KRAFT&DELE

MANIPULAĻNČ TECHNIKA Å AKUMULČTOROV£ VAKUOV£ PŕČSAVKY Å EAN: 5903175338969

WDS2692

PŚ²savka akumul§torov§ 240 mm 300 kg USB-C Kraft-Dele WDS2692

Velkoform§tov§ bateriov§ vakuov§ pŚ²savka ß 240 mm s extr®mn² nosnost² 300 kg, inteligentn²m vakuovŤm senzorem a USB-C

PrŢmƉr 240 mm	Nosnost 300 kg	USB-C dob²jen²	Inteligentn² senzor
ZVŉTĠENħ PRŠMŉR	EXTR£MNČ SČLA	VYSOKOKAPACITNČ LI-ION	AUTOMATICK£ DOFUKOVĆNČ

HLAVNČ PŕEDNOSTI A TECHNICK£ ATRIBUTY

- ZvƉtġenŤ prŢmƉr pŚ²savn® desky 240 mm pro spolehlivou fixaci a manipulaci s bŚemeny o hmotnosti aġ 300 kg
- Digit§ln² displej zobrazuj²c² pŚesnou hodnotu podtlaku v kPa a procentu§ln² stav kapacity Li-Ion ļl§nku
- Robustn² ergonomick® madlo s rychlŤm tlaļ²tkem pro okamġit® uvolnƉn² podtlaku a bezpeļn® odpojen²
- Automatick§ vakuov§ regulace s mikroprocesorovŤm Ŝ²zen²m hl²d§ tlak v re§ln®m ļase a eliminuje riziko p§du
- Ġirok§ v²cevrstv§ silikon-pryġov§ manġeta dokonale pŚilne i k jemnƉ strukturovanŤm a drsnƉjġ²m obkladŢm
- Modern² nab²jec² konektor USB-C umoġŕuj²c² flexibiln² nab²jen² v ter®nu z vozidla i standardn²ho adapt®ru

DŠLEĢIT£ BEZPEĻNOSTNČ POKYNY

Povrch manipulovan®ho materi§lu mus² bŤt zbaven prachu, vody a mastnoty! Nikdy neprov§dƉjte transport bŚemen s poġkozenou tƉsnic² manġetou. PŚed zved§n²m tƉġkŤch desek vġdy vyļkejte na ¼pln® sepnut² vakuov®ho ļidla.

PODROBNÉ TECHNICKÉ SPECIFIKACE TŘÍDÍLNÉ PŘÍSAVKY WDS2692 (240 MM / 300 KG)

Třídílná akumulátorová vakuová přísavka **KRAFT&DELE WDS2692** se zvětšeným průměrem talíře **240 mm** a extrémní garantovanou nosností **300 kg** představuje vrcholné řešení pro bezpečnou manipulaci s nejtěžšími velkoformátovými materiály. Je navržena pro profesionální instalace velkoformátových gresových desek o tloušťce až 20 mm, masivních úložných kuchyňských desek, mramorových obkladů, těžkých fasádních izolačních trojskel a ocelových plátů. Třídílné přístroje tvoří tuhé odlitek z duralu, které eliminuje jakékoli přehyby i při maximálním statickém zatížení 3 kN. Vířkonní integrovaná vývěva dosahuje provozního podtlaku **-85 kPa** během pouhých **3–5 sekund**. Digitální displej poskytuje okamžitou informaci o přesném stavu vakua v kPa a stavu baterie, při čemž inteligentní řídicí jednotka v případě sebemenšího poklesu podtlaku okamžitě bleskově dopraví tlak.

