ZmĎna geometrie ramene p§ky zcela znehodnotˀ mĎŝenˀ to|iv®ho momentu.
Osobnˀ ochrann® pomŢcky: Pśi pr§ci pouģˀvejte ochrann® brĭle a pracovnˀ rukavice s protiskluzovou vrstvou.
Kvalitnˀ hlavice 1/2": Pouģˀvejte pouze kalen® ģestihrann® n§str|n® ośechy 1/2" odpovˀdajˀcˀ pśesn®mu rozmĎru ģroubu (nikdy nepouģˀvejte vybĎhan® |i vyma|kan® hlavice).

ZĆKAZ PŕETŕĢOVĆNĉ NAD MAXIMĆLNĉCH 60 NM

Nikdy nezatĎģujte klˀ| to|ivĭm momentem nad hranici 60 Nm! Pśi montģi spojŢ s vyģģˀmi poģadavky (napś. kolov® ģrouby automobilŢ 110ï140 Nm, matice poloos 200+ Nm) pouģijte momentovĭ klˀ| vyģģˀ kategorie (napś. rozsah 28ï210 Nm).

KONSTRUKĻNÍ ANATOMIE MOMENTOVÉHO KLÍĻE WDS2653

Konstruk|n² uspoš§d§n² kl²|e **KRAFT&DELE WDS2653** kombinuje vysokou mechanickou odolnost s precizn²m ode|tem na mikro-stupnici:

R§|nov§ hlava 1/2" a dš²k Cr-V

Ļtyšhran 1/2" (12,7 mm): Zajiģšovac² kuli|ka spolehlivď dřģ² hlavice i při intenzivn²m d²lensk®m pouģití².
Přep²nac² p§|ka smďru L/P: Rychlé přep²n§n² prav®ho i lev®ho chodu pro obousmďrnou momentovou kontrolu.
Laserem zna|enĪ dš²k Cr-V: Zřeteln§ hlavn² svisl§ stupnice po 10 Nm a paraleln² stupnice v ft-lb.

Oto|n§ rukoješ a aretace Lock/Unlock

Noniusov§ mikro-stupnice po 0,5 Nm: Jemn® obvodov® dďlen² umožňuje bezchybn® zac²len² zlomkovĪch hodnot to|iv®ho momentu.
Aretace posuvnĪm prstencem: Axi§ln² z§mek Push-Pull bezpe|ně uzamkne rukoješ a eliminuje riziko nechtěn®ho pooto|en².
Duralov® protiskluzov® madlo: Hlubok® kš²ģov® vroubkov§n² poskytuje stabiln² ¼chop v zaolejovanĪch rukavic²ch.

METODICKÝ POSTUP NASTAVENÍ TOĻIVÉHO MOMENTU (KROK ZA KROKEM)

Při nastavov§n² poģadovan® hodnoty to|iv®ho momentu postupujte podle n§sleduj²c²ch |tyš technologickĪch krokŢ:

Krok 1: Odjiģtďn² aretace (Unlock)

Uchopte areta|n² prstenec ve spodn² |§sti rukojeti a **st§hnďte jej smďrem k patce kl²|e** do polohy **Unlock**. T²m uvoln²te ozubenou spojku a oto|n§ rukoješ se mŢģe volně ot§|et po z§vitov®m dš²ku.

Krok 2: Nastaven² z§kladn² hodnoty na dš²ku

Ot§|ejte rukojet² doprava po z§vitu, dokud horn² hrana rukojeti nel²cuje s vodorovnou ryskou poģadovan® z§kladn² hodnoty na dš²ku a nulov§ ryska nonia řÓ° neleģ² na svisl® ose dš²ku.

Krok 3: Jemn® doladďn² noniusem (0,5 Nm)

Dšle ot§|ejte rukojet² ve smďru hodinovĪch ru|i|ek o potřebnĪ po|et d²lkŢ. KaģdĪ d²lek mikro-stupnice přestavuje **0,5 Nm**. Poģadovanou zna|ku nonia zarovnejte na středovou rysku dš²ku.