Technické a konstrukční parametr	Specifikace těžké přísavky WDS2692
Průměr přísavného talíře	240 mm (9,5")
Maximální nosnost	300 kg
Typ podtlakového systému	Elektrické bezúdržbové mikro-vývěva
Doba dosažení podtlaku	cca 4 – 6 sekund
Provozní podtlak	-0,85 bar (-85 kPa)
Digitální displej	LCD s ukazatelem podtlaku v reálném čase a stavem baterie
Automatické dočerpávání	Ano (integrovaná elektronická mikrokontrolér)
Akumulátor	Li-Ion 7,4 V / 2600 mAh
Konektor pro nabíjení	USB-C (5 V / 2 A)
Doba nabíjení	cca 2,5 hodiny
Materiál těla	Letecké slitina duralu a nárazuvzdorné plast
Materiál manžety	Měkčené silikonizované pryž s dvojitým těsnicím lemem
Rozsah pracovních teplot	-10 °C až +50 °C
Příslušenství v sadě	Kufr z odolného plastu, ochranné krytka gumy, USB-C kabel
Hmotnost	1,85 kg

ZVĚTŠENÝ TALÍŘ 240 MM, EXTRÉMNÍ TAH 300 KG A DURALOVÉ TĚLO

Průměr 240 mm a nosnost 300 kg

Efektivní plocha 452 cm²: Zvětšený průměr talíře 240 mm rozkládá podtlak na mimořádnou plochu, což zaručuje tah až 3 000 N.
Dvojitý silikonizovaný lem: Speciální směs NBR se zvýšenou elasticitou dokonale těsní i hrubý a mikrostrukturovaný povrchy kamene.
Pevné duralové rukojeti: Monolitické odlitek z litého hliníku s pryžovým nátěrem garantuje pevný a jistý úchop oběma rukama.

Akumulátor 2600 mAh a mikroprocesor

Líthium-iontový článek Li-Ion 7,4 V / 2 600 mAh: Vysoká kapacita článku zaručuje nepřetržitou celodenní práci na stavbě bez dobíjení.
Moderní USB-C vstup: Rychlé nabití za 2,5 hodiny z běžného síťového adaptéru, powerbanky nebo autonabíječky.
Digitální LCD manometr: Přesné zobrazení hodnoty vakua v reálném čase v jednotkách kPa s přehlednou stupnicí bezpečnosti.

BEZPEĻNOSTNĆ PŕEDPISY PRO TŕĢKOU VAKUOVOU MANIPULACI (ĻSN EN ISO 12100)

Pś²savka **WDS2692** je konstruov§na pro zved§n² tŋģkĪch bśemen o hmotnosti aģ 300 kg. P§d takto masivn²ho kamene nebo skla pśedstavuje pś²m® ohroģen² ģivota. Striktnŋ dodrģujte n§sleduj²c² normativn² pśedpisy:

BEZPEĻNOST PŕI MANIPULACI S EXTR£MNĆMI BŕEMENY AĢ 300 KG!

1. PŕĆSNĥ ZĆKAZ VSTUPU POD ZVEDNUT£ BŕEMENO: Ģ§dn§ osoba se nesm² v ģ§dn®m okamģiku nach§zet pod zvedanou deskou ani v jej²m trajektori§ln²m dosahu! Kinetick§ energie 300kg bśemene je smrteln§.
2. POVINN£ ŤĥMOV£ ZVEDĆNĆ NAD 25 KG: V souladu s pśedpisy BOZP nesm² jedna osoba samostatnŋ zvedat bśemena tŋģģ² neģ 25 kg. Pro bśemena nad 25 kg MUSĆ manipulaci prov§dŋt minim§lnŋ 2 aģ 4 pracovn²ci s v²ce pś²savkami!
3. MINIMĆLNĆ PRACOVNĆ PODTLAK 80 KPA: Se zved§n²m bśemene za¦nŋte vĪhradnŋ tehdy, kdyģ digit§ln² LCD displej ukazuje podtlak minim§lnŋ -80 kPa (-0,80 bar). Poklesne-li podtlak pod -65 kPa, bśemeno okamģitŋ spusšte na pevnou podloģku!
4. ZĆKAZ JEŕĆBOV£HO ZAVĥĢENĆ BEZ POJISTNĥCH POPRUHŠ: Pś²savka je ur¦ena pro manu§ln² manipulaci. PŠi pouģit² na zdvihac²ch zaś²zen²ch mus² bĪt bśemeno VĢDY zajiģtŋno pś²davnĪmi mechanickĪmi v§zac²mi popruhy.

POVINNĆ OCHRANNĆ VĥBAVA A STAV MANIPULOVAN£HO MATERIĆLU

Osobn² ochrann® prostŕedky obsluhy

- **Bezpe¦nostn² obuv S3 s ochranou n§rtu:** Ocelov§ tuģinka a zes²len§ n§rtov§ ochrana zamezuj²c² rozdrcen² kon¦etin.
- **Zes²len® rukavice (ĻSN EN 388 tś²da 4X43D):** Proti proś²znut² a s vysokĪm koeficientem tŕen² pro bezpe¦nĪ ¼chop duralov®ho madla.
- **Ochrann§ pŕilba (ĻSN EN 397):** Povinn§ pŕi manipulaci s kamennĪmi deskami a sklenŋnĪmi tabulemi na stavb§ch.

Stav povrchu a klima pracoviģtŋ

- **ZĢkaz mokrĪch a mastnĪch povrchŢ:** Voda nebo emulze z vodn²ch pil vytv§ś² kluznĪ film sniģuj²c² tŕen² pryģe na nulu!
- **ZĢkaz na namrzl®m materiĢlu:** PŠi teplotĢch pod 0 ÁC zkontrolujte, zda na povrchu desky nen² neviditeln§ ledov§ n§mraza.
- **Odstranŋn² prachu:** HrubĪ kamennĪ a cementovĪ prach pŕed pŕis§t²m smešte a povrch odmastŋte.

ZĆKAZ POUĢĆVĆNĆ PŕĆSAVKY S DEFORMOVANOU PRYĢOVOU MANĢETOU

U tal²še o prŢmŋru 240 mm je rovnomŋrnost styku z§sadn². Pokud byla pś²savka skladov§na bez ochrann®ho krytu a tŋsnic² lem vykazuje trval® zploģtŋn², prolis nebo prasklinu, je zak§z§no ji pouĢ²vat k manipulaci s tŋģkĪmi bśemeny. Poģkozen§ manģeta neudrģ² bśemeno 300 kg!

OVLĆDĆNĉ, DIGITĆLNĉ LCD DISPLEJ A MIKROPROCESOROV£ ŕĉZENĉ PODTLAKU

Pś²savka **WDS2692** je osazena inteligentn² ś²dic² jednotkou s digit§ln²m LCD manometrem. Spr§vn§ interpretace ¼dajŢ a obsluha ś²dic²ch prvkŢ:

Ovl§dac² panel a digit§ln² LCD displej

Tla|²tko POWER: Kr§tkŤm stiskem zapnete elektroniku; dalģ²m stiskem spust²te podtlakov® |erpadlo.
Ukazatel tlaku v kPa: Zobrazuje pśesnou hodnotu podtlaku (bĎģnŤ provozn² stav -80 aģ -85 kPa).
Kapacita Li-Ion baterie: PśehlednŤ 4segmentovŤ bargraf s procentu§ln²m vyjśdśen²m nabit² (25 %, 50 %, 75 %, 100 %).
VŤstraģn§ kontrolka (|erven§ LED): Rozsv²t² se a vyd§ varovnŤ t·n, pokud podtlak klesne pod bezpe|nou hodnotu 65 kPa.

Mikroprocesor a autodo|erp§v§n² (Auto-Pump)

Automatick® vypnut² vŤvĎvy: Jakmile podtlak dos§hne -85 kPa, mikroprocesor |erpadlo vypne, aby ģetśil energii baterie.
Aktivn² dohled: Tlakov® |idlo vzorkuje stav komory v milisekundovŤch intervalech.
OkamģitŤ z§sah: Pśi mikroskopick®m prŢsaku vzduchu a poklesu pod -65 kPa |erpadlo bez z§sahu obsluhy automaticky sepne a dopln² tlak na maximum.