Krok 4: Uzam|en² prstence (Lock)

Posuňte areta|n² prstenec **smďrem dopředu do polohy Lock**. Lehce rukojet² zahoupejte, ať areta|n² zuby slyģitelně zaklapnou. Rukoješ je pevně uzam|ena proti neģ§douc²mu oto|en².

NÁZORNÝ PŘÍKLAD NASTAVENÍ HODNOTY: 42,5 NM

1. St§hněte prstenec do polohy **Unlock**.
2. Ot§|ejte rukojet² na z§kladn² rysku **40 Nm**, ať je zna|ka **0** na ose dš²ku.
3. Ot§|ejte dšl noniem o **5 d²lkŢ po 0,5 Nm** na zna|ku **2,5** (40,0 + 2,5 = **42,5 Nm**).
4. Posuňte prstenec dopředu do polohy **Lock** a prověřte aretaci.

SPRĆVNĆ PRACOVNĆ TECHNIKA, DOTAHOVĆNĆ A OBOUSTRANNħ REĢIM

Spr§vn§ metodika dotahov§n² je z§kladn² podm²nkou pro dosaģen² pśedepsan®ho pśedpŋt² v mechanickĪch spoj²ch a ochranu z§vitŢ ze slitin hlin²ku a litiny:

Poloha ruky a smŋr vyvozovan® s²ly

Đchop pouze za stŚed madla: Kl²| drģte jednou rukou vĪhradnŋ za vyzna|enou stŚedovou z·nu rĪhovan® rukojeti. Nikdy nepŠidrģujte dš²k kl²|e druhou rukou!
Kolmost pŢsoben²: S²la mus² smŋŠovat pśesnŋ pod ¼hlem 90Á k pod®ln® ose kl²|e i spojovac²ho ģroubu. GikmĪ tah generuje neģ§douc² ohybov® napŋt² a zkresluje mŋśen².
Plynulĭ plynulĭ tah: Dotahujte plynulĪm, klidnĪm pohybem tŋla. VyhnŋĢte se trhavĪm z§bŋrŢm a ģkub§n².

P/L chod a v²cestupŘov® utahov§n²

Obousmŋrn® mŋŚen² (P/L): Pśep²nac² p§|ka dovoluje kalibrovan® utahov§n² u pravoto|ivĪch i specifickĪch levoto|ivĪch matic a |epŢ.
KŠ²ģov® sch®ma (X-pattern): U pŠ²rubovĪch spojŢ, v²k a olejovĪch van postupujte kŠ²ģem od stŚedu k okrajŢm.
V²cestupŘovĭ postup: Kritick® spoje dotahujte ve f§z²ch (napś. 1. krok: 20 Nm, 2. krok: 35 Nm, 3. krok: fin§ln²ch 50 Nm).

TABULKA DOPORUĻENħCH UTAHOVACĆCH MOMENTŠ PRO ROZSAH 10ï60 NM

Mont§ģn² uzel / spoj	TypickĪ rozmŋr / tŠ²da	Doporu|enĭ moment	D²lensk® doporu|en² a pozn§mka
V²ka ventilŢ a sac² potrub² motorŢ	M6 ï M8 / TŠ²da 8.8	**10,0 ï 14,0 Nm**	Rovnomŋrn® dotaģen² zamezuje deformaci tŋsnŋn² a prŢsaku oleje.
Olejov® vany a vypouģtŋc² z§tky motoru	M12 ï M14 / Al podloģka	**25,0 ï 35,0 Nm**	PŠi kaģd® vĪmŋnŋ oleje pouģ²t novĭ tŋsnic² hlin²kovĭ |i mŋdŋnĭ krouģek.
Zapalovac² sv²|ky s plochĪm tŋsnŋn²m	M14 Ĭ 1,25 / Al hlava	**25,0 ï 30,0 Nm**	Dotahovat na suchĭ z§vit; prevence poģkozen² z§vitu v hlin²kov® hlavŋ.
Brzdov® tŚmeny a vodic² |epy tŚmenŢ	M8 ï M10 / Pevnost 10.9	**35,0 ï 50,0 Nm**	Aplikovat stŚednŋpevnostn² zajiģŠova| z§vitŢ; dot§hnout plynule.
řemenice klikov® hŠ²dele a altern§toru	M8 ï M10 / TŠ²da 8.8	**24,0 ï 32,0 Nm**	Zajistit Śemenici proti proto|en² pŠi utahovac²m z§bŋru.
Spojovac² prvky podvozkŢ motocyklŢ	M10 Ĭ 1,25 / TŠ²da 10.9	**45,0 ï 55,0 Nm**	Dodrģet servisn² manu§l vĪrobce motocyklu (pŚesn® pŚedpŋt² |epŢ).