AKUMULĆTOR 7,4 V / 2600 MAH A RYCHL£ NABĉJENĉ PŕES USB-C

Syst®m nap§jen² a USB-C rozhran²

VysokonapĎšovŤ 2S Li-Ion |l§nek (7,4 V): Dod§v§ vŤvĎvĎ vysokŤ proudovŤ vŤkon nutnŤ k rychl®mu ods§t² velk®ho objemu vzduchu pod 240mm tal²śem.
Modern² USB-C port: Umoģŕuje univerz§ln² dob²jen² proudem aģ 2 A. Doba pln®ho dobit² z vybit®ho stavu |in² cca 2,5 hodiny.
Integrovan§ ochrana BMS: ElektronickŤ obvod chr§n² |l§nky pśed pśebit²m, hlubokŤm vybit²m pod 6,0 V, pśehś§t²m i zkratem.

Odvzduģŕovac² ventil a uvolnĎn²

Masivn² odvzduģŕovac² p§|ka: Zajiģśuje bezpe|n® otevśen² velkoobjemov®ho vŤpustn®ho ventilu pro vniknut² vzduchu pod tal²ś.
Dvoustupŕňov® jiģtĎn²: Mechanick§ pojistka zabraŕuje nechtĎn®mu stla|en² ventilu bĎhem zved§n² a chŢze s bśemenem.
Bleskov® odlepen²: VelkŤ prŢśez ventilu umoģn² okamģit® srovn§n² tlakŢ a sund§n² pś²savky bez n§mahy a bez poģkozen² gumy.

PRACOVNÍ POSTUPY: MANIPULACE S TĚŽKÝM KAMENEM, SKLEM A PANELY

Zvedání materiálů o hmotnosti až 300 kg vyžaduje přesně stanovený technologický postup a použití správného přísavek. Dodržujte limity zatížení:

Kategorie těžkého materiálu	Max. povolené zatížení	Minimální podtlak	Doporučený postup manipulace a tým
Čulov® a mramorov® desky	až 300 kg / ks	-85 kPa (-0,85 bar)	Tlustostěnné kamenné desky (tl. 20–40 mm); manipulace v týmu 2–4 osob; rovnoměrné tah.
Fasádní izolační trojskla	až 280 kg / ks	-82 kPa (-0,82 bar)	Absolutně čistý povrch skla; použít 2 přísavky; vyvarovat se vibracím při chůzi na ležení.
Terasové dlaždice tl. 20 mm	až 250 kg / ks	-80 kPa (-0,80 bar)	Dvojité pryžové lem utěsněné protiskluzové povrch R11; ověřit sepnutí automatického dofuku.
Ocelové a hliníkové plechy	až 300 kg / ks	-85 kPa (-0,85 bar)	Odmastit plechy od konzervačních olejů; přísavku umístit přesně do geometrického středu.

KOORDINACE ZVEDÁNÍ BŘEMEN A MANIPULAČNÍ PROTOKOL

Těžmový technika zdvihu těžkého břemene

1. **Rozmístění přísavek:** Pro desky nad 100 kg použijte minimálně dvě přísavky WDS2692 umístěné symetricky po straně těžiště.
2. **Sousažná aktivace podtlaku:** Spusťte vždy a vyčkejte na rozsvícení plného podtlaku > 80 kPa na všech přístrojích.
3. **Hlasově povely:** Vedoucí manipulace dává jasné slovní pokyny (Zdvih – Krok – Stop – Pokládka). Zákaz samostatných neohlášených pohybů!
4. **Zdvih z nohou:** Pracovníci zvedají břemeno s rovnými zády z podřepu, aby nedošlo k poškození páteře.

Přesně usazení a bezpečné odtlakování

1. **Dosadnutí na podklad:** Desku nejprve bezpečně položte na stavěcí terče, podkladové útržek nebo lepicí lože.
2. **Kontrola stability:** Přečkejte uvolněním přísavky se vizuálně i hmatem ujistěte, že deska leží stabilně a nehrozí její sklouznutí.
3. **Otevření ventilu:** Odjistěte pojistku a stlačte odvzdušňovací páčku. Nechte vzduch plně vyrovnat podtlak.
4. **Svislé odejmutí:** Uchopte duralové madlo a přísavku zvednětě kolmo vzhůru.

DOPORUČENÍ PRO SVISLOU MANIPULACI S FASÁDNÍMI TABULEMI

Při přenášení velkých tabulí skla nebo kamene ve svislé poloze přísob na přísavku stěžeň (tangenciálně) síla. Koeficient smykového tření je vždy nižší než tahový! Z tohoto důvodu doporučujeme pro svislý transport uvažovat bezpečnostní koeficient 2:1 (maximální hmotnost svislého břemene na jednu přísavku 150 kg).

PRAVIDELNĆ ĐDRĢBA, KONTROLA MANĢETY 240 MM A SERVIS VħV'nVY

Vzhledem k extr®mn²mu zat²ģen² 300 kg mus² bŤt ¼drģba pŠ²savky **WDS2692** prov§dŋna s maxim§ln² pe|livost² dle n§sleduj²c²ho rozpisu:

Kontroln² sou|§st / uzel	Servisn² interval	PŠedepsanŤ ¼drģbovŤ ¼kon a bezpe|nostn² krit®ria
Silikon-pryģov§ manģeta 240 mm	PŠed kaģdou pracovn² smŋnou	OmŤt |istou vodou a jemnŤm mŤdlem; zkontrolovat oba soustŠedn® bŠity na vrypy, trhliny a otla|eniny.
Vstupn² vakuovŤ prachovŤ filtr	KaģdŤch 15 provozn²ch hodin	Vyģroubovat stŠedovou z§tku na dnŋ talŠe; vyfoukat mikrofiltr od kamenn®ho a kŠemi|it®ho prachu.
Duralov® tŋlo a ģroubov® spoje	1Ť tŤdnŋ	Zkontrolovat pevnost upevnŋn² duralov® rukojeti k talŠi; provŋŠit dotaģen² imbusovŤch spojŢ.
Li-Ion baterie 7,4 V / 2600 mAh	Kaģd® 2 mŋs²ce (pŠi ne|innosti)	Baterii dob²t na cca 70ï80 %; nikdy nenech§vat leģet v promrzl®m stavu pod bodem mrazu.
Zkouģka kalibrace podtlaku	Jednou za 6 mŋs²cŢ	PŠis§t na kalibra|n² desku a provŋŠit shodu digit§ln²ho ¼daje na LCD s etalonovŤm manometrem servisu.

POSTUP VħMłnNY TłnSNIC¢HO TAL¢ŤE 240 MM A ZIMN¢ SKLADOVĆN¢

VŤmŋna velkoform§tov® manģety ß 240 mm

1. Vyģroubujte obvodov® nerezov® ģrouby pŠ²tla|n®ho prstence na spodn² stranŋ nosn®ho duralov®ho disku.
2. Opatrnŋ sejmŋte starou opotŠebenou manģetu a vy|istŋte dosedac² dr§ģku od prachu a ne|istot.
3. Vloģte novou origin§ln² manģetu KRAFT&DELE ß 240 mm a dbejte na pŠesn® zapadnut² vodic²ho tŋsnic²ho lemu.
4. PŠiloģte pŠ²tla|nŤ krouģek a ģrouby dot§hnŋte rovnomŋrnŋ do kŠ²ģe, aby nedoģlo ke zvlnŋn² pryģe.

Ochrana manģety a skladov§n² v kufru

OchrannŤ kryt talŠe: Po dokon|en² pr§ce IHNED nasaŅte pevnŤ transportn² kryt. Br§n² otla|en² pryģe a used§n² cementov®ho prachu.
Skladov§n² v kufru: PŠ²savku ukl§dejte do vŤlisku plastov®ho kufru vģdy talŠem smŋrem vzhŢru nebo v pŠesn®m vybr§n².
Klimatick® podm²nky: Skladujte v such® m²stnosti pŠi teplotŋ +10 ÁC aģ +30 ÁC mimo dosah chemickŤch vŤparŢ a olejŢ.