KONTROLA DOTAĢENĆ SPOJŠ PO NħKOLIKA HODINĆCH PROVOZU

U novŋ namontovanĪch spojŢ vystavenĪch tepeln®mu a vibra|n²mu nam§h§n² (svody vĪfuku, olejov® vany, brzdov® drģ§ky) proveŅte kontroln² pŚezkouģen² momentu po ujet² cca 50 aģ 100 km za studen®ho stavu mechanismu.

PRAVIDELNĆ ĐDRĢBA, SKLADOVĆNĆ A REKALIBRACE DLE ISO 6789-1:2017

Momentovĩ klˆ| **KRAFT&DELE WDS2653** je pśesnĩm dˆlenskĩm pśˆstrojem, jehoģ kalibrace a dlouhodob§ spolehlivost z§visˆ na spr§vn®m zach§zenˆ a skladov§nˆ:

KRITICKĆ POVINNOST: UVOLŉNĆ PRUĢINY NA MINIMĆLNĆ HODNOTU (10 NM)!

1. VĢDY RESETOVAT NA 10 Nm: Po dokon|enˆ kaģd®ho mont§ģnˆho ¼konu VĢDY odjistĎte aretaci a nastavte rukoješ zpĎt na minim§lnˆ jmenovitou hodnotu stupnice (**10 Nm**) pśed uloģenˆm klˆ|e do kufru!
2. ZĆKAZ SKLADOVĆNĆ POD TLAKEM: Ponech§nˆ klˆ|e s pśedepjatou pruģinou (napś. na 50 |i 60 Nm) po dobu nĎkolika dnĩ aģ tĩdnĩ zpĩsobˆ trvalou plastickou deformaci pruģinov® oceli. Klˆ| za|ne vykazovat systematickou chybu 10 aģ 25 %!
3. ZĆKAZ ĢROUBOVĆNĆ POD 10 Nm: Nikdy neģroubujte rukoješ pod spodnˆ rysku 10 Nm! Hrozˆ rozpojenˆ vnitśnˆho z§vitov®ho unaģe|e.

HARMONOGRAM ĐDRĢBOVŕCH ĐKONš A METROLOGICKĆ KONTROLA

Servisnˆ ¼kon	PśedepsanĩInterval	DˆlenskĩPostup a technologick® instrukce
O|iģtĎnˆ povrchu klˆ|e	Po kaģd® smĎnĎ	Otśˆt tĎlo |istou bavlnĎnou utĎrkou od oleje a chladicˆch kapalin; nepouģˆvat śedidla.
Reset pruģiny na 10 Nm	Po kaģd®m pouģitˆ / pśed uloģenˆm	Uvolnit pśedpĎtˆ vnitśnˆ pruģiny nastavenˆm na z§kladnˆ rysku 10 Nm a zajistit Lock.
Promaz§nˆ r§|ny Cr-Mo	Kaģd® 3 mĎsˆce	Aplikovat 2ĩ3 kapky lehk®ho strojnˆho oleje do mechaniky r§|ny pśes ģtĎrbinu pśepˆna|e.
Rekalibrace dle ISO 6789	KaģdĩCh 12 mĎsˆcĩ / 5 000 cyklĩ	OvĎśenˆ pśesnosti na certifikovan®m etalonu pśi 20 %, 60 % a 100 % jmenovit®ho momentu.
Mimoš§dn§ rekalibrace	Po p§du na zem |i pśetˆģenˆ	Klˆ| okamģitĎ st§hnout z provozu a odeslat na metrologickou pśejˆmku a rekalibraci.