P¢SNħ ZĆKAZ ODKLĆDĆNÍ P¢SAVKY NA VOLNħ PRYĢOVħ TAL¢Ť BEZ KRYTU!

Nikdy neodkl§dejte pŠ²savku WDS2692 na podlahu dłlny, beton nebo korbu vozu pologenou na odhalenŤ pryģovŤ talŠ! Hmotnost masivn²ho duralov®ho tŋla (1,85 kg) v kombinaci s ostrŤmi kam²nky zpŢsob² nevratn® zŠ§ezy do tŋsnic²ho bŠitu a trvalou ztr§tu tŋsnosti, coģ povede k fat§ln²mu selh§n² pŠi manipulaci s bŠemenem 300 kg.

TABULKA DIAGNOSTIKY ZĆVAD A ŤEĠENĺ PROBL£MŠ WDS2692

PŝI vĪskytu provozn²ch komplikac² nebo nestability podtlaku postupujte podle n§sleduj²c²ho pŝehledu diagnostickĪch ŝeġen²:

ZjiġtDnĪ probl®m	Pravdƀpodobn§ p$²|ina	Doporu|enĪ n§pravnĪ postup
VĪvƀva se po stisku tla|²tka nerozbƀhne.	PodbitĪ Li-Ion |l§nek; aktivovan§ tepeln§ ochrana mikroprocesoru; prach ve sp²na|i.	Pŝipojit kabel USB-C a dob²t baterii na 100 %; nechat p$²stroj 15 minut zchladnout v klidu.
Podtlak nedos§hne hodnoty -85 kPa.	MikroskopickĪ ¼nik pod manġetou; zanesenĪ plstƀnĪ filtr v s§n²; por®zn² materiŝl kamene.	O|istit tƀsnic² lem i k§men; vyfoukat vakuovĪ filtr; pouġ²t dodate|nĪ tmel nebo 2 p$²savky.
N§bƀh vakua trv§ d®le neġ 8 sekund.	Ļ§ste|nƀ ucpan® s§n²; zanesenĪ vnitŝn² ventil; slab® napƀt² Li-Ion baterie pod 6,5 V.	Vy|istit filtra|n² s²tko; provƀŝit odvzduġŘovac² klapku; prov®st pln® dobit² akumul§toru.
Ļerpadlo cyklicky sp²n§ kaġdĪch pŝr sekund.	DrsnĪ povrch materiŝlu pŝekra|uje schopnost utƀsnƀn²; poġkozenĪ vnƀjġ² bŝit manġety.	Zkontrolovat celistvost gumy ß 240 mm; vymƀnit poġkozenou manġetu; zkontrolovat rovinnost desky.
Displej zobrazuje chybovĪ k·d ÅERRñ.	Vlhkost ve sn²ma|i tlaku; porucha komunikace sbƀrnice I2C; zkrat v konektoru USB.	Vysuġit p$²stroj v such®m tepl®m prostŝed²; restartovat dlouhĪm stiskem tla|²tka POWER.

AUTORIZOVANĆ DISTRIBUCE A NĆHRADNĺ DĺLY PRO Ļ.ESKOU REPUBLIKU

OFICIĆLNĺ ZASTOUPENĺ A SERVISNĺ CENTRUM V Ļ.R

VĪhradn² distribuci, autorizovanĪ z§ru|n² i poz§ru|n² servis a dod§vky origin§ln²ch komponentŢ pro tƀġkou p$²savku **KRAFT&DELE WDS2692** v Ļ.R zajiġŠuje:
NejedlĪ s.r.o. Å Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
InternetovĪ port§l a servis: **www.nasenaradi.cz** Å TechnickĪ servisn² e-mail: **servis@nasenaradi.cz**
Dostupn® origin§ln² n§hradn² dŕly: vĪmƀnn® pryġov® manġety ß 240 mm NBR s dvojitĪm lemem, p$²tla|n® prstence, kompletn² membr§nov® vakuov® vĪvƀvy 7,4 V, digit§ln² LCD jednotky s tlakovĪm senzorem, vakuov® mikrofiltry a ochrann® pŝepravn² kufry.