Ochrana pśed korozˆ a chemik§liemi

MatnĩSat®novĩChrom dˆśku a eloxovan® madlo poskytujˆ vysokou odolnost proti korozi. ZabraŕteVniknutˆ brzdov® kapaliny na rukoješ, kter§ mĩģe poģkodit eloxov§nˆ a laserovĩtisk. VnitśnˆKomora dˆśku je trvale namaz§na z vĩroby.

Uloģenˆ v origin§lnˆm kufŕˆku

N§šadˆ skladujte v dod§van®m plastov®m kufru, kterĩChr§nˆ mĎšidlo pśed otśesy a prachem. Skladujte v such®m prostśedˆ pśi teplot§ch **+5 åC aģ +35 åC**. Nevystavujte n§šadˆ s§lav®mu teplu ani pśˆm®mu mrazu.

TABULKA DIAGNOSTIKY POTÍŽÍ A JEJICH ŘEŠENÍ

V případě nestandardního chování momentového klíče **WDS2653** postupujte podle následující servisní diagnostické tabulky:

Zjištěný symptom	Pravděpodobná příčina	Doporučené řešení
Při dosažení momentu klíč nevydá cvaknutí.	Příliš rychlý trhavý pohyb; nastavení pod minimem 10 Nm; obsluha přehlédla signální přírůstek momentu.	Zpomalit rychlost dotahování; ověřit správné nastavení v přesmu 10–60 Nm; vrátit na začátek.
Rukojeť nelze otočit pro změnu nastavení.	Aretační prstenec je v poloze **Lock**; prach v zámkovém mechanizmu.	Stáhnout prstenec směrem k patce do polohy **Unlock**; vyčistit vodicí drážku.
Rukojeť se při přetížení samovolně pootáčí.	Pojistný prstenec nezaskočil do polohy **Lock**; nečistoty dosednutí aretačních zubů.	Posunout prstenec dopředu a pootočit rukojetí, až zaskočí západka a rukojeť je pevně blokována.
Řídnoucí hlava 1/2" vynechává nebo drhne.	Znečištěné ozubení rohatky; zatuhlé mazivo; poškození po přečení zatuhlého úlomku.	Propláchnout a nakapat lehký olej do řídicí mechanismu; při poškození nechat vyměnit v servisu.
Podezření na nesprávné utahovací moment.	Dlouhodobé skladování s předepjatou pružinou; přítlačný vřídlo; překročení kalibrační lhůty.	Odeslat klíč k přezkoušení a rekalibraci do autorizovaného metrologického střediska.

AUTORIZOVANÉ DISTRIBUCE A SERVIS PRO ČESKOU REPUBLIKU

OFICIÁLNÍ DOVOZCE A TECHNICKÉ ZÁZEMÍ KRAFT&DELE V ČR

Autorizovanou distribuci, záruční i pozáruční servis, kalibrační služby a dodávky originálních dílů pro **KRAFT&DELE WDS2653** v ČR zajišťuje:
Nejedlý s.r.o. – Na Zámecké 1518/9, 140 00 Praha 4 – IČ: 04652981
Zákaznická a technická podpora: **servis@nasenaradi.cz** – Internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**
Trvale skladem originální náhradní moduly 1/2" 72T, pružinové mechanismy a servisní kufry.

EKOLOGICKÉ LIKVIDACE DLE ZÁKONA Č. 541/2020 SB. O ODPADECH

Vyloučený momentový klíč a obalový materiál roztřiďte k recyklaci dle zákona č. 541/2020 Sb., o odpadech. Ocelové díly tělesa klíče z Cr-V oceli a řídicí hlavu Cr-Mo odevzdejte do sběrny druhotných kovů (Katalog odpadů: **17 04 05 – Železo a ocel**). Eloxovanou hliníkovou rukojeť předejte jako barevný kov (**17 04 02 – Hliník**). Plastový přepravní kufr a vnitřní pěnovou vložku odevzdejte do žlutého kontejneru na plasty (**15 01 02 – Plastové obaly**). Papírovou krabici a tištěný návod vhoďte do modrého kontejneru (**15 01 01 – Papírové a lepenkové obaly**).