EKOLOGICKĆ LIKVIDACE DLE ZĆKONA Ļ. 541/2020 SB. O ODPADECH

Akumul§torov® vakuov® n§Šad² a jeho elektrick® komponenty nesm² kon|it v net$²dƀn®m komun§ln²m odpadu! Likvidace se Š²d² evropskou smƀrnic² 2012/19/EU a z§konem |. 541/2020 Sb. o odpadech. Za$²zen² odevzdejte k odborn® recyklaci do sbƀrn®ho dvora (Katalog odpadŢ: **20 01 36 ï VyŝazenŞ elektrickŞ za$²zen²**). Duralov® lit® tƀlo a ġrouby pŝedejte do sbƀru druhotnĪch kovovĪch surovin (**17 04 02 ï Hlin²k / 17 04 05 ï Ġelezo a ocel**). IntegrovanĪ Li-Ion akumul§tor (**16 06 05**) odevzdejte do sbƀrn®ho boxu pro zpƀtnĪ odbƀr baterí². ObalovĪ plastovĪ kufr a f·lie vytŝiŇte do ġlut®ho kontejneru na plasty (**15 01 02**).

ES PROHLĆĠENĉ O SHODĎn (EC DECLARATION OF CONFORMITY)

VĪrobce / Dovozce do EU: FOREINTRADE S.A.

S²dlo spole¦nosti: ul. Graniczna 41, 05-555 Tarczyn, Polsko

IĻ / DIĻ (NIP / REGON): PL5213642398 / 146487290

T²mto prohla‰uje na svou vĪhradn² odpovĎdnost, ‰e vĪrobek / za‚²zen²:

VĪrobek: P‚²savka akumul§torov§ 240 mm 300 kg USB-C Kraft-Dele WDS2692

Zna¦ka: KRAFT&DELE Å **Typov® ozna¦en²:** WDS2692 Å **EAN:** 5903175338969

Funkce a ur¦en²: Zved§n² a bezpe¦n§ mont§‰ velkoform§tovĪch tĎ‰kĪch obkladĢ, kamennĪch desek a izola¦n²ch skel

Spl‡uje v‰echna p‚³slu‰n§ ustanoven² n§sleduj²c²ch smĎrnic Evropsk®ho parlamentu a Rady:

- **2006/42/ES** ï SmĎrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o strojn²ch za‚²zen²ch (MD)
- **2014/30/EU** ï SmĎrnice Evropsk®ho parlamentu a Rady o elektromagnetick® kompatibilitĎ (EMC)
- **2011/65/EU** ï SmĎrnice o omezen² pou‰²v§n² nĎkterĪch nebezpe¦nĪch l‰tek v EEZ (RoHS II & 2015/863/EU)

A byl navr‰en a vyroben v souladu s n§sleduj²c²mi harmonizovanĪmi normami:

`ĶSN EN ISO 12100:2011 Å ĶSN EN 61000-6-1:2019 Å ĶSN EN 61000-6-3:2021`

M²sto a datum vyd§n²:
Tarczyn, 15. ledna 2026

Osoba zmocnĎn§ k sestaven² technick® dokumentace:
Krzysztof Forein, P‚edseda p‚edstavenstva FOREINTRADE S.A.

ZĆRUĻNĉ PODMĉNKY A DISTRIBUCE PRO ĻESKOU REPUBLIKU

Na vĪrobky zna¦ky **Kraft&Dele** poskytuje autorizovanĪ distributor **NejedlĪ s.r.o.** z§ru¦n² lhĢtu v dÎlce **24 mĎs²cĢ** pro koncov® spot‚ebitele (fyzick® osoby ‚²d²c² se ob¦anskĪm z§kon²kem) a **12 mĎs²cĢ** pro podnikatelsk® subjekty (n§kup na IĻO). Z§ruka se vztahuje na ve‰ker® vĪrobn² vady, vady materi§lu ¦i mont§‰n² vady vznikl® p‚i §§dn®m u‰²v§n² v souladu s t²mto n§vodem k obsluze.

Z§ruka se nevztahuje na p‚irozen® opot‚eben² nam§hanĪch d²lĢ (‚ezac² karbidov§ kole¦ka, pry‰ov® tĎsnic² man‰ety p‚²savek, r§¦nov® ozuben² p‚i p‚et²‰en²), mechanick§ po‰kozen² zpĢsoben§ p§dem n§‚ad², ne‰etrnĪm zach§zen²m nebo p‚ekro¦en²m maxim§ln²ho povolen®ho utahovac²ho momentu ¦i zvedac² nosnosti, po‰kozen² momentov®ho kl²¦e vznikl® jeho pou‰it²m jako trhac² p§¦idlo nebo dlouhodobĪm skladov§n²m s napnutou pru‰inou bez uvolnĎn² na z§kladn² hodnotu, vniknut² vody nebo abrazivn²ch ne¦istot do tĎla vakuov®ho ¦erpadla p‚²savky a neautorizovan® z§sahy do kalibra¦n²ho mechanismu.

AutorizovanĪ distributor a servis v ĻR

NejedlĪ s.r.o.
Na Z§meck® 1518/9, 140 00 Praha 4 Å IĻ: 04652981
Technick§ podpora a servis: **servis@nasenaradi.cz**
Ofici§ln² internetovĪ obchod: **www.nasenaradi.cz**

Ekologick§ likvidace a ochrana prost‚ed²

Likvidace vĪrobku a obalĢ se ‚²d² p‚edpisem **Z§kon ¦. 541/2020 Sb.**, o odpadech.
Obalov® materi§ly vyslou‰il§ za‚²zen² odevzdejte k ekologick® recyklaci:
Å **15 01 01** ï Pap²rov® a lepenkov® obaly (prodejn² karton, p‚epravn² krabice)
Å **15 01 02** ï Plastov® obaly (ochrann® kufry, pĎnov® vĪstelky a PE fólie)
Å **20 01 36 / 16 02 14** ï Vy‚azen§ elektrick§ za‚²zen² a Li-Ion akumul§tory (elektroodpad dle z§kona ¦. 541/2020 Sb.)
Å **16 01 17 / 17 04 05** ï Kovan§ chrom-vanadiov§ ocel a hlin²kov® slitiny (ekologick§ recyklace kovĢ)

PROTOKOL O VĎSTUPNĉ KONTROLE JAKOSTI (QC PROTOCOL)

Datum kontroly	Kontroln² pracovi‰tĎ / Zku‰ebn² autorita	P‚edmĎt a rozsah proveden® kontroly	VĪsledek
15. 01. 2026	Foreintrade S.A. QC Dept.	VĪstupn² zkou‰ka tĎsnosti a udr‰en² podtlaku -0,85 bar p‚i zat²‰en² 330 kg na zku‰ebn² stolici	**SCHVĆLENO (PASS)**
18. 02. 2026	NejedlĪ s.r.o. ï P‚²jmov§ kontrola	Vstupn² kontrola integrity tĎsnic² lamelov® pry‰e ß 240 mm a ¦istoty dosedac²ch ploch	**SCHVĆLENO (PASS)**
10. 05. 2026	AutorizovanĪ servis Kraft&Dele ĻR	Zkou‰ka elektroniky automatick®ho dofukov§n² a kalibrace digit§ln²ho sn²ma¦e podtlaku	**SCHVĆLENO (PASS)**
20. 08. 2026	Technick® oddĎlen² www.nasenaradi.cz	Revize nab²jec²ho obvodu USB-C, test kapacity Li-Ion akumul§toru a vĪstupn² inspekce balen²	**SCHVĆLENO (PASS)**