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

Výrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

Sídlo společnosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IČ / DIČ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

Tímto prohlašuje na svou výhradní odpovědnost, že výrobek / zařízení:

Výrobek: Momentový klíč 1/2" 10–60 Nm Kraft&Dele WDS2653

Značka: KRAFT&DELE • **Typové označení:** WDS2653 • **EAN:** 5903175338938

Funkce a určení: Přesný montážní šroubových spojů v automobilovém průmyslu a servisní praxi

Splňuje výchozí požadavky následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** – Směrnice Evropského parlamentu a Rady o strojních zařízeních (MD)

A byl navržen a vyroben v souladu s následujícími harmonizovanými normami:

`ČSN EN ISO 12100:2011 • ČSN EN ISO 6789-1:2018 • ČSN EN ISO 6789-2:2018`

Místo a datum vydání:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocněná k sestavení technické dokumentace:
Krzysztof Forein, Předseda představenstva FOREINTRADE S.A.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY A DISTRIBUCE PRO ČESKOU REPUBLIKU

Na výrobky značky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovaný distributor **Nejedlý s.r.o.** záruku v délce **24 měsíců** pro koncového spotřebitele (fyzické osoby kupující se obchodním záměrem) a **12 měsíců** pro podnikatelské subjekty (nákup na IČO). Záruka se vztahuje na veškeré výrobní vady, vady materiálu či montážní vady vzniklé při běžném užívání v souladu s tímto návodem k obsluze.

Záruka se nevztahuje na přirozené opotřebení namáhaných částí (čelisti karbidového klíče, pryžové těsnicí manžety přísavek, různých ozubení při přetížení), mechanické poškození způsobené pádem nářadí, neodborným zásahem nebo překročením maximálního povoleného utahovacího momentu či zvedací nosnosti, poškození momentového klíče vzniklé jeho používáním jako trhače při přídlo nebo dlouhodobým skladováním s napnutou pružinou bez uvolnění na základní hodnotu, vniknutí vody nebo abrazivních nečistot do těla vakuového čerpadla přísavky a neautorizovaným zásahy do kalibračního mechanismu.

Autorizovaný distributor a servis v ČR

Nejedlý s.r.o.
Na Značce 1518/9, 140 00 Praha 4 • IČ: 04652981
Technická podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Oficiální internetový obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologická likvidace a ochrana prostředí

Likvidace výrobku a obalů se řídí předpisem **Zákon č. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalové materiály a vysloužilá zařízení odevzdejte k ekologické recyklaci:
• **15 01 01** – Papírové a lepenkové obaly (prodejní karton, přepravní krabice)
• **15 01 02** – Plastové obaly (ochranné kufry, plnové výstelky a PE fólie)
• **20 01 36 / 16 02 14** – Vyřazená elektrická zařízení a Li-Ion akumulátory (elektroodpad dle zákona č. 541/2020 Sb.)
• **16 01 17 / 17 04 05** – Kovaná chrom-vanadiová ocel a hliníkové slitiny (ekologické recyklace kovů)

PROTOKOL O VSTUPNÍ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontrolní pracoviště / Zkušební autorita	Předmět a rozsah provedené kontroly	Výsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	Kalibrační přejímka přesnosti momentu při 10, 30 a 60 Nm s certifikovaným snímačem	**SCHVÁLENO (PASS)**
18. 02. 2026	Nejedlý s.r.o. – Přejímová kontrola	Vstupní kontrola ozubení řídicí a funkce přípojek pravého a levého chodu	**SCHVÁLENO (PASS)**
10. 05. 2026	Autorizovaný servis Kraft&Dele ČR	Mechanické pevnostní zkoušky aretace stupnice proti nechtěnému protočení při přírůstku	**SCHVÁLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technické oddělení www.nasenaradi.cz	Výstupní revize jakosti povrchu, laserového gravírování a čistoty balení v kufříku	**SCHVÁLENO (PASS)